

TESTE ANGOLARI SLIM

SLIM ANGLE HEADS





TESTE ANGOLARI SLIM SLIM ANGLE HEADS

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* A5-SK40-S221 Codice *Code* 124401.100-S221

Modello *Type* A5-CAT40-S221 Codice *Code* 124403.100-S221

Modello *Type* A5-BT40-S227 Codice *Code* 124402.100-S227

Modello *Type* A5-HSK63-S228 Codice *Code* 124404.100-S228

Mandrino porta-utensile per pinza 6023E
Spindle tool-holder for collet

Rotazione cono *Input shank rotation* SX / LH

Rotazione mandrino *Output spindle rotation* DX / RH

Rapporto di trasmissione *Transmission ratio* 1:1

Velocità max *Max speed* 6000 rpm

Peso *Weight* 5 Kg

Lubrificata a grasso *Grease lubricated*

OPZIONI OPTIONS

Pinza 6023E *6023E collet*

Perno antirotante interasse 80 mm

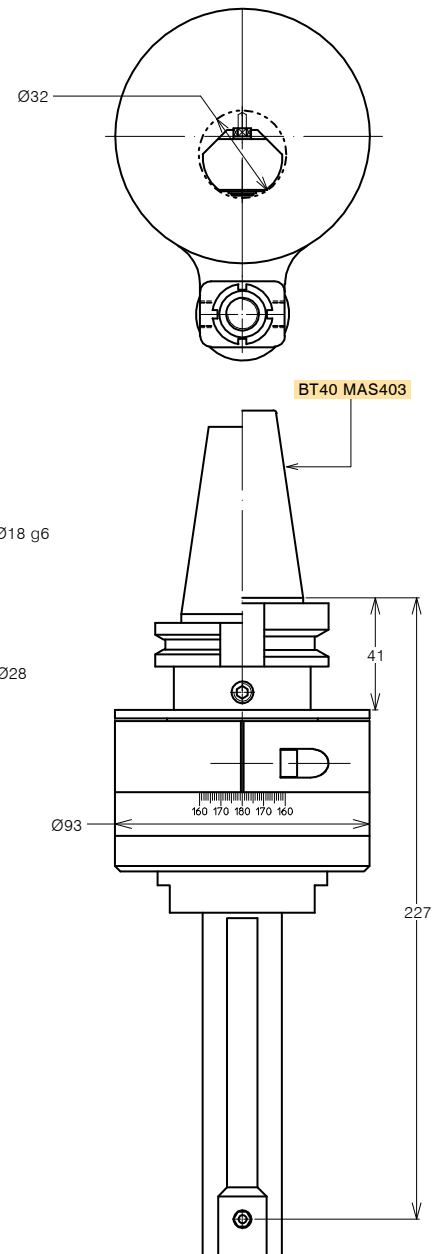
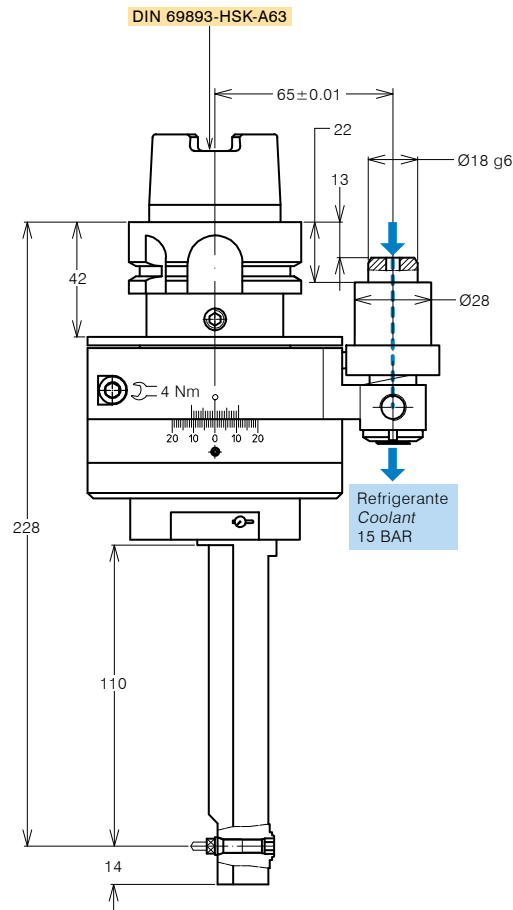
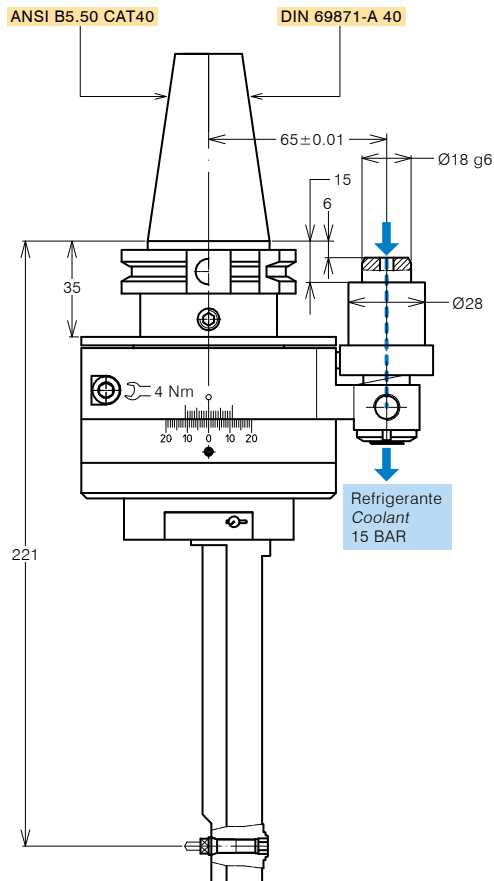
Pin pitch 80 mm

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard *Standard stop-block* 311201.025

Tubetto di grasso *Grease tube*

Bauletto *Storage case*





TESTE ANGOLARI SLIM SLIM ANGLE HEADS

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* A5-SK40-S218 Codice *Code* 124405.100-S218

Modello *Type* A5-CAT40-S218 Codice *Code* 124407.100-S218

Modello *Type* A5-BT40-S223 Codice *Code* 124406.100-S223

Modello *Type* A5-HSK63-S225 Codice *Code* 124408.100-S225

Mandrino porta-utensile per pinza 6023E
Spindle tool-holder for collet

Rotazione cono *Input shank rotation* DX / RH

Rotazione mandrino *Output spindle rotation* DX / RH

Rapporto di trasmissione *Transmission ratio* 1:1.1

Velocità max *Max speed* 8000 rpm

Peso *Weight* 5 Kg

Lubrificata a grasso *Grease lubricated* Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza 6023E *6023E collet*

Perno antirotante interasse 80 mm

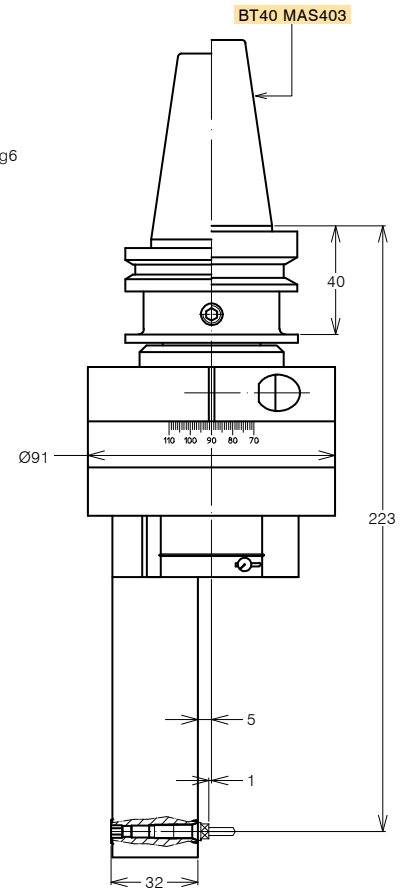
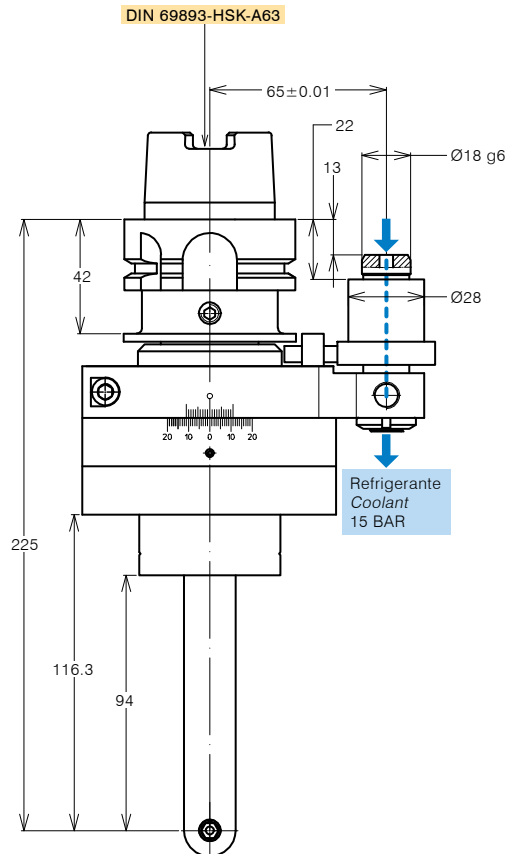
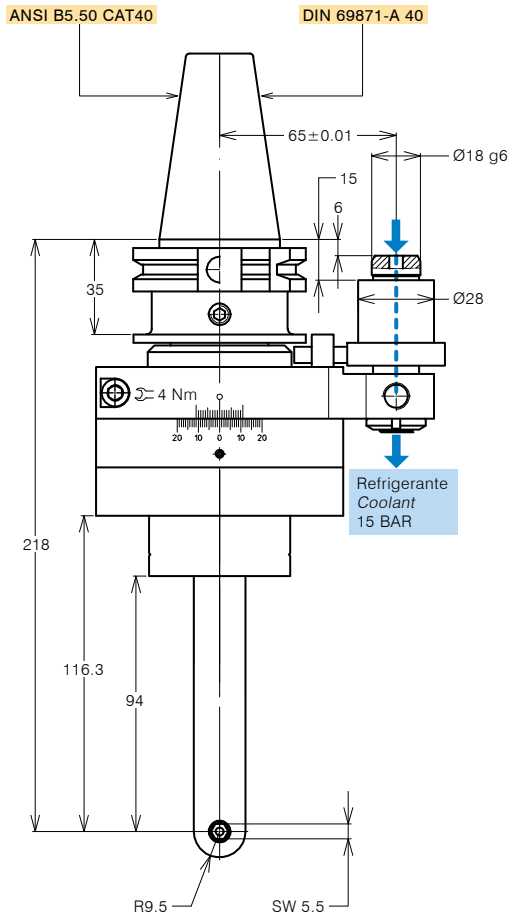
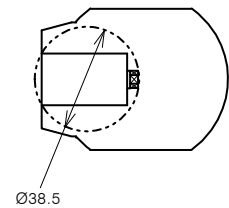
Pin pitch 80 mm

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard *Standard stop-block* 311201.025

Tubetto di grasso *Grease tube*

Bauletto *Storage case*





TESTE ANGOLARI SLIM SLIM ANGLE HEADS

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* A5-SK50-S243 Codice *Code* 124409.100-S243

Modello *Type* A5-BT50-S257 Codice *Code* 124410.100-S257

Modello *Type* A5-CAT50-S243 Codice *Code* 124411.100-S243

Modello *Type* A5-HSK100-S253 Codice *Code* 124412.100-S253

Mandrino porta-utensile per pinza 6023E
Spindle tool-holder for collet

Rotazione cono *Input shank rotation* SX / LH

Rotazione mandrino *Output spindle rotation* DX / RH

Rapporto di trasmissione *Transmission ratio* 1:1.1

Velocità max *Max speed* 8000 rpm

Peso *Weight* 10.5 Kg

Lubrificata a grasso *Grease lubricated* Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza 6023E 6023E collet

Perno antirotante interasse 110 mm

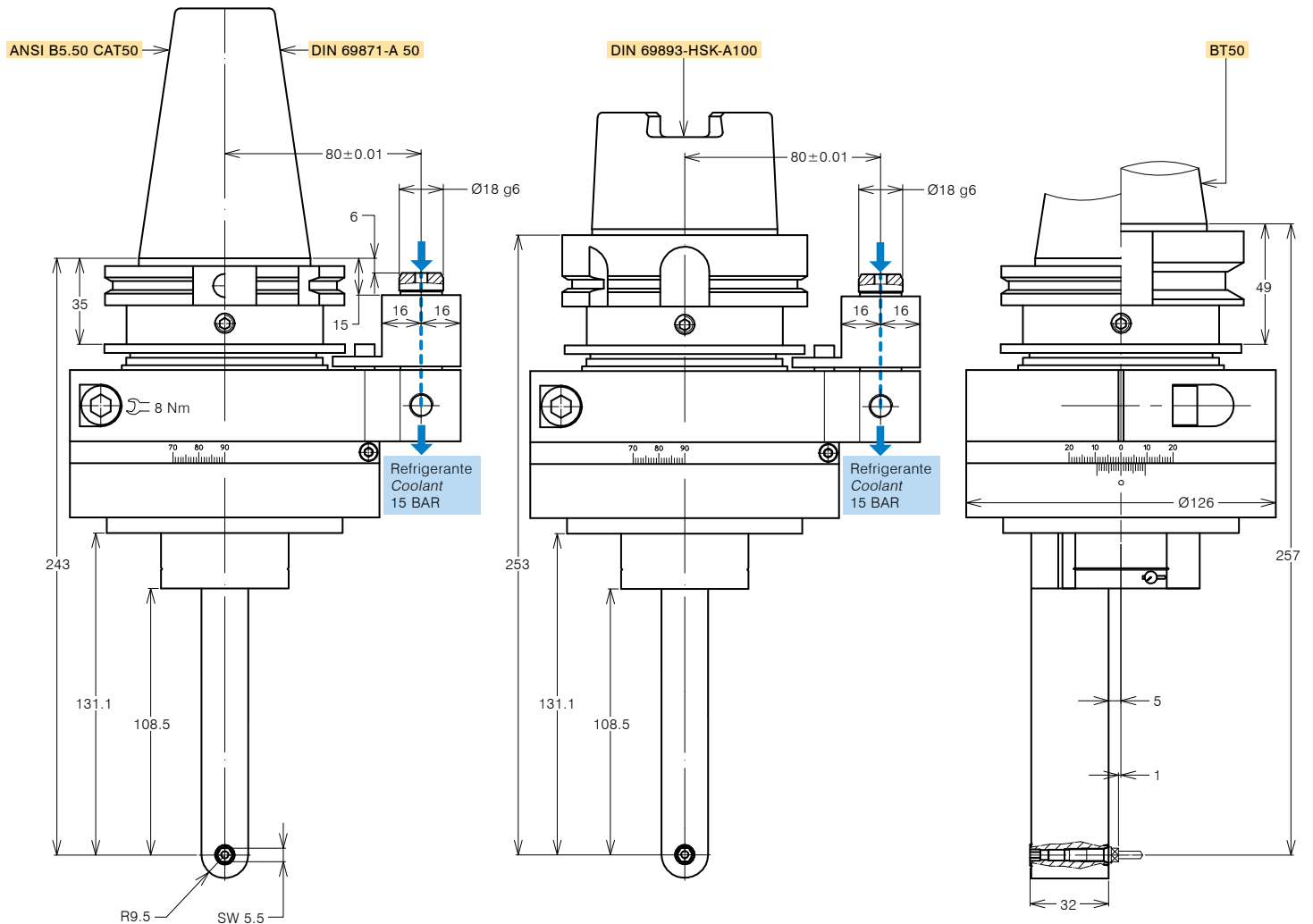
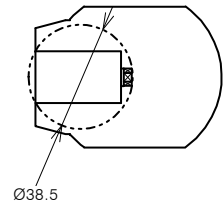
Pin pitch 110 mm

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard *Standard stop-block* 311201.025

Tubetto di grasso *Grease tube*

Bauletto *Storage case*





TESTE ANGOLARI SLIM SLIM ANGLE HEADS

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* A11-SK40-S183 Codice *Code* 124955.100-S183

Modello *Type* A11-BT40-S189 Codice *Code* 124956.100-S189

Modello *Type* A11-CAT40-S183 Codice *Code* 124997.100-S183

Modello *Type* A11-HSK63-S190 Codice *Code* 124957.100-S190

Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 11
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>	DX / RH
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1
Velocità max <i>Max speed</i>	6000 rpm
Coppia <i>Torque</i>	7 Nm
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	220 N
Peso <i>Weight</i>	5 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER11 DIN 6499/B *ER11 collet DIN 6499/B* 411211.100

Pinza di maschiatura ER11 con quadro 411211.200

Tapping collet ER11 with square

Perno antirotante interasse 80 mm

Pin pitch 80 mm

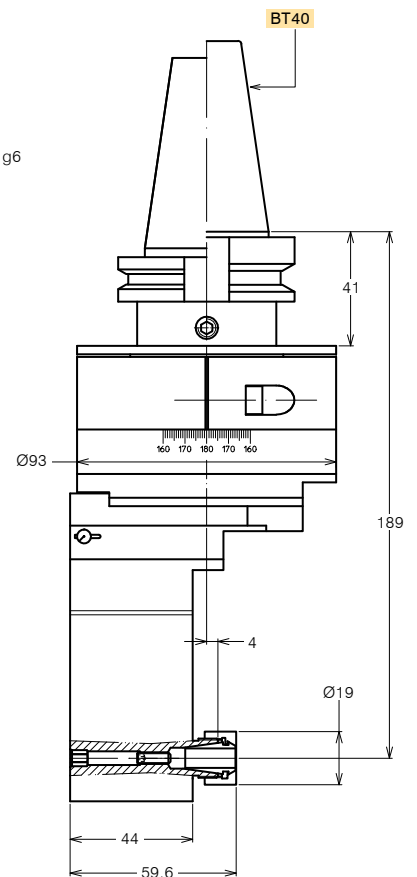
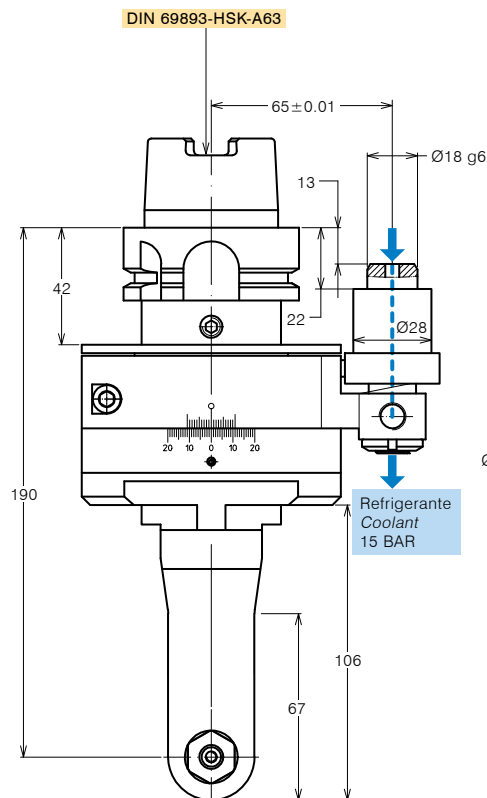
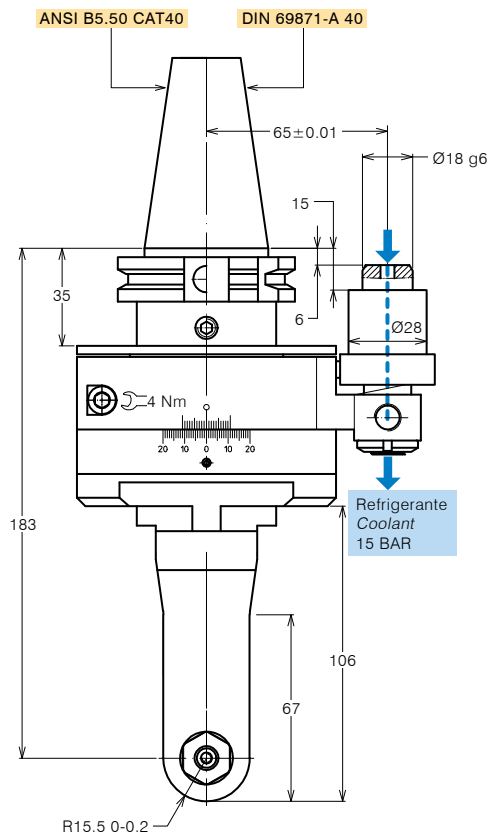
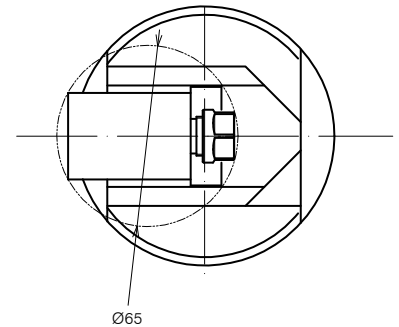
DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard *Standard stop-block* 311201.025

Chiave *Clamping wrench*

Tubetto di grasso *Grease tube*

Bauletto *Storage case*





TESTE ANGOLARI SLIM SLIM ANGLE HEADS

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* A11-SK40-S233 Codice *Code* 124955.100-S233

Modello *Type* A11-BT40-S239 Codice *Code* 124956.100-S239

Modello *Type* A11-CAT40-S233 Codice *Code* 124997.100-S233

Modello *Type* A11-HSK63-S240 Codice *Code* 124957.100-S240

Mandrino porta-utensile per pinza ER 11
Spindle tool-holder for collet

Rotazione cono *Input shank rotation* DX / RH

Rotazione mandrino *Output spindle rotation* DX / RH

Rapporto di trasmissione *Transmission ratio* 1:1

Velocità max *Max speed* 6000 rpm

Coppia *Torque* 7 Nm

Carico assiale max *Max axial load* 220 N

Peso *Weight* 5 Kg

Lubrificata a grasso *Grease lubricated* Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER11 DIN 6499/B *ER11 collet DIN 6499/B* 411211.100

Pinza di maschiatura ER11 con quadro 411211.200

Tapping collet ER11 with square

Perno antirotante interasse 80 mm

Pin pitch 80 mm

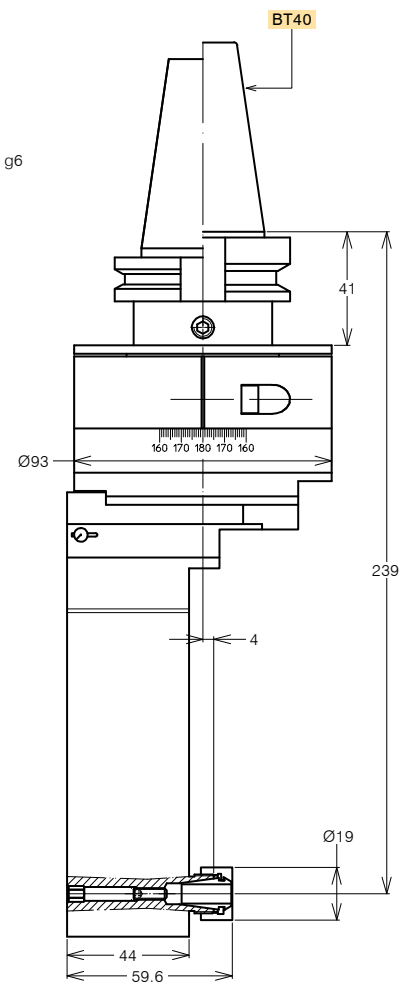
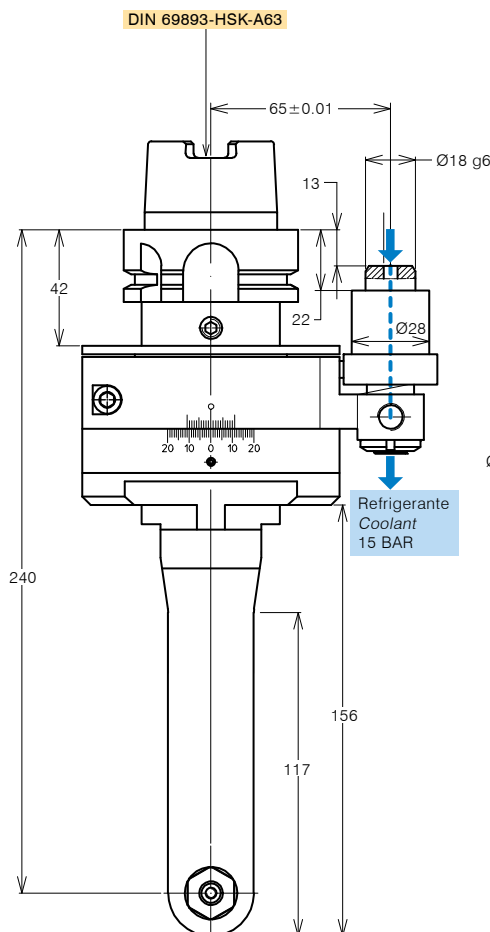
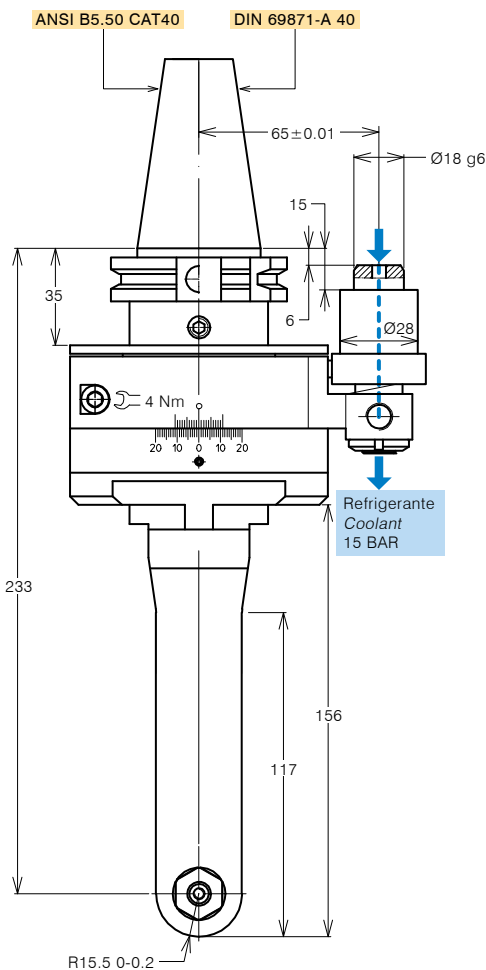
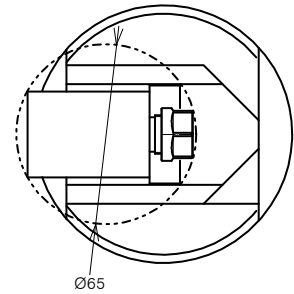
DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard *Standard stop-block* 311201.025

Chiave *Clamping wrench*

Tubetto di grasso *Grease tube*

Bauletto *Storage case*





TESTE ANGOLARI SLIM SLIM ANGLE HEADS

FORATURA
DRILLING

Ø7

MASCHIATURA
TAPPING

M6

CARICAMENTO
LOADING

ATC

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* A11-BT50-S220 Codice *Code* 124973.100-S220

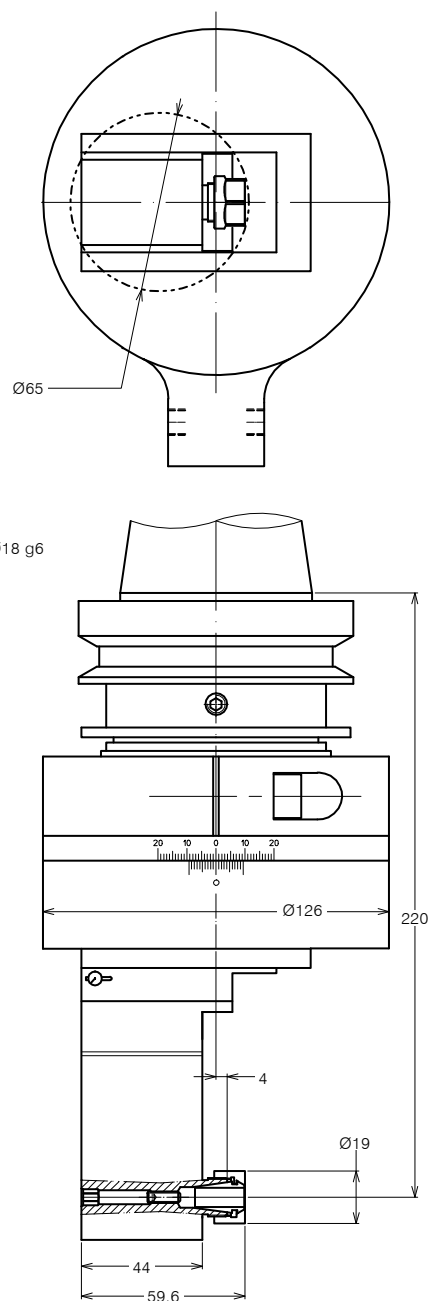
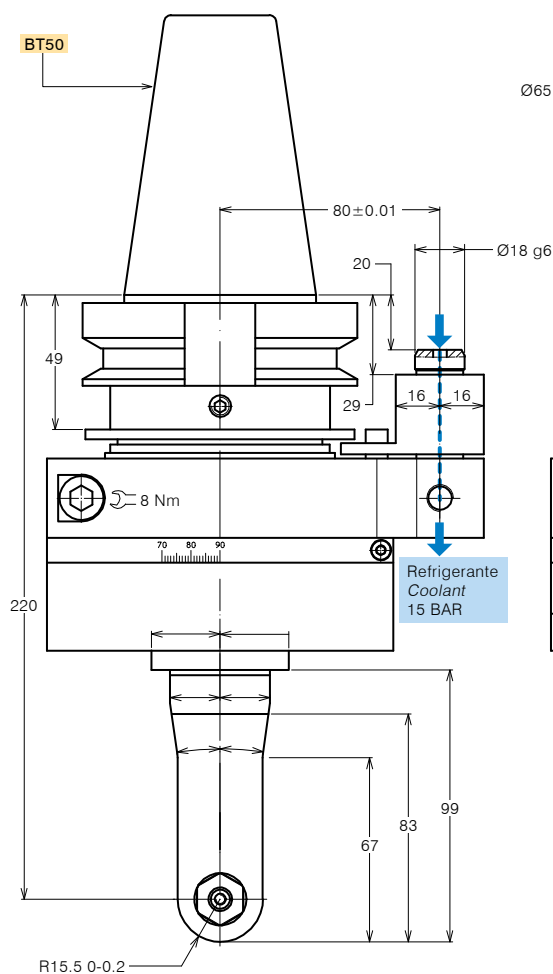
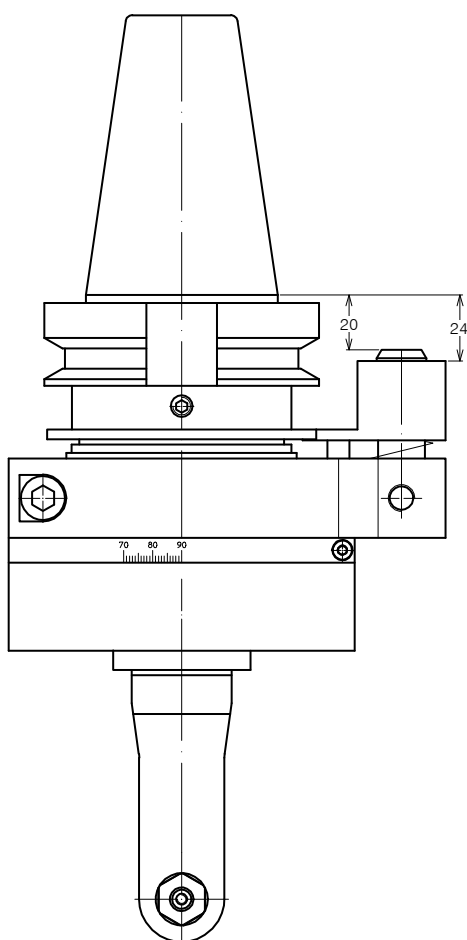
Mandrino porta-utensile per pinza	ER 11
<i>Spindle tool-holder for collet</i>	
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>	DX / RH
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1
Velocità max <i>Max speed</i>	6000 rpm
Peso <i>Weight</i>	10,5 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER11 DIN 6499/B	<i>ER11 collet DIN 6499/B</i>	411211.100
Pinza di maschiatura ER11 con quadro	<i>Tapping collet ER11 with square</i>	411211.200
Perno antirotante interasse 110 mm	<i>Pin pitch 110 mm</i>	

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard	<i>Standard stop-block</i>	311201.025
Chiave	<i>Clamping wrench</i>	
Tubetto di grasso	<i>Grease tube</i>	
Bauletto	<i>Storage case</i>	





TESTE ANGOLARI SLIM
SLIM ANGLE HEADS

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING

CARICAMENTO
LOADINGSPECIFICHE TECNICHE *TECHNICAL FEATURES*

Modello	Type	A11-SK50-S256	Codice	Code	124972.100-S256
---------	------	---------------	--------	------	-----------------

Modello	Type	A11-BT50-S270	Codice	Code	124973.100-S270
---------	------	---------------	--------	------	-----------------

Modello	Type	A11-CAT50-S256	Codice	Code	124974.100-S256
---------	------	----------------	--------	------	-----------------

Modello	Type	A11-HSK100-S266	Codice	Code	124975.100-S266
---------	------	-----------------	--------	------	-----------------

Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 11
--	-------

Rotazione cono	<i>Input shank rotation</i>	DX / RH
----------------	-----------------------------	---------

Rotazione mandrino	<i>Output spindle rotation</i>	DX / RH
--------------------	--------------------------------	---------

Rapporto di trasmissione	<i>Transmission ratio</i>	1:1
--------------------------	---------------------------	-----

Velocità max <i>Max speed</i>	6000 rpm
-------------------------------	----------

Peso <i>Weight</i>	10,5 Kg
--------------------	---------

Lubrificata a grasso *Grease lubricated* Klüber Isoflex NBU 15**OPZIONI** *OPTIONS*

Pinza ER11 DIN 6499/B	ER11 collet DIN 6499/B	411211.100
-----------------------	------------------------	------------

Pinza di maschiatura ER11 con quadro	411211.200
--------------------------------------	------------

Tapping collet ER11 with square

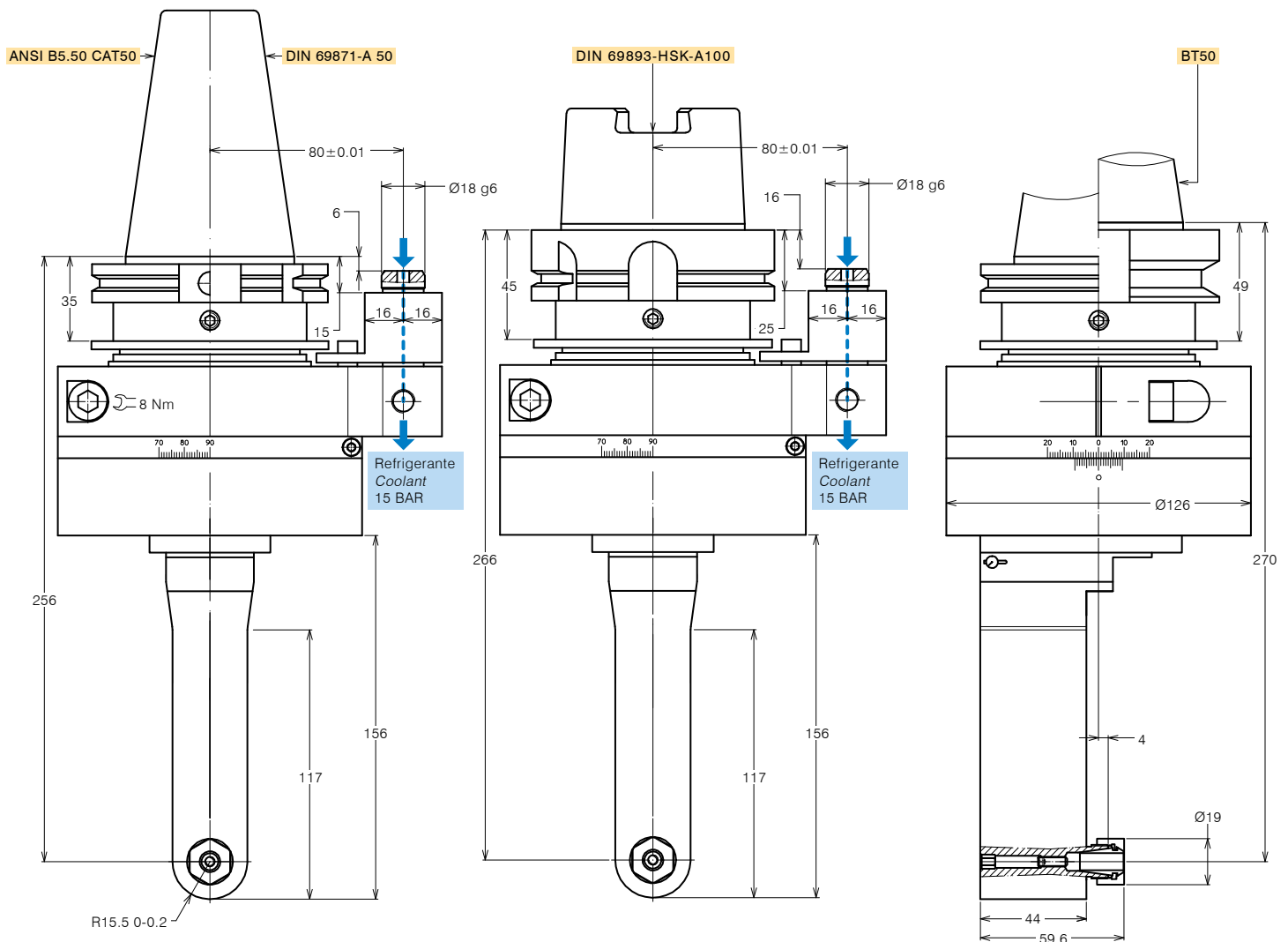
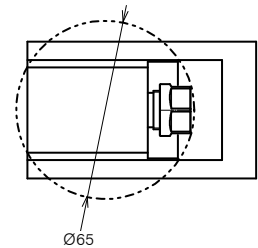
Perno antirotante interasse 110 mm

Pin pitch 110 mm**DOTAZIONE STANDARD** *STANDARD EQUIPMENT*

Stop-block standard	<i>Standard stop-block</i>	311201.025
---------------------	----------------------------	------------

Chiave *Clamping wrench*

Tubetto di grasso *Grease tube*

Bauletto *Storage case*



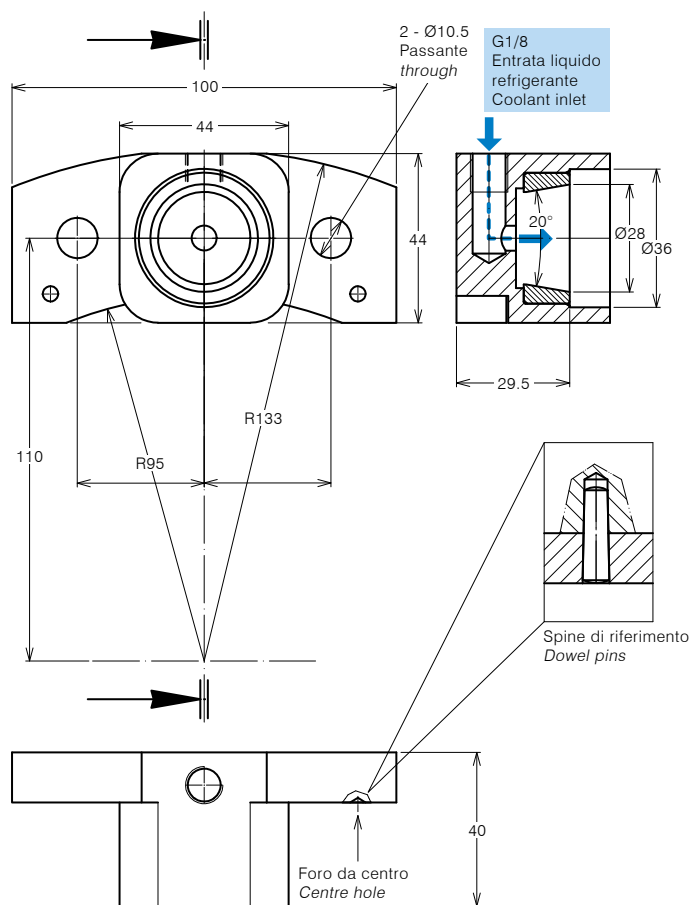
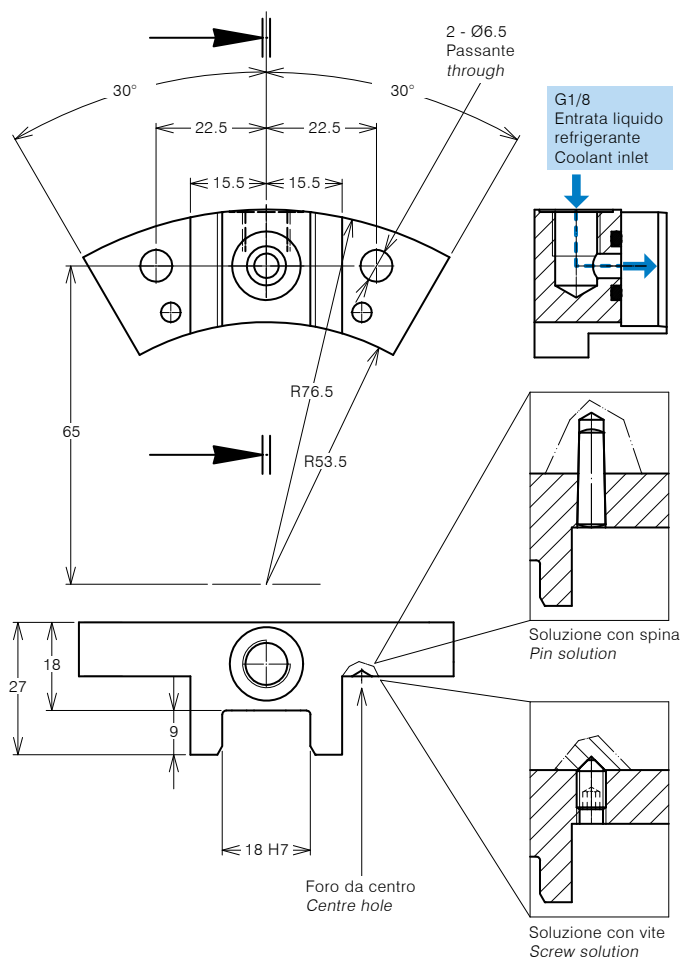
STOP-BLOCK ANTI-ROTANTE CON PASSAGGIO REFRIGERANTE *ANTI-ROTATION STOP-BLOCK WITH COOLANT WAY*

Lo stop-block previene la rotazione delle teste e assicura una perfetta stabilità, precisione di posizionamento e ripetibilità del cambio utensili automatico. Quando possibile, posizionare il perno della testa dalla parte opposta al mandrino in uscita.

The stop-block avoids the head rotation and ensure a perfect stability, high precision positioning and repeatability of the automatic tool changer. When possible, stop-bar pin 18mm, must be positionated on the opposite side of the angle head output spindle.

Codice Code 311201-025

Codice Code 311201-026

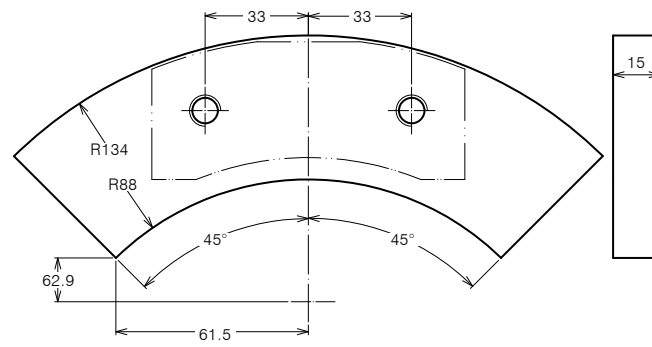
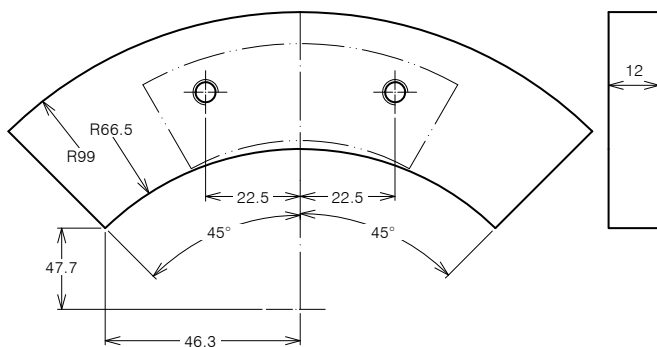


Spessore da adattare Thickness to be adjusted
Codice Code

310702-003

Spessore da adattare Thickness to be adjusted
Codice Code

310702-004



TESTE ANGOLARI COMPATTE

COMPACT ANGLE HEADS





TESTE ANGOLARI COMPATTE COMPACT ANGLE HEADS

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

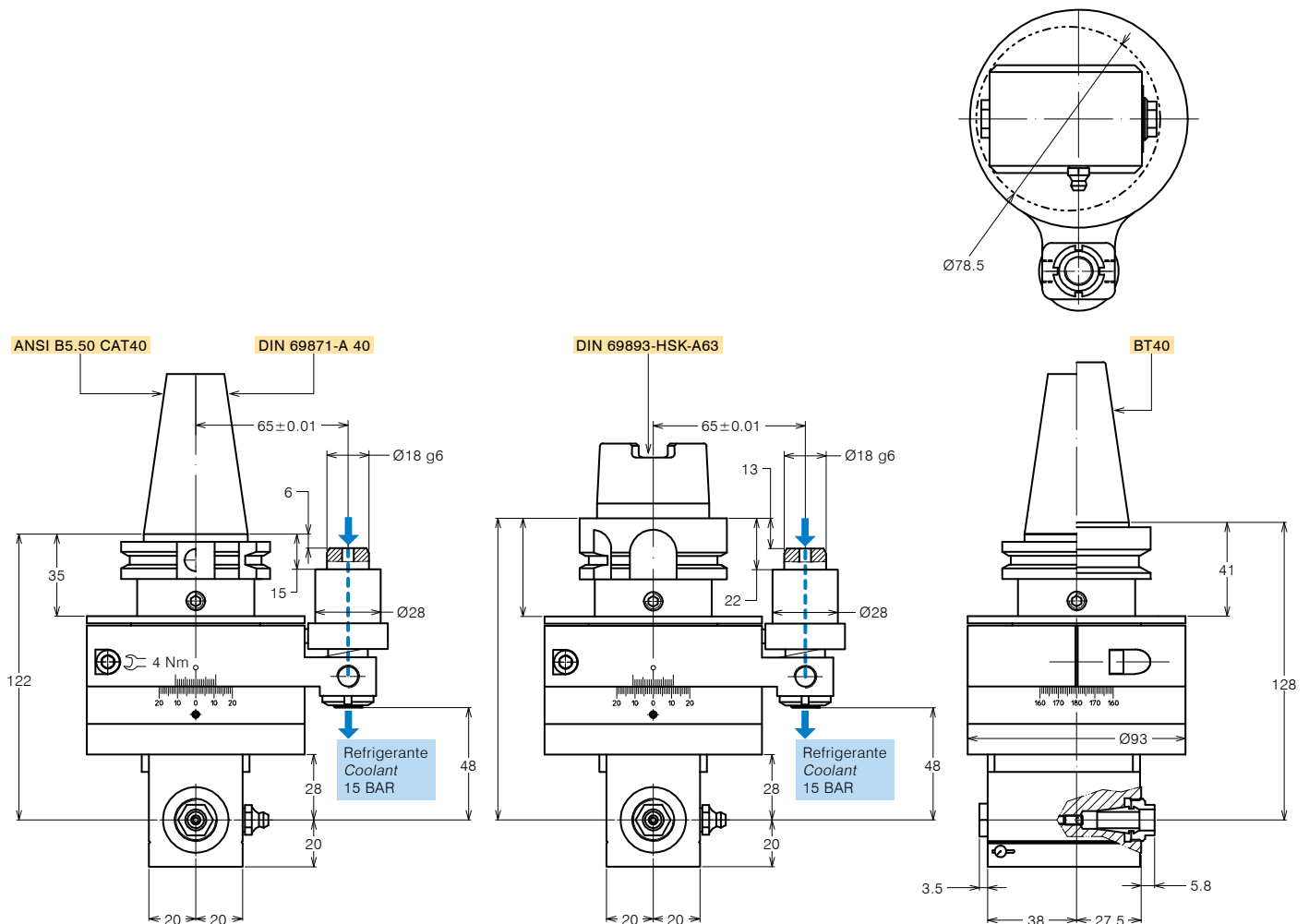
Modello <i>Type</i>	A11-SK40	Codice <i>Code</i>	124955.100
Modello <i>Type</i>	A11-BT40	Codice <i>Code</i>	124956.100
Modello <i>Type</i>	A11-CAT40	Codice <i>Code</i>	124997.100
Modello <i>Type</i>	A11-HSK63	Codice <i>Code</i>	124957.100
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 11		
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>	SX / LH		
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH		
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1		
Velocità max <i>Max speed</i>	8000 rpm		
Coppia <i>Torque</i>	7 Nm		
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	330 N		
Peso <i>Weight</i>	3.5 Kg		
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15		

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER11 DIN 6499/B <i>ER11 collet DIN 6499/B</i>	411211.100
Pinza di maschiatura ER11 con quadro <i>Tapping collet ER11 with square</i>	411211.200
Mandrino Weldon <i>Weldon spindle type</i>	
Perno antirotante interasse 80 mm <i>Stop-bar pin pitch 80 mm</i>	

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard <i>Standard stop-block</i>	311201.025
Chiave <i>Clamping wrench</i>	
Tubetto di grasso <i>Grease tube</i>	
Bauletto <i>Storage case</i>	





TESTE ANGOLARI COMPATTE COMPACT ANGLE HEADS

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

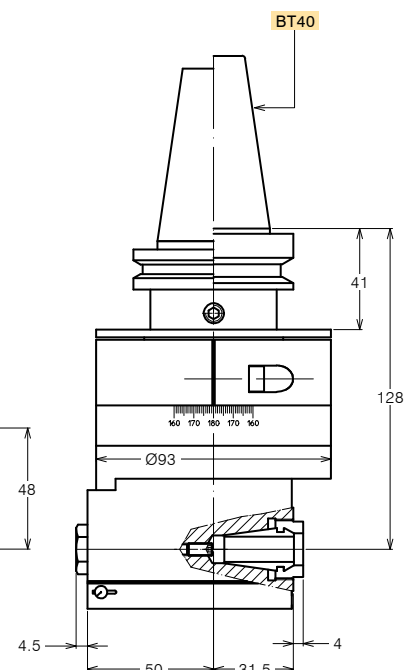
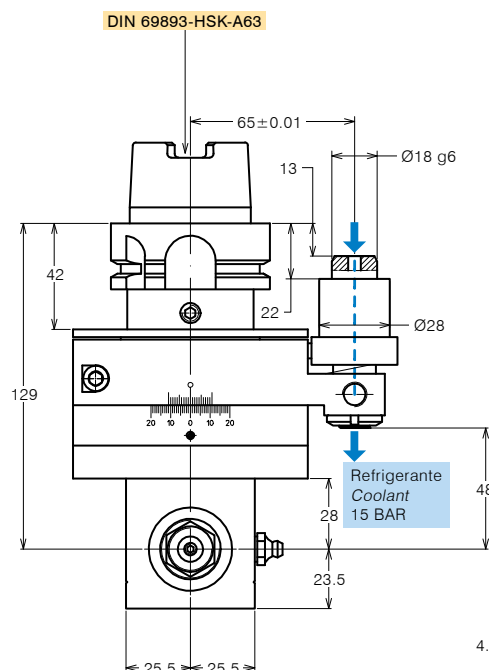
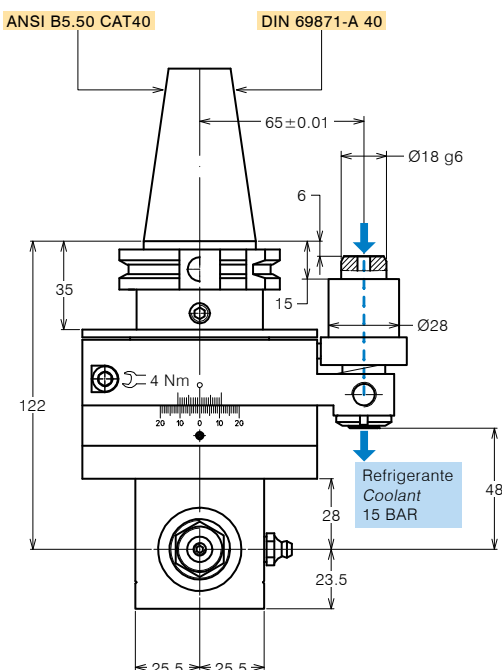
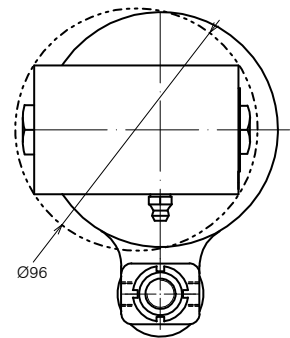
Modello <i>Type</i>	A16-SK40	Codice <i>Code</i>	124928.100
Modello <i>Type</i>	A16-BT40	Codice <i>Code</i>	124933.100
Modello <i>Type</i>	A16-CAT40	Codice <i>Code</i>	124996.100
Modello <i>Type</i>	A16-HSK63	Codice <i>Code</i>	124943.100
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 16		
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>	SX / LH		
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH		
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1		
Velocità max <i>Max speed</i>	7000 rpm		
Coppia <i>Torque</i>	18 Nm		
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	450 N		
Peso <i>Weight</i>	4 Kg		
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15		

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER16 DIN 6499/B <i>ER16 collet DIN 6499/B</i>	411216.100
Pinza di maschiatura ET-1-16 con compensazione <i>Tapping collet ET-1-16 with compensation</i>	401216.200
Pinza di maschiatura ER16 con quadro <i>Tapping collet ER16 with square</i>	411216.200
Mandrino Weldon <i>Weldon spindle type</i>	
Perno antirotante interasse 80 mm <i>Stop-bar pin pitch 80 mm</i>	

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard <i>Standard stop-block</i>	311201.025
Chiave <i>Clamping wrench</i>	
Tubetto di grasso <i>Grease tube</i>	
Bauetto <i>Storage case</i>	





TESTE ANGOLARI COMPATTE COMPACT ANGLE HEADS

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

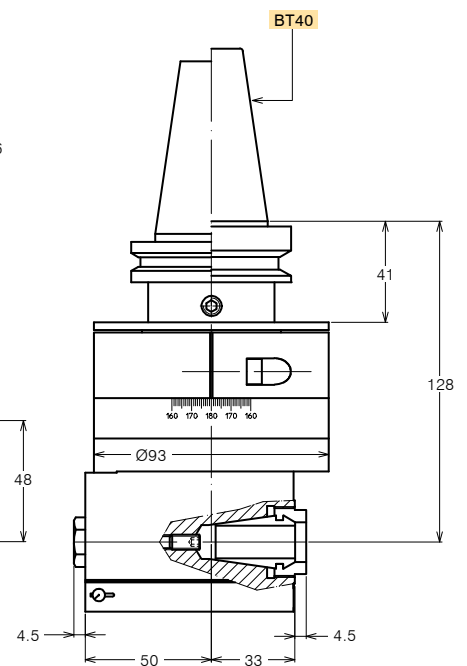
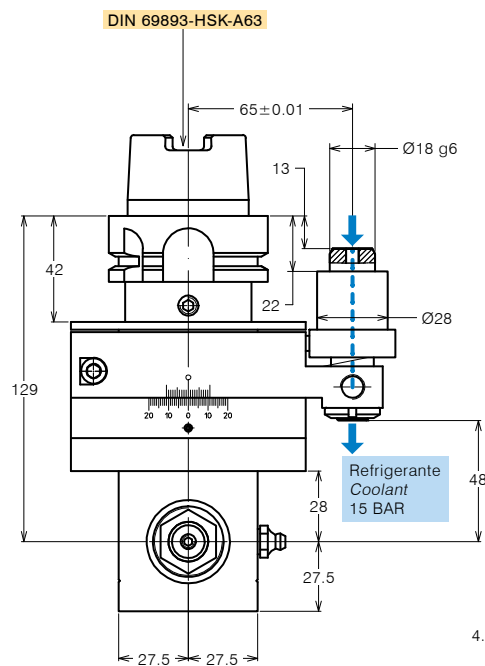
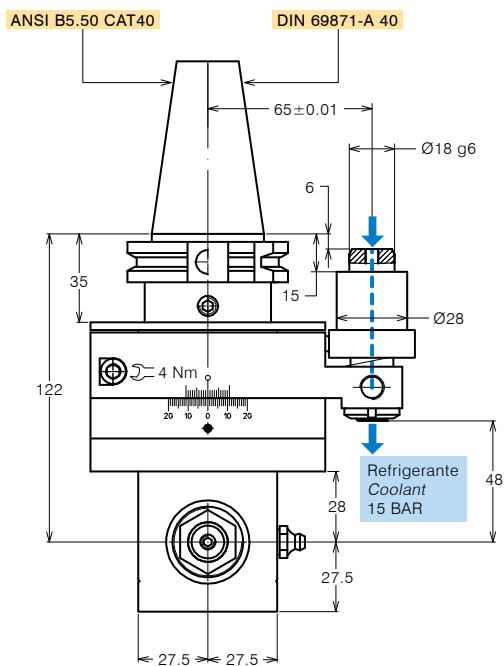
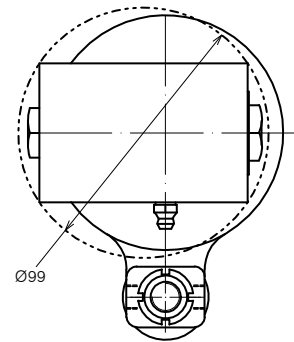
Modello <i>Type</i>	A20-SK40	Codice <i>Code</i>	124923.100
Modello <i>Type</i>	A20-BT40	Codice <i>Code</i>	124925.100
Modello <i>Type</i>	A20-CAT40	Codice <i>Code</i>	124995.100
Modello <i>Type</i>	A20-HSK63	Codice <i>Code</i>	124939.100
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 20		
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>	SX / LH		
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH		
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1		
Velocità max <i>Max speed</i>	7000 rpm		
Coppia <i>Torque</i>	18 Nm		
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	450 N		
Peso <i>Weight</i>	4.1 Kg		
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15		

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER20 DIN 6499/B <i>ER20 collet DIN 6499/B</i>	411220.100
Pinza di maschiatura ET-1-20 con compensazione <i>Tapping collet ET-1-20 with compensation</i>	401220.200
Pinza di maschiatura ER20 con quadro <i>Tapping collet ER20 with square</i>	411220.200
Mandrino Weldon <i>Weldon spindle type</i>	
Mandrino ABS licenza Komet® <i>ABS license Komet® spindle type</i>	
Perno antirotante interasse 80 mm <i>Stop-bar pin pitch 80 mm</i>	

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard <i>Standard stop-block</i>	311201.025
Chiave <i>Clamping wrench</i>	
Tubetto di grasso <i>Grease tube</i>	
Bauletto <i>Storage case</i>	





FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



TESTE ANGOLARI COMPATTE COMPACT ANGLE HEADS

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

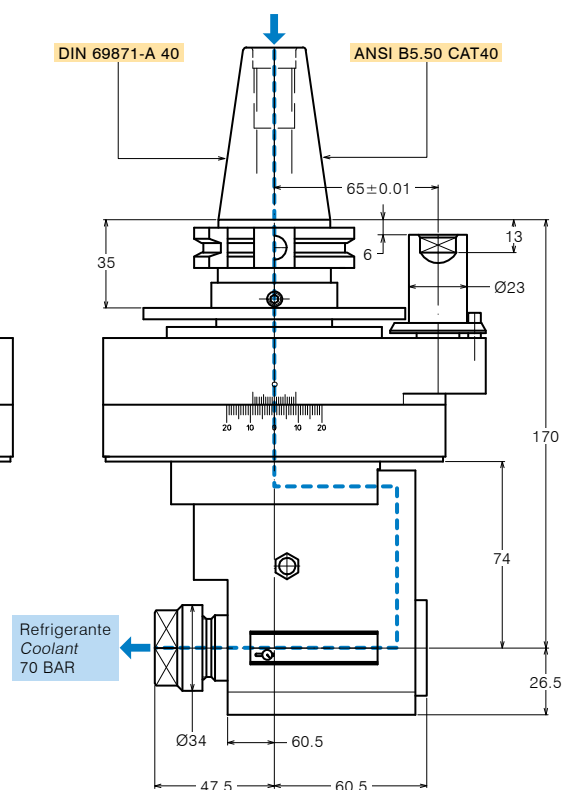
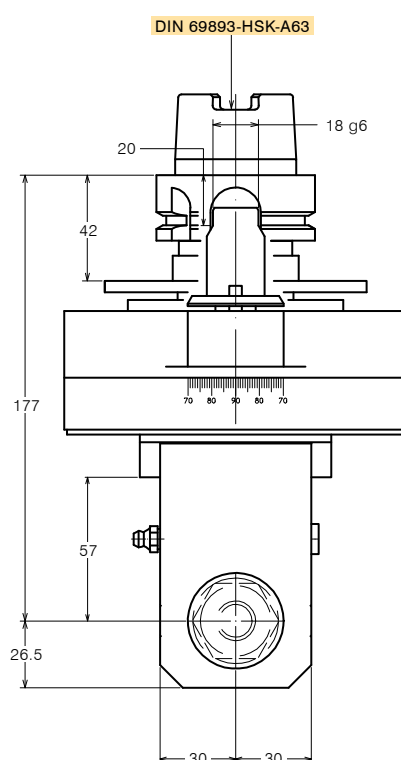
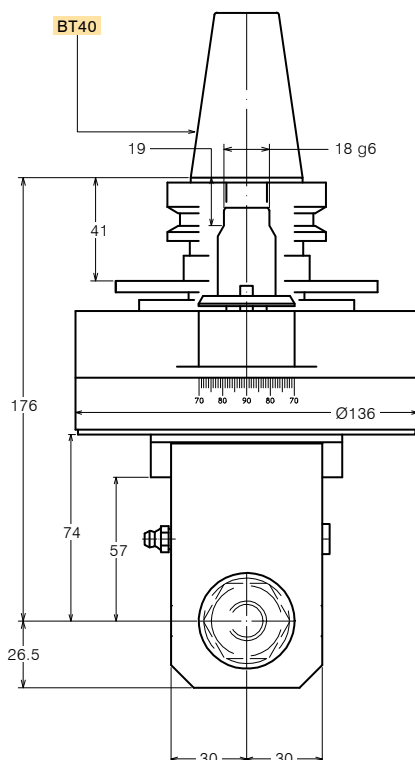
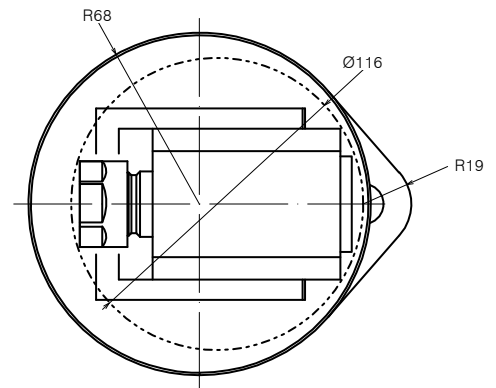
Modello <i>Type</i>	A20-SK40-R	Codice <i>Code</i>	124969.100
Modello <i>Type</i>	A20-BT40-R	Codice <i>Code</i>	1249120.100
Modello <i>Type</i>	A20-CAT40-R	Codice <i>Code</i>	1249121.100
Modello <i>Type</i>	A20-HSK63-R	Codice <i>Code</i>	1249122.100
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 20		
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>	DX / RH		
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH		
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1		
Velocità max <i>Max speed</i>	6000 rpm		
Coppia <i>Torque</i>	20 Nm		
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	300 N		
Peso <i>Weight</i>	7 Kg		
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15		

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER20 DIN 6499/B <i>ER20 collet DIN 6499/B</i>	411220.100
Pinza di maschiatura ET-1-20 con compensazione <i>Tapping collet ET-1-20 with compensation</i>	401220.200
Pinza di maschiatura ER20 con quadro <i>Tapping collet ER20 with square</i>	411220.200
Mandrino Weldon <i>Weldon spindle type</i>	
Mandrino ABS licenza Komet® <i>ABS license Komet® spindle type</i>	
Perno antirotante interasse 80 mm <i>Stop-bar pin pitch 80 mm</i>	

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard <i>Standard stop-block</i>	311201.025
Chiave <i>Clamping wrench</i>	
Tubetto di grasso <i>Grease tube</i>	
Bauletto <i>Storage case</i>	





FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



TESTE ANGOLARI COMPATTE COMPACT ANGLE HEADS

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

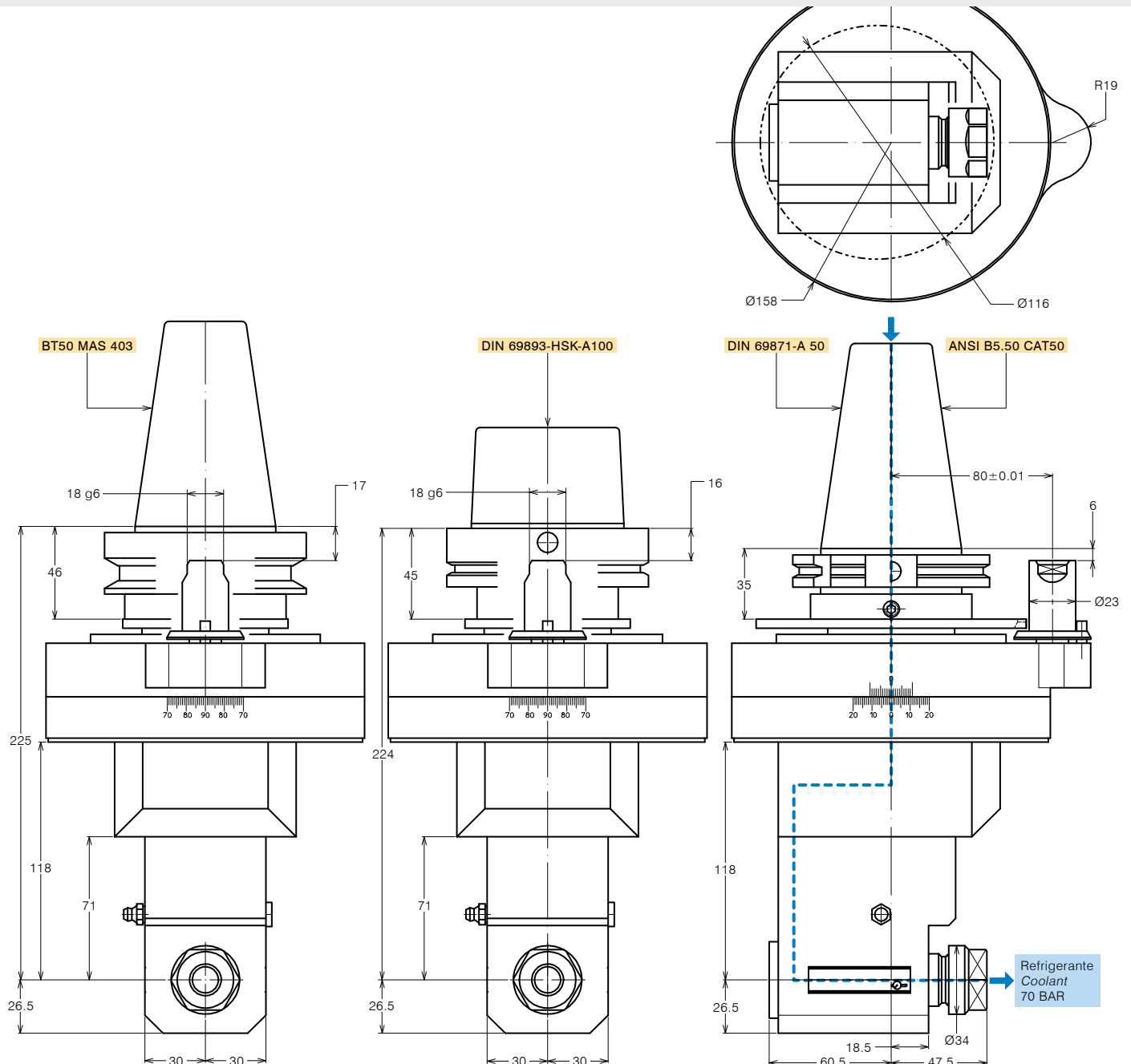
Modello <i>Type</i>	A20-SK50-R	Codice <i>Code</i>	1249127.100-R
Modello <i>Type</i>	A20-BT50-R	Codice <i>Code</i>	1249128.100-R
Modello <i>Type</i>	A20-CAT50-R	Codice <i>Code</i>	1249129.100-R
Modello <i>Type</i>	A20-HSK100-R	Codice <i>Code</i>	1249130.100-R
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 20		
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>	DX / RH		
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH		
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1		
Velocità max <i>Max speed</i>	6000 rpm		
Coppia <i>Torque</i>	20 Nm		
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	300 N		
Peso <i>Weight</i>	10 Kg		
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15		

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER20 DIN 6499/B <i>ER20 collet DIN 6499/B</i>	411220.100
Pinza di maschiatura ET-1-20 con compensazione <i>Tapping collet ET-1-20 with compensation</i>	401220.200
Pinza di maschiatura ER20 con quadro <i>Tapping collet ER20 with square</i>	411220.200
Mandrino Weldon <i>Weldon spindle type</i>	
Mandrino ABS licenza Komet® <i>ABS license Komet® spindle type</i>	
Perno antirotante interasse 110 mm <i>Stop-bar pin pitch 110 mm</i>	

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard <i>Standard stop-block</i>	311201.025
Chiave <i>Clamping wrench</i>	
Tubetto di grasso <i>Grease tube</i>	
Bauletto <i>Storage case</i>	





TESTE ANGOLARI COMPATTE COMPACT ANGLE HEADS

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

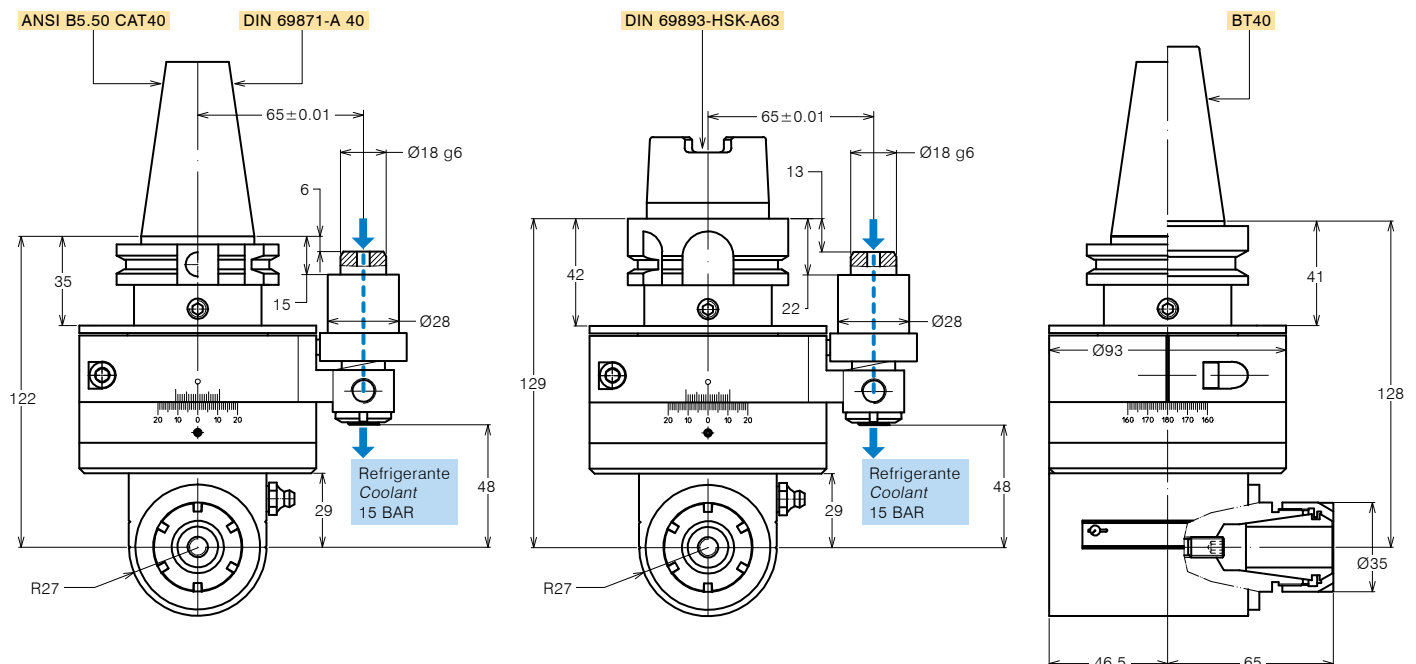
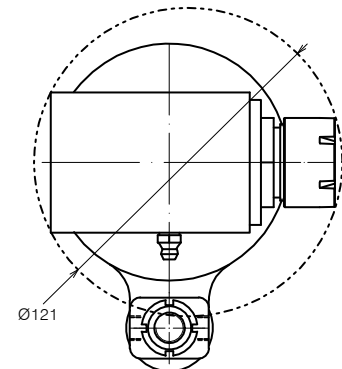
Modello <i>Type</i>	A25-SK40	Codice <i>Code</i>	124915.100
Modello <i>Type</i>	A25-BT40	Codice <i>Code</i>	124931.100
Modello <i>Type</i>	A25-CAT40	Codice <i>Code</i>	124985.100
Modello <i>Type</i>	A25-HSK63	Codice <i>Code</i>	124944.100
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 25		
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>	SX / LH		
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH		
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1		
Velocità max <i>Max speed</i>	6000 rpm		
Coppia <i>Torque</i>	20 Nm		
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	450 N		
Peso <i>Weight</i>	4.5 Kg		
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15		

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER25 DIN 6499/B <i>ER25 collet DIN 6499/B</i>	411225.100
Pinza di maschiatura ET-1-25 con compensazione <i>Tapping collet ET-1-25 with compensation</i>	401225.200
Pinza di maschiatura ER25 con quadro <i>Tapping collet ER25 with square</i>	411225.200
Mandrino Weldon <i>Weldon spindle type</i>	
Mandrino ABS licenza Komet® <i>ABS license Komet® spindle type</i>	
Mandrino DIN 69893-HSK <i>DIN 69893-HSK spindle type</i>	
Perno antirotante interasse 80 mm <i>Stop-bar pin pitch 80 mm</i>	

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard <i>Standard stop-block</i>	311201.025
Chiave <i>Clamping wrench</i>	
Tubetto di grasso <i>Grease tube</i>	
Bauletto <i>Storage case</i>	





TESTE ANGOLARI COMPATTE COMPACT ANGLE HEADS

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

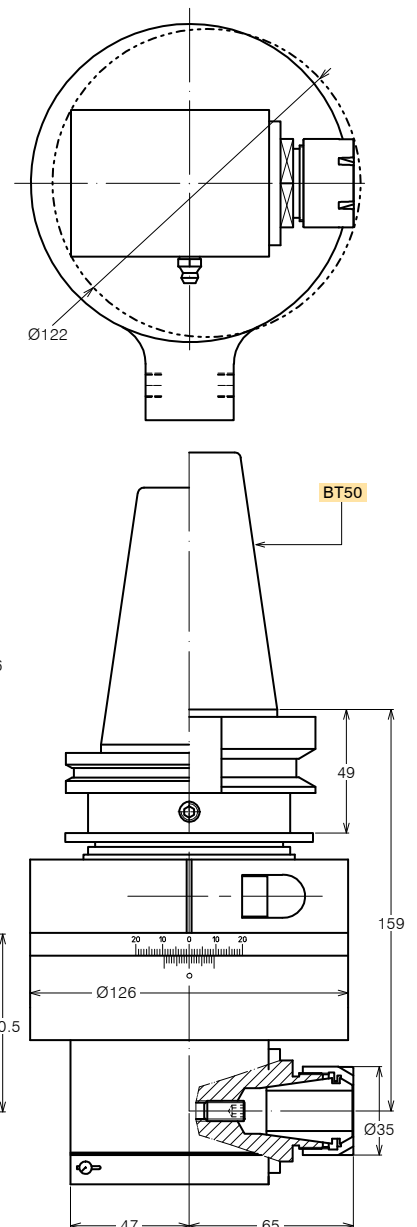
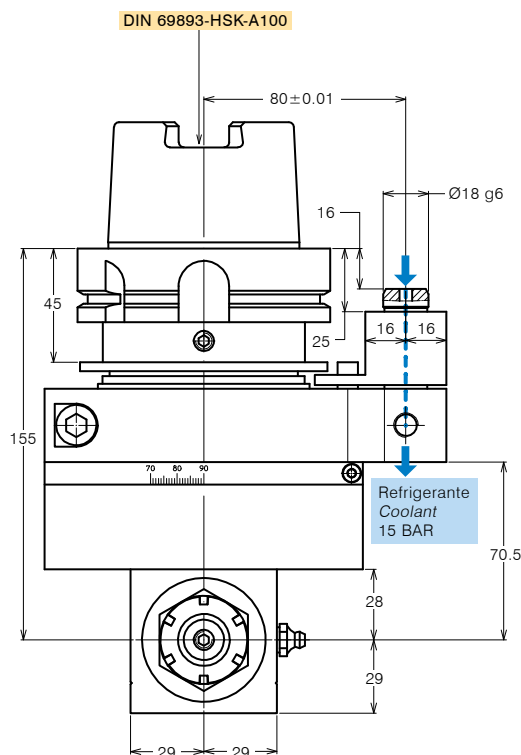
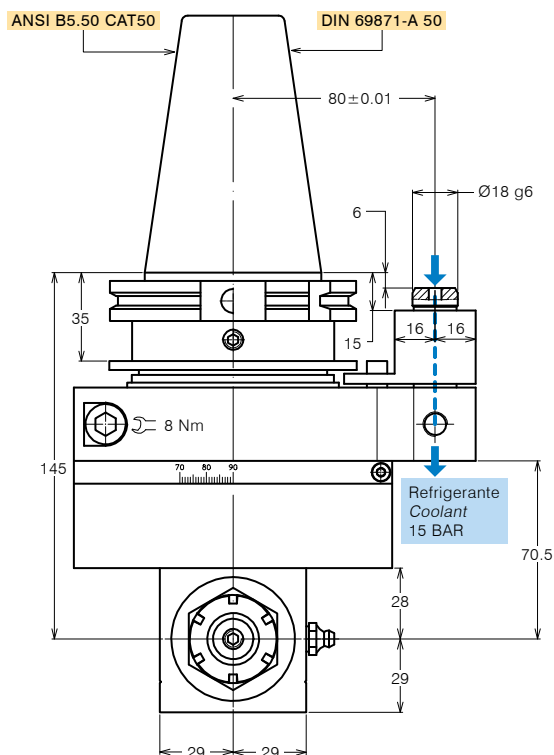
Modello <i>Type</i>	A25-SK50	Codice <i>Code</i>	124916.100
Modello <i>Type</i>	A25-BT50	Codice <i>Code</i>	124934.100
Modello <i>Type</i>	A25-CAT50	Codice <i>Code</i>	124994.100
Modello <i>Type</i>	A25-HSK100	Codice <i>Code</i>	124945.100
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 25		
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>	SX / LH		
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH		
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1		
Velocità max <i>Max speed</i>	6000 rpm		
Coppia <i>Torque</i>	20 Nm		
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	1000 N		
Peso <i>Weight</i>	9.2 Kg		
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15		

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER25 DIN 6499/B <i>ER25 collet DIN 6499/B</i>	411225.100
Pinza di maschiatura ET-1-25 con compensazione <i>Tapping collet ET-1-25 with compensation</i>	401225.200
Pinza di maschiatura ER25 con quadro <i>Tapping collet ER25 with square</i>	411225.200
Mandrino Weldon <i>Weldon spindle type</i>	
Mandrino ABS licenza Komet® <i>ABS license Komet® spindle type</i>	
Mandrino DIN 69893-HSK <i>DIN 69893-HSK spindle type</i>	
Perno antirotante interasse 110 mm <i>Stop-bar pin pitch 110 mm</i>	

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard <i>Standard stop-block</i>	311201.025
Chiave <i>Clamping wrench</i>	
Tubetto di grasso <i>Grease tube</i>	
Bauletto <i>Storage case</i>	





TESTE ANGOLARI COMPATTE COMPACT ANGLE HEADS

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* A32CN-C6 Codice *Code* 124998.100

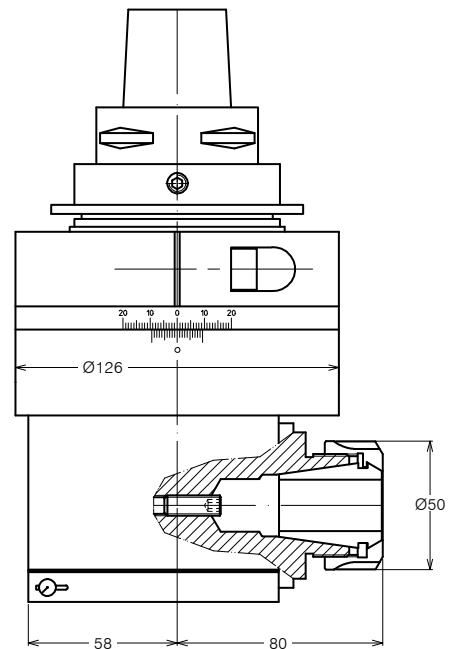
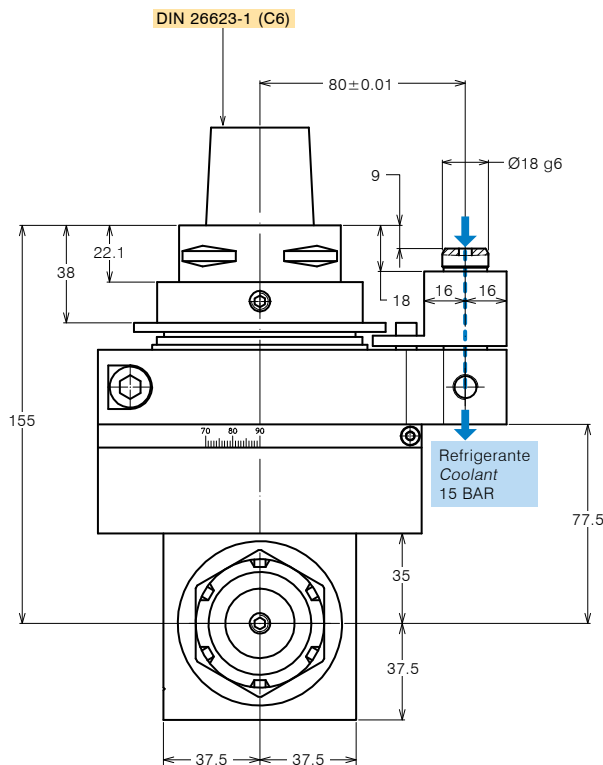
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 32
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>	SX / LH
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1
Velocità max <i>Max speed</i>	4000 rpm
Coppia <i>Torque</i>	35 Nm
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	1200 N
Peso <i>Weight</i>	10.5 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER32 DIN 6499/B <i>ER32 collet DIN 6499/B</i>	411232.100
Pinza di maschiatura ET-1-32 con compensazione <i>Tapping collet ET-1-32 with compensation</i>	401232.200
Pinza di maschiatura ER32 con quadro <i>Tapping collet ER32 with square</i>	411232.200
Mandrino Weldon <i>Weldon spindle type</i>	
Mandrino ABS licenza Komet® <i>ABS license Komet® spindle type</i>	
Mandrino DIN 69893-HSK <i>DIN 69893-HSK spindle type</i>	
Perno antirotante interasse 110 mm <i>Stop-bar pin pitch 110 mm</i>	

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard <i>Standard stop-block</i>	311201.025
Chiave <i>Clamping wrench</i>	
Tubetto di grasso <i>Grease tube</i>	
Bauletto <i>Storage case</i>	





TESTE ANGOLARI COMPATTE COMPACT ANGLE HEADS

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

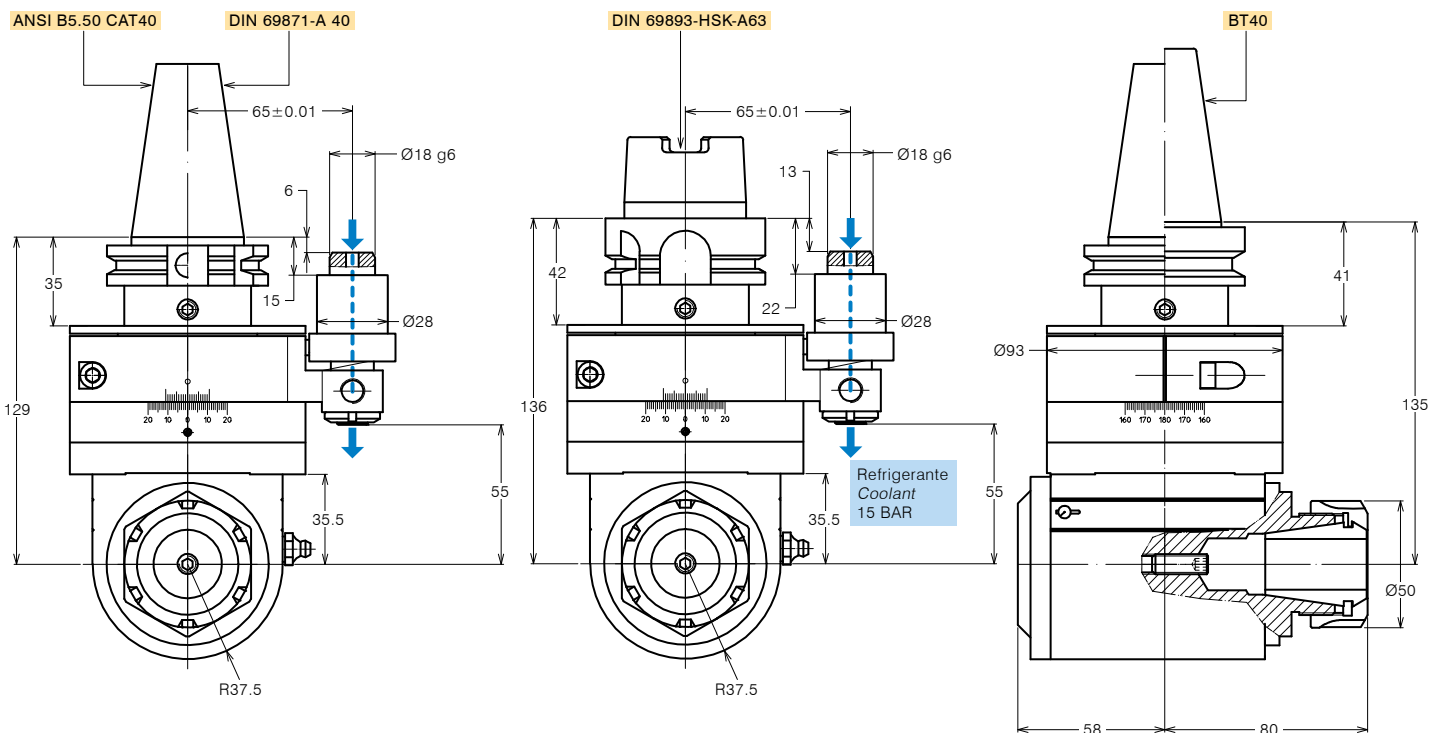
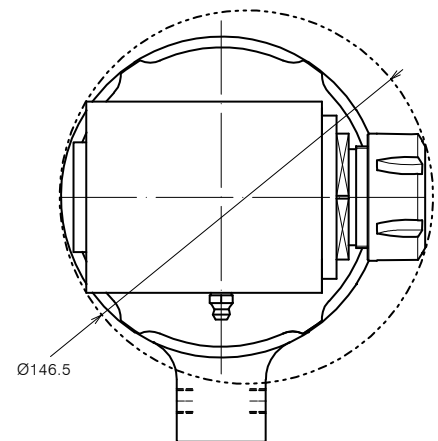
Modello <i>Type</i>	A32-SK40	Codice <i>Code</i>	124974.100
Modello <i>Type</i>	A32-BT40	Codice <i>Code</i>	124972.100
Modello <i>Type</i>	A32-CAT40	Codice <i>Code</i>	124977.100
Modello <i>Type</i>	A32-HSK63	Codice <i>Code</i>	124975.100
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 32		
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>	SX / LH		
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH		
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1		
Velocità max <i>Max speed</i>	4000 rpm		
Coppia <i>Torque</i>	35 Nm		
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	1200 N		
Peso <i>Weight</i>	7 Kg		
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15		

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER32 DIN 6499/B <i>ER32 collet DIN 6499/B</i>	411232.100
Pinza di maschiatura ET-1-32 con compensazione <i>Tapping collet ET-1-32 with compensation</i>	401232.200
Pinza di maschiatura ER32 con quadro <i>Tapping collet ER32 with square</i>	411232.200
Mandrino Weldon <i>Weldon spindle type</i>	
Mandrino ABS licenza Komet® <i>ABS license Komet® spindle type</i>	
Mandrino DIN 69893-HSK <i>DIN 69893-HSK spindle type</i>	
Perno antirotante interasse 80 mm <i>Stop-bar pin pitch 80 mm</i>	

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard <i>Standard stop-block</i>	311201.025
Chiave <i>Clamping wrench</i>	
Tubetto di grasso <i>Grease tube</i>	
Bauletto <i>Storage case</i>	





TESTE ANGOLARI COMPATTE COMPACT ANGLE HEADS

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

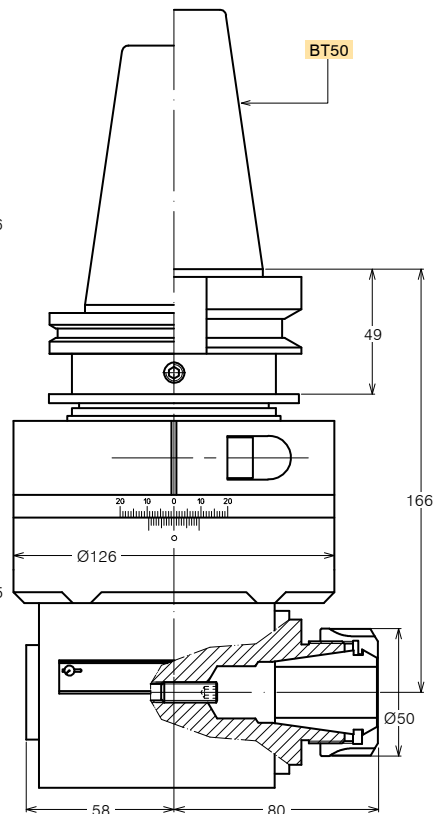
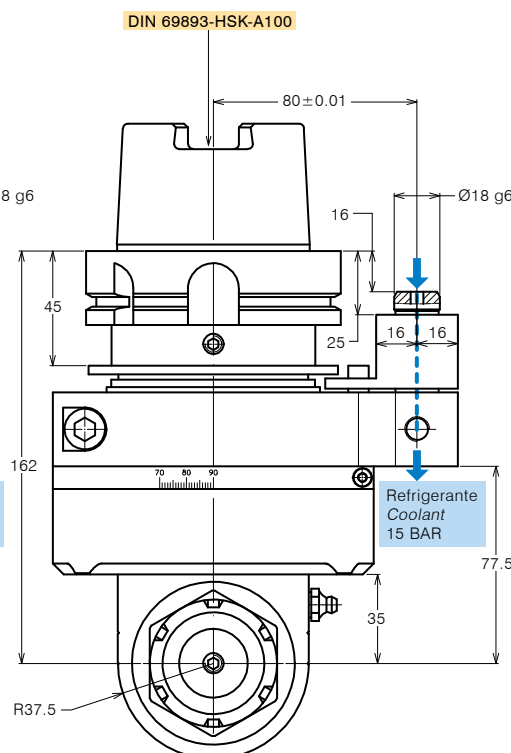
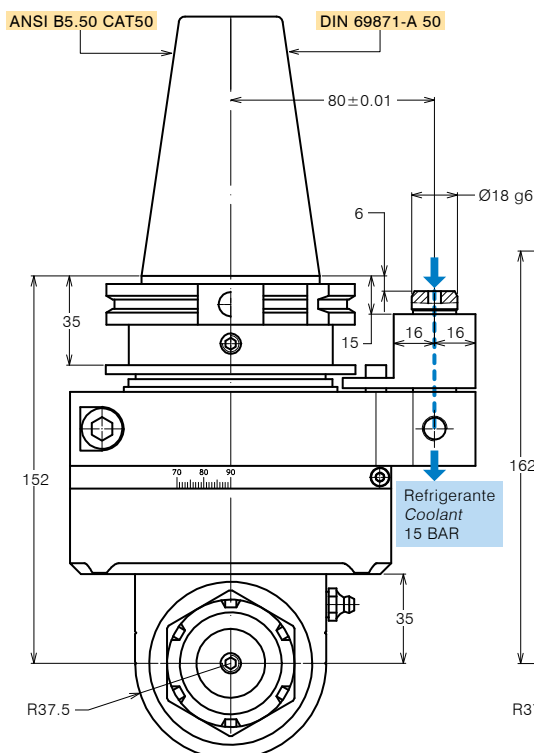
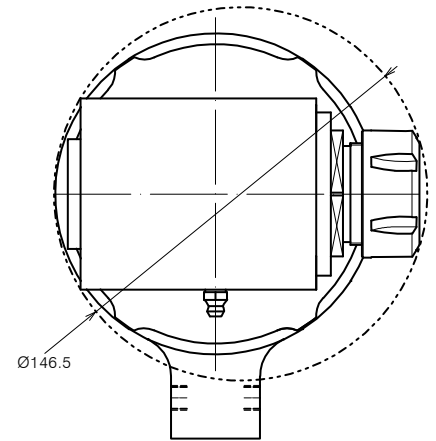
Modello <i>Type</i>	A32-SK50	Codice <i>Code</i>	124917.100
Modello <i>Type</i>	A32-BT50	Codice <i>Code</i>	124932.100
Modello <i>Type</i>	A32-CAT50	Codice <i>Code</i>	124993.100
Modello <i>Type</i>	A32-HSK100	Codice <i>Code</i>	124938.100
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 32		
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>	SX / LH		
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH		
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1		
Velocità max <i>Max speed</i>	4000 rpm		
Coppia <i>Torque</i>	35 Nm		
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	1200 N		
Peso <i>Weight</i>	11.2 Kg		
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15		

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER32 DIN 6499/B <i>ER32 collet DIN 6499/B</i>	411232.100
Pinza di maschiatura ET-1-32 con compensazione <i>Tapping collet ET-1-32 with compensation</i>	401232.200
Pinza di maschiatura ER32 con quadro <i>Tapping collet ER32 with square</i>	411232.200
Mandrino Weldon <i>Weldon spindle type</i>	
Mandrino ABS licenza Komet® <i>ABS license Komet® spindle type</i>	
Mandrino DIN 69893-HSK <i>DIN 69893-HSK spindle type</i>	
Perno antirotante interasse 110 mm <i>Stop-bar pin pitch 110 mm</i>	

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard <i>Standard stop-block</i>	311201.025
Chiave <i>Clamping wrench</i>	
Tubetto di grasso <i>Grease tube</i>	
Bauletto <i>Storage case</i>	





TESTE ANGOLARI COMPATTE COMPACT ANGLE HEADS

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

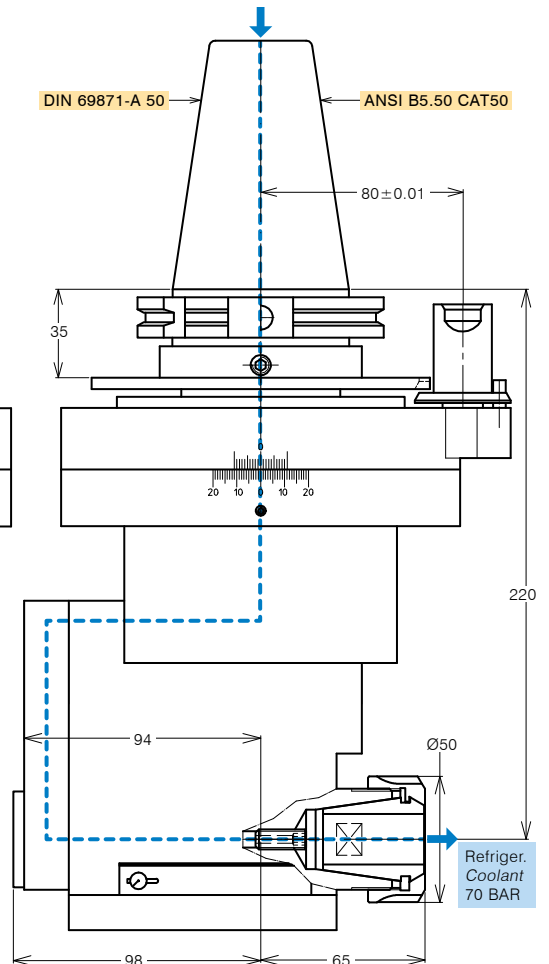
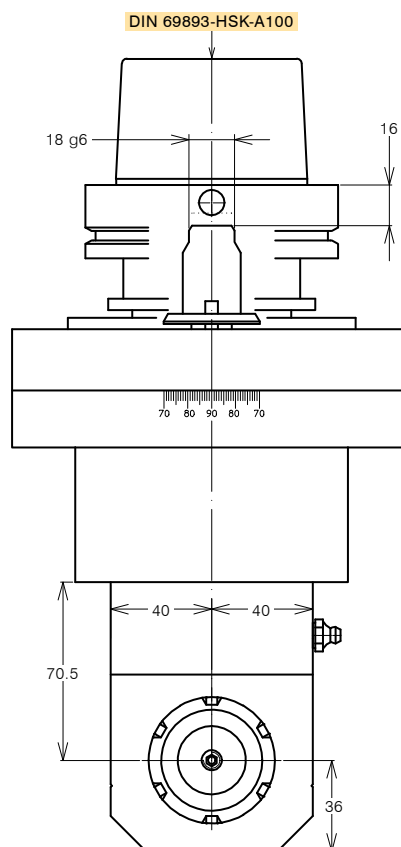
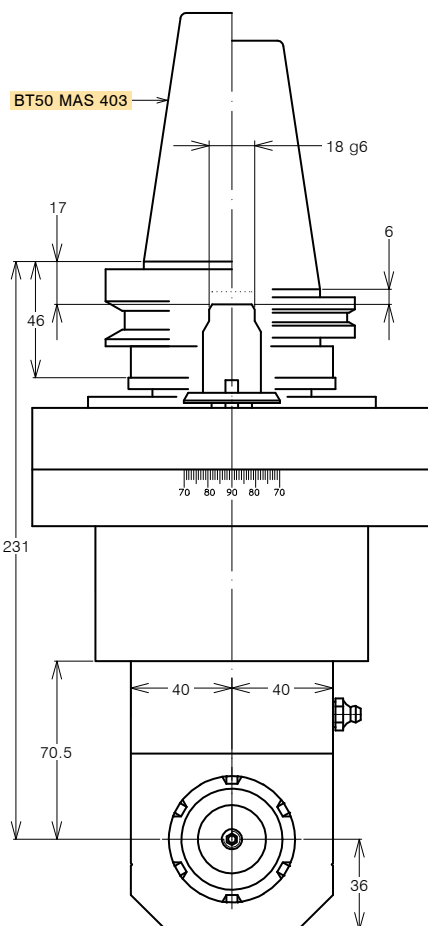
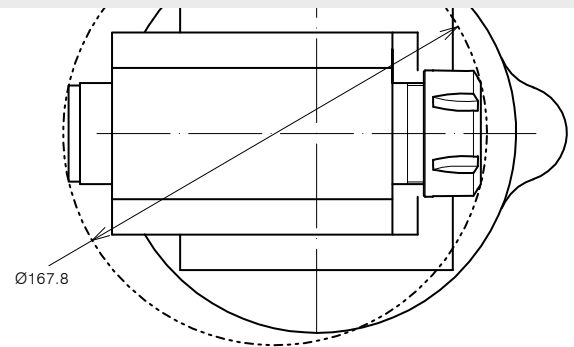
Modello <i>Type</i>	A32-SK50-R	Codice <i>Code</i>	124970.100
Modello <i>Type</i>	A32-BT50-R	Codice <i>Code</i>	1249105.100
Modello <i>Type</i>	A32-CAT50-R	Codice <i>Code</i>	1249106.100
Modello <i>Type</i>	A32-HSK100-R	Codice <i>Code</i>	1249107.100
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 32		
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>	DX / RH		
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH		
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1		
Velocità max <i>Max speed</i>	5000 rpm		
Coppia <i>Torque</i>	48 Nm		
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	1200 N		
Peso <i>Weight</i>	12.5 Kg		
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15		

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER32 DIN 6499/B <i>ER32 collet DIN 6499/B</i>	411232.10R
Pinza di maschiatura ER32 con quadro <i>Tapping collet ER32 with square</i>	411232.20R
Mandrino Weldon <i>Weldon spindle type</i>	
Mandrino ABS licenza Komet® <i>ABS license Komet® spindle type</i>	
Mandrino DIN 69893-HSK <i>DIN 69893-HSK spindle type</i>	
Perno antirotante interasse 110 mm <i>Stop-bar pin pitch 110 mm</i>	

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard <i>Standard stop-block</i>	311201.025
Chiave <i>Clamping wrench</i>	
Tubetto di grasso <i>Grease tube</i>	
Bauletto <i>Storage case</i>	





FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



TESTE ANGOLARI COMPATTE COMPACT ANGLE HEADS

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

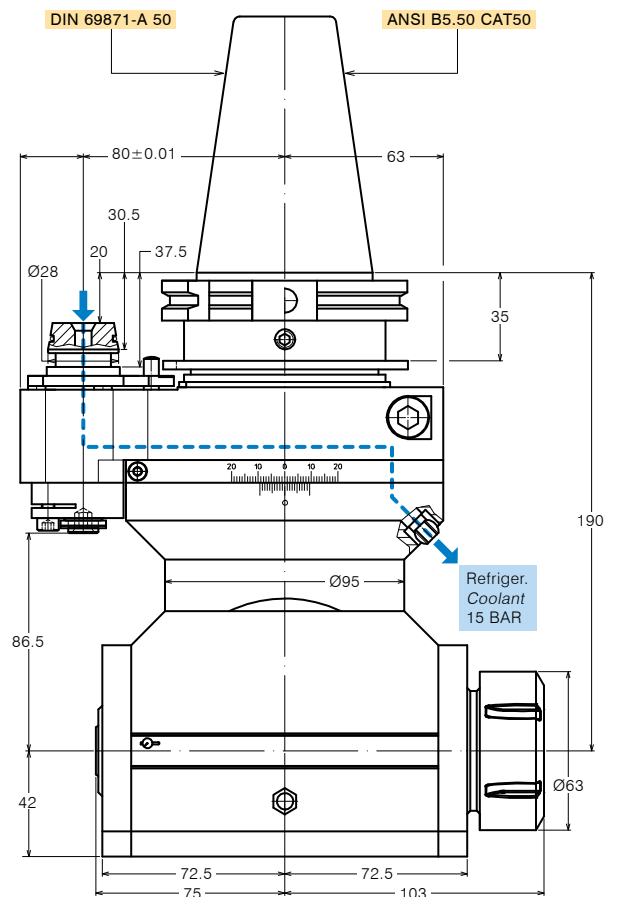
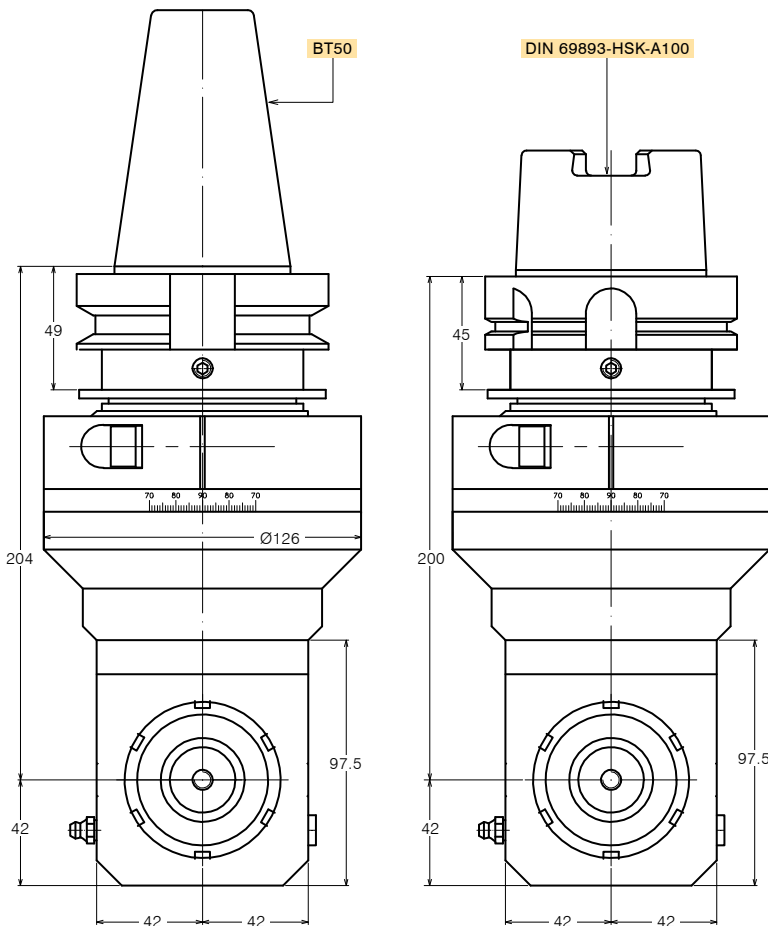
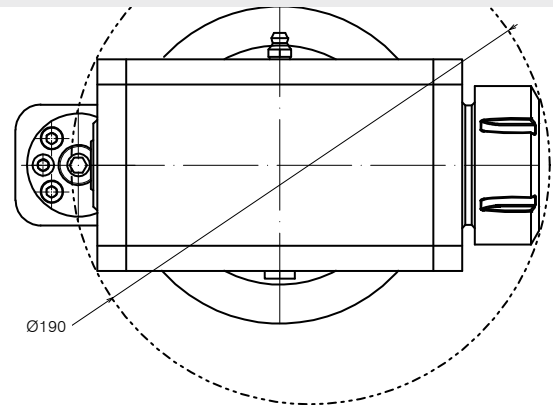
Modello <i>Type</i>	A40-SK50	Codice <i>Code</i>	124982.100
Modello <i>Type</i>	A40-BT50	Codice <i>Code</i>	124984.100
Modello <i>Type</i>	A40-CAT50	Codice <i>Code</i>	124983.100
Modello <i>Type</i>	A40-HSK100	Codice <i>Code</i>	124992.100
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 40		
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>	SX / LH		
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH		
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1		
Velocità max <i>Max speed</i>	4000 rpm		
Coppia <i>Torque</i>	50 Nm		
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	1350 N		
Peso <i>Weight</i>	14.6 Kg		
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15		

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER40 DIN 6499/B <i>ER40 collet DIN 6499/B</i>	411240.100
Pinza di maschiatura ET-1-40 con compensazione <i>Tapping collet ET-1-40 with compensation</i>	401240.200
Pinza di maschiatura ER40 con quadro <i>Tapping collet ER40 with square</i>	411240.200
Mandrino Weldon <i>Weldon spindle type</i>	
Mandrino ABS licenza Komet® <i>ABS license Komet® spindle type</i>	
Mandrino DIN 69893-HSK <i>DIN 69893-HSK spindle type</i>	
Perno antirotante interasse 110 mm <i>Stop-bar pin pitch 110 mm</i>	

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard <i>Standard stop-block</i>	311201.026
Chiave <i>Clamping wrench</i>	
Tubetto di grasso <i>Grease tube</i>	
Bauletto <i>Storage case</i>	





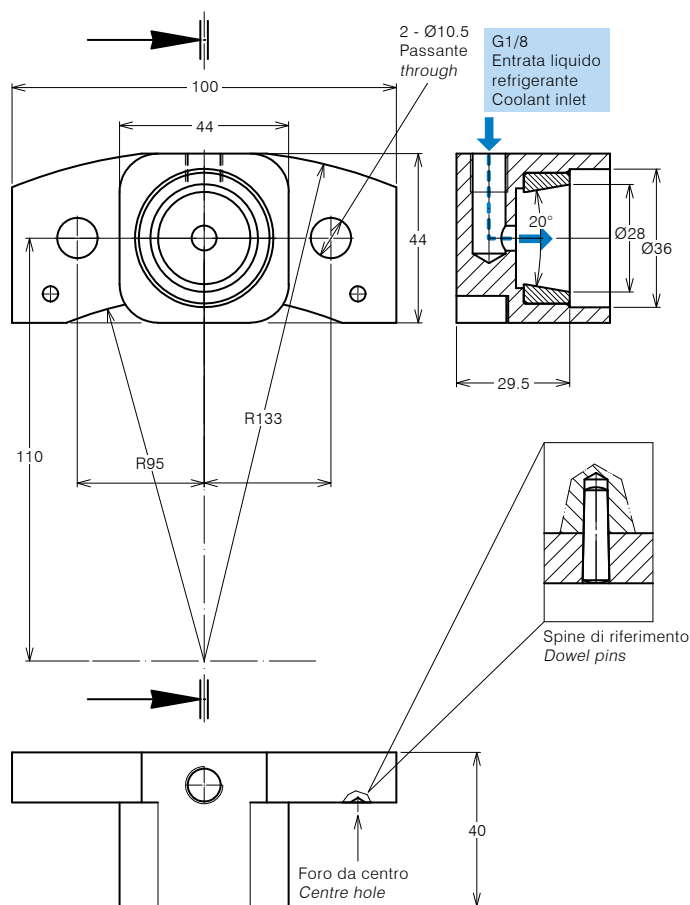
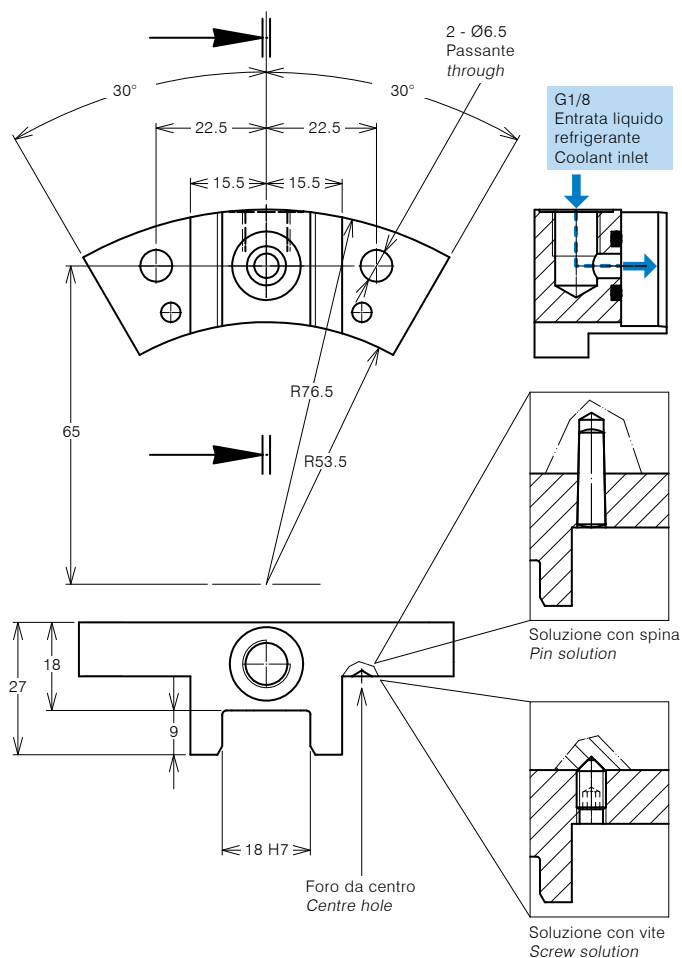
STOP-BLOCK ANTI-ROTANTE CON PASSAGGIO REFRIGERANTE *ANTI-ROTATION STOP-BLOCK WITH COOLANT WAY*

Lo stop-block previene la rotazione delle teste e assicura una perfetta stabilità, precisione di posizionamento e ripetibilità del cambio utensili automatico. Quando possibile, posizionare il perno della testa dalla parte opposta al mandrino in uscita.

The stop-block avoids the head rotation and ensure a perfect stability, high precision positioning and repeatability of the automatic tool changer. When possible, stop-bar pin 18mm, must be positionated on the opposite side of the angle head output spindle.

Codice Code 311201-025

Codice Code 311201-026

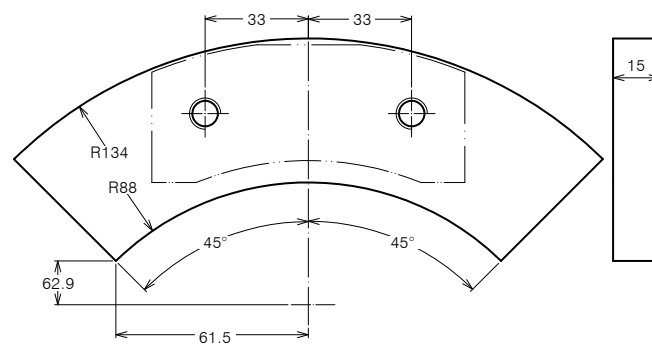
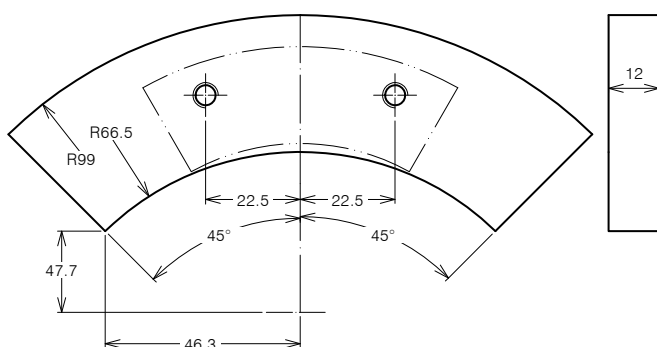


Spessore da adattare Thickness to be adjusted
Codice Code

310702-003

Spessore da adattare Thickness to be adjusted
Codice Code

310702-004



TESTE ANGOLARI PROLUNGATE

EXTENDED ANGLE HEADS





TESTE ANGOLARI PROLUNGATE EXTENDED ANGLE HEADS

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* A11-SK40-E244 Codice *Code* 124955.100-E244

Modello *Type* A11-BT40-E250 Codice *Code* 124956.100-E250

Modello *Type* A11-CAT40-E244 Codice *Code* 124997.100-E244

Modello *Type* A11-HSK63-E251 Codice *Code* 124957.100-E251

Mandrino porta-utensile per pinza *Spindle tool-holder for collet* ER 11

Rotazione cono *Input shank rotation* SX / LH

Rotazione mandrino *Output spindle rotation* DX / RH

Rapporto di trasmissione *Transmission ratio* 1:1

Velocità max *Max speed* 8000 rpm

Coppia *Torque* 7 Nm

Carico assiale max *Max axial load* 180 N

Peso *Weight* 4.9 Kg

Lubrificata a grasso *Grease lubricated* Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER11 DIN 6499/B *ER11 collet DIN 6499/B* 411211.100

Pinza di maschiatura ER11 con quadro *Tapping collet ER11 with square* 411211.200

Mandrino Weldon *Weldon spindle type*

Perno antirotante interasse 80 mm *Stop-bar pin pitch 80 mm*

Stop-bar pin pitch 80 mm

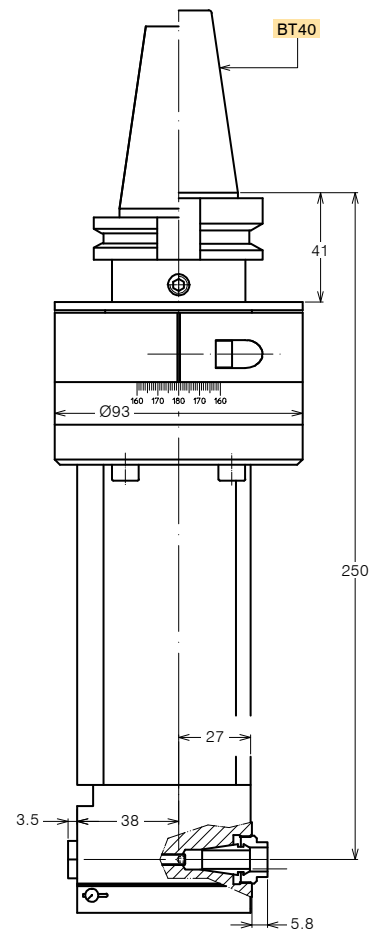
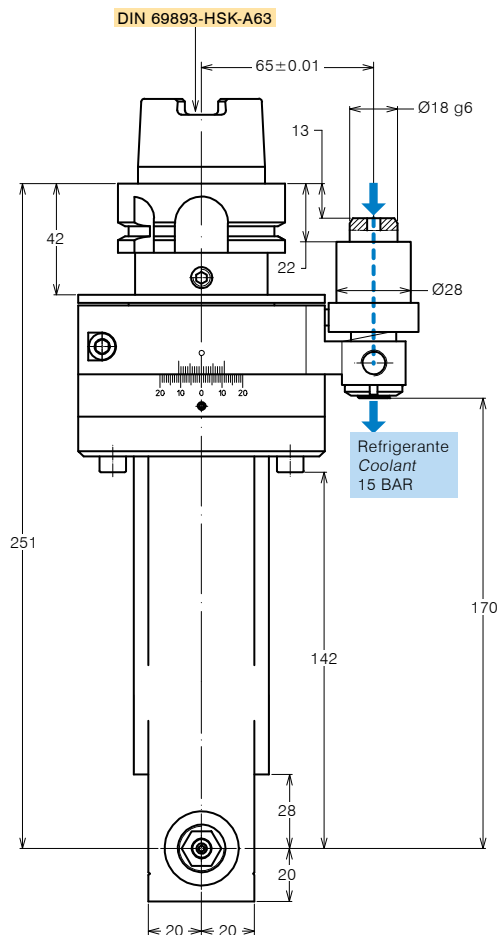
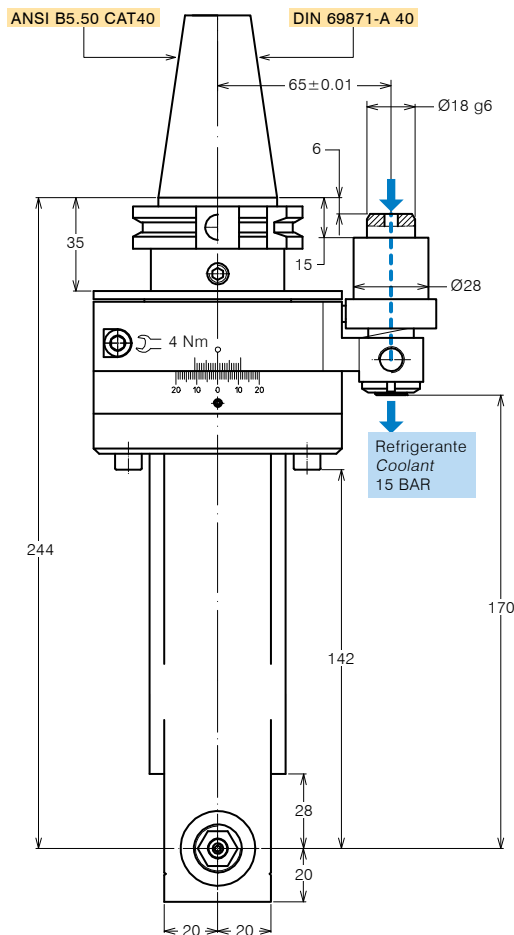
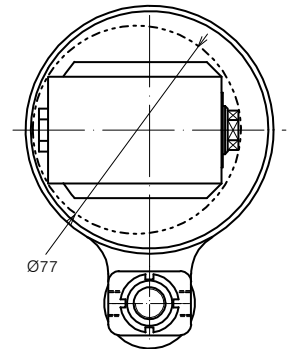
DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard *Standard stop-block* 311201.025

Chiave *Clamping wrench*

Tubetto di grasso *Grease tube*

Bauletto *Storage case*





TESTE ANGOLARI PROLUNGATE EXTENDED ANGLE HEADS

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* A11-SK50-E271 Codice *Code* 1249102.100-E271

Modello *Type* A11-BT50-E285 Codice *Code* 1249101.100-E285

Modello *Type* A11-CAT50-E271 Codice *Code* 1249103.100-E271

Modello *Type* A11-HSK100-E281 Codice *Code* 1249104.100-E281

Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 11
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>	SX / LH
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1
Velocità max <i>Max speed</i>	8000 rpm
Coppia <i>Torque</i>	7 Nm
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	330 N
Peso <i>Weight</i>	7 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER11 DIN 6499/B *ER11 collet DIN 6499/B* 411211.100

Pinza di maschiatura ER11 con quadro
Tapping collet ER11 with square 411201.200

Mandrino Weldon *Weldon spindle type*

Perno antirotante interasse 110 mm

Stop-bar pin pitch 110 mm

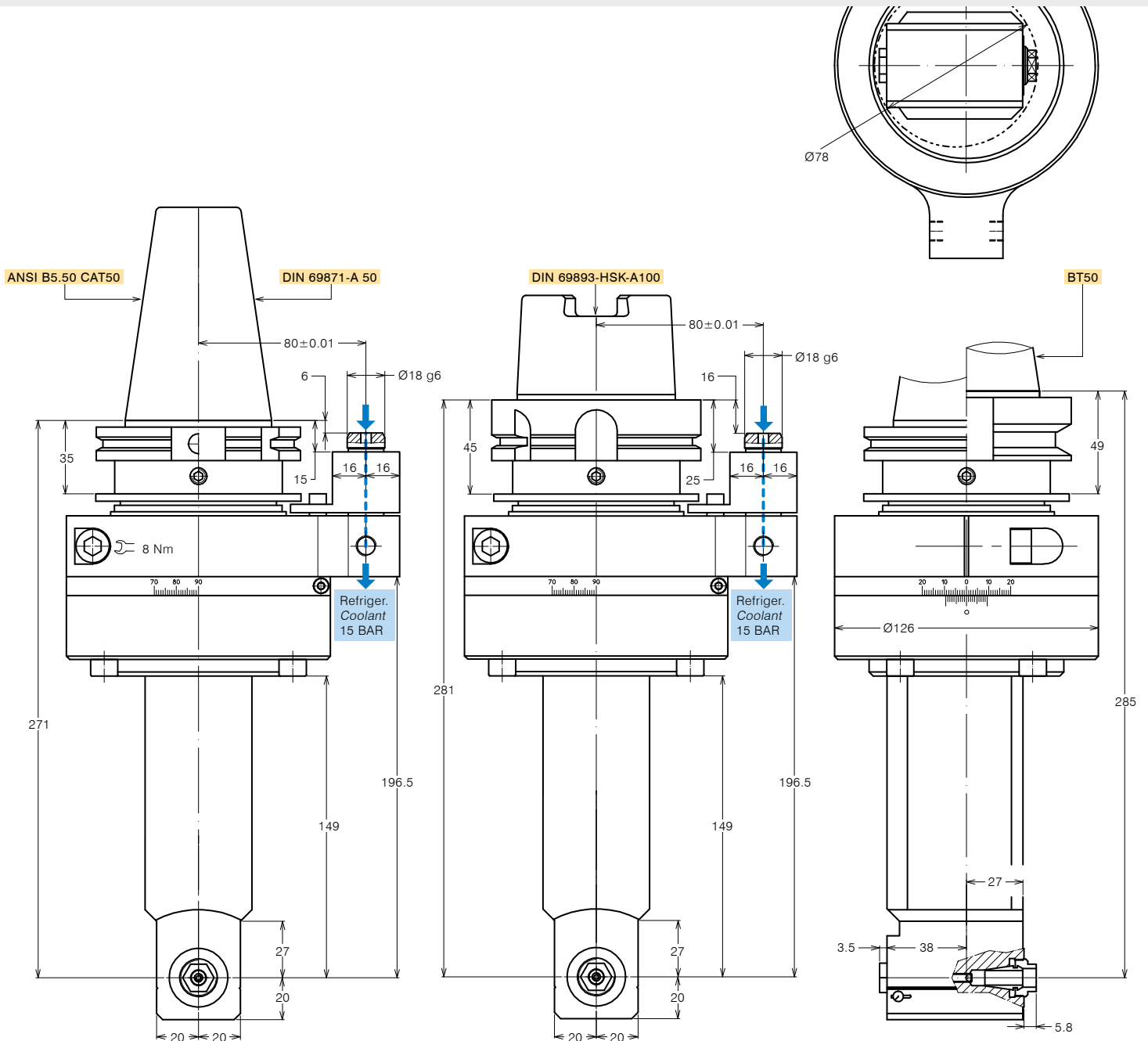
DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard *Standard stop-block* 311201.025

Chiave *Clamping wrench*

Tubetto di grasso *Grease tube*

Bauletto *Storage case*





TESTE ANGOLARI PROLUNGATE EXTENDED ANGLE HEADS

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* A16-SK40-E244 Codice *Code* 124928.100-E244

Modello *Type* A16-BT40-E250 Codice *Code* 124933.100-E250

Modello *Type* A16-CAT40-E244 Codice *Code* 124996.100-E244

Modello *Type* A16-HSK63-E251 Codice *Code* 124943.100-E251

Mandrino porta-utensile per pinza ER 16
Spindle tool-holder for collet

Rotazione cono *Input shank rotation* SX / LH

Rotazione mandrino *Output spindle rotation* DX / RH

Rapporto di trasmissione *Transmission ratio* 1:1

Velocità max *Max speed* 7000 rpm

Coppia *Torque* 18 Nm

Carico assiale max *Max axial load* 180 N

Peso *Weight* 5.5 Kg

Lubrificata a grasso *Grease lubricated* Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER16 DIN 6499/B *ER16 collet DIN 6499/B* 411216.100

Pinza di maschiatura ET-1-16 con compensazione 401216.200

Tapping collet ET-1-16 with compensation

Pinza di maschiatura ER16 con quadro 411216.200

Tapping collet ER16 with square

Mandrino Weldon *Weldon spindle type*

Perno antirotante interasse 80 mm

Stop-bar pin pitch 80 mm

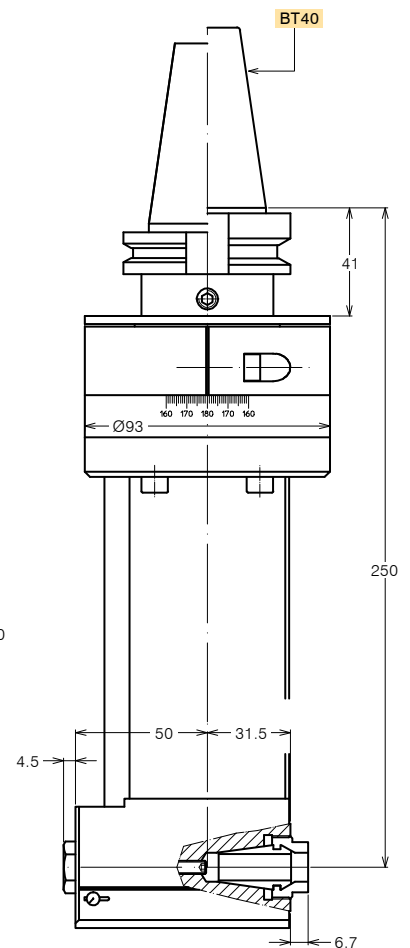
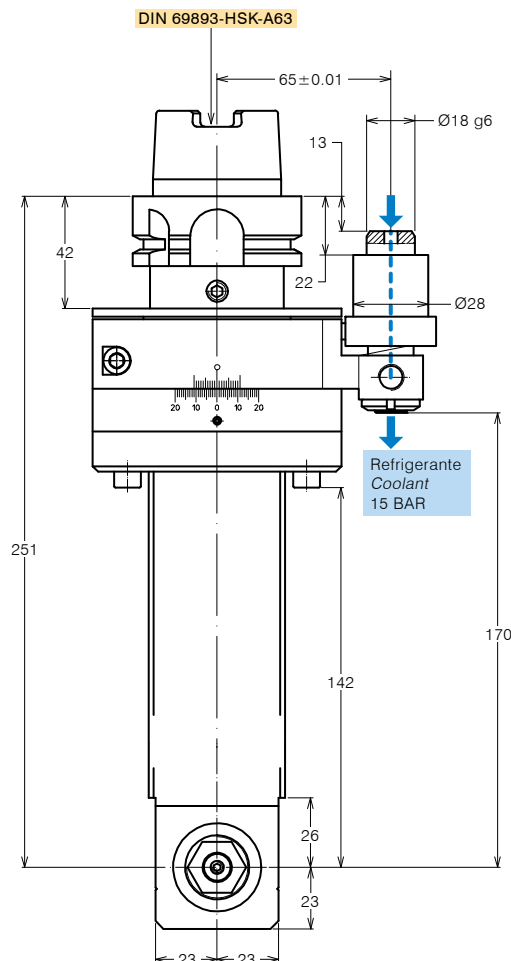
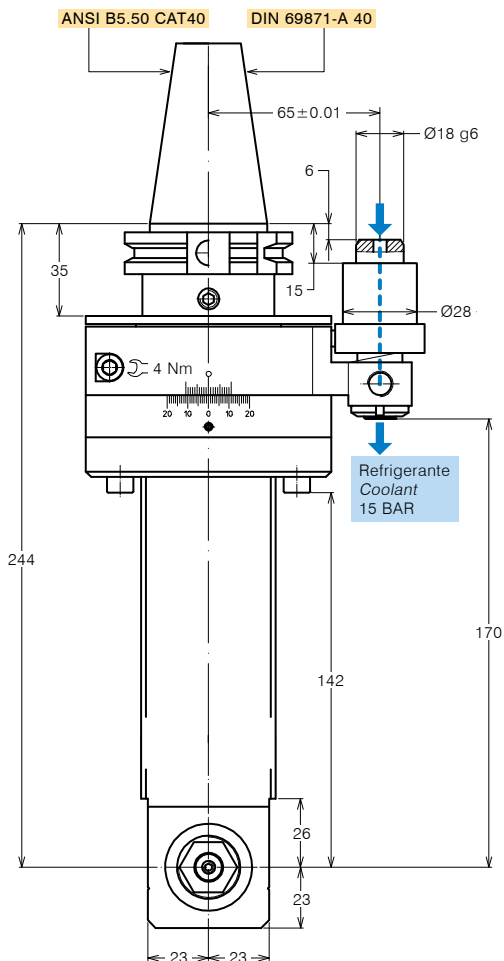
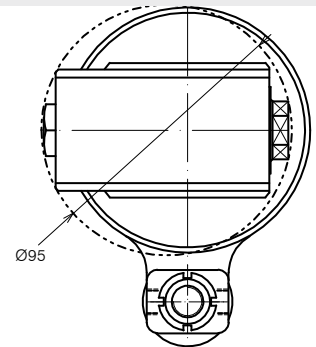
DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard *Standard stop-block* 311201.025

Chiave *Clamping wrench*

Tubetto di grasso *Grease tube*

Bauetto *Storage case*





TESTE ANGOLARI PROLUNGATE EXTENDED ANGLE HEADS

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

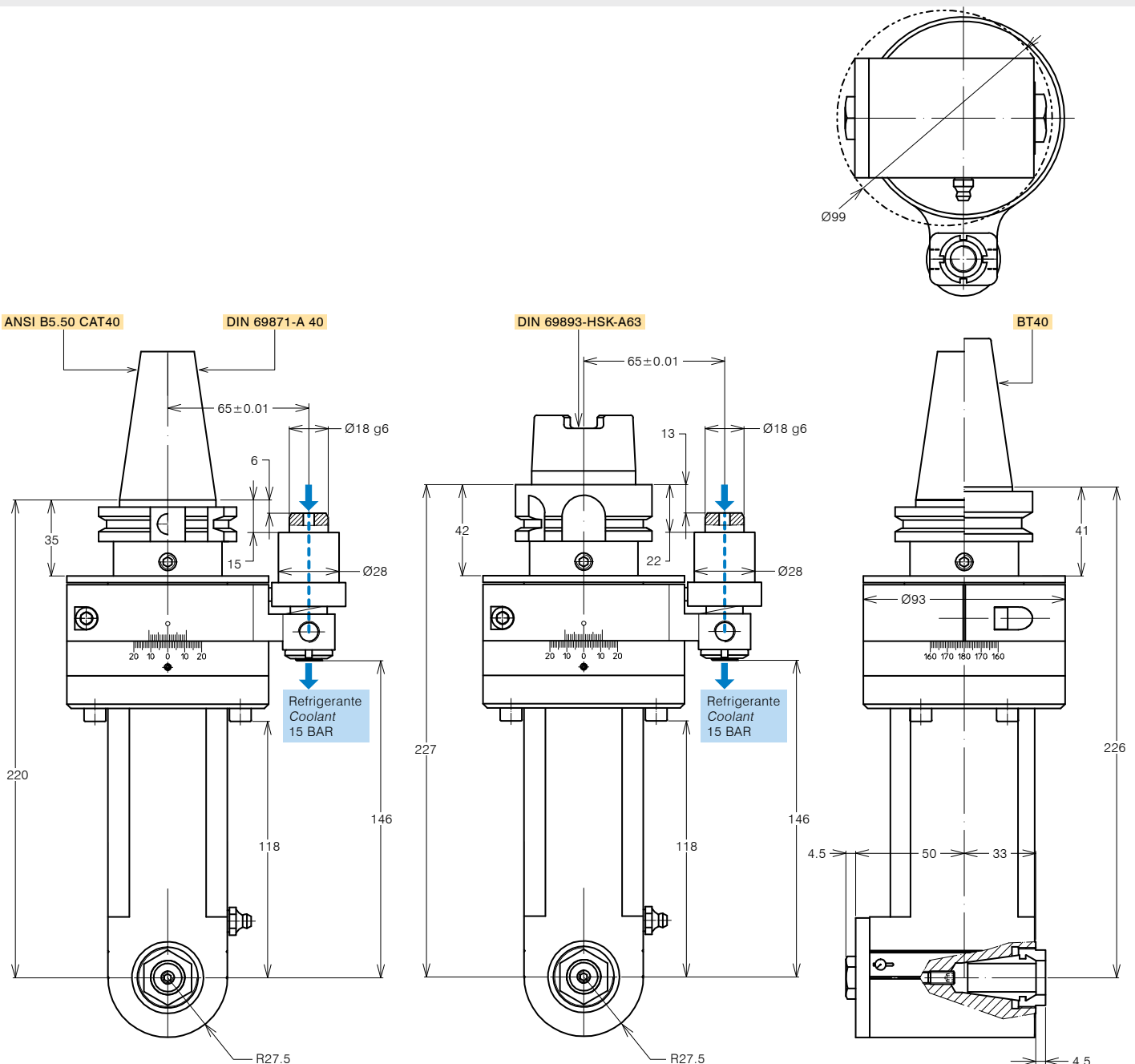
Modello <i>Type</i>	A20-SK40-E220	Codice <i>Code</i>	124923.100-E220
Modello <i>Type</i>	A20-BT40-E226	Codice <i>Code</i>	124925.100-E226
Modello <i>Type</i>	A20-CAT40-E220	Codice <i>Code</i>	124995.100-E220
Modello <i>Type</i>	A20-HSK63-E227	Codice <i>Code</i>	124939.100-E227
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 20		
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>	SX / LH		
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH		
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1		
Velocità max <i>Max speed</i>	6000 rpm		
Coppia <i>Torque</i>	18 Nm		
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	230 N		
Peso <i>Weight</i>	5.5 Kg		
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15		

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER20 DIN 6499/B <i>ER20 collet DIN 6499/B</i>	411220.100
Pinza di maschiatura ET-1-20 con compensazione <i>Tapping collet ET-1-20 with compensation</i>	401220.200
Pinza di maschiatura ER20 con quadro <i>Tapping collet ER20 with square</i>	411220.200
Mandrino Weldon <i>Weldon spindle type</i>	
Mandrino ABS licenza Komet® <i>ABS license Komet® spindle type</i>	
Perno antirotante interasse 80 mm <i>Stop-bar pin pitch 80 mm</i>	

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard <i>Standard stop-block</i>	311201.025
Chiave <i>Clamping wrench</i>	
Tubetto di grasso <i>Grease tube</i>	
Bauletto <i>Storage case</i>	





TESTE ANGOLARI PROLUNGATE EXTENDED ANGLE HEADS

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

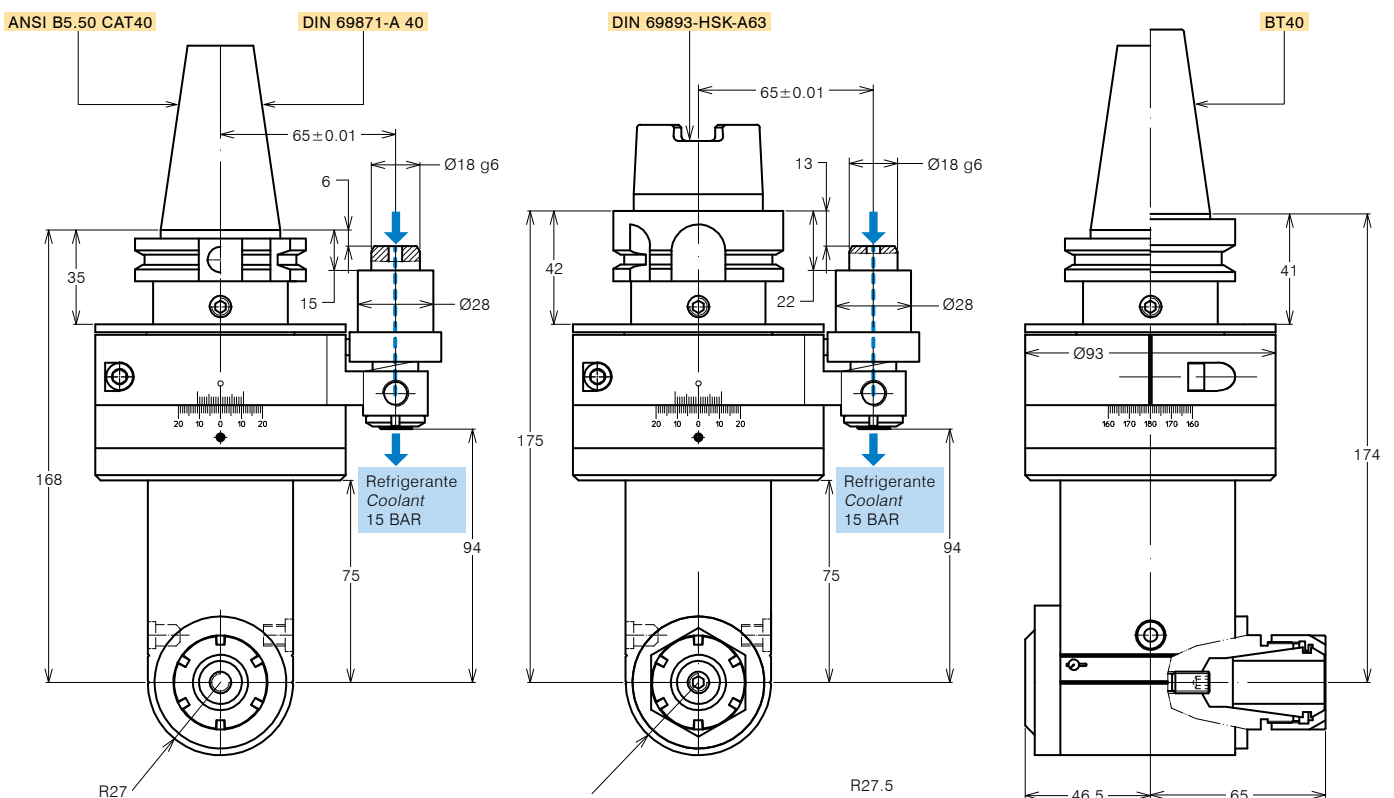
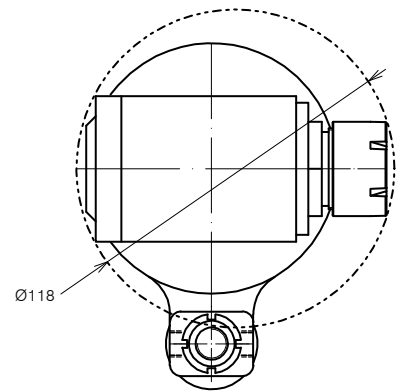
Modello <i>Type</i>	A25-SK40-E168	Codice <i>Code</i>	124915.100-E168
Modello <i>Type</i>	A25-BT40-E174	Codice <i>Code</i>	124931.100-E174
Modello <i>Type</i>	A25-CAT40-E168	Codice <i>Code</i>	124985.100-E168
Modello <i>Type</i>	A25-HSK63-E175	Codice <i>Code</i>	124944.100-E175
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 25		
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>	SX / LH		
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH		
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1		
Velocità max <i>Max speed</i>	6000 rpm		
Coppia <i>Torque</i>	20 Nm		
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	330 N		
Peso <i>Weight</i>	5.5 Kg		
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15		

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER25 DIN 6499/B <i>ER25 collet DIN 6499/B</i>	411225.100
Pinza di maschiatura ET-1-25 con compensazione <i>Tapping collet ET-1-25 with compensation</i>	401225.200
Pinza di maschiatura ER25 con quadro <i>Tapping collet ER25 with square</i>	411225.200
Mandrino Weldon <i>Weldon spindle type</i>	
Mandrino ABS licenza Komet® <i>ABS license Komet® spindle type</i>	
Mandrino DIN 69893-HSK <i>DIN 69893-HSK spindle type</i>	
Perno antirotante interasse 80 mm <i>Stop-bar pin pitch 80 mm</i>	

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard <i>Standard stop-block</i>	311201.025
Chiave <i>Clamping wrench</i>	
Tubetto di grasso <i>Grease tube</i>	
Bauletto <i>Storage case</i>	





TESTE ANGOLARI PROLUNGATE EXTENDED ANGLE HEADS

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* A25-SK40-E220 Codice *Code* 124915.100-E220

Modello *Type* A25-BT40-D-E226 Codice *Code* 124931.100-E226

Modello *Type* A25-CAT40-E220 Codice *Code* 124985.100-E220

Modello *Type* A25-HSK63-E227 Codice *Code* 124944.100-E227

Mandrino porta-utensile per pinza *Spindle tool-holder for collet* ER 25

Rotazione cono *Input shank rotation* SX / LH

Rotazione mandrino *Output spindle rotation* DX / RH

Rapporto di trasmissione *Transmission ratio* 1:1

Velocità max *Max speed* 6000 rpm

Coppia *Torque* 20 Nm

Carico assiale max *Max axial load* 230 N

Peso *Weight* 6.5 Kg

Lubrificata a grasso *Grease lubricated* Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER25 DIN 6499/B *ER25 collet DIN 6499/B* 411225.100

Pinza di maschiatura ET-1-25 con compensazione *Tapping collet ET-1-25 with compensation* 401225.200

Pinza di maschiatura ER25 con quadro *Tapping collet ER25 with square* 411225.200

Mandrino Weldon *Weldon spindle type*

Mandrino ABS licenza Komet® *ABS license Komet® spindle type*

Mandrino DIN 69893-HSK *DIN 69893-HSK spindle type*

Perno antirotante interasse 80 mm *Stop-bar pin pitch 80 mm*

Stop-block standard *Standard stop-block* 311201.025

Chiave *Clamping wrench*

Tubetto di grasso *Grease tube*

Bauletto *Storage case*

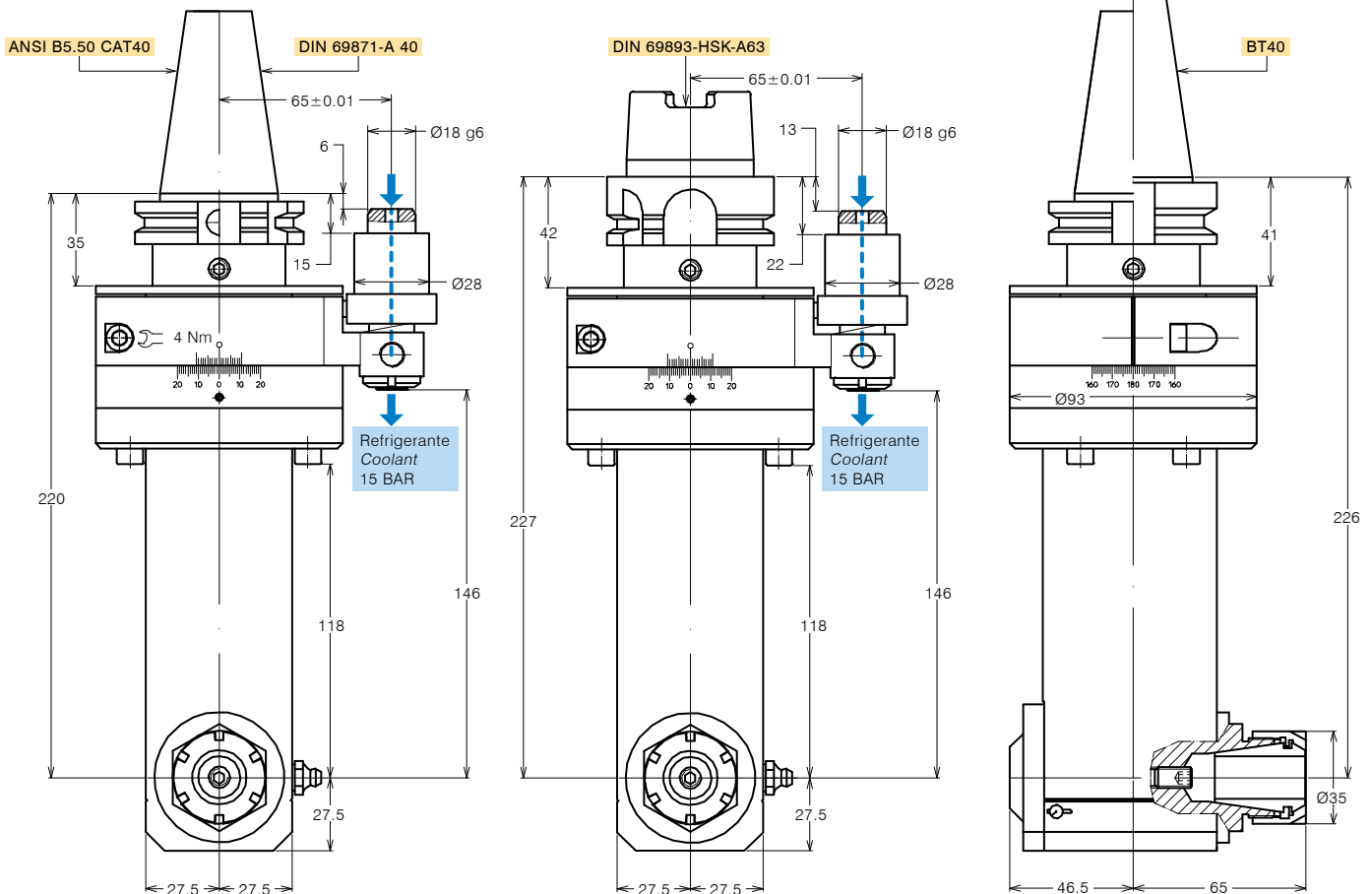
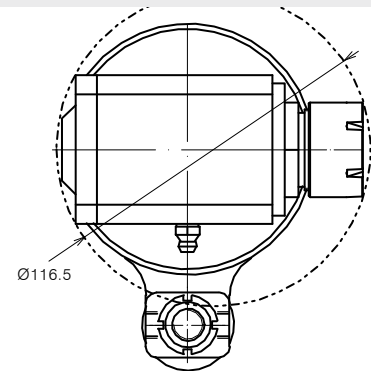
DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard *Standard stop-block* 311201.025

Chiave *Clamping wrench*

Tubetto di grasso *Grease tube*

Bauletto *Storage case*





TESTE ANGOLARI PROLUNGATE EXTENDED ANGLE HEADS

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* A25-SK50-E246 Codice *Code* 124916.100-E246

Modello *Type* A25-BT50-E260 Codice *Code* 124934.100-E260

Modello *Type* A25-CAT50-E246 Codice *Code* 124994.100-E246

Modello *Type* A25-HSK100-E256 Codice *Code* 124945.100-E256

Mandrino porta-utensile per pinza *Spindle tool-holder for collet* ER 25

Rotazione cono *Input shank rotation* SX / LH

Rotazione mandrino *Output spindle rotation* DX / RH

Rapporto di trasmissione *Transmission ratio* 1:1

Velocità max *Max speed* 6000 rpm

Coppia *Torque* 20 Nm

Carico assiale max *Max axial load* 450 N

Peso *Weight* 11.3 Kg

Lubrificata a grasso *Grease lubricated* Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER25 DIN 6499/B *ER25 collet DIN 6499/B* 411225.100

Pinza di maschiatura ET-1-25 con compensazione *Tapping collet ET-1-25 with compensation* 401225.200

Pinza di maschiatura ER25 con quadro *Tapping collet ER25 with square* 411225.200

Mandrino Weldon *Weldon spindle type*

Mandrino ABS licenza Komet® *ABS license Komet® spindle type*

Mandrino DIN 69893-HSK *DIN 69893-HSK spindle type*

Perno antirotante interasse 110 mm *Stop-bar pin pitch 110 mm*

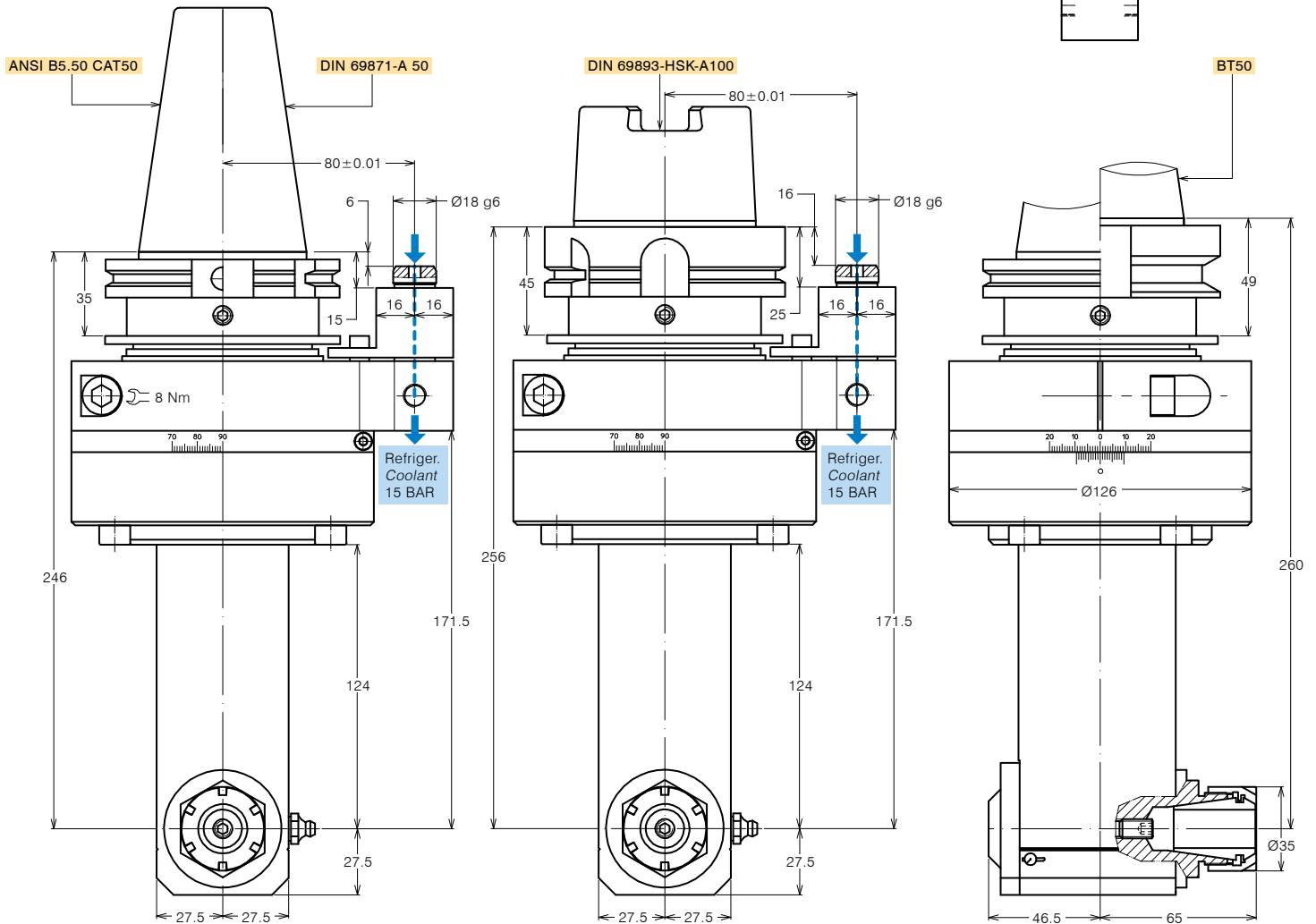
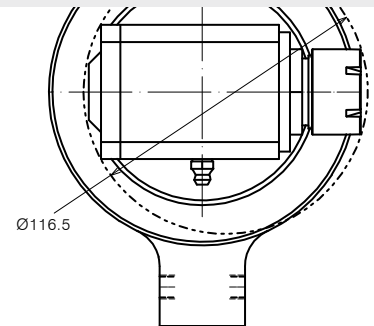
DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard *Standard stop-block* 311201.025

Chiave *Clamping wrench*

Tubetto di grasso *Grease tube*

Bauletto *Storage case*





TESTE ANGOLARI PROLUNGATE EXTENDED ANGLE HEADS

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* A32-SK50-E240 Codice *Code* 124917.100-E240

Modello *Type* A32-BT50-E254 Codice *Code* 124932.100-E254

Modello *Type* A32-CAT50-E240 Codice *Code* 124993.100-E240

Modello *Type* A32-HSK100-E250 Codice *Code* 124938.100-E250

Mandrino porta-utensile per pinza *Spindle tool-holder for collet* ER 32

Rotazione cono *Input shank rotation* SX / LH

Rotazione mandrino *Output spindle rotation* DX / RH

Rapporto di trasmissione *Transmission ratio* 1:1

Velocità max *Max speed* 4000 rpm

Coppia *Torque* 35 Nm

Carico assiale max *Max axial load* 450 N

Peso *Weight* 15.7 Kg

Lubrificata a grasso *Grease lubricated* Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER32 DIN 6499/B *ER32 collet DIN 6499/B* 411232.100

Pinza di maschiatura ET-1-32 con compensazione *Tapping collet ET-1-32 with compensation* 401232.200

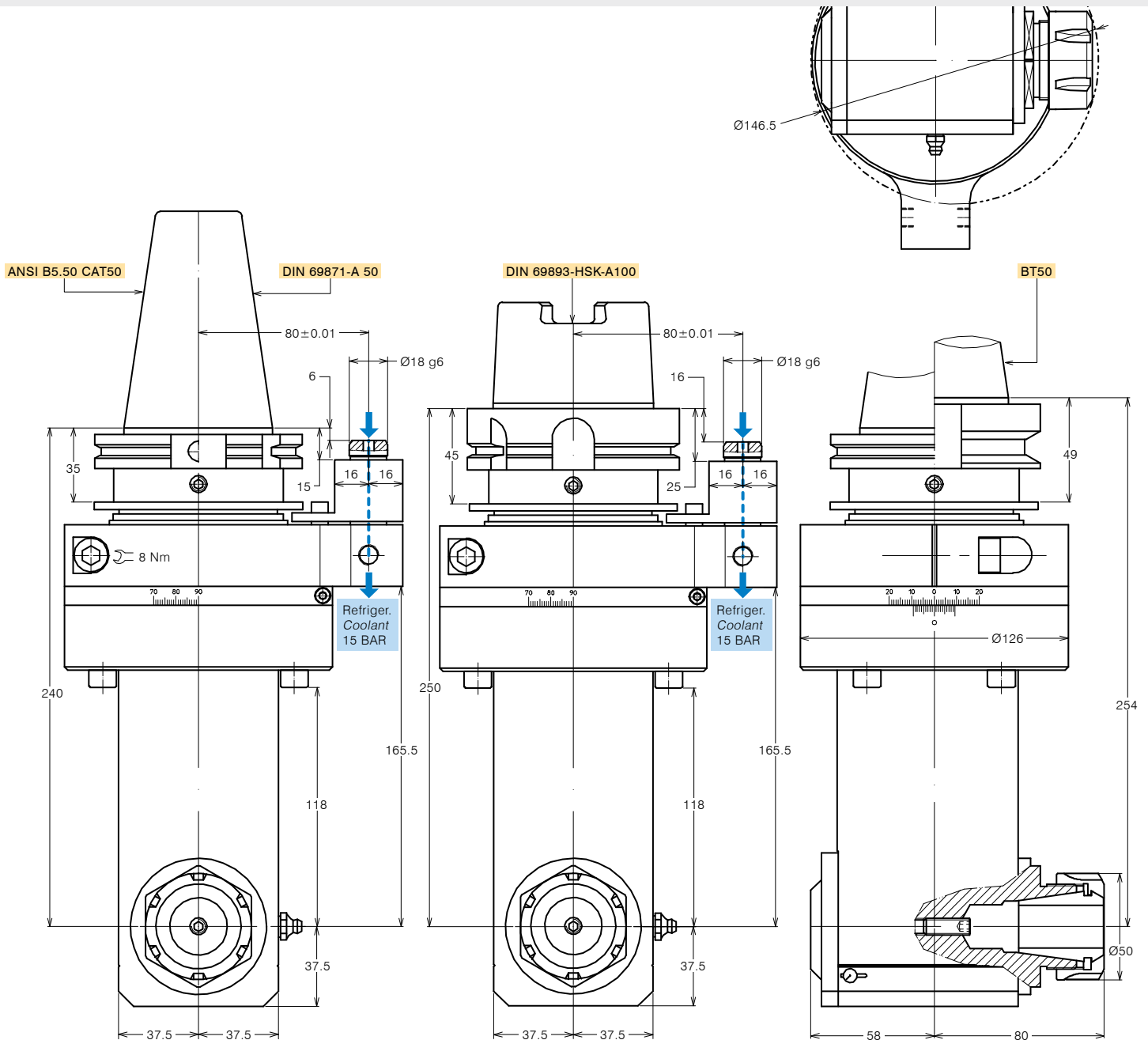
Pinza di maschiatura ER32 con quadro *Tapping collet ER32 with square* 411232.200

Mandrino Weldon *Weldon spindle type*

Mandrino ABS licenza Komet® *ABS license Komet® spindle type*

Mandrino DIN 69893-HSK *DIN 69893-HSK spindle type*

Perno antirotante interasse 110 mm *Stop-bar pin pitch 110 mm*





TESTE ANGOLARI PROLUNGATE EXTENDED ANGLE HEADS

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* A32-SK50-E240 Codice *Code* 124917.100-E292

Modello *Type* A32-BT50-E254 Codice *Code* 124932.100-E306

Modello *Type* A32-CAT50-E240 Codice *Code* 124993.100-E292

Modello *Type* A32-HSK100-E250 Codice *Code* 124938.100-E302

Mandrino porta-utensile per pinza ER 32
Spindle tool-holder for collet

Rotazione cono *Input shank rotation* SX / LH

Rotazione mandrino *Output spindle rotation* DX / RH

Rapporto di trasmissione *Transmission ratio* 1:1

Velocità max *Max speed* 4000 rpm

Coppia *Torque* 35 Nm

Carico assiale max *Max axial load* 350 N

Peso *Weight* 16 Kg

Lubrificata a grasso *Grease lubricated* Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER32 DIN 6499/B *ER32 collet DIN 6499/B* 411232.100

Pinza di maschiatura ET-1-32 con compensazione 401232.200

Tapping collet ET-1-32 with compensation

Pinza di maschiatura ER32 con quadro 411232.200

Tapping collet ER32 with square

Mandrino Weldon *Weldon spindle type*

Mandrino ABS licenza Komet®

ABS license Komet® spindle type

Mandrino DIN 69893-HSK

DIN 69893-HSK spindle type

Perno antirotante interasse 110 mm

Stop-bar pin pitch 110 mm

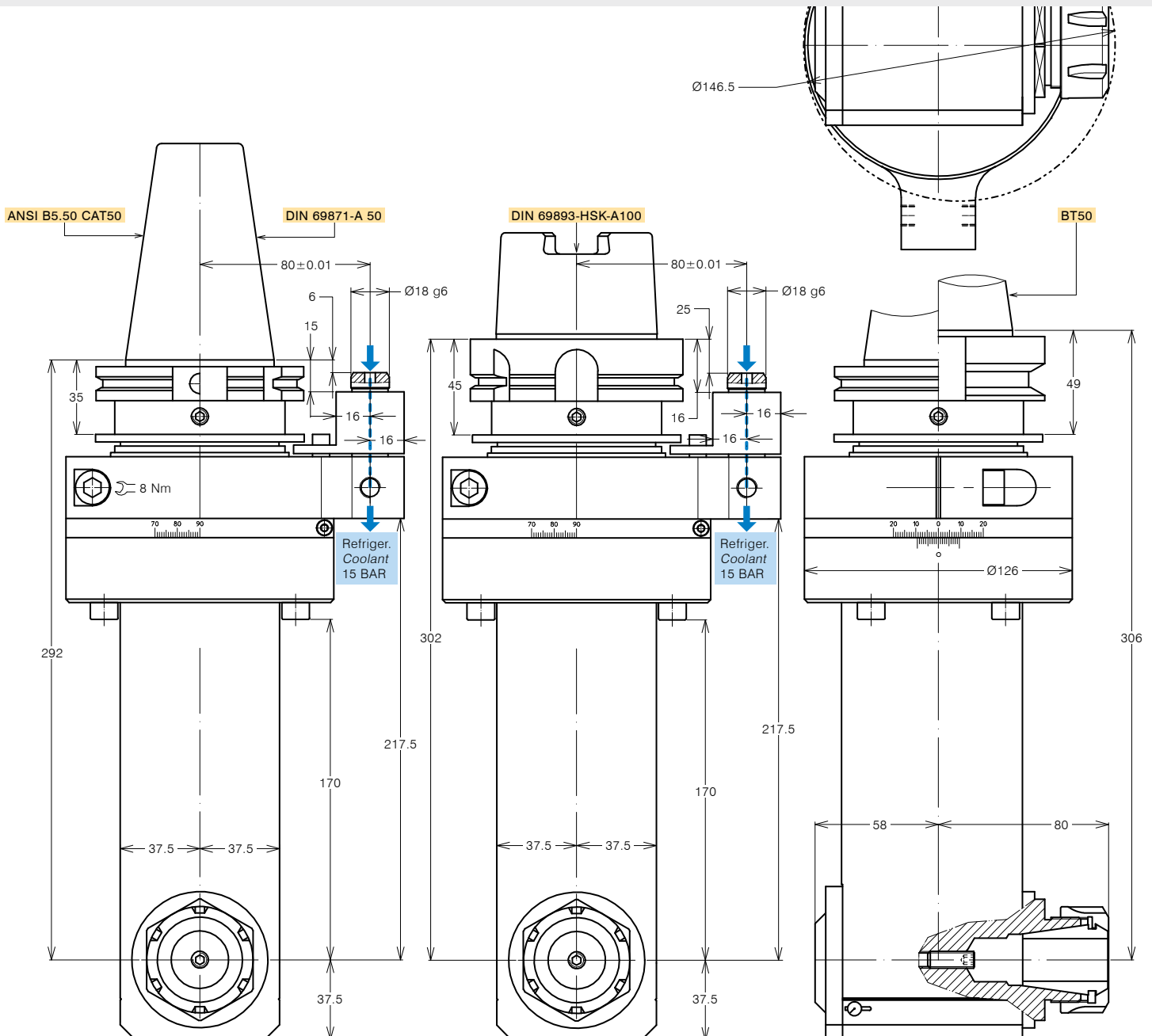
DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard *Standard stop-block* 311201.025

Chiave *Clamping wrench*

Tubetto di grasso *Grease tube*

Bauletto *Storage case*





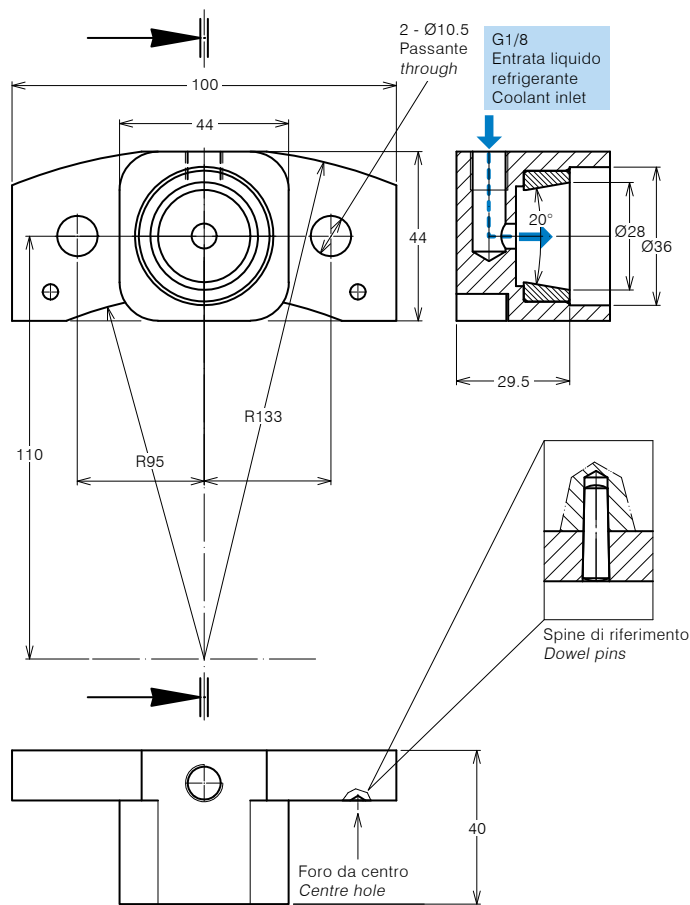
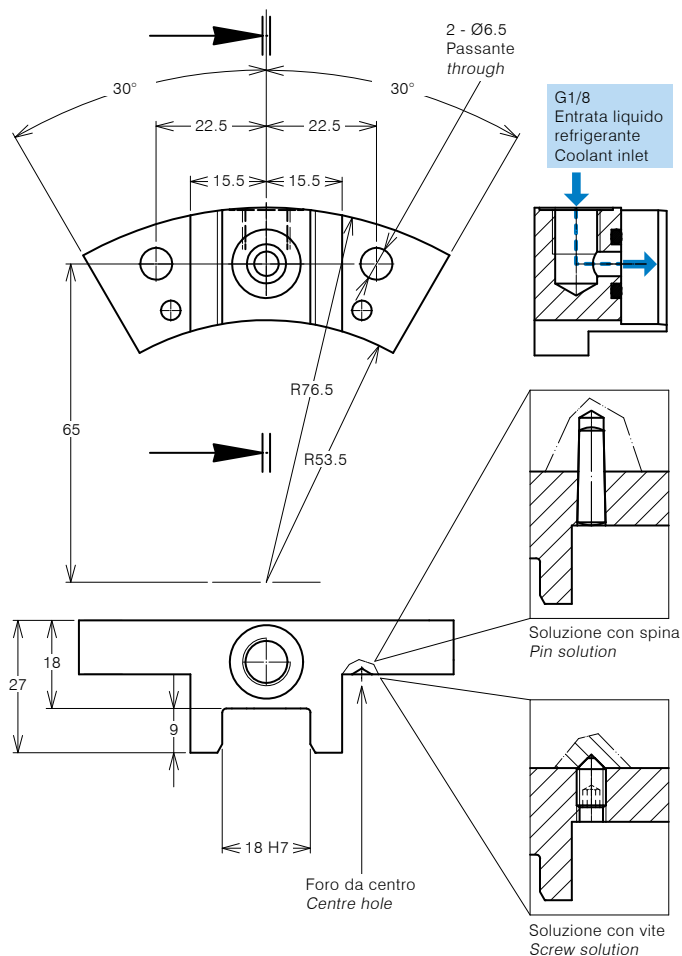
STOP-BLOCK ANTI-ROTANTE CON PASSAGGIO REFRIGERANTE *ANTI-ROTATION STOP-BLOCK WITH COOLANT WAY*

Lo stop-block previene la rotazione delle teste e assicura una perfetta stabilità, precisione di posizionamento e ripetibilità del cambio utensili automatico. Quando possibile, posizionare il perno della testa dalla parte opposta al mandrino in uscita.

The stop-block avoids the head rotation and ensure a perfect stability, high precision positioning and repeatability of the automatic tool changer. When possible, stop-bar pin 18mm, must be positioned on the opposite side of the angle head output spindle.

Codice Code 311201-025

Codice Code 311201-026

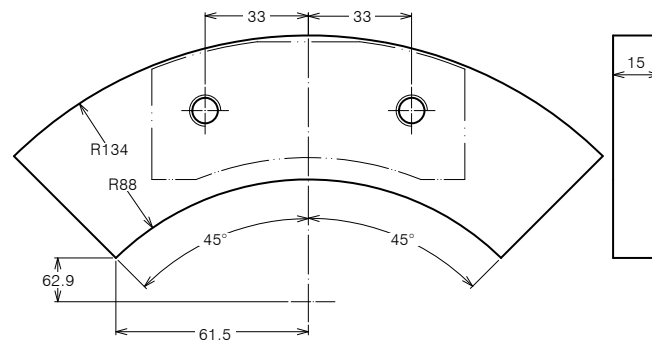
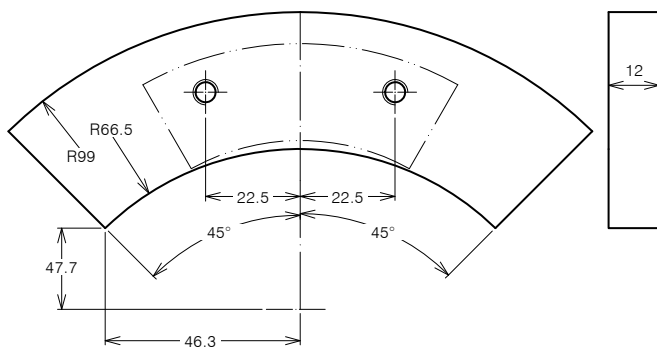


Spessore da adattare Thickness to be adjusted
Codice Code

310702-003

Spessore da adattare Thickness to be adjusted
Codice Code

310702-004



TESTE ANGOLARI DOPPIA USCITA

*DOUBLE-ENDED
ANGLE HEADS*





TESTE ANGOLARI DOPPIA USCITA DOUBLE-ENDED ANGLE HEADS

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

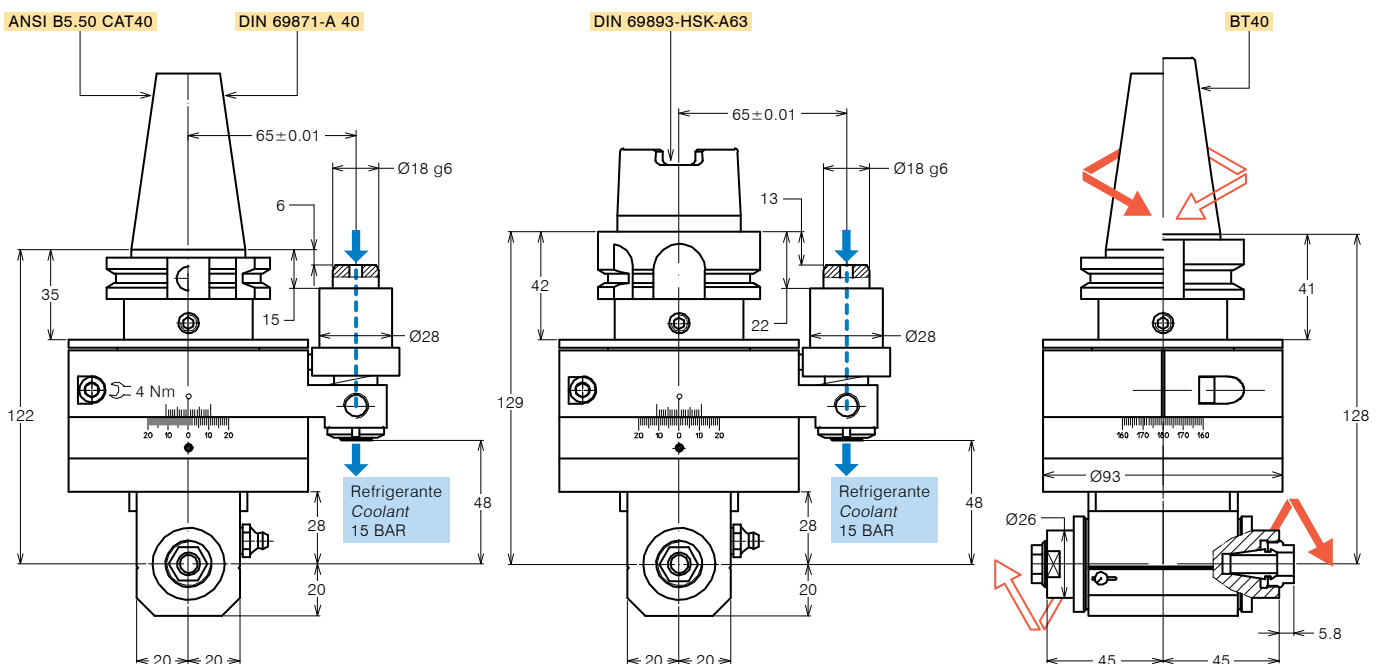
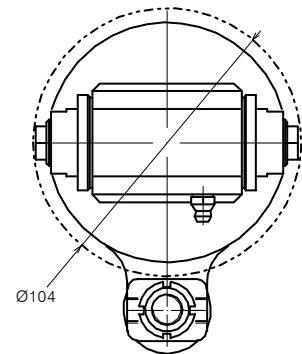
Modello <i>Type</i>	A11-SK40-D	Codice <i>Code</i>	124955.100-D
Modello <i>Type</i>	A11-BT40-D	Codice <i>Code</i>	124956.100-D
Modello <i>Type</i>	A11-CAT40-D	Codice <i>Code</i>	124997.100-D
Modello <i>Type</i>	A11-HSK63-D	Codice <i>Code</i>	124957.100-D
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 11		
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>	SX / DX - LH / RH		
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH		
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1		
Velocità max <i>Max speed</i>	8000 rpm		
Coppia <i>Torque</i>	7 Nm		
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	330 N		
Peso <i>Weight</i>	4 Kg		
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15		

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER11 DIN 6499/B <i>ER11 collet DIN 6499/B</i>	411211.100
Pinza di maschiatura ER11 con quadro <i>Tapping collet ER11 with square</i>	411211.200
Mandrino Weldon <i>Weldon spindle type</i>	
Perno antirotante interasse 80 mm <i>Stop-bar pin pitch 80 mm</i>	

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard <i>Standard stop-block</i>	311201.025
Chiave <i>Clamping wrench</i>	
Tubetto di grasso <i>Grease tube</i>	
Bauletto <i>Storage case</i>	





TESTE ANGOLARI DOPPIA USCITA DOUBLE-ENDED ANGLE HEADS

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* A11-SK50-D250 Codice *Code* 1249102.100-D250

Modello *Type* A11-BT50-D264 Codice *Code* 1249101.100-D264

Modello *Type* A11-CAT50-D250 Codice *Code* 1249103.100-D250

Modello *Type* A11-HSK100-D260 Codice *Code* 1249104.100-D260

Mandrino porta-utensile per pinza ER 11
Spindle tool-holder for collet

ER 11

Rotazione cono *Input shank rotation* SX / DX - LH / RH

Rotazione mandrino *Output spindle rotation* DX / RH

Rapporto di trasmissione *Transmission ratio* 1:1.3

Velocità max *Max speed* 8000 rpm

Peso *Weight* 11 Kg

Lubrificata a grasso *Grease lubricated* Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER11 DIN 6499/B *ER11 collet DIN 6499/B* 411211.100

Pinza di maschiatura ER11 con quadro *Tapping collet ER11 with square* 411211.200

Mandrino Weldon *Weldon spindle type*

Perno antirotante interasse 110 mm

Stop-bar pin pitch 110 mm

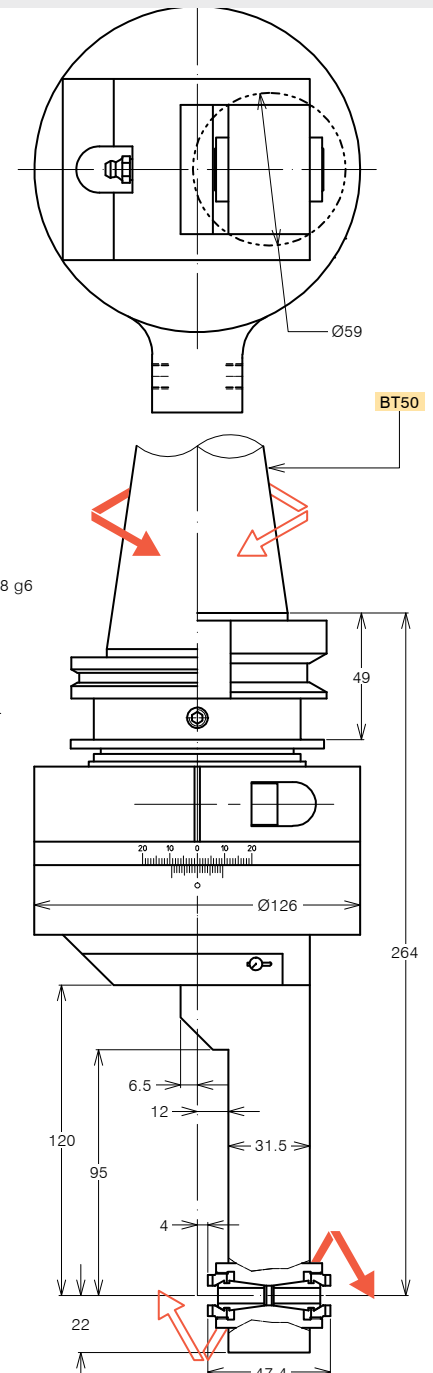
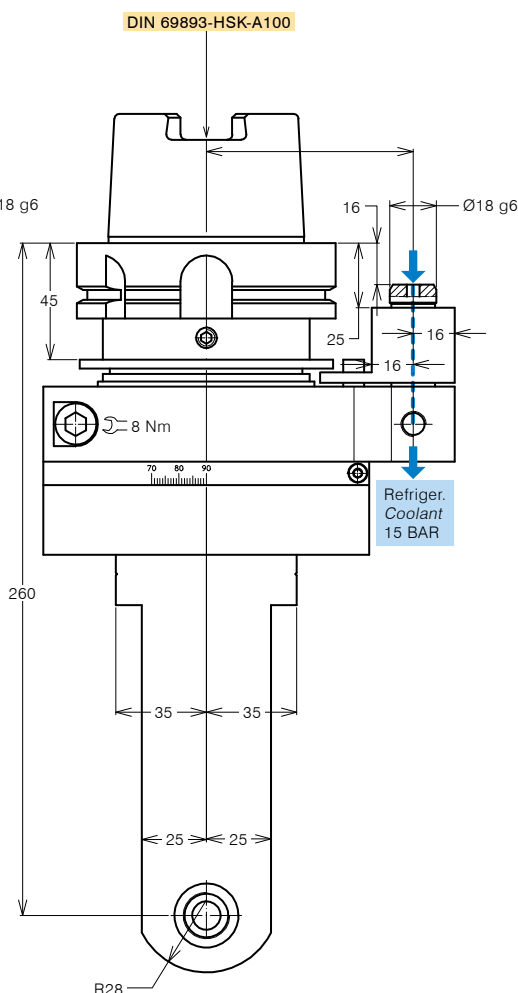
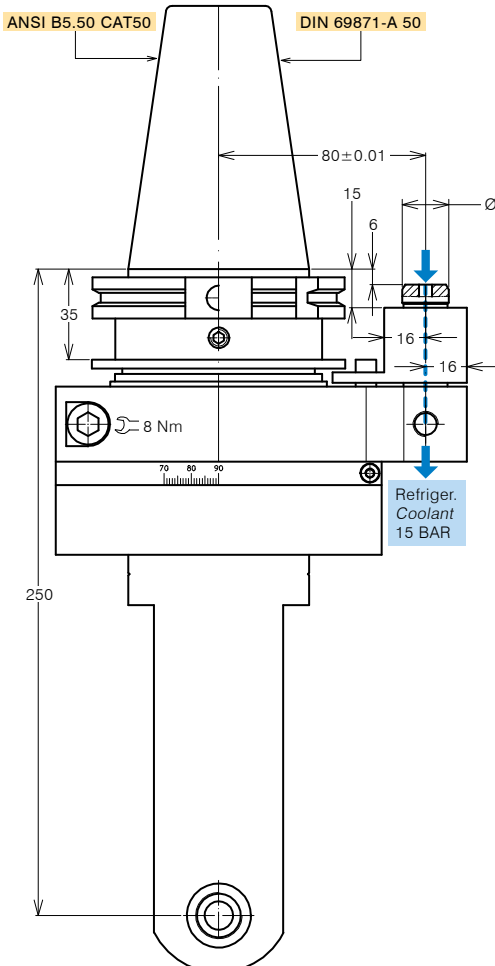
DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard *Standard stop-block* 311201.025

Chiave *Clamping wrench*

Tubetto di grasso *Grease tube*

Bauletto *Storage case*





TESTE ANGOLARI DOPPIA USCITA DOUBLE-ENDED ANGLE HEADS

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

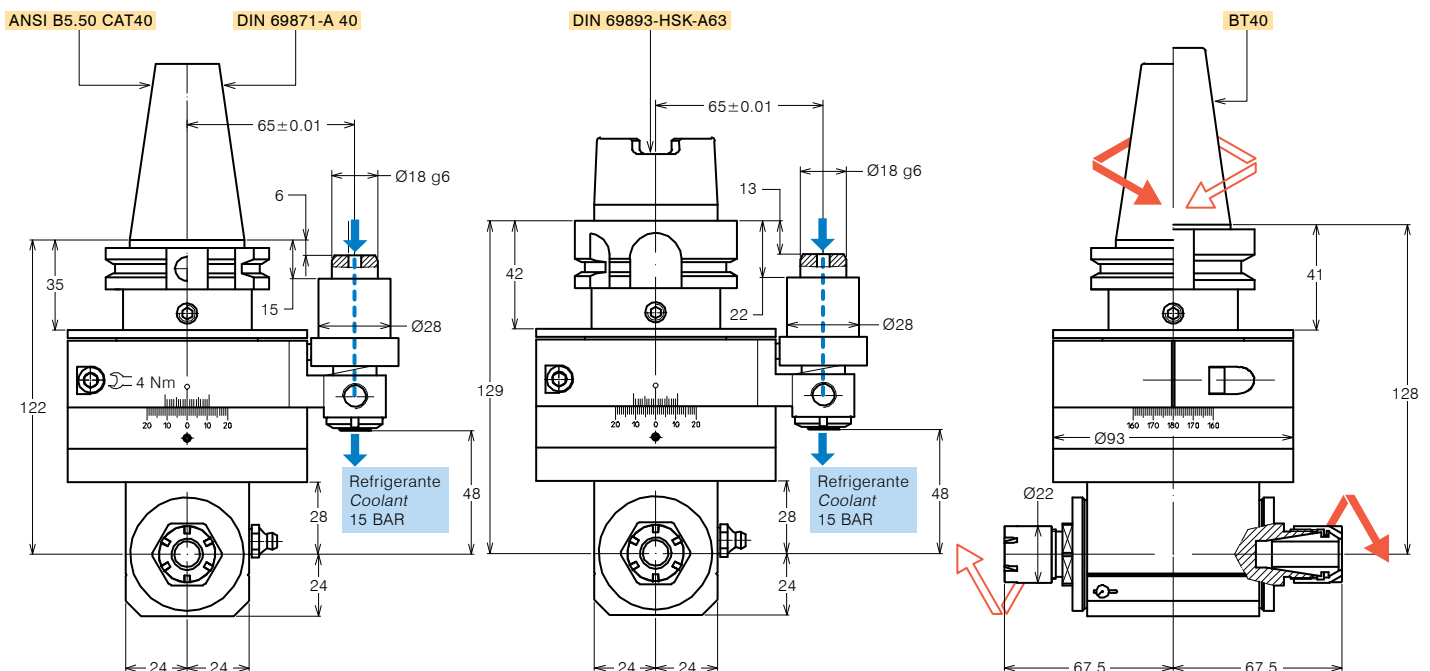
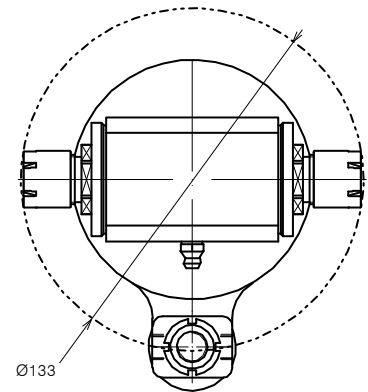
Modello <i>Type</i>	A16-SK40-D	Codice <i>Code</i>	124928.100-D
Modello <i>Type</i>	A16-BT40-D	Codice <i>Code</i>	124933.100-D
Modello <i>Type</i>	A16-CAT40-D	Codice <i>Code</i>	124996.100-D
Modello <i>Type</i>	A16-HSK63-D	Codice <i>Code</i>	124943.100-D
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 16		
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>	SX / LH		
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH		
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1		
Velocità max <i>Max speed</i>	7000 rpm		
Coppia <i>Torque</i>	18 Nm		
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	450 N		
Peso <i>Weight</i>	5 Kg		
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15		

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER16 DIN 6499/B <i>ER16 collet DIN 6499/B</i>	411216.100
Pinza di maschiatura ET-1-16 con compensazione <i>Tapping collet ET-1-16 with compensation</i>	401216.200
Pinza di maschiatura ER16 con quadro <i>Tapping collet ER16 with square</i>	411216.200
Mandrino Weldon <i>Weldon spindle type</i>	
Perno antirotante interasse 80 mm <i>Stop-bar pin pitch 80 mm</i>	

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard <i>Standard stop-block</i>	311201.025
Chiave <i>Clamping wrench</i>	
Tubetto di grasso <i>Grease tube</i>	
Bauetto <i>Storage case</i>	





TESTE ANGOLARI DOPPIA USCITA DOUBLE-ENDED ANGLE HEADS

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

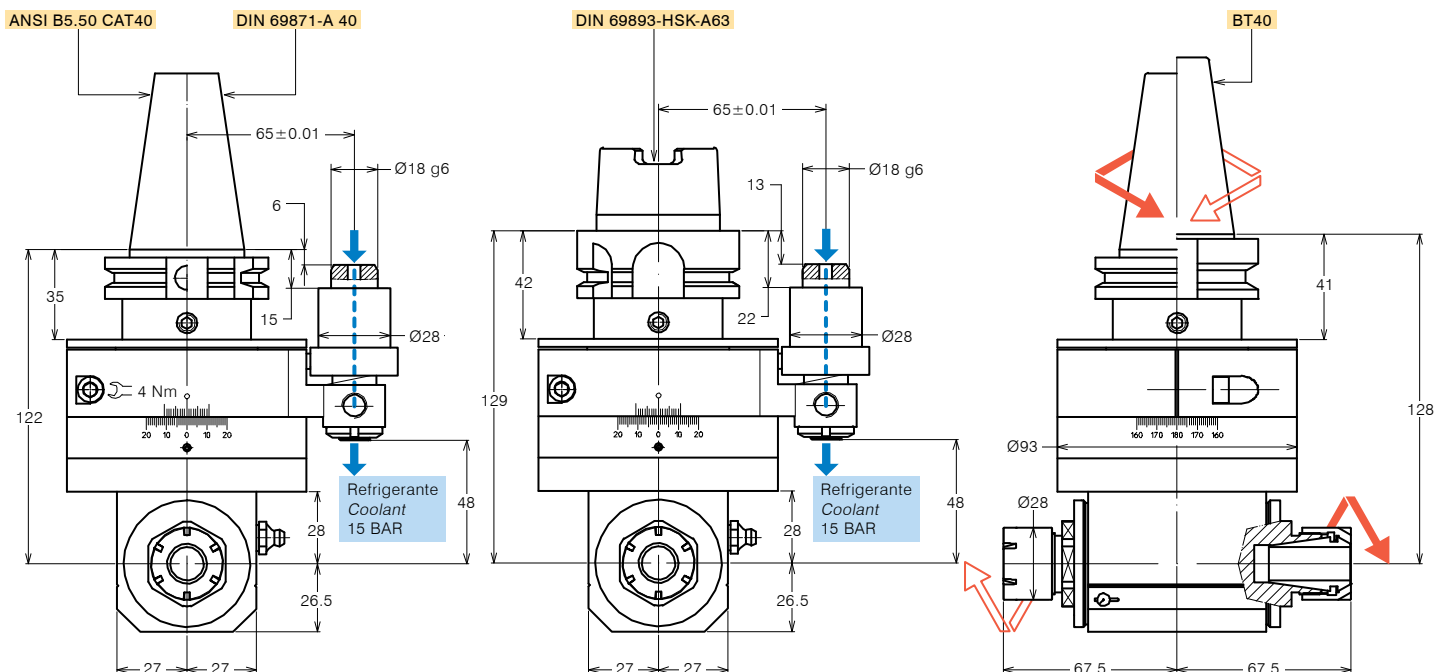
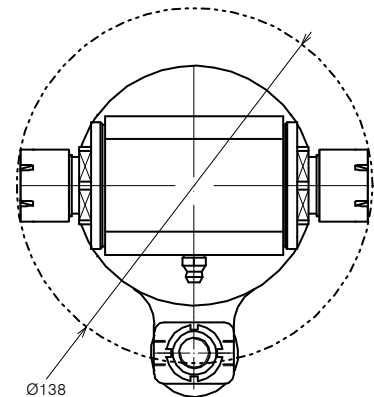
Modello <i>Type</i>	A20-SK40-D	Codice <i>Code</i>	124923.100-D
Modello <i>Type</i>	A20-BT40-D	Codice <i>Code</i>	124925.100-D
Modello <i>Type</i>	A20-CAT40-D	Codice <i>Code</i>	124995.100-D
Modello <i>Type</i>	A20-HSK63-D	Codice <i>Code</i>	124939.100-D
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 20		
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>	SX / DX - LH / RH		
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH		
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1		
Velocità max <i>Max speed</i>	7000 rpm		
Coppia <i>Torque</i>	18 Nm		
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	450 N		
Peso <i>Weight</i>	5.1 Kg		
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15		

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER20 DIN 6499/B <i>ER20 collet DIN 6499/B</i>	411220.100
Pinza di maschiatura ET-1-20 con compensazione <i>Tapping collet ET-1-20 with compensation</i>	401220.200
Pinza di maschiatura ER20 con quadro <i>Tapping collet ER20 with square</i>	411220.200
Mandrino Weldon <i>Weldon spindle type</i>	
Mandrino ABS licenza Komet® <i>ABS license Komet® spindle type</i>	
Perno antirotante interasse 80 mm <i>Stop-bar pin pitch 80 mm</i>	

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard <i>Standard stop-block</i>	311201.025
Chiave <i>Clamping wrench</i>	
Tubetto di grasso <i>Grease tube</i>	
Bauletto <i>Storage case</i>	





TESTE ANGOLARI DOPPIA USCITA DOUBLE-ENDED ANGLE HEADS

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

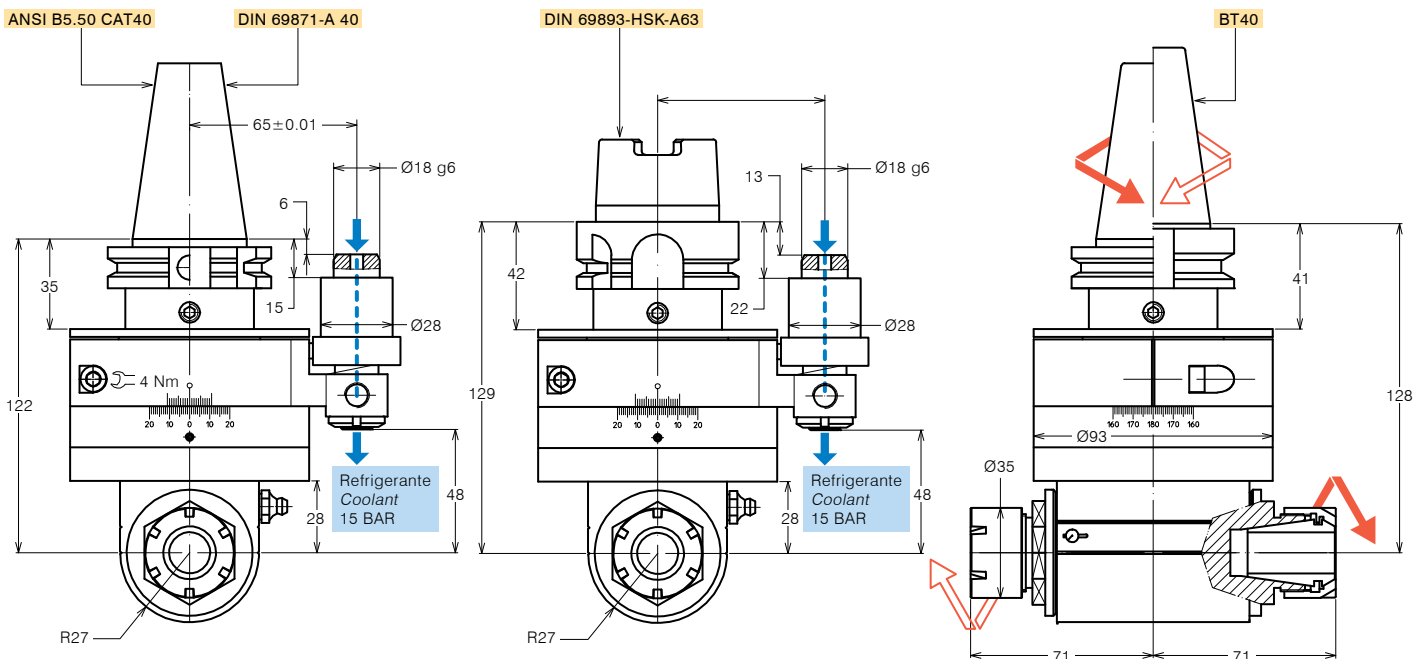
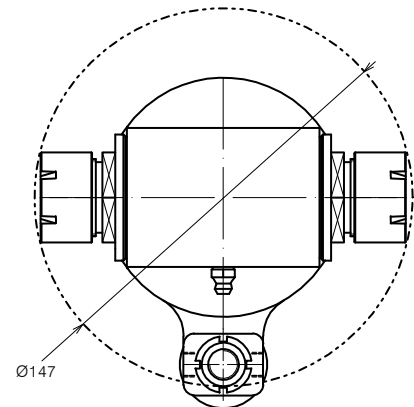
Modello <i>Type</i>	A25-SK40-D	Codice <i>Code</i>	124915.100-D
Modello <i>Type</i>	A25-BT40-D	Codice <i>Code</i>	124931.100-D
Modello <i>Type</i>	A25-CAT40-D	Codice <i>Code</i>	124985.100-D
Modello <i>Type</i>	A25-HSK63-D	Codice <i>Code</i>	124944.100-D
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 25		
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>	SX / DX - LH / RH		
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH		
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1		
Velocità max <i>Max speed</i>	6000 rpm		
Coppia <i>Torque</i>	20 Nm		
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	450 N		
Peso <i>Weight</i>	5.5 Kg		
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15		

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER25 DIN 6499/B <i>ER25 collet DIN 6499/B</i>	411225.100
Pinza di maschiatura ET-1-25 con compensazione <i>Tapping collet ET-1-25 with compensation</i>	401225.200
Pinza di maschiatura ER25 con quadro <i>Tapping collet ER25 with square</i>	411225.200
Mandrino Weldon <i>Weldon spindle type</i>	
Mandrino ABS licenza Komet® <i>ABS license Komet® spindle type</i>	
Mandrino DIN 69893-HSK <i>DIN 69893-HSK spindle type</i>	
Perno antirotante interasse 80 mm <i>Stop-bar pin pitch 80 mm</i>	

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard <i>Standard stop-block</i>	311201.025
Chiave <i>Clamping wrench</i>	
Tubetto di grasso <i>Grease tube</i>	
Bauletto <i>Storage case</i>	





TESTE ANGOLARI DOPPIA USCITA DOUBLE-ENDED ANGLE HEADS

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

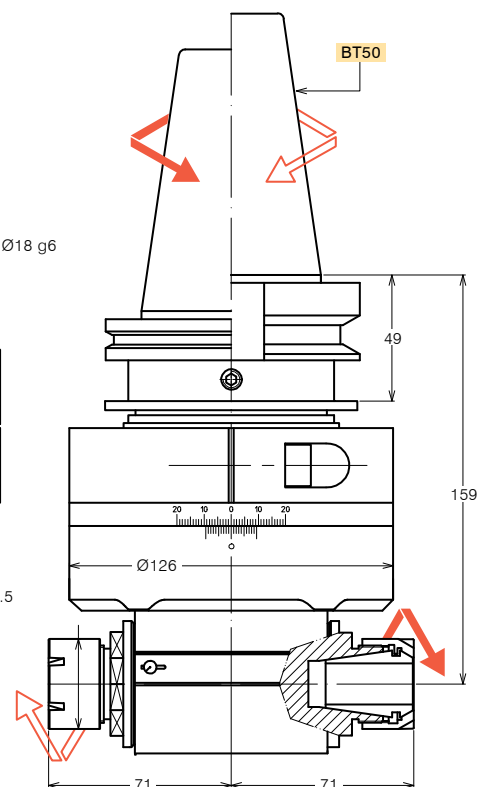
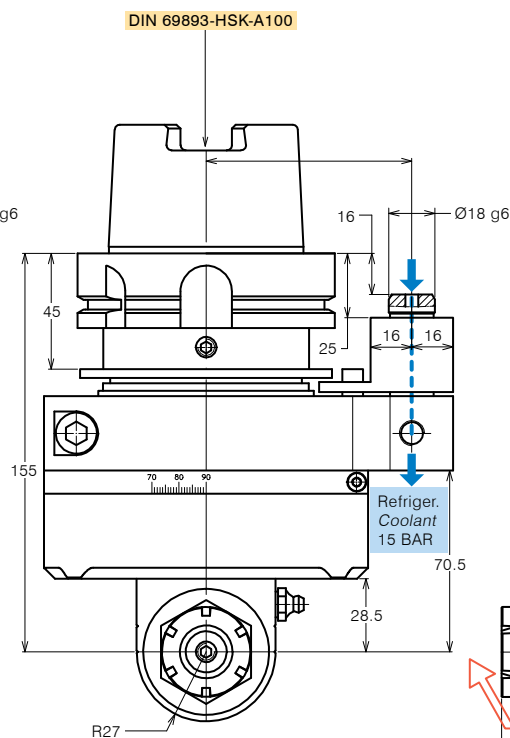
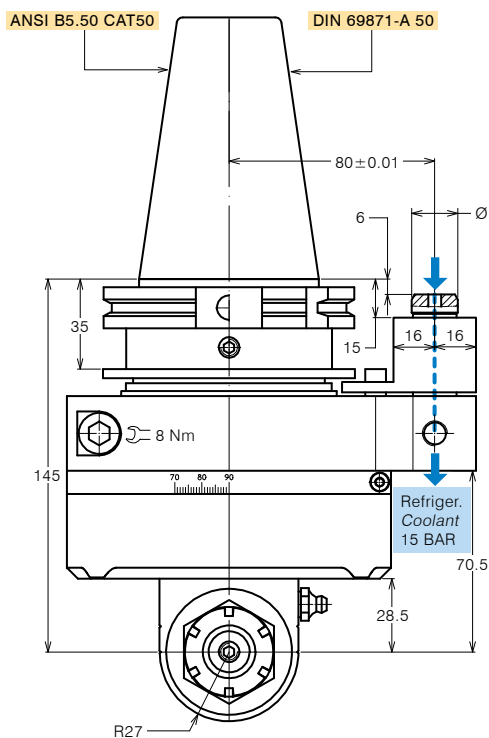
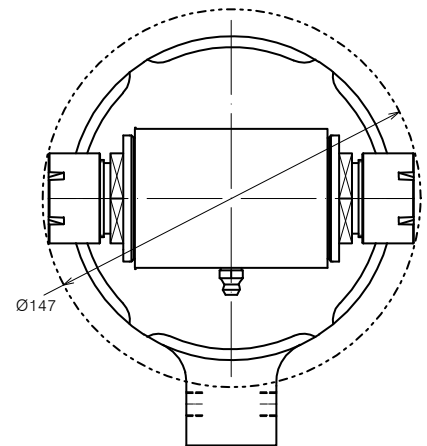
Modello <i>Type</i>	A25-SK50-D	Codice <i>Code</i>	124916.100-D
Modello <i>Type</i>	A25-BT50-D	Codice <i>Code</i>	124934.100-D
Modello <i>Type</i>	A25-CAT50-D	Codice <i>Code</i>	124994.100-D
Modello <i>Type</i>	A25-HSK100-D	Codice <i>Code</i>	124945.100-D
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 25		
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>	SX / DX - LH / RH		
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH		
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1		
Velocità max <i>Max speed</i>	6000 rpm		
Coppia <i>Torque</i>	20 Nm		
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	850 N		
Peso <i>Weight</i>	11 Kg		
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15		

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER25 DIN 6499/B <i>ER25 collet DIN 6499/B</i>	411225.100
Pinza di maschiatura ET-1-25 con compensazione <i>Tapping collet ET-1-25 with compensation</i>	401225.200
Pinza di maschiatura ER25 con quadro <i>Tapping collet ER25 with square</i>	411225.200
Mandrino Weldon <i>Weldon spindle type</i>	
Mandrino ABS licenza Komet® <i>ABS license Komet® spindle type</i>	
Mandrino DIN 69893-HSK <i>DIN 69893-HSK spindle type</i>	
Perno antirotante interasse 110 mm <i>Stop-bar pin pitch 110 mm</i>	

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard <i>Standard stop-block</i>	311201.025
Chiave <i>Clamping wrench</i>	
Tubetto di grasso <i>Grease tube</i>	
Bauletto <i>Storage case</i>	





TESTE ANGOLARI DOPPIA USCITA DOUBLE-ENDED ANGLE HEADS

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

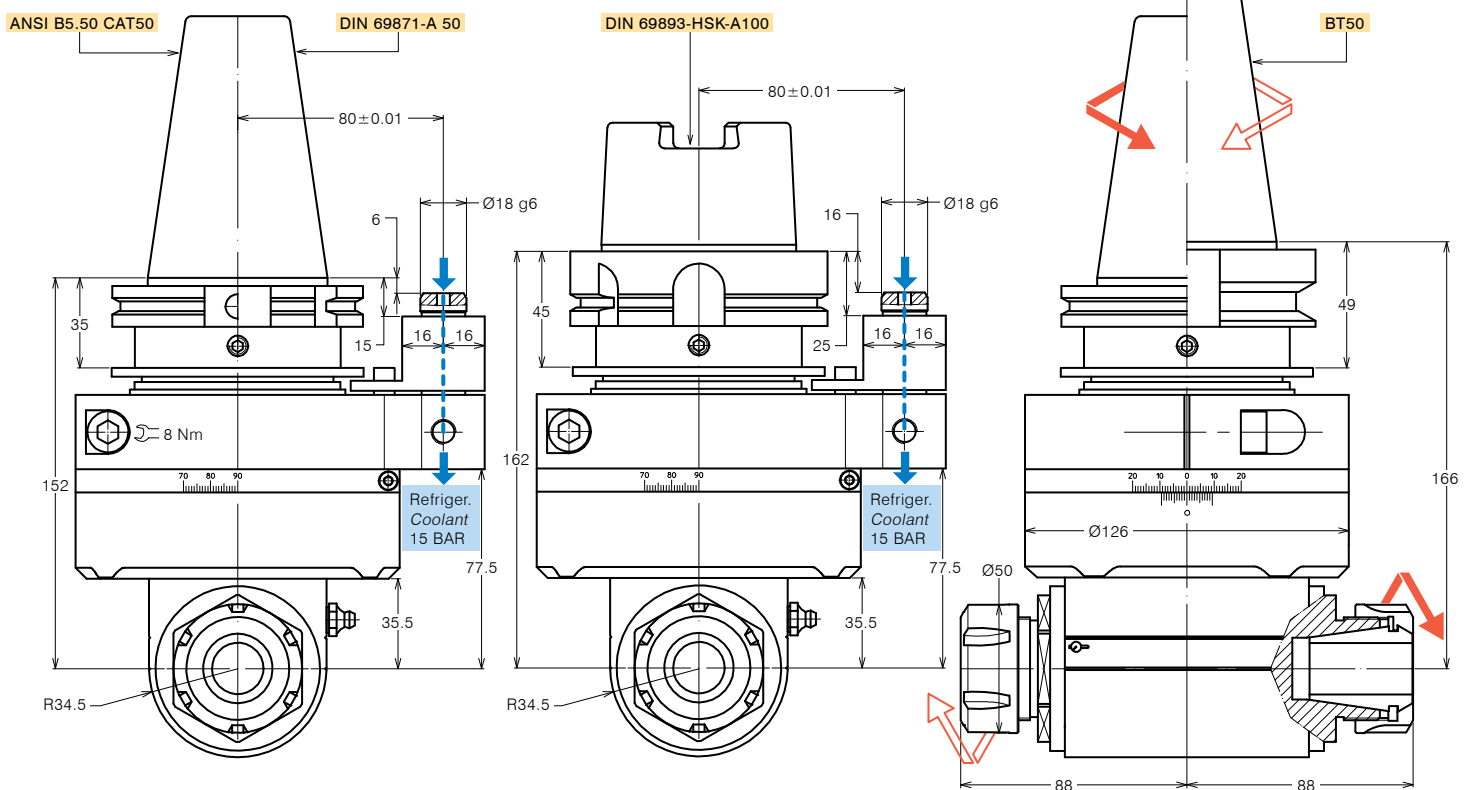
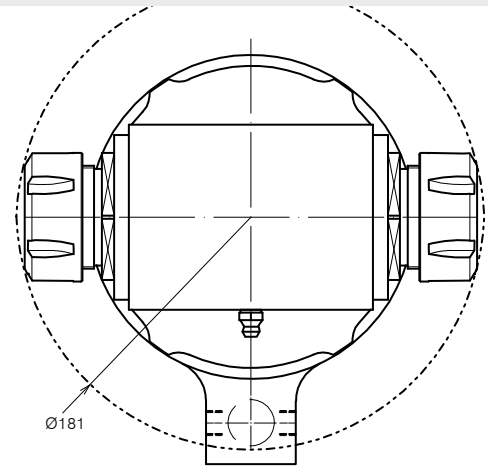
Modello <i>Type</i>	A32-SK50-D	Codice <i>Code</i>	124917.100-D
Modello <i>Type</i>	A32-BT50-D	Codice <i>Code</i>	124932.100-D
Modello <i>Type</i>	A32-CAT50-D	Codice <i>Code</i>	124993.100-D
Modello <i>Type</i>	A32-HSK100-D	Codice <i>Code</i>	124938.100-D
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 32		
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>	SX / DX - LH / RH		
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH		
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1		
Velocità max <i>Max speed</i>	4000 rpm		
Coppia <i>Torque</i>	35 Nm		
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	1200 N		
Peso <i>Weight</i>	11.2 Kg		
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15		

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER32 DIN 6499/B <i>ER32 collet DIN 6499/B</i>	411232.100
Pinza di maschiatura ET-1-32 con compensazione <i>Tapping collet ET-1-32 with compensation</i>	401232.200
Pinza di maschiatura ER32 con quadro <i>Tapping collet ER32 with square</i>	411232.200
Mandrino Weldon <i>Weldon spindle type</i>	
Mandrino ABS licenza Komet® <i>ABS license Komet® spindle type</i>	
Mandrino DIN 69893-HSK <i>DIN 69893-HSK spindle type</i>	
Perno antirotante interasse 110 mm <i>Stop-bar pin pitch 110 mm</i>	

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard <i>Standard stop-block</i>	311201.025
Chiave <i>Clamping wrench</i>	
Tubetto di grasso <i>Grease tube</i>	
Bauletto <i>Storage case</i>	

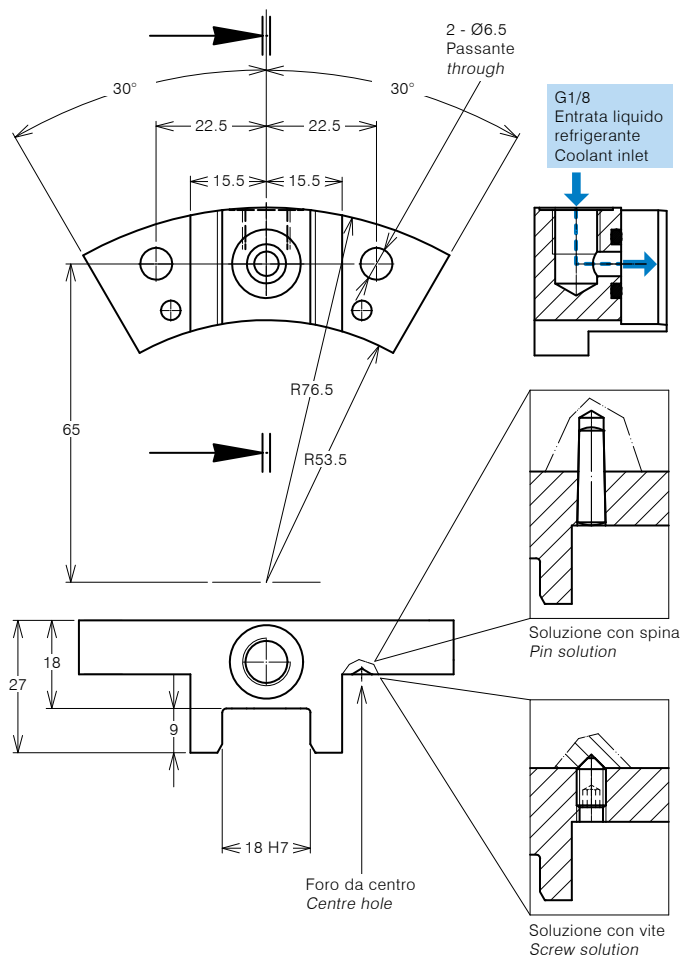


STOP-BLOCK ANTI-ROTANTE CON PASSAGGIO REFRIGERANTE *ANTI-ROTATION STOP-BLOCK WITH COOLANT WAY*

Lo stop-block previene la rotazione delle teste e assicura una perfetta stabilità, precisione di posizionamento e ripetibilità del cambio utensili automatico. Quando possibile, posizionare il perno della testa dalla parte opposta al mandrino in uscita.

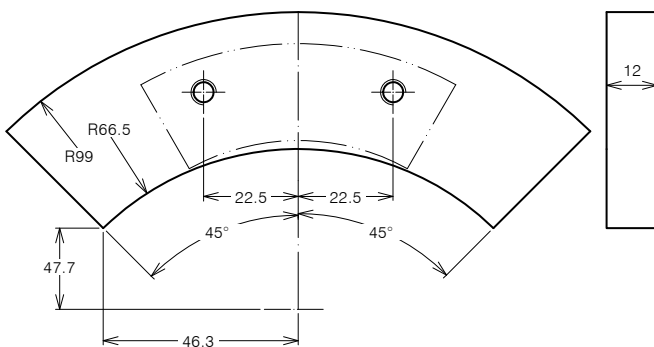
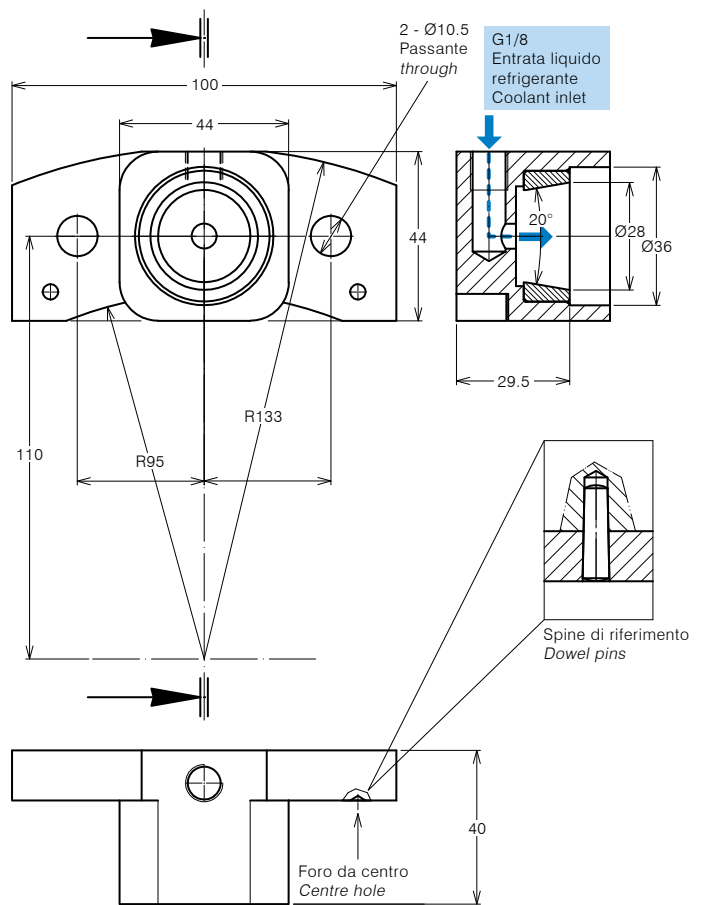
The stop-block avoids the head rotation and ensure a perfect stability, high precision positioning and repeatability of the automatic tool changer. When possible, stop-bar pin 18mm, must be positioned on the opposite side of the angle head output spindle.

Codice *Code* 311201-025



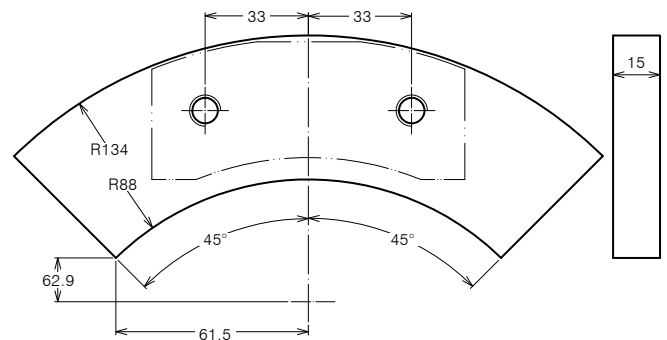
Spessore da adattare *Thickness to be adjusted*
Codice *Code*

310702-003

Codice *Code* 311201-026

Spessore da adattare *Thickness to be adjusted*
Codice *Code*

310702-004



TESTE ANGOLARI DISASSATE

OFF-SET ANGLE HEADS





TESTE ANGOLARI DISASSATE OFF-SET ANGLE HEADS

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

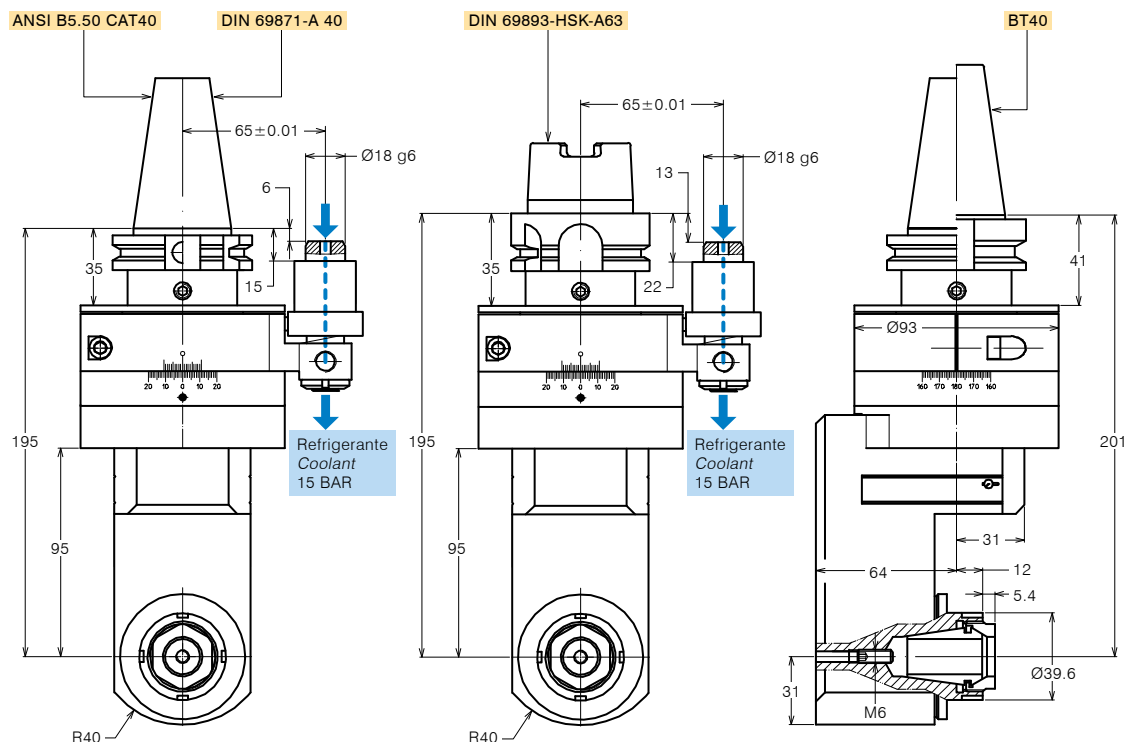
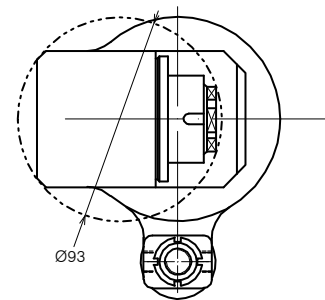
Modello <i>Type</i>	AO25-SK40-S195	Codice <i>Code</i>	1249108.100
Modello <i>Type</i>	AO25-BT40-S201	Codice <i>Code</i>	1249109.100
Modello <i>Type</i>	AO25-CAT40-S195	Codice <i>Code</i>	1249110.100
Modello <i>Type</i>	AO25-HSK63-S202	Codice <i>Code</i>	1249111.100
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 25		
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>	SX / LH		
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH		
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1		
Velocità max <i>Max speed</i>	6000 rpm		
Coppia <i>Torque</i>	23 Nm		
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	230 N		
Peso <i>Weight</i>	6.5 Kg		
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15		

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER25 DIN 6499/B <i>ER25 collet DIN 6499/B</i>	411225.100
Pinza di maschiatura ET-1-25 con compensazione <i>Tapping collet ET-1-25 with compensation</i>	401225.200
Pinza di maschiatura ER25 con quadro <i>Tapping collet ER25 with square</i>	411225.200
Mandrino Weldon <i>Weldon spindle type</i>	
Mandrino ABS licenza Komet® <i>ABS license Komet® spindle type</i>	
Mandrino DIN 69893-HSK <i>DIN 69893-HSK spindle type</i>	
Perno antirotante interasse 80 mm <i>Stop-bar pin pitch 80 mm</i>	

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard <i>Standard stop-block</i>	311201.025
Chiave <i>Clamping wrench</i>	
Tubetto di grasso <i>Grease tube</i>	
Bauletto <i>Storage case</i>	





TESTE ANGOLARI DISASSATE OFF-SET ANGLE HEADS

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* AO32-SK50-S250 Codice *Code* 1249112.100

Modello *Type* AO32-BT50-S264 Codice *Code* 1249113.100

Modello *Type* AO32-CAT50-S250 Codice *Code* 1249114.100

Modello *Type* AO32-HSK100-S260 Codice *Code* 1249115.100

Mandrino porta-utensile per pinza ER 32
Spindle tool-holder for collet

Rotazione cono *Input shank rotation* SX / LH

Rotazione mandrino *Output spindle rotation* DX / RH

Rapporto di trasmissione *Transmission ratio* 1:1

Velocità max *Max speed* 5000 rpm

Coppia *Torque* 70 Nm

Carico assiale max *Max axial load* 420 N

Peso *Weight* 12.8 Kg

Lubrificata a grasso *Grease lubricated* Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER32 DIN 6499/B *ER32 collet DIN 6499/B* 411232.100

Pinza di maschiatura ET-1-32 con compensazione 401232.200

Tapping collet ET-1-32 with compensation

Pinza di maschiatura ER32 con quadro 411232.200

Tapping collet ER32 with square

Mandrino Weldon *Weldon spindle type*

Mandrino ABS licenza Komet®

ABS license Komet® spindle type

Mandrino DIN 69893-HSK

DIN 69893-HSK spindle type

Perno antirotante interasse 110 mm

Stop-bar pin pitch 110 mm

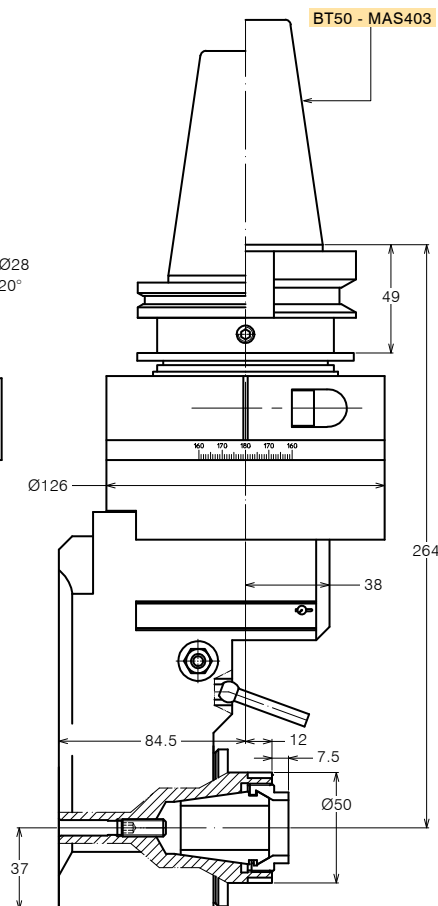
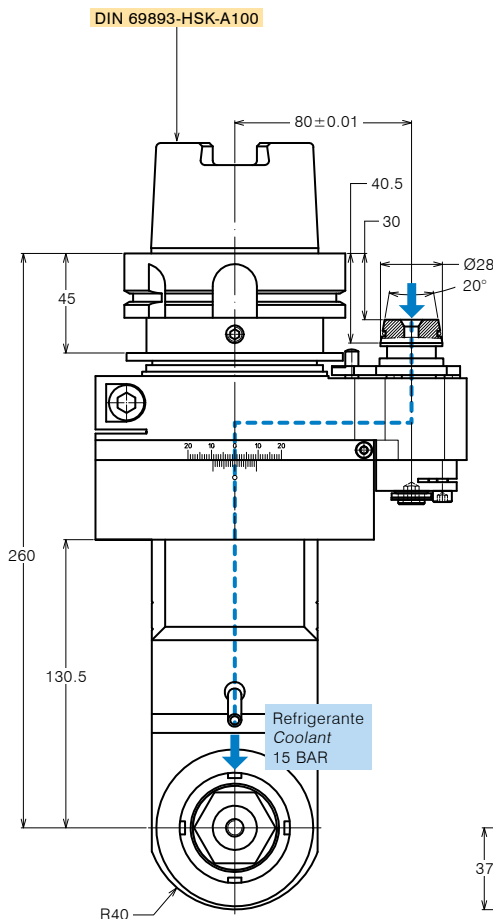
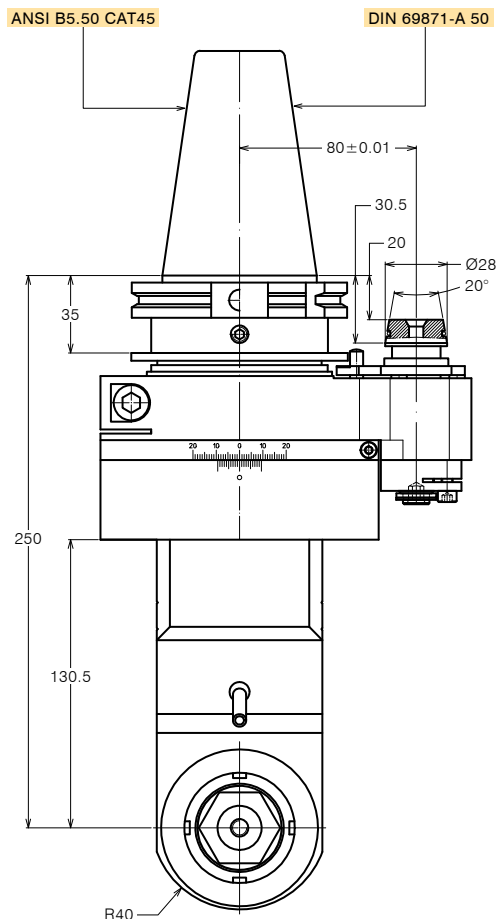
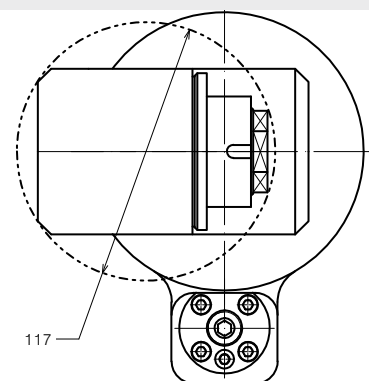
DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard *Standard stop-block* 311201.026

Chiave *Clamping wrench*

Tubetto di grasso *Grease tube*

Bauletto *Storage case*





TESTE ANGOLARI DISASSATE OFF-SET ANGLE HEADS

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* AO32R-SK50-S250 Codice *Code* 1249116.100

Modello *Type* AO32R-BT50-S264 Codice *Code* 1249117.100

Modello *Type* AO32R-CAT50-S250 Codice *Code* 1249118.100

Modello *Type* AO32R-HSK100-S260 Codice *Code* 1249119.100

Mandrino porta-utensile per pinza ER 32
Spindle tool-holder for collet

Rotazione cono *Input shank rotation* SX / LH

Rotazione mandrino *Output spindle rotation* DX / RH

Rapporto di trasmissione *Transmission ratio* 1:1

Velocità max *Max speed* 5000 rpm

Coppia *Torque* 70 Nm

Carico assiale max *Max axial load* 420 N

Peso *Weight* 13 Kg

Lubrificata a grasso *Grease lubricated* Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER32 DIN 6499/B *ER32 collet DIN 6499/B* 411232.100

Pinza di maschiatura ET-1-32 con compensazione 401232.200

Tapping collet ET-1-32 with compensation

Pinza di maschiatura ER32 con quadro 411232.200

Tapping collet ER32 with square

Mandrino Weldon *Weldon spindle type*

Mandrino ABS licenza Komet®

ABS license Komet® spindle type

Mandrino DIN 69893-HSK

DIN 69893-HSK spindle type

Perno antirotante interasse 110 mm

Stop-bar pin pitch 110 mm

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard *Standard stop-block* 311201.026

Chiave *Clamping wrench*

Tubetto di grasso *Grease tube*

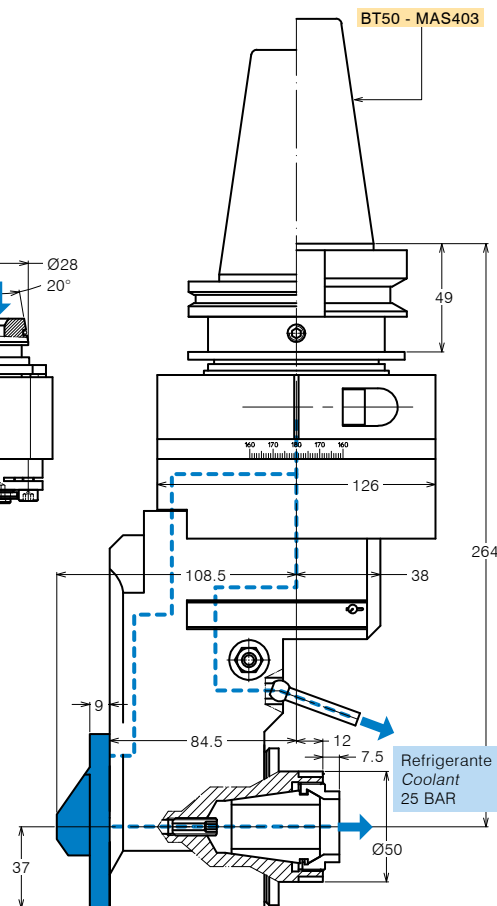
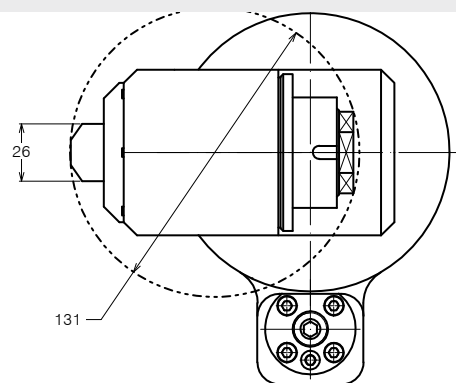
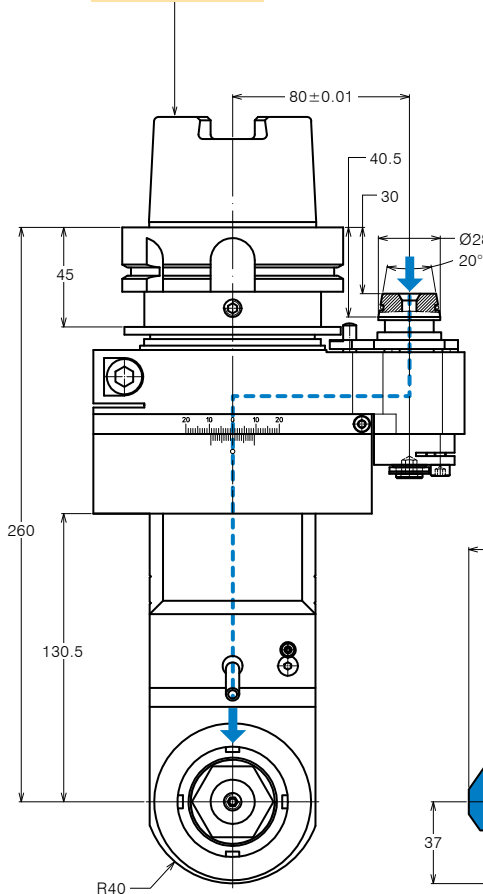
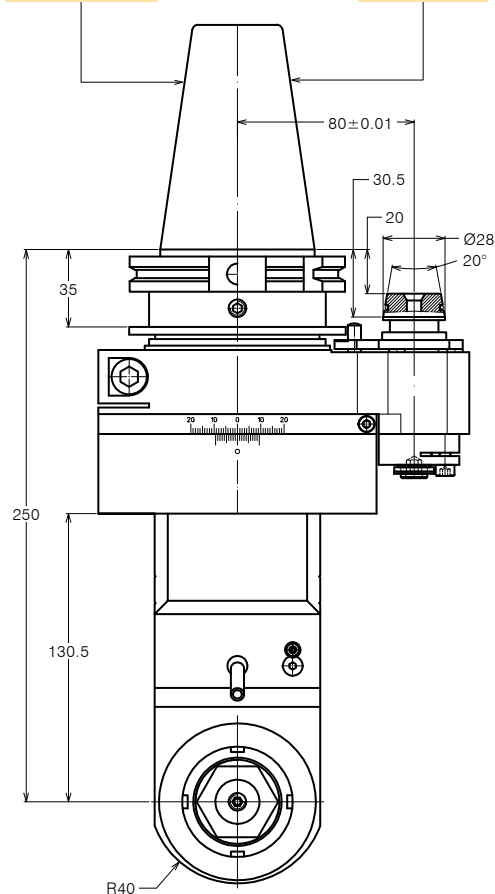
Bauletto *Storage case*

ANSI B5.50 CAT45

DIN 69871-A 50

DIN 69893-HSK-A100

BT50 - MAS403





TESTE ANGOLARI DISASSATE OFF-SET ANGLE HEADS

CARICAMENTO
LOADING

ATC

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* AO27-SK50 Codice *Code* 124501.100

Modello *Type* AO27-BT50 Codice *Code* 124502.100

Modello *Type* AO27-CAT50 Codice *Code* 124503.100

Modello *Type* AO27-HSK100 Codice *Code* 124504.100

Albero porta fresa <i>Mill arbor</i>	DIN 6358 Ø27
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>	DX / RH
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1
Velocità max <i>Max speed</i>	3500 rpm
Coppia <i>Torque</i>	35 Nm
Peso <i>Weight</i>	14 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Mandrino Weldon *Weldon spindle type*

Perno antirotante interasse 110 mm

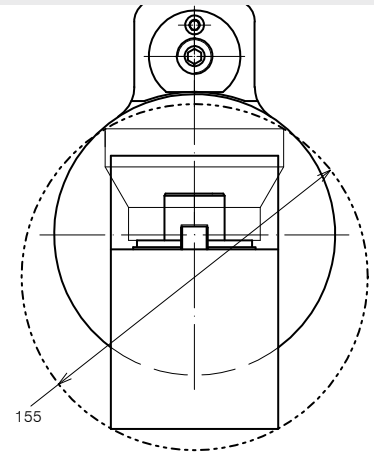
Stop-bar pin pitch 110 mm

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard *Standard stop-block* 311201.026

Tubetto di grasso *Grease tube*

Bauletto *Storage case*

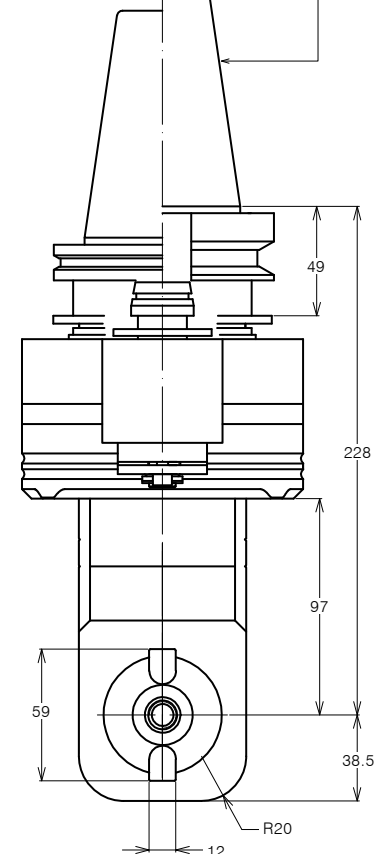
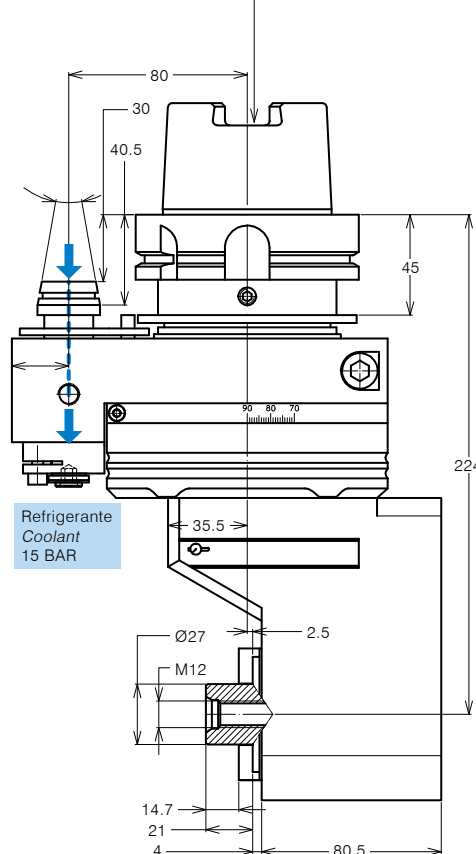
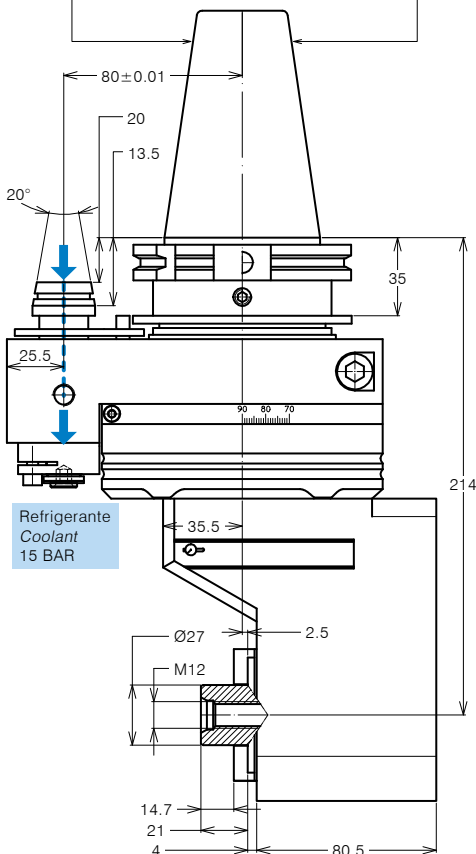


DIN 69871-A 50

ANSI B5.50 CAT45

DIN 69893-HSK-A100

BT50 - MAS403





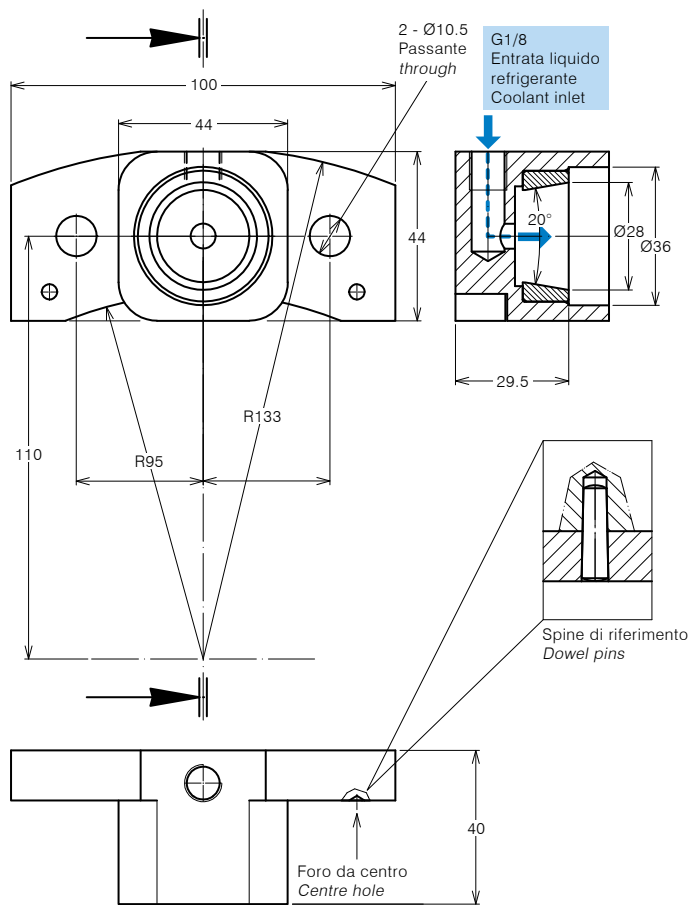
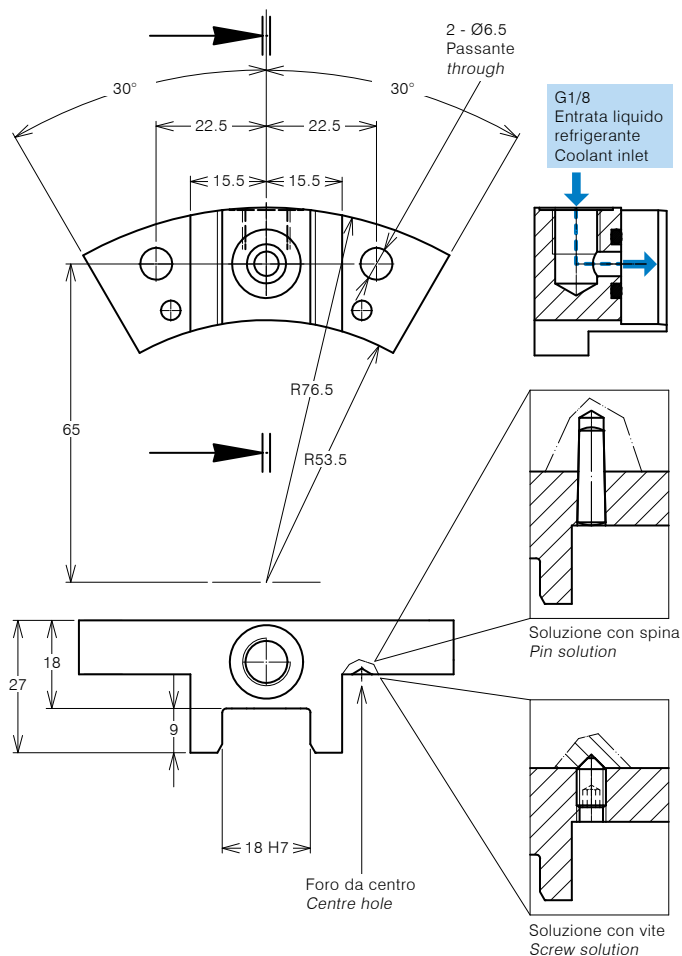
STOP-BLOCK ANTI-ROTANTE CON PASSAGGIO REFRIGERANTE ANTI-ROTATION STOP-BLOCK WITH COOLANT WAY

Lo stop-block previene la rotazione delle teste e assicura una perfetta stabilità, precisione di posizionamento e ripetibilità del cambio utensili automatico. Quando possibile, posizionare il perno della testa dalla parte opposta al mandrino in uscita.

The stop-block avoids the head rotation and ensure a perfect stability, high precision positioning and repeatability of the automatic tool changer. When possible, stop-bar pin 18mm, must be positioned on the opposite side of the angle head output spindle.

Codice Code 311201-025

Codice Code 311201-026

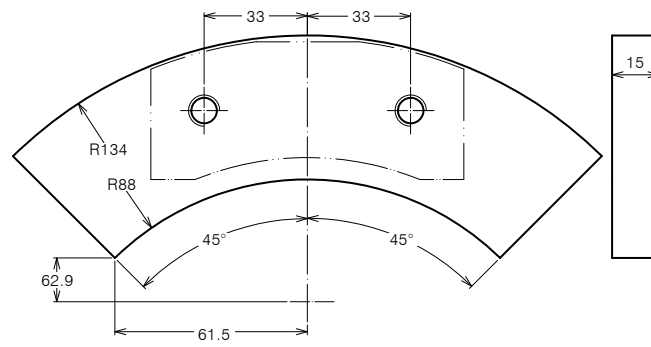
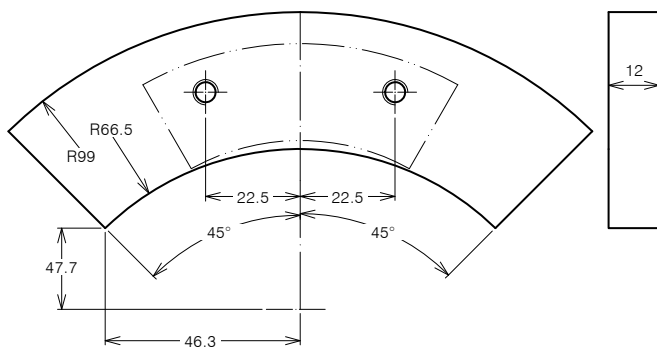


Spessore da adattare Thickness to be adjusted
Codice Code

310702-003

Spessore da adattare Thickness to be adjusted
Codice Code

310702-004



TESTE ANGOLARI
PER LAVORAZIONI PESANTI

*ANGLE HEADS
FOR HEAVY DUTY*





TESTE ANGOLARI PER LAVORAZIONI PESANTI ANGLE HEADS FOR HEAVY DUTY

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

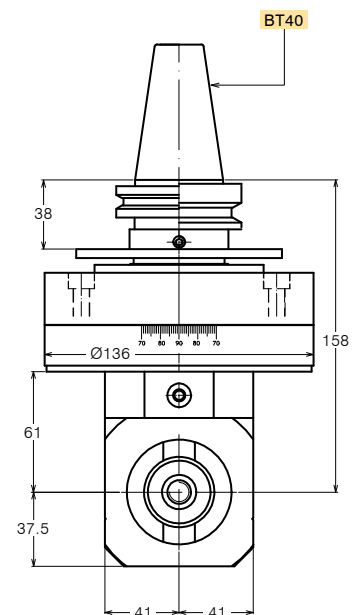
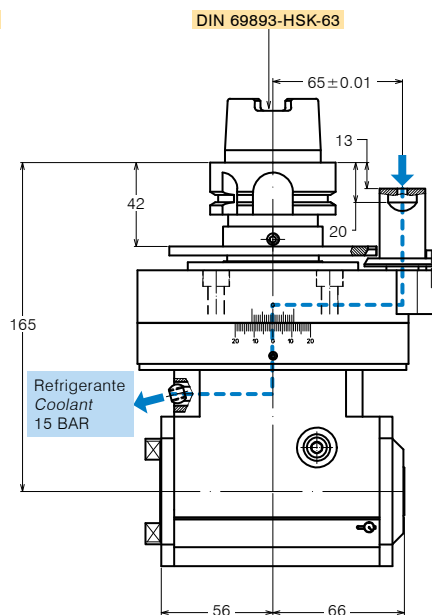
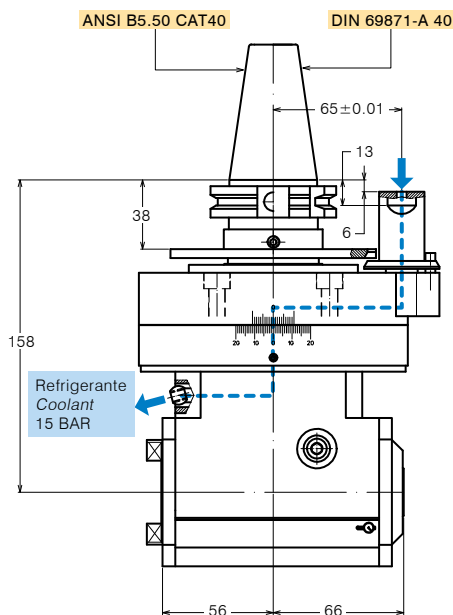
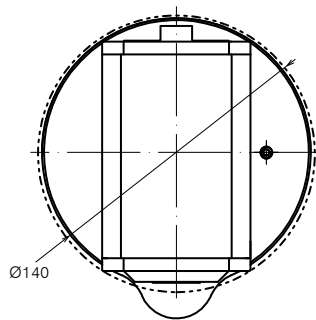
Modello <i>Type</i>	A-ISO30-SK40	Codice <i>Code</i>	124705.100
Modello <i>Type</i>	A-ISO30-BT40	Codice <i>Code</i>	124706.100
Modello <i>Type</i>	A-ISO30-CAT40	Codice <i>Code</i>	124707.100
Modello <i>Type</i>	A-ISO30-HSK63	Codice <i>Code</i>	124708.100
Mandrino porta-utensile <i>Spindle tool-holder</i>	DIN 2079-30		
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>	SX / LH		
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH		
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1		
Velocità max <i>Max speed</i>	3500 rpm		
Coppia <i>Torque</i>	40 Nm		
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	750 N		
Peso <i>Weight</i>	7.4 Kg		
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15		

OPZIONI OPTIONS

Mandrino Weldon <i>Weldon spindle type</i>	
Albero porta-fresa <i>Mill arbor</i>	
Perno antirotante interasse 80 mm <i>Stop-bar pin pitch 80 mm</i>	

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard <i>Standard stop-block</i>	311201.025
Tubetto di grasso <i>Grease tube</i>	
Bauletto <i>Storage case</i>	





TESTE ANGOLARI PER LAVORAZIONI PESANTI ANGLE HEADS FOR HEAVY DUTY

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

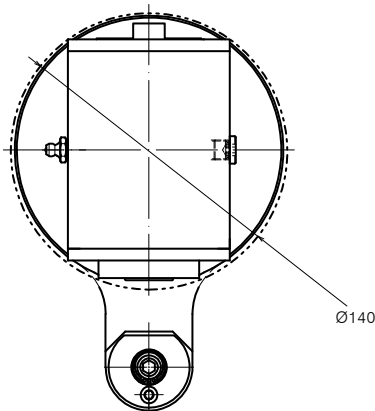
Modello <i>Type</i>	A-ISO30-SK50	Codice <i>Code</i>	124710.100
Modello <i>Type</i>	A-ISO30-BT50	Codice <i>Code</i>	124709.100
Modello <i>Type</i>	A-ISO30-CAT50	Codice <i>Code</i>	124711.100
Modello <i>Type</i>	A-ISO30-HSK100	Codice <i>Code</i>	124712.100
Mandrino porta-utensile <i>Spindle tool-holder</i>	DIN 2079-30		
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>	SX / LH		
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH		
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1		
Velocità max <i>Max speed</i>	3500 rpm		
Coppia <i>Torque</i>	40 Nm		
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	750 N		
Peso <i>Weight</i>	11 Kg		
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15		

OPZIONI OPTIONS

Mandrino Weldon *Weldon spindle type*
Albero porta-fresa *Mill arbor*

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard *Standard stop-block* 311201.026
Tubetto di grasso *Grease tube*
Bauletto *Storage case*

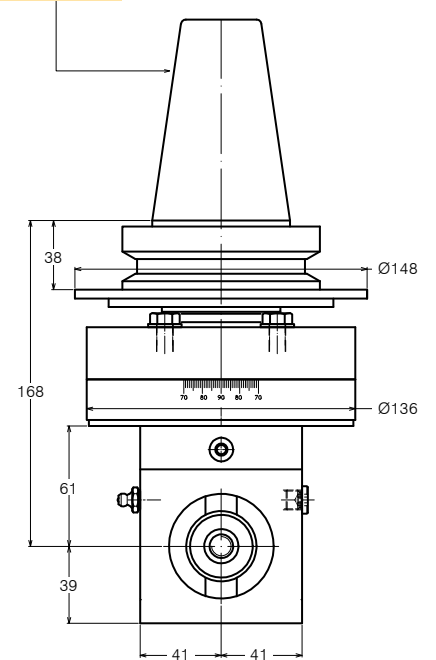
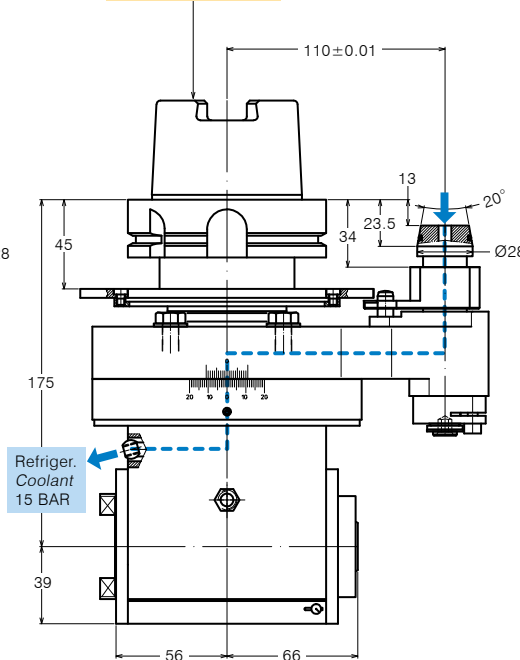
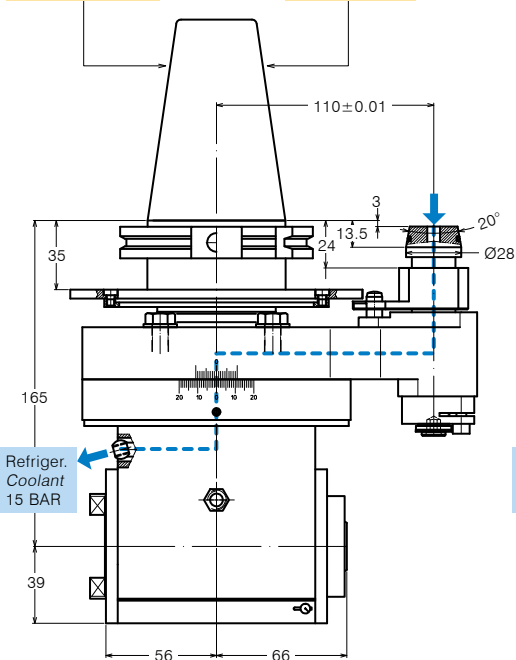


ANSI B5.50 CAT45

DIN 69871-A 50

DIN 69893-HSK A100

BT50 - MAS403





TESTE ANGOLARI PER LAVORAZIONI PESANTI ANGLE HEADS FOR HEAVY DUTY

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* A-ISO40-SK50 Codice *Code* 124701.100

Modello *Type* A-ISO40-BT50 Codice *Code* 124702.100

Modello *Type* A-ISO40-CAT50 Codice *Code* 124703.100

Modello *Type* A-ISO40-HSK100 Codice *Code* 124704.100

Mandrino porta-utensile *Spindle tool-holder* DIN 2079-40

Rotazione cono *Input shank rotation* SX / LH

Rotazione mandrino *Output spindle rotation* DX / RH

Rapporto di trasmissione *Transmission ratio* 1:1

Velocità max *Max speed* 3000 rpm

Coppia *Torque* 110 Nm

Carico assiale max *Max axial load* 1250 N

Peso *Weight* 22.5 Kg

Lubrificata a grasso *Grease lubricated* Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

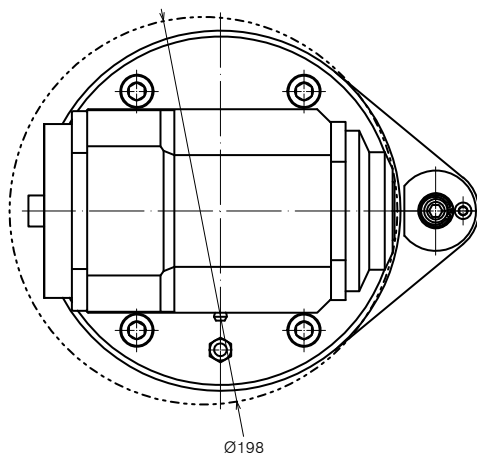
Mandrino Weldon *Weldon spindle type*

Albero porta-fresa *Mill arbor*

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard *Standard stop-block* 311201.026

Tubetto di grasso *Grease tube*

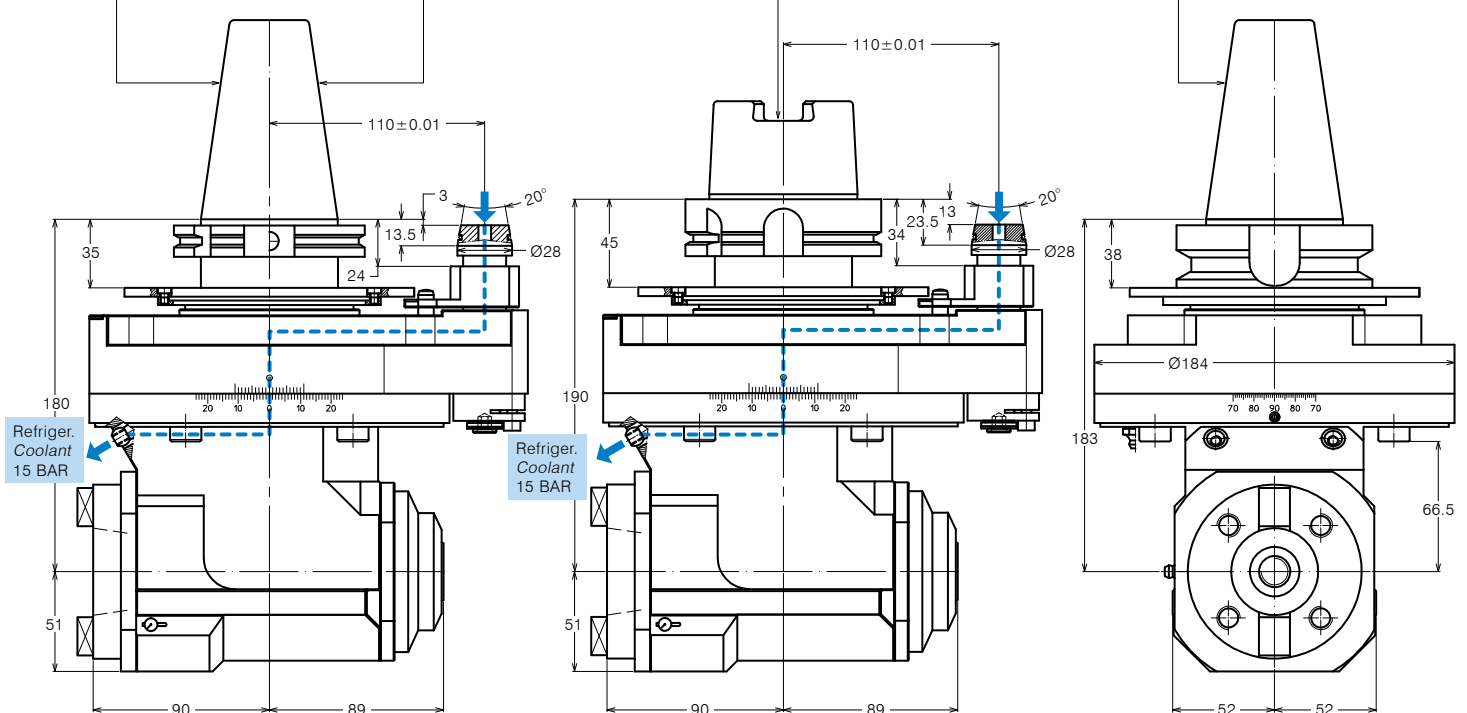


ANSI B5.50 CAT50

DIN 69871-A 50

DIN 69893-HSK A100

BT50





TESTE ANGOLARI PER LAVORAZIONI PESANTI ANGLE HEADS FOR HEAVY DUTY

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* A-ISO40-SK50-E250 Codice *Code* 124713.100

Modello *Type* A-ISO40-BT50-E253 Codice *Code* 124714.100

Modello *Type* A-ISO40-CAT50-E250 Codice *Code* 124715.100

Modello *Type* A-ISO40-HSK100-E260 Codice *Code* 124716.100

Mandrino porta-utensile <i>Spindle tool-holder</i>	DIN 2079-40
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>	SX / LH
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1
Velocità max <i>Max speed</i>	3000 rpm
Coppia <i>Torque</i>	110 Nm
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	800 N
Peso <i>Weight</i>	26.5 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

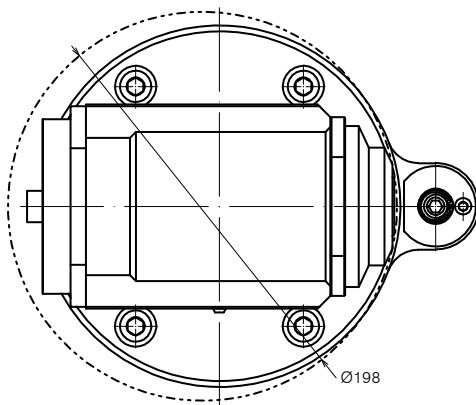
Mandrino Weldon *Weldon spindle type*

Albero porta-fresa *Mill arbor*

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard *Standard stop-block* 311201.026

Tubetto di grasso *Grease tube*

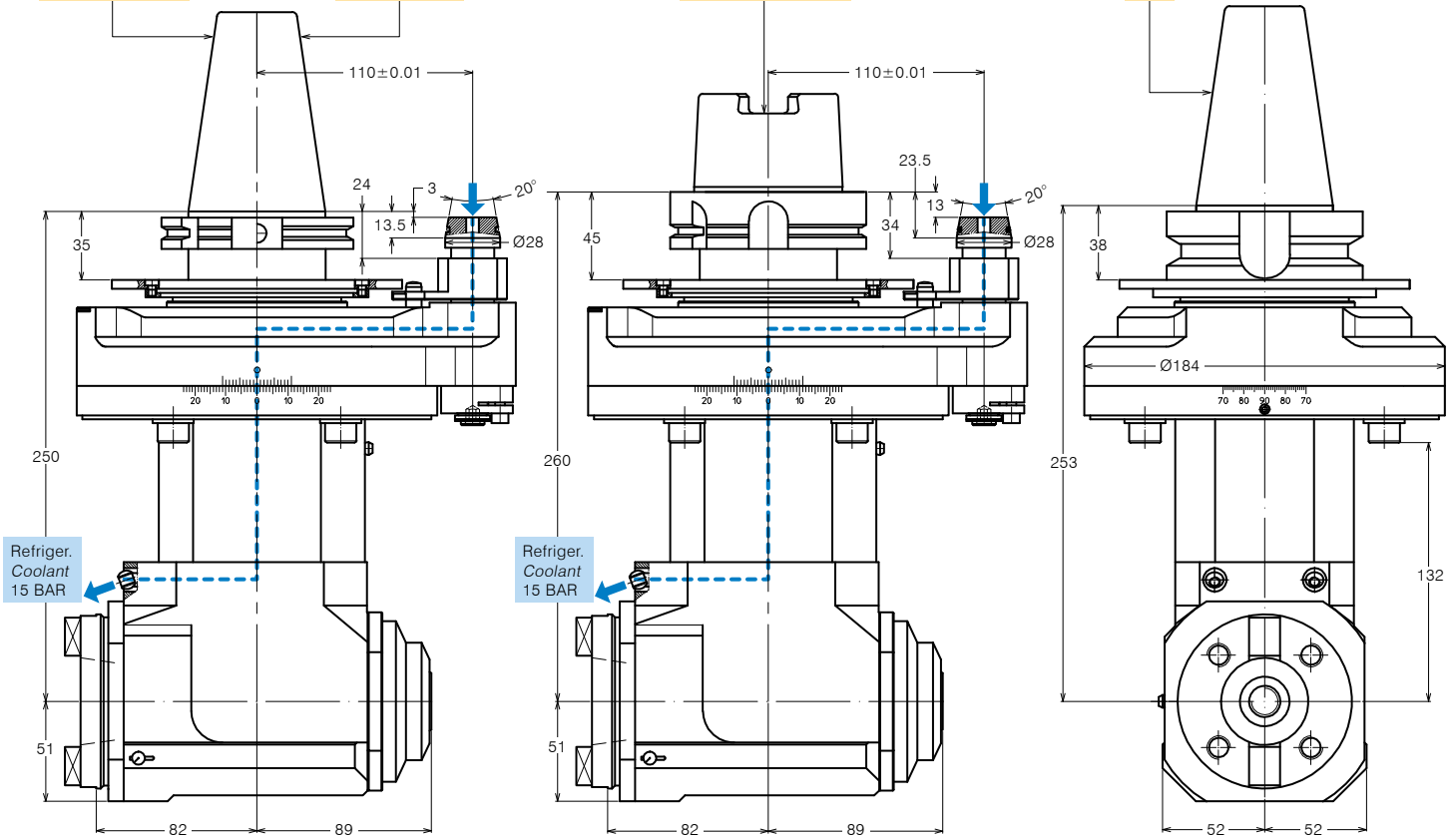


ANSI B5.50 CAT50

DIN 69871-A 50

DIN 69893-HSK A100

BT50





TESTE ANGOLARI PER LAVORAZIONI PESANTI ANGLE HEADS FOR HEAVY DUTY

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

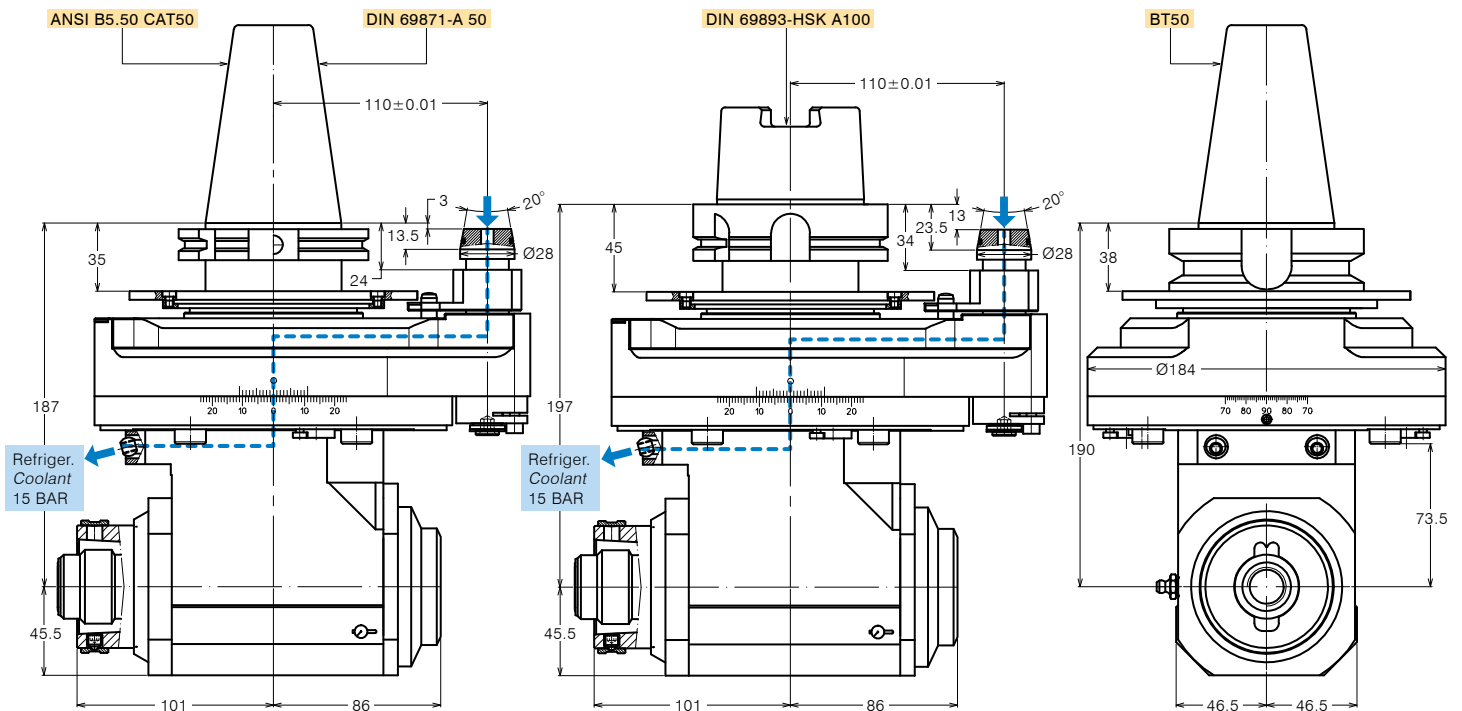
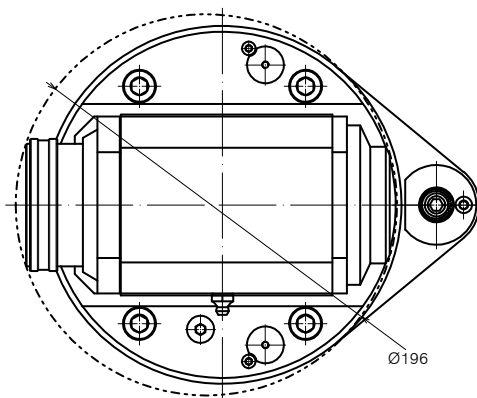
Modello <i>Type</i>	A-HSK63-SK50	Codice <i>Code</i>	124601.100
Modello <i>Type</i>	A-HSK63-BT50	Codice <i>Code</i>	124602.100
Modello <i>Type</i>	A-HSK63-CAT50	Codice <i>Code</i>	124603.100
Modello <i>Type</i>	A-HSK63-HSK100	Codice <i>Code</i>	124604.100
Mandrino porta-utensile <i>Spindle tool-holder</i>	DIN69893 HSK63		
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>	SX / LH		
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH		
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1		
Velocità max <i>Max speed</i>	3000 rpm		
Coppia <i>Torque</i>	110 Nm		
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	1250 N		
Peso <i>Weight</i>	22.5 Kg		
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15		

OPZIONI OPTIONS

Mandrino Weldon *Weldon spindle type*

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard *Standard stop-block* 311201.026
Tubetto di grasso *Grease tube*





TESTE ANGOLARI PER LAVORAZIONI PESANTI ANGLE HEADS FOR HEAVY DUTY

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* A-HSK63R-SK50R Codice *Code* 124613.100

Modello *Type* A-HSK63R-BT50R Codice *Code* 124614.100

Modello *Type* A-HSK63R-CAT50R Codice *Code* 124615.100

Modello *Type* A-HSK63R-HSK100R Codice *Code* 124616.100

Mandrino porta-utensile *Spindle tool-holder* DIN69893 HSK63

Rotazione cono *Input shank rotation* SX / LH

Rotazione mandrino *Output spindle rotation* DX / RH

Rapporto di trasmissione *Transmission ratio* 1:1

Velocità max *Max speed* 3000 rpm

Coppia *Torque* 110 Nm

Carico assiale max *Max axial load* 1250 N

Peso *Weight* 22.5 Kg

Lubrificata a grasso *Grease lubricated* Klüber Isoflex NBU 15

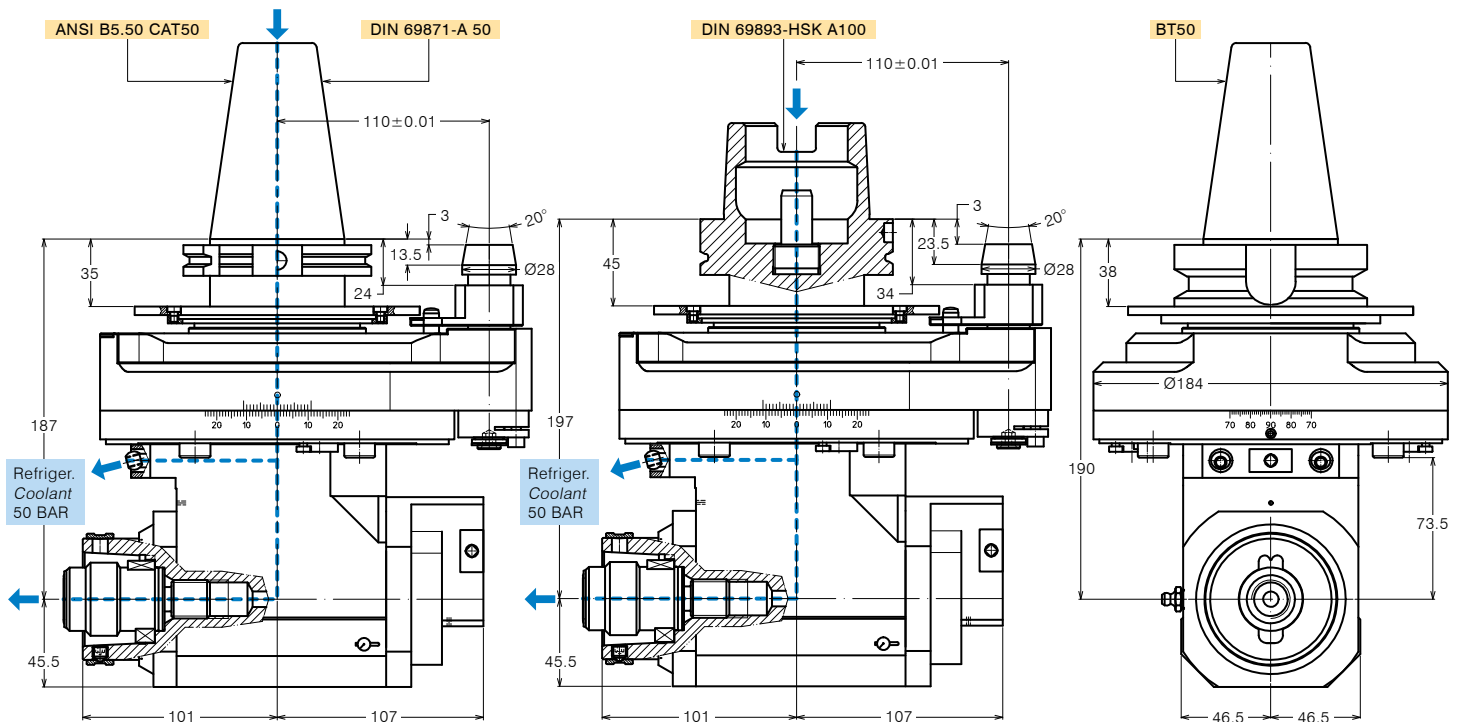
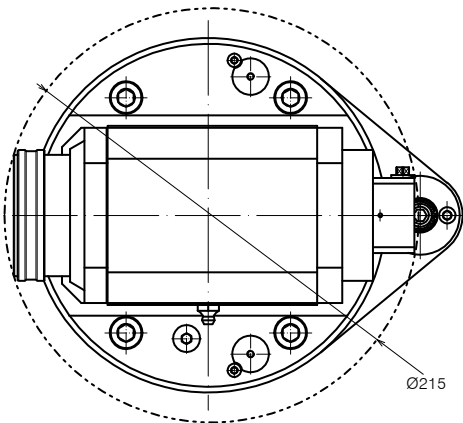
OPZIONI OPTIONS

Mandrino Weldon *Weldon spindle type*

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard *Standard stop-block* 311201.026

Tubetto di grasso *Grease tube*





TESTE ANGOLARI PER LAVORAZIONI PESANTI ANGLE HEADS FOR HEAVY DUTY

CARICAMENTO
LOADING

ATC

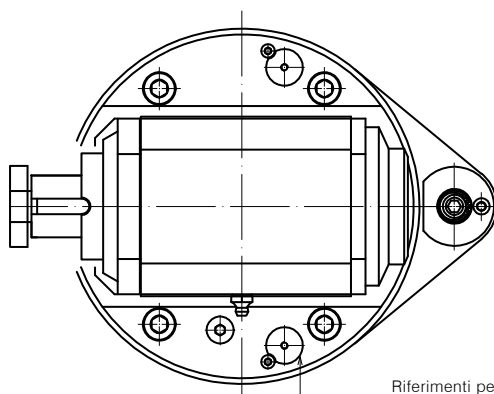
SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* AO32-BT50 Codice *Code* A242874.101

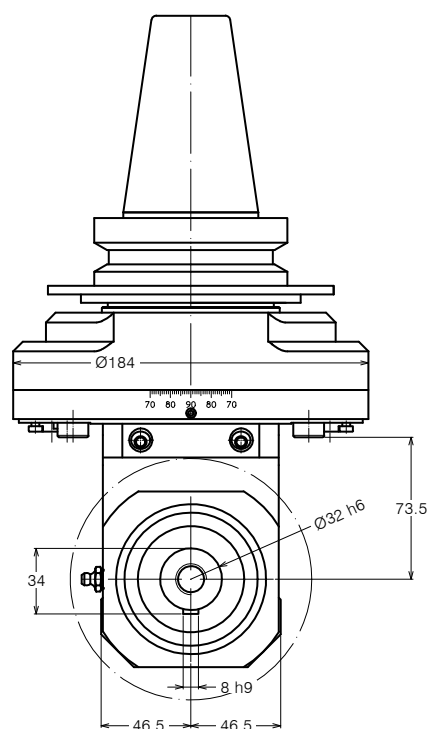
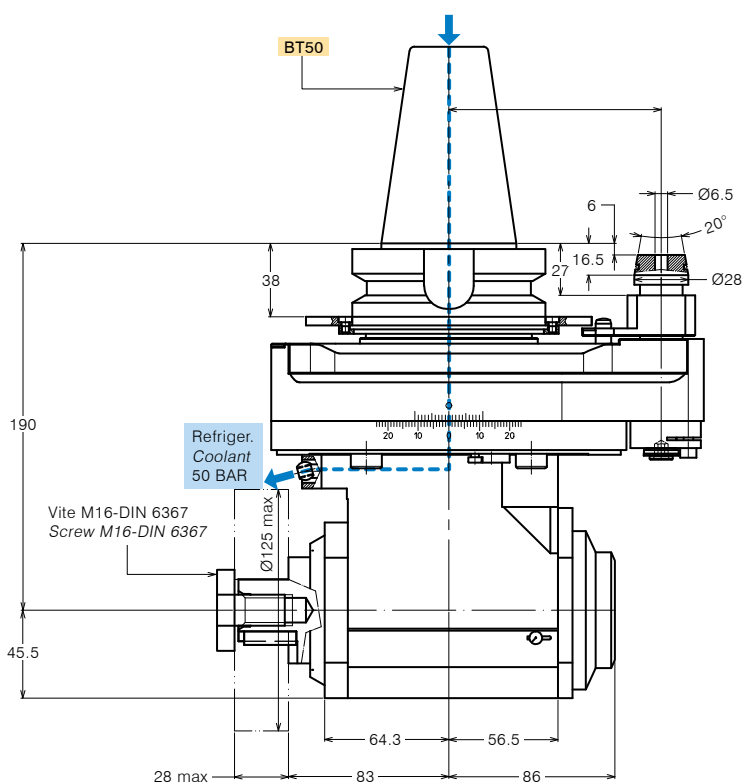
Mandrino porta-utensile <i>Spindle tool-holder</i>	Ø32
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>	SX / LH
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1
Velocità max <i>Max speed</i>	3000 rpm
Coppia <i>Torque</i>	110 Nm
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	1250 N
Peso <i>Weight</i>	22 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard *Standard stop-block* 311201.026



Riferimenti per base di supporto (opzionali)
Cradle references (optional)





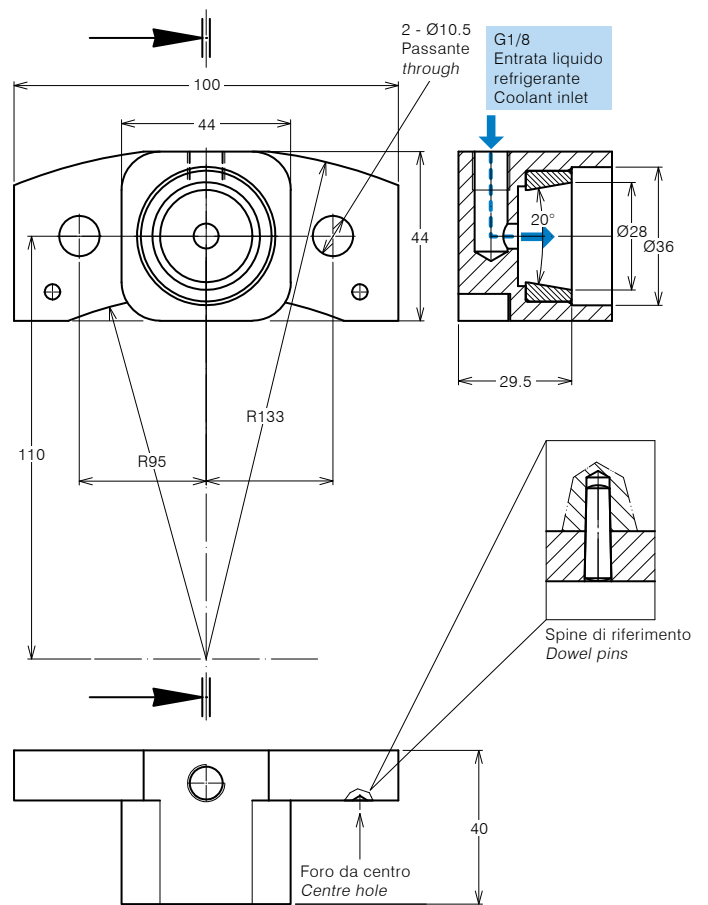
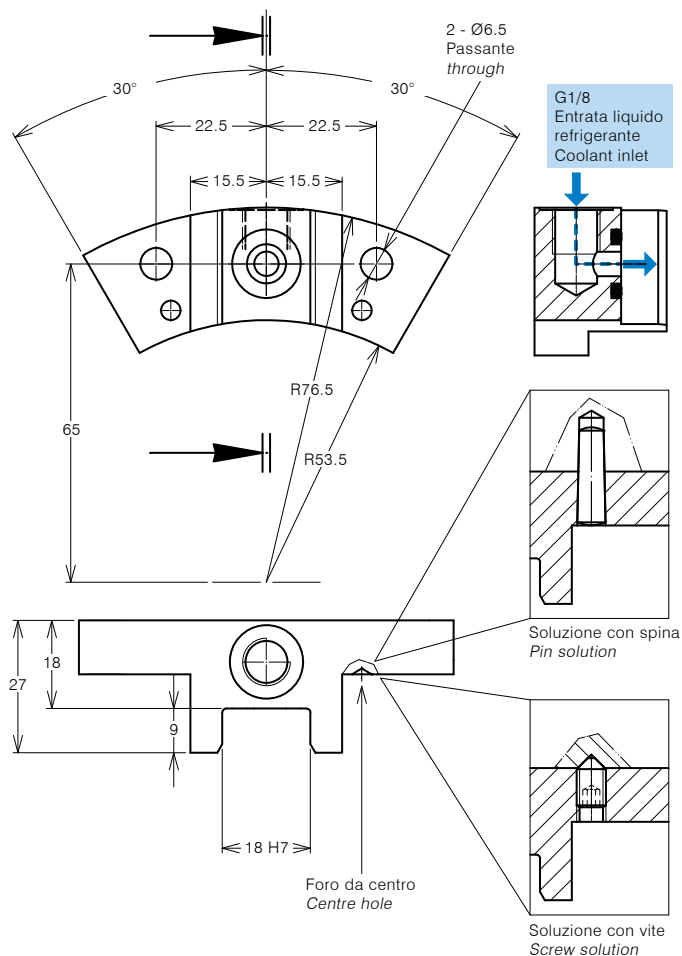
STOP-BLOCK ANTI-ROTANTE CON PASSAGGIO REFRIGERANTE ANTI-ROTATION STOP-BLOCK WITH COOLANT WAY

Lo stop-block previene la rotazione delle teste e assicura una perfetta stabilità, precisione di posizionamento e ripetibilità del cambio utensili automatico. Quando possibile, posizionare il perno della testa dalla parte opposta al mandrino in uscita.

The stop-block avoids the head rotation and ensure a perfect stability, high precision positioning and repeatability of the automatic tool changer. When possible, stop-bar pin 18mm, must be positioned on the opposite side of the angle head output spindle.

Codice Code 311201-025

Codice Code 311201-026

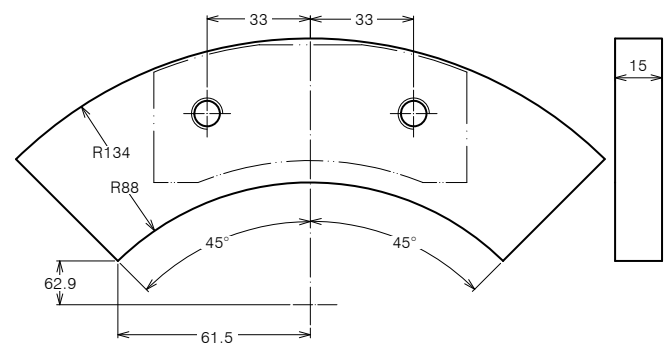
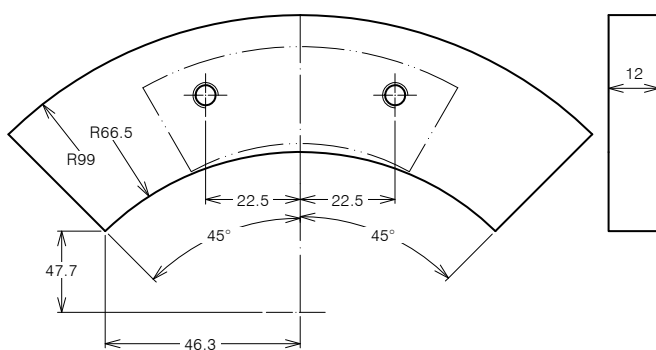


Spessore da adattare Thickness to be adjusted
Codice Code

310702-003

Spessore da adattare Thickness to be adjusted
Codice Code

310702-004



TESTE ANGOLARI 45°

45° ANGLE HEADS





TESTE ANGOLARI 45° 45° ANGLE HEADS

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

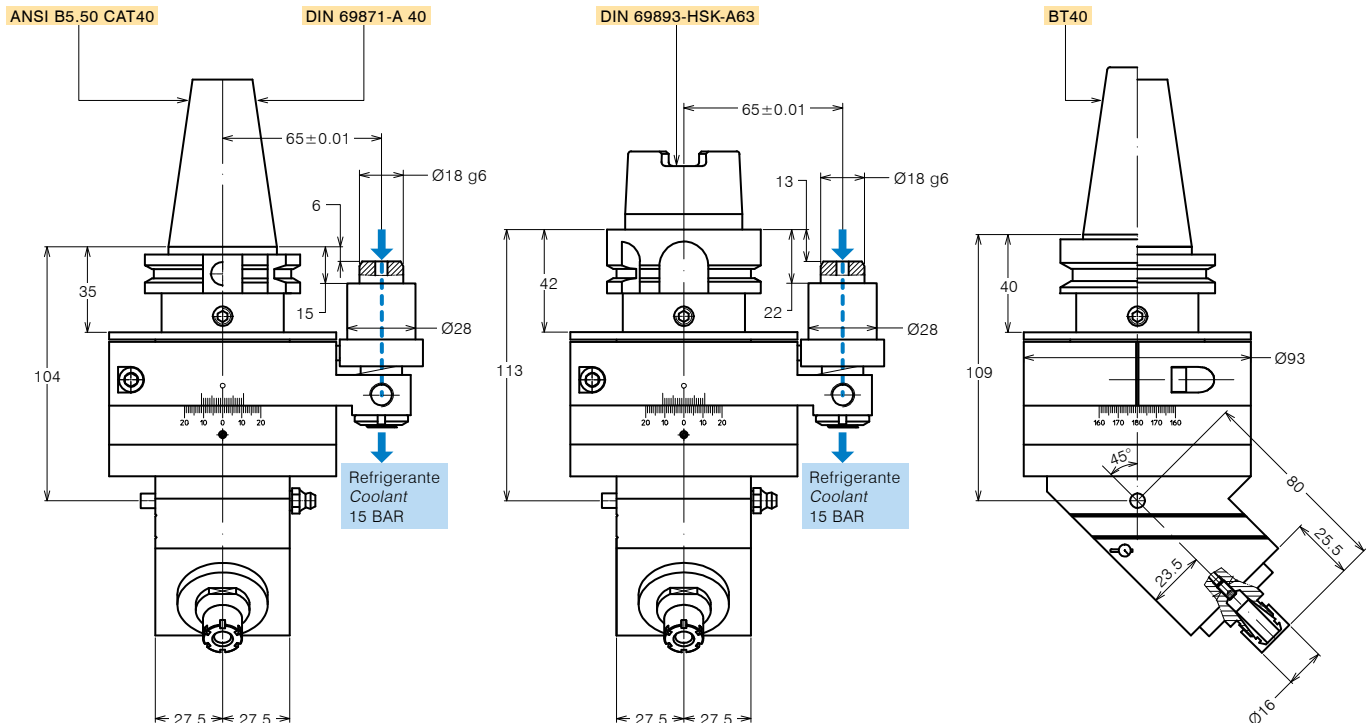
Modello <i>Type</i>	A11-SK40-45	Codice <i>Code</i>	S127111.100
Modello <i>Type</i>	A11-BT40-45	Codice <i>Code</i>	S127111.200
Modello <i>Type</i>	A11-CAT40-45	Codice <i>Code</i>	S127111.400
Modello <i>Type</i>	A11-HSK63-45	Codice <i>Code</i>	S127111.300
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 11		
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>	DX / RH		
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH		
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1		
Velocità max <i>Max speed</i>	6000 rpm		
Potenza max mandrino <i>Spindle max power</i>	6.9 Nm @ 1000 rpm		
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	350 N		
Peso <i>Weight</i>	4.6 Kg		
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15		

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER11 DIN 6499/B <i>ER11 collet DIN 6499/B</i>	411211.100
Pinza di maschiatura ER11 con quadro <i>Tapping collet ER11 with square</i>	411211.200
Mandrino Weldon <i>Weldon spindle type</i>	
Perno antirotante interasse 80 mm <i>Stop-bar pin pitch 80 mm</i>	

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard <i>Standard stop-block</i>	311201.025
Chiave <i>Clamping wrench</i>	
Tubetto di grasso <i>Grease tube</i>	
Bauletto <i>Storage case</i>	





TESTE ANGOLARI 45°
45° ANGLE HEADS

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

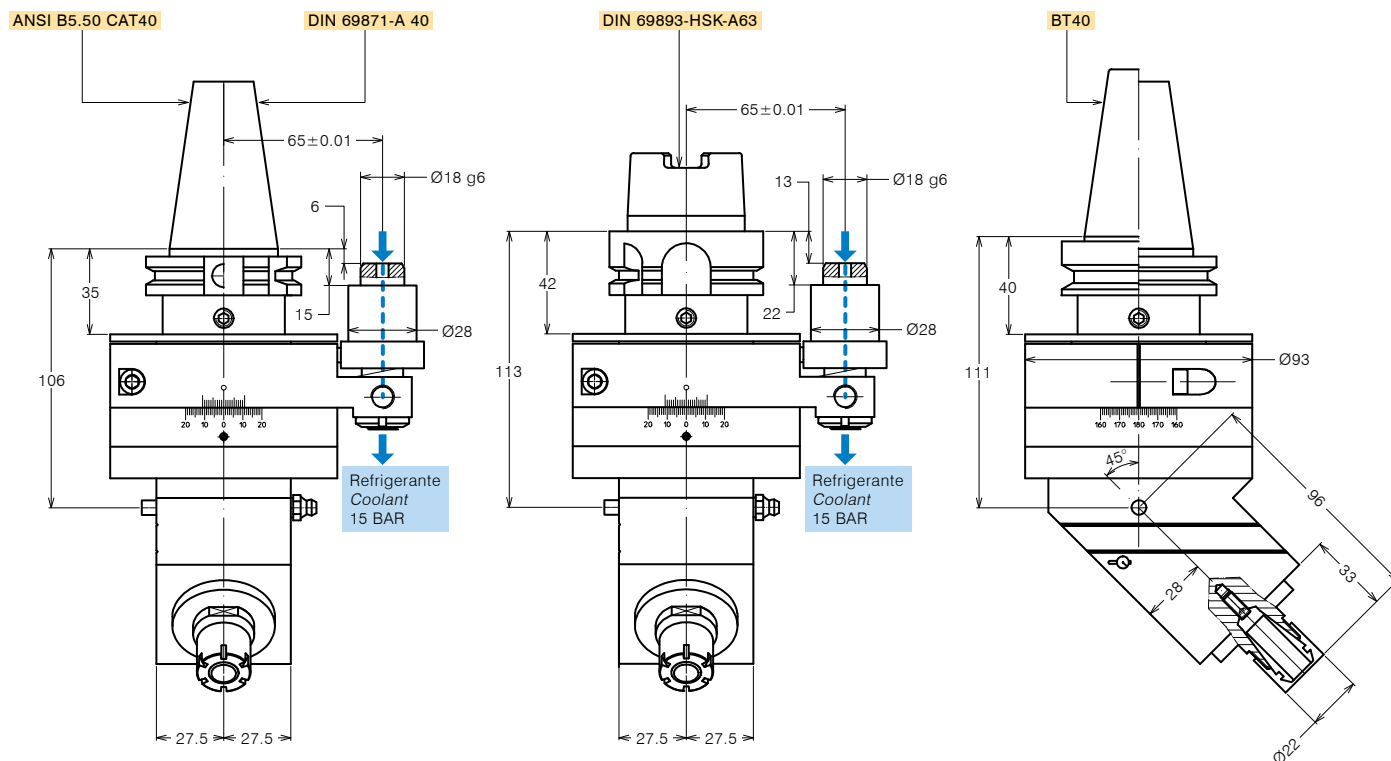
Modello <i>Type</i>	A16-SK40-45	Codice <i>Code</i>	S127116.100
Modello <i>Type</i>	A16-BT40-45	Codice <i>Code</i>	S127116.200
Modello <i>Type</i>	A16-CAT40-45	Codice <i>Code</i>	S127116.400
Modello <i>Type</i>	A16-HSK63-45	Codice <i>Code</i>	S127116.300
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 16		
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>	DX / RH		
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH		
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1		
Velocità max <i>Max speed</i>	6000 rpm		
Potenza max mandrino <i>Spindle max power</i>	12 Nm @ 1000 rpm		
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	450 N		
Peso <i>Weight</i>	4.7 Kg		
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15		

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER16 DIN 6499/B <i>ER16 collet DIN 6499/B</i>	411216.100
Pinza di maschiatura ET-1-16 con compensazione <i>Tapping collet ET-1-16 with compensation</i>	401216.200
Pinza di maschiatura ER16 con quadro <i>Tapping collet ER16 with square</i>	411216.200
Mandrino Weldon <i>Weldon spindle type</i>	
Perno antirotante interasse 80 mm <i>Stop-bar pin pitch 80 mm</i>	

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard <i>Standard stop-block</i>	311201.025
Chiave <i>Clamping wrench</i>	
Tubetto di grasso <i>Grease tube</i>	
Bauletto <i>Storage case</i>	





TESTE ANGOLARI 45°
45° ANGLE HEADS

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* A16-SK50-45 Codice *Code* S127116.110

Modello *Type* A16-BT50-45 Codice *Code* S127116.210

Modello *Type* A16-CAT50-45 Codice *Code* S127116.410

Modello *Type* A16-HSK100-45 Codice *Code* S127116.310

Mandrino porta-utensile per pinza ER 16
Spindle tool-holder for collet

Rotazione cono *Input shank rotation* DX / RH

Rotazione mandrino *Output spindle rotation* DX / RH

Rapporto di trasmissione *Transmission ratio* 1:1

Velocità max *Max speed* 6000 rpm

Potenza max mandrino *Spindle max power* 12 Nm @ 1000 rpm

Carico assiale max *Max axial load* 1000 N

Peso *Weight* 10 Kg

Lubrificata a grasso *Grease lubricated* Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER16 DIN 6499/B *ER16 collet DIN 6499/B* 411216.100

Pinza di maschiatura ET-1-16 con compensazione 401216.200

Tapping collet ET-1-16 with compensation

Pinza di maschiatura ER16 con quadro 411216.200

Tapping collet ER16 with square

Mandrino Weldon *Weldon spindle type*

Perno antirotante interasse 110 mm

Stop-bar pin pitch 110 mm

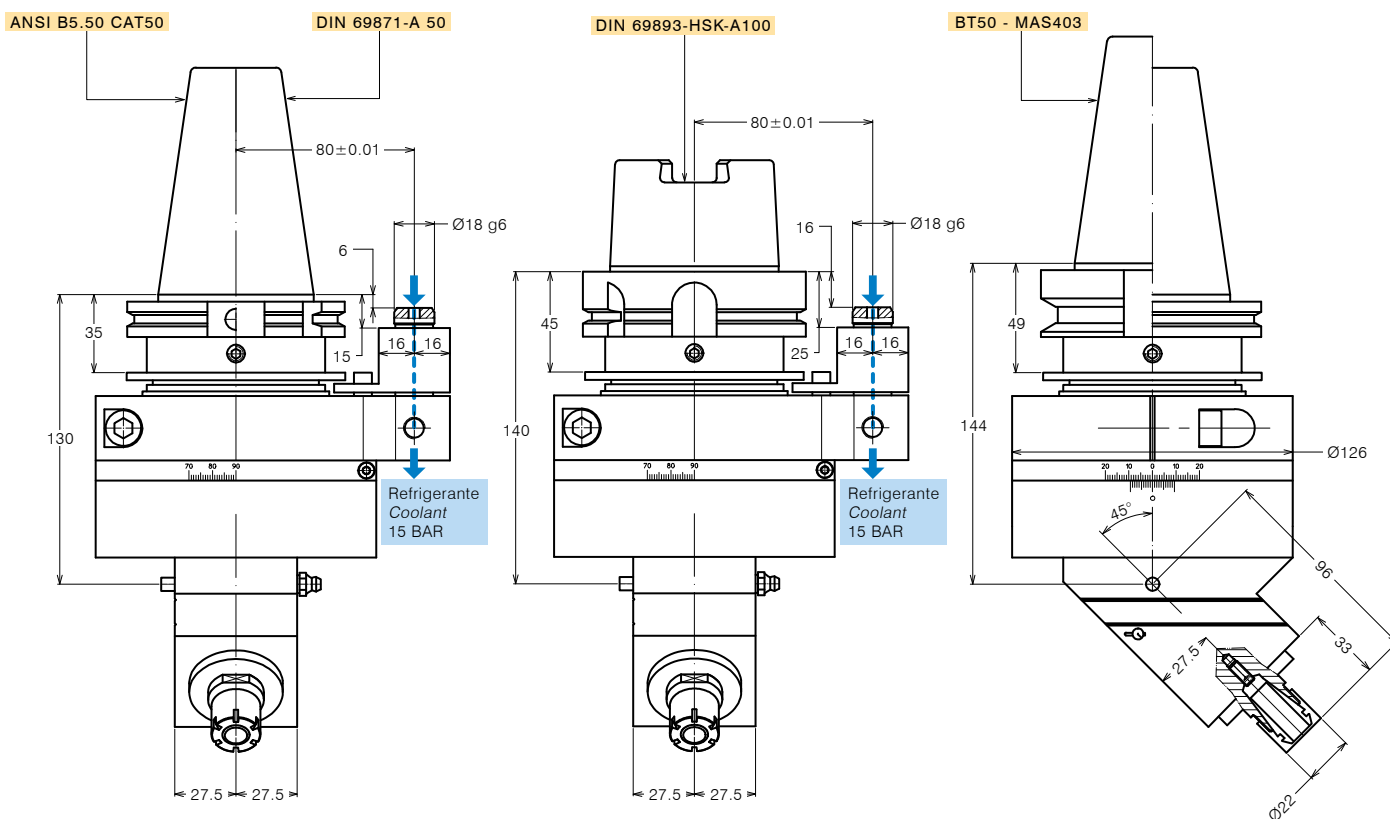
DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard *Standard stop-block* 311201.025

Chiave *Clamping wrench*

Tubetto di grasso *Grease tube*

Bauetto *Storage case*





TESTE ANGOLARI 45°
45° ANGLE HEADS

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

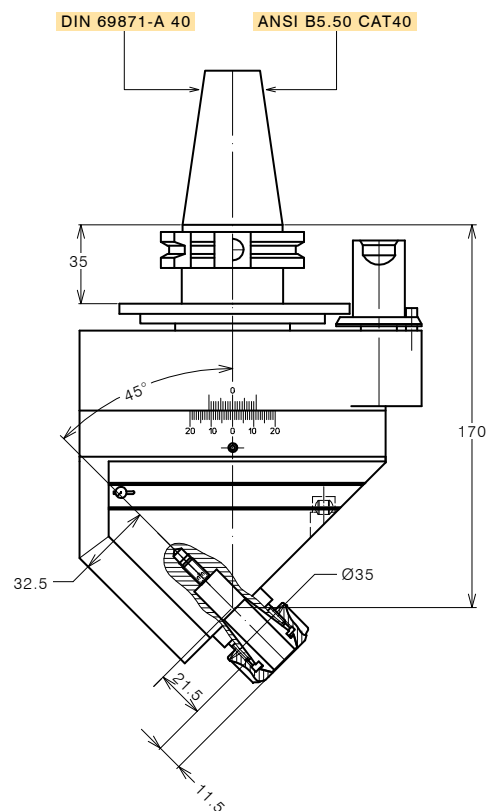
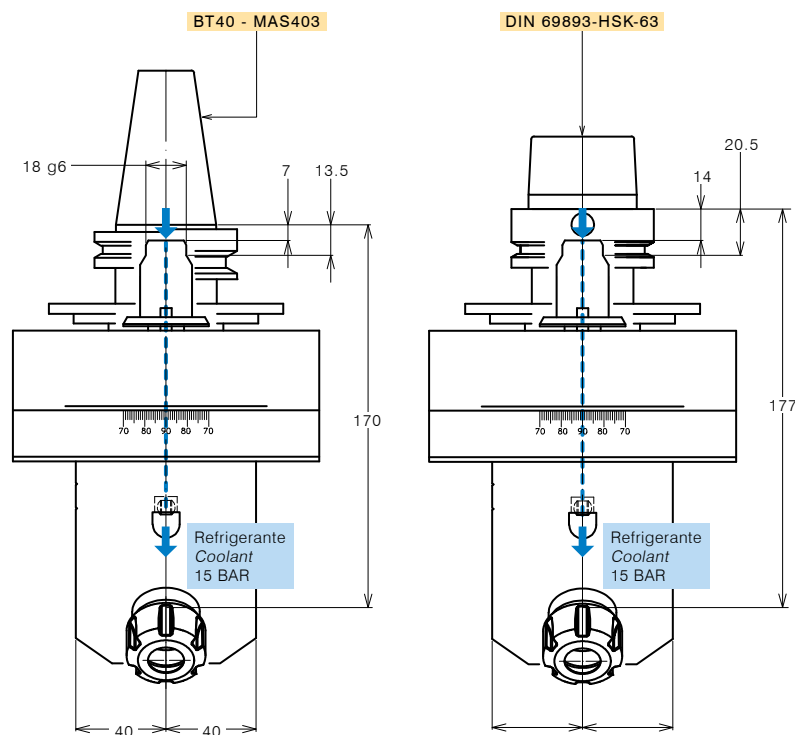
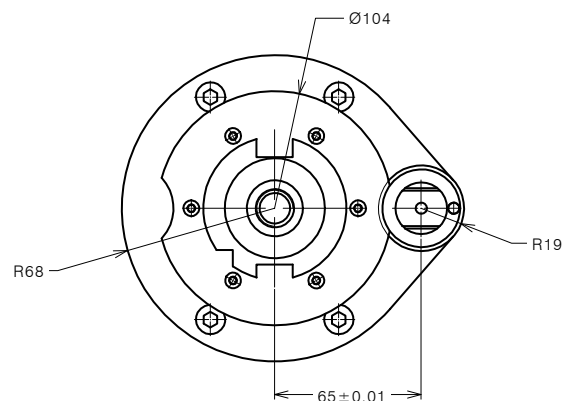
Modello <i>Type</i>	A20-SK40-45E	Codice <i>Code</i>	124923.100.45E
Modello <i>Type</i>	A20-BT40-45E	Codice <i>Code</i>	124925.100.45E
Modello <i>Type</i>	A20-CAT40-45E	Codice <i>Code</i>	124995.100.45E
Modello <i>Type</i>	A20-HSK63-45E	Codice <i>Code</i>	124939.100.45E
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 20		
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>	SX / LH		
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH		
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1		
Velocità max <i>Max speed</i>	6000 rpm		
Potenza max mandrino <i>Spindle max power</i>	3 Kw		
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	2200 N		
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15		

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER20 DIN 6499/B <i>ER20 collet DIN 6499/B</i>	411220.100
Pinza di maschiatura ET-1-20 con compensazione <i>Tapping collet ET-1-20 with compensation</i>	401220.200
Pinza di maschiatura ER20 con quadro <i>Tapping collet ER20 with square</i>	411220.200
Mandrino Weldon <i>Weldon spindle type</i>	
Mandrino ABS licenza Komet® <i>ABS license Komet® spindle type</i>	
Perno antirotante interasse 80 mm <i>Stop-bar pin pitch 80 mm</i>	

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard <i>Standard stop-block</i>	311201.025
Chiave <i>Clamping wrench</i>	
Tubetto di grasso <i>Grease tube</i>	
Bauletto <i>Storage case</i>	





TESTE ANGOLARI 45°
45° ANGLE HEADS

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

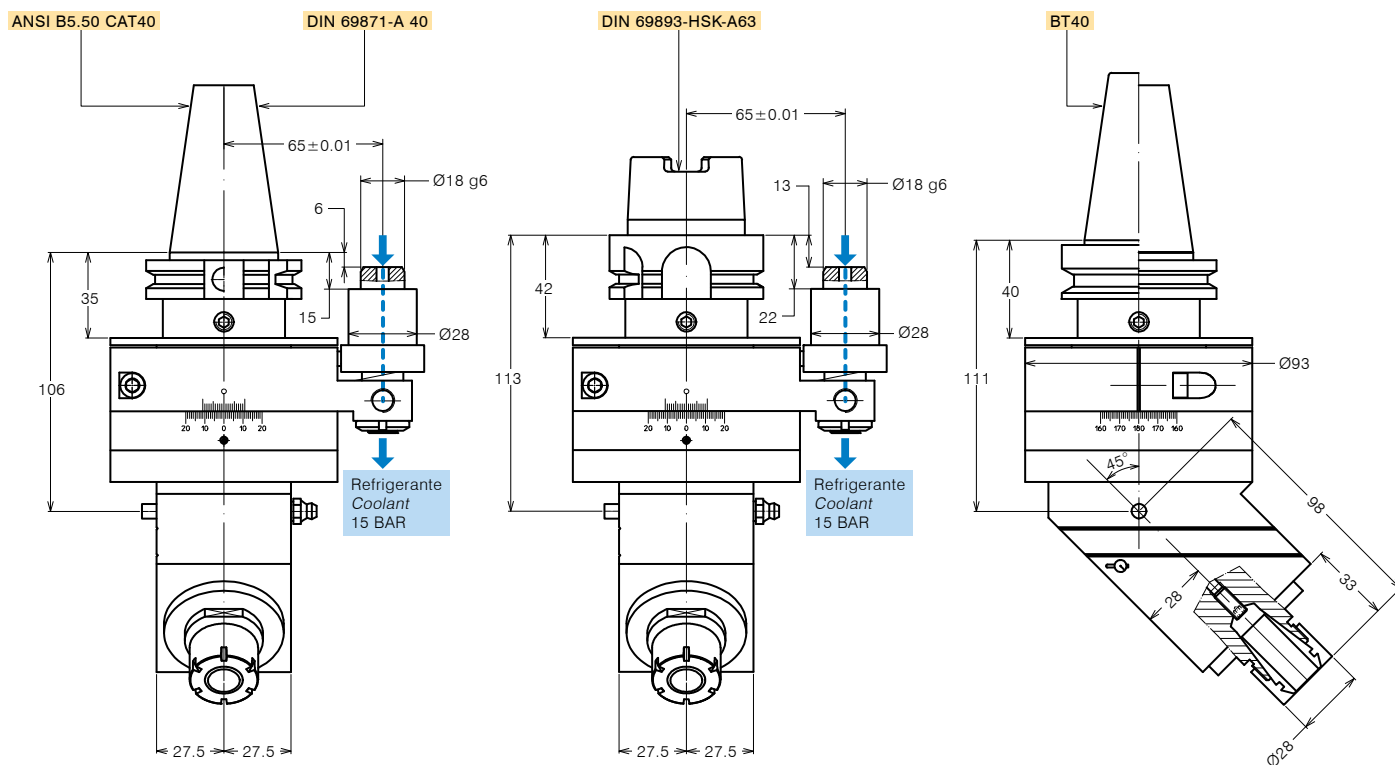
Modello <i>Type</i>	A20-SK40-45	Codice <i>Code</i>	S127120.100
Modello <i>Type</i>	A20-BT40-45	Codice <i>Code</i>	S127120.200
Modello <i>Type</i>	A20-CAT40-45	Codice <i>Code</i>	S127120.400
Modello <i>Type</i>	A20-HSK63-45	Codice <i>Code</i>	S127120.300
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 20		
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>	DX / RH		
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH		
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1		
Velocità max <i>Max speed</i>	5000 rpm		
Potenza max mandrino <i>Spindle max power</i>	19 Nm @ 1000 rpm		
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	450 N		
Peso <i>Weight</i>	4.9 Kg		
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15		

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER20 DIN 6499/B <i>ER20 collet DIN 6499/B</i>	411220.100
Pinza di maschiatura ET-1-20 con compensazione <i>Tapping collet ET-1-20 with compensation</i>	401220.200
Pinza di maschiatura ER20 con quadro <i>Tapping collet ER20 with square</i>	411220.200
Mandrino Weldon <i>Weldon spindle type</i>	
Mandrino ABS licenza Komet® <i>ABS license Komet® spindle type</i>	
Perno antirotante interasse 80 mm <i>Stop-bar pin pitch 80 mm</i>	

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard <i>Standard stop-block</i>	311201.025
Chiave <i>Clamping wrench</i>	
Tubetto di grasso <i>Grease tube</i>	
Bauletto <i>Storage case</i>	





TESTE ANGOLARI 45°
45° ANGLE HEADS

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello <i>Type</i>	A20-SK50-45	Codice <i>Code</i>	S127120.110
Modello <i>Type</i>	A20-BT50-45	Codice <i>Code</i>	S127120.210
Modello <i>Type</i>	A20-CAT50-45	Codice <i>Code</i>	S127120.410
Modello <i>Type</i>	A20-HSK100-45	Codice <i>Code</i>	S127120.310
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 20		
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>	DX / RH		
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH		
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1		
Velocità max <i>Max speed</i>	6000 rpm		
Potenza max mandrino <i>Spindle max power</i>	19 Nm @ 1000 rpm		
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	1000 N		
Peso <i>Weight</i>	10.1 Kg		
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15		

OPZIONI OPTIONS

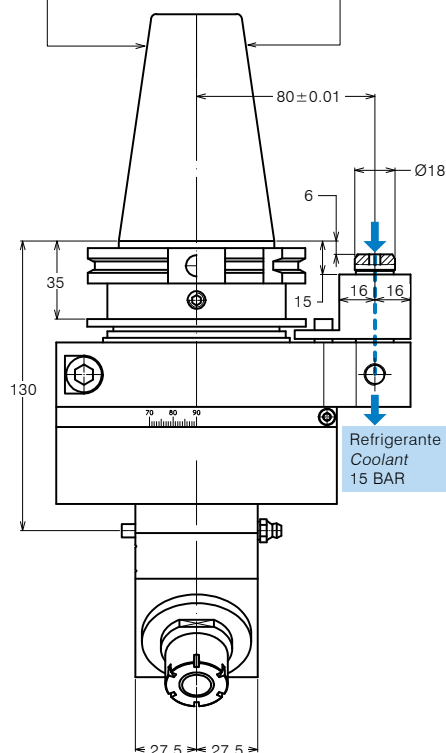
Pinza ER20 DIN 6499/B <i>ER20 collet DIN 6499/B</i>	411220.100
Pinza di maschiatura ET-1-20 con compensazione <i>Tapping collet ET-1-20 with compensation</i>	401220.200
Pinza di maschiatura ER20 con quadro <i>Tapping collet ER20 with square</i>	411220.200
Mandrino Weldon <i>Weldon spindle type</i>	
Mandrino ABS licenza Komet® <i>ABS license Komet® spindle type</i>	
Perno antirotante interasse 110 mm <i>Stop-bar pin pitch 110 mm</i>	

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

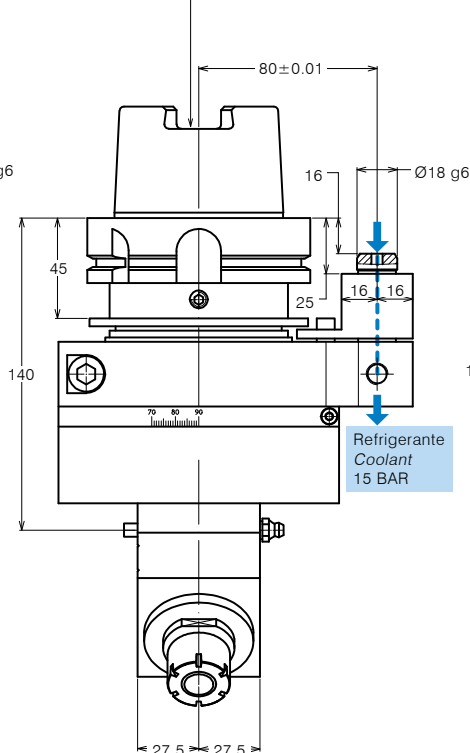
Stop-block standard <i>Standard stop-block</i>	311201.025
Chiave <i>Clamping wrench</i>	
Tubetto di grasso <i>Grease tube</i>	
Bauletto <i>Storage case</i>	

ANSI B5.50 CAT50

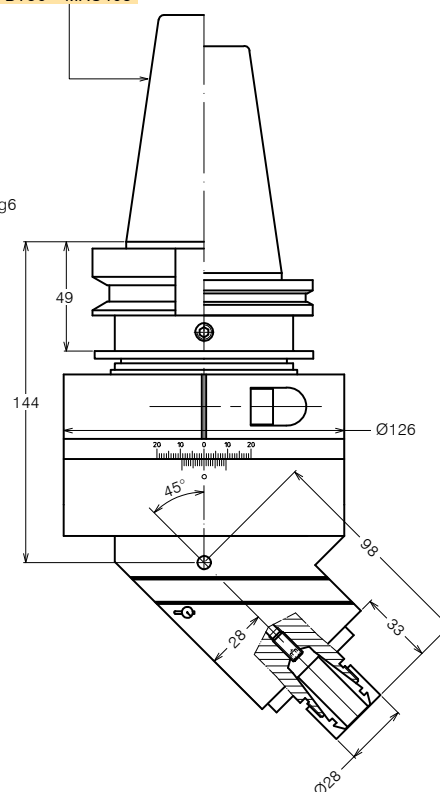
DIN 69871-A 50



DIN 69893-HSK-A100



BT50 - MAS403





TESTE ANGOLARI 45°
45° ANGLE HEADS

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* A25-SK40-45E Codice *Code* 124915.100.45E

Modello *Type* A25-BT40-45E Codice *Code* 124931.100.45E

Modello *Type* A25-CAT40-45E Codice *Code* 124985.100.45E

Modello *Type* A25-HSK63-45E Codice *Code* 124944.100.45E

Mandrino porta-utensile per pinza *Spindle tool-holder for collet* ER 25

Rotazione cono *Input shank rotation* SX / LH

Rotazione mandrino *Output spindle rotation* DX / RH

Rapporto di trasmissione *Transmission ratio* 1:1

Velocità max *Max speed* 6000 rpm

Potenza max mandrino *Spindle max power* 3 Kw

Carico assiale max *Max axial load* 2200 N

Lubrificata a grasso *Grease lubricated* Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER25 DIN 6499/B *ER25 collet DIN 6499/B* 411225.100

Pinza di maschiatura ET-1-25 con compensazione *Tapping collet ET-1-25 with compensation* 401225.200

Pinza di maschiatura ER25 con quadro *Tapping collet ER25 with square* 411225.200

Mandrino Weldon *Weldon spindle type*

Mandrino ABS licenza Komet® *ABS license Komet® spindle type*

Mandrino DIN 69893-HSK *DIN 69893-HSK spindle type*

Perno antirotante interasse 80 mm *Stop-bar pin pitch 80 mm*

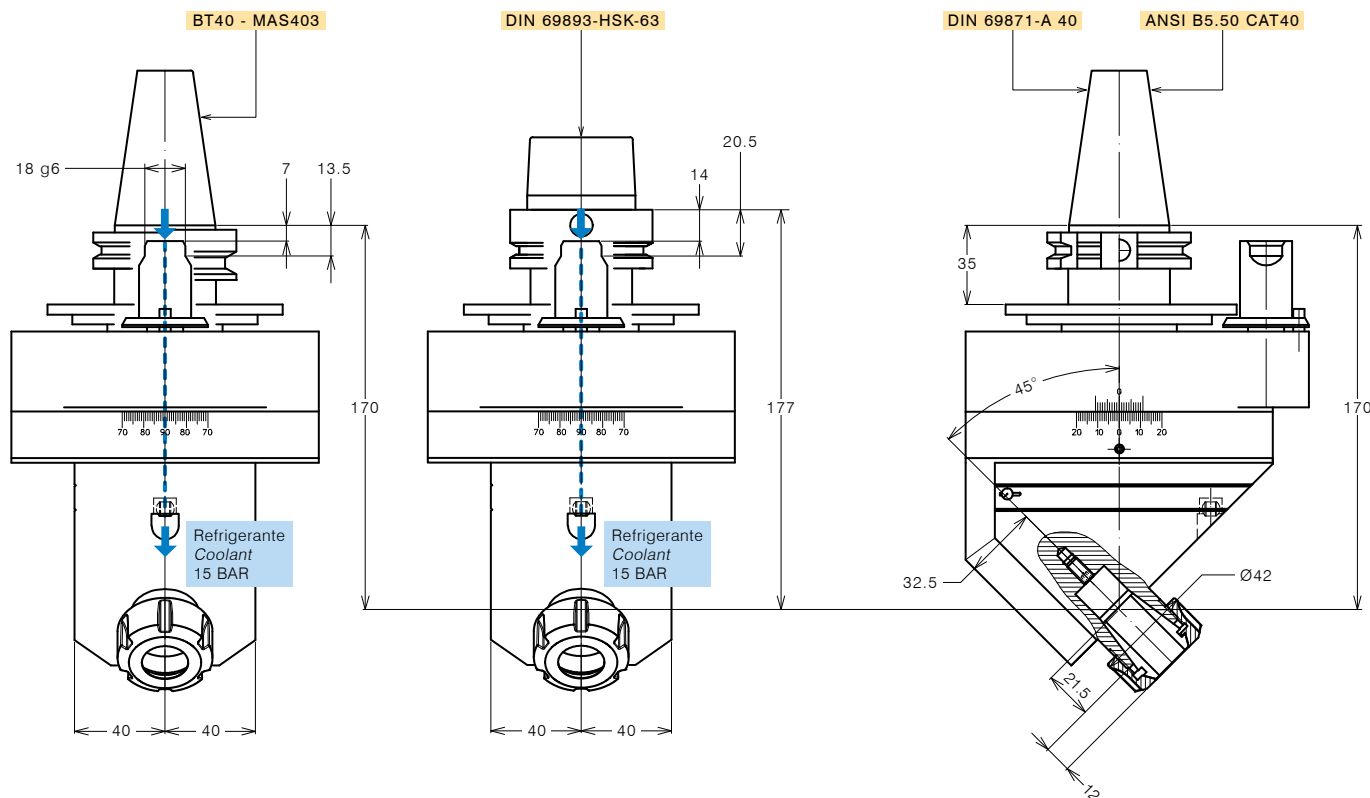
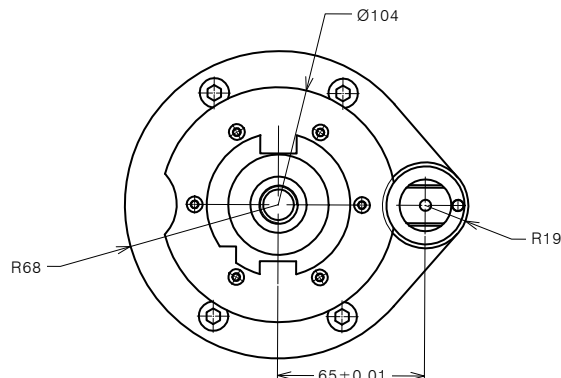
DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard *Standard stop-block* 311201.025

Chiave *Clamping wrench*

Tubetto di grasso *Grease tube*

Bauletto *Storage case*





TESTE ANGOLARI 45°
45° ANGLE HEADS

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello <i>Type</i>	A25-SK40	Codice <i>Code</i>	S127125.100
Modello <i>Type</i>	A25-BT40-45	Codice <i>Code</i>	S127125.200
Modello <i>Type</i>	A25-CAT40-45	Codice <i>Code</i>	S127125.400
Modello <i>Type</i>	A25-HSK63-45	Codice <i>Code</i>	S127125.300
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 25		
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>	DX / RH		
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH		
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1		
Velocità max <i>Max speed</i>	6000 rpm		
Potenza max mandrino <i>Spindle max power</i>	19 Nm @ 1000 rpm		
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	450 N		
Peso <i>Weight</i>	5 Kg		
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15		

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER25 DIN 6499/B <i>ER25 collet DIN 6499/B</i>	411225.100
Pinza di maschiatura ET-1-25 con compensazione <i>Tapping collet ET-1-25 with compensation</i>	401225.200
Pinza di maschiatura ER25 con quadro <i>Tapping collet ER25 with square</i>	411225.200
Mandrino Weldon <i>Weldon spindle type</i>	
Mandrino ABS licenza Komet® <i>ABS license Komet® spindle type</i>	
Mandrino DIN 69893-HSK <i>DIN 69893-HSK spindle type</i>	
Perno antirotante interasse 80 mm <i>Stop-bar pin pitch 80 mm</i>	

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

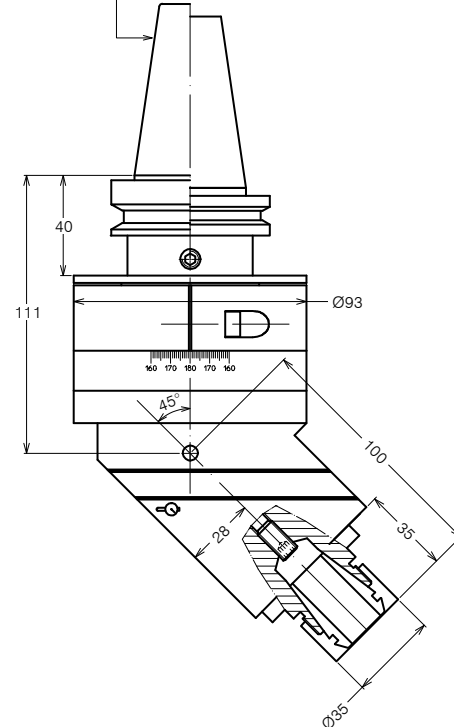
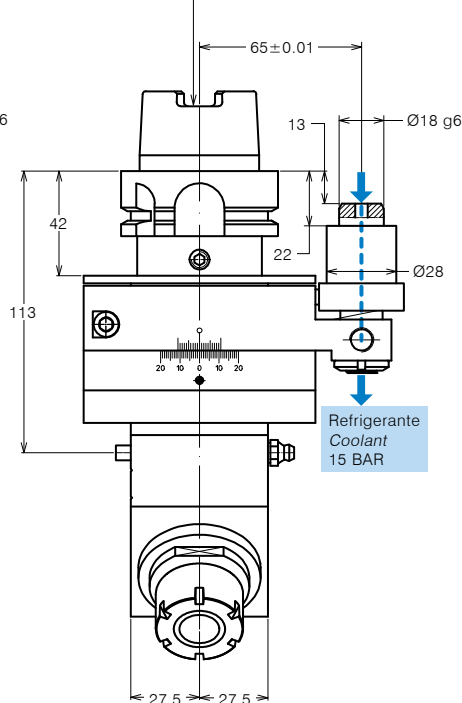
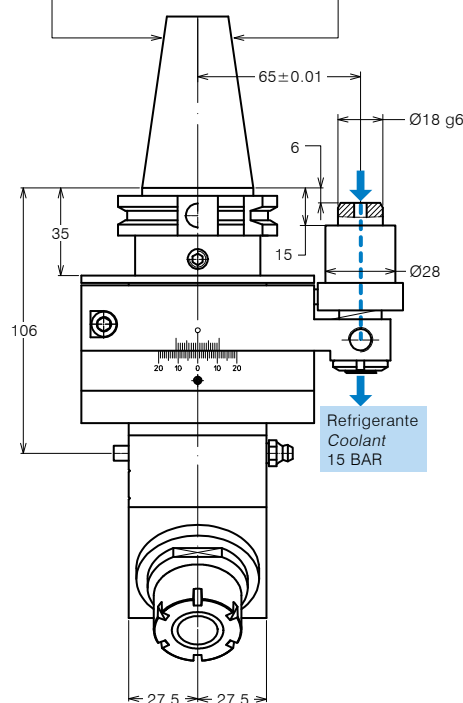
Stop-block standard <i>Standard stop-block</i>	311201.025
Chiave <i>Clamping wrench</i>	
Tubetto di grasso <i>Grease tube</i>	
Bauletto <i>Storage case</i>	

ANSI B5.50 CAT40

DIN 69871-A 40

DIN 69893-HSK-A63

BT40





TESTE ANGOLARI 45°
45° ANGLE HEADS

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

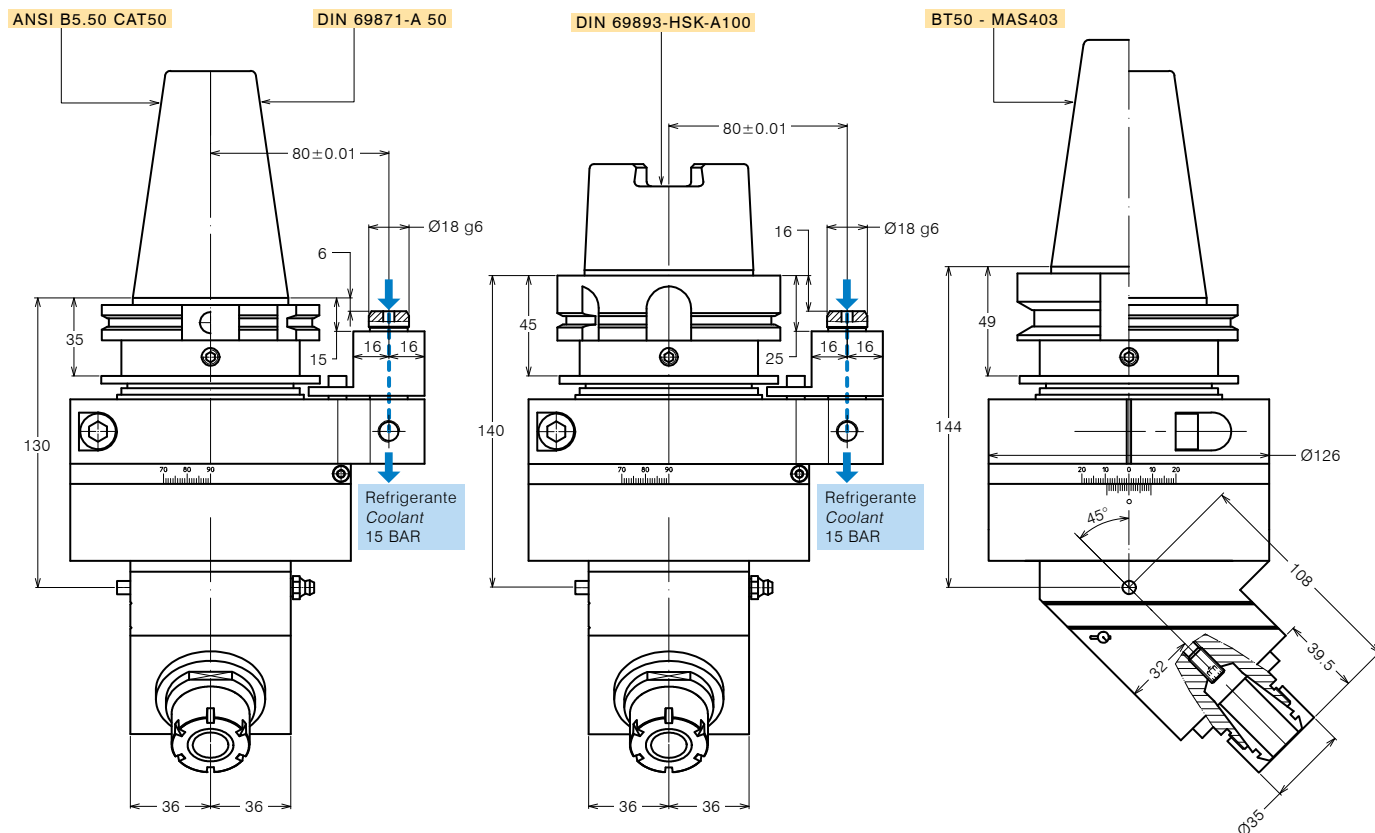
Modello <i>Type</i>	A25-SK50-45	Codice <i>Code</i>	S127125.110
Modello <i>Type</i>	A25-BT50-45	Codice <i>Code</i>	S127125.210
Modello <i>Type</i>	A25-CAT50-45	Codice <i>Code</i>	S127125.410
Modello <i>Type</i>	A25-HSK100-45	Codice <i>Code</i>	S127125.310
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 25		
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>	DX / RH		
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH		
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1		
Velocità max <i>Max speed</i>	6000 rpm		
Potenza max mandrino <i>Spindle max power</i>	25 Nm @ 1000 rpm		
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	1200 N		
Peso <i>Weight</i>	10.4 Kg		
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15		

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER25 DIN 6499/B <i>ER25 collet DIN 6499/B</i>	411225.100
Pinza di maschiatura ET-1-25 con compensazione <i>Tapping collet ET-1-25 with compensation</i>	401225.200
Pinza di maschiatura ER25 con quadro <i>Tapping collet ER25 with square</i>	411225.200
Mandrino Weldon <i>Weldon spindle type</i>	
Mandrino ABS licenza Komet® <i>ABS license Komet® spindle type</i>	
Mandrino DIN 69893-HSK <i>DIN 69893-HSK spindle type</i>	
Perno antirotante interasse 110 mm <i>Stop-bar pin pitch 110 mm</i>	

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard <i>Standard stop-block</i>	311201.025
Chiave <i>Clamping wrench</i>	
Tubetto di grasso <i>Grease tube</i>	
Bauletto <i>Storage case</i>	





TESTE ANGOLARI 45°
45° ANGLE HEADS

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* A32-SK50-45E Codice *Code* 124917.100.45E

Modello *Type* A32-BT50-45E Codice *Code* 124932.100.45E

Modello *Type* A32-CAT50-45E Codice *Code* 124993.100.45E

Modello *Type* A32-HSK100-45E Codice *Code* 124938.100.45E

Mandrino porta-utensile per pinza *Spindle tool-holder for collet* ER 32

Rotazione cono *Input shank rotation* SX / LH

Rotazione mandrino *Output spindle rotation* DX / RH

Rapporto di trasmissione *Transmission ratio* 1:1

Velocità max *Max speed* 5000 rpm

Potenza max mandrino *Spindle max power* 6 Kw

Carico assiale max *Max axial load* 2500 N

Lubrificata a grasso *Grease lubricated* Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER32 DIN 6499/B *ER32 collet DIN 6499/B* 411232.100

Pinza di maschiatura ET-1-32 con compensazione *Tapping collet ET-1-32 with compensation* 401232.200

Pinza di maschiatura ER32 con quadro *Tapping collet ER32 with square* 411232.200

Mandrino Weldon *Weldon spindle type*

Mandrino ABS licenza Komet® *ABS license Komet® spindle type*

Mandrino DIN 69893-HSK *DIN 69893-HSK spindle type*

Perno antirotante interasse 110 mm *Stop-bar pin pitch 110 mm*

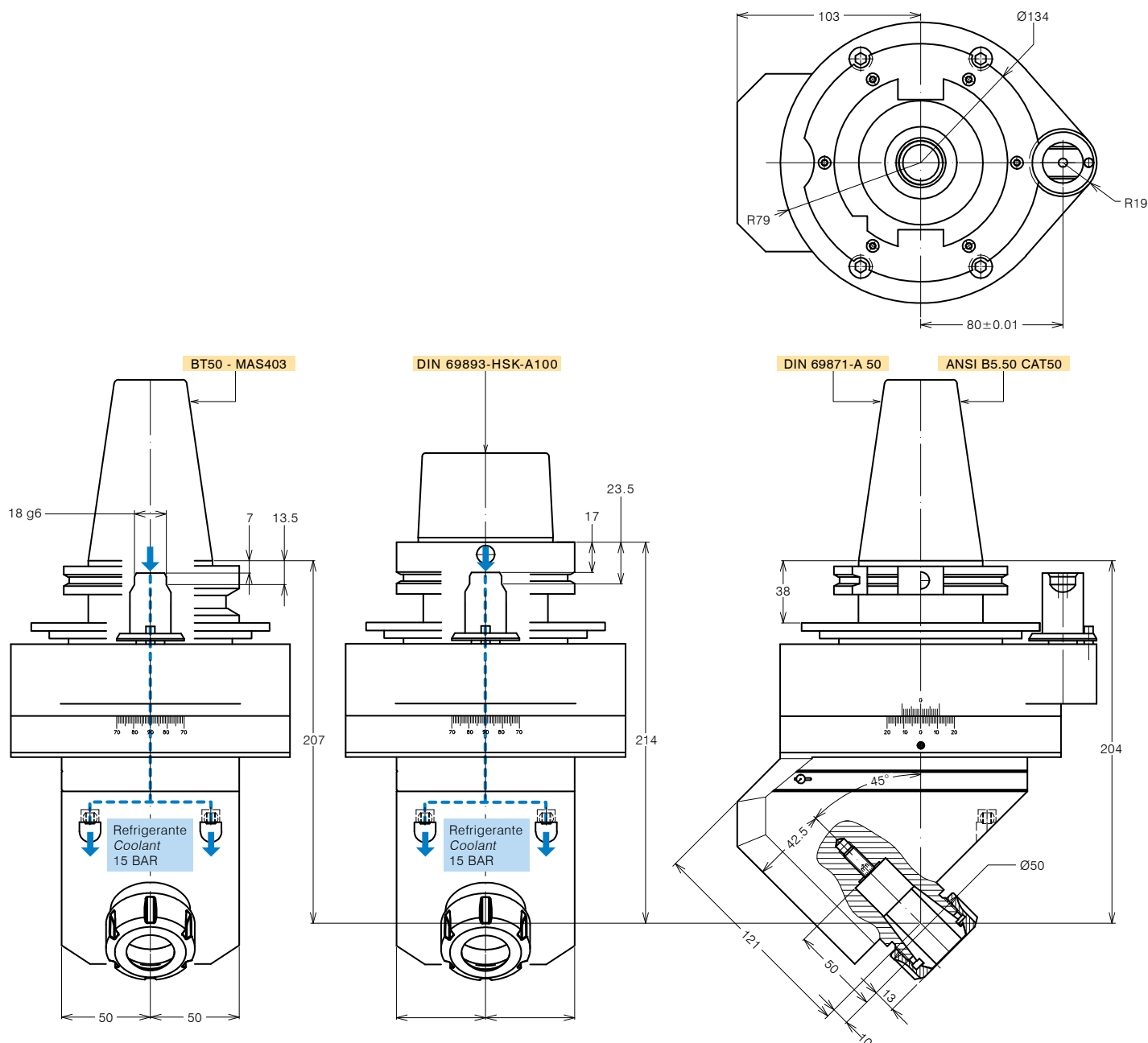
DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard *Standard stop-block* 311201.025

Chiave *Clamping wrench*

Tubetto di grasso *Grease tube*

Bauletto *Storage case*



FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING

CARICAMENTO
LOADING

ATC

SPECIFICHE TECNICHE *TECHNICAL FEATURES*

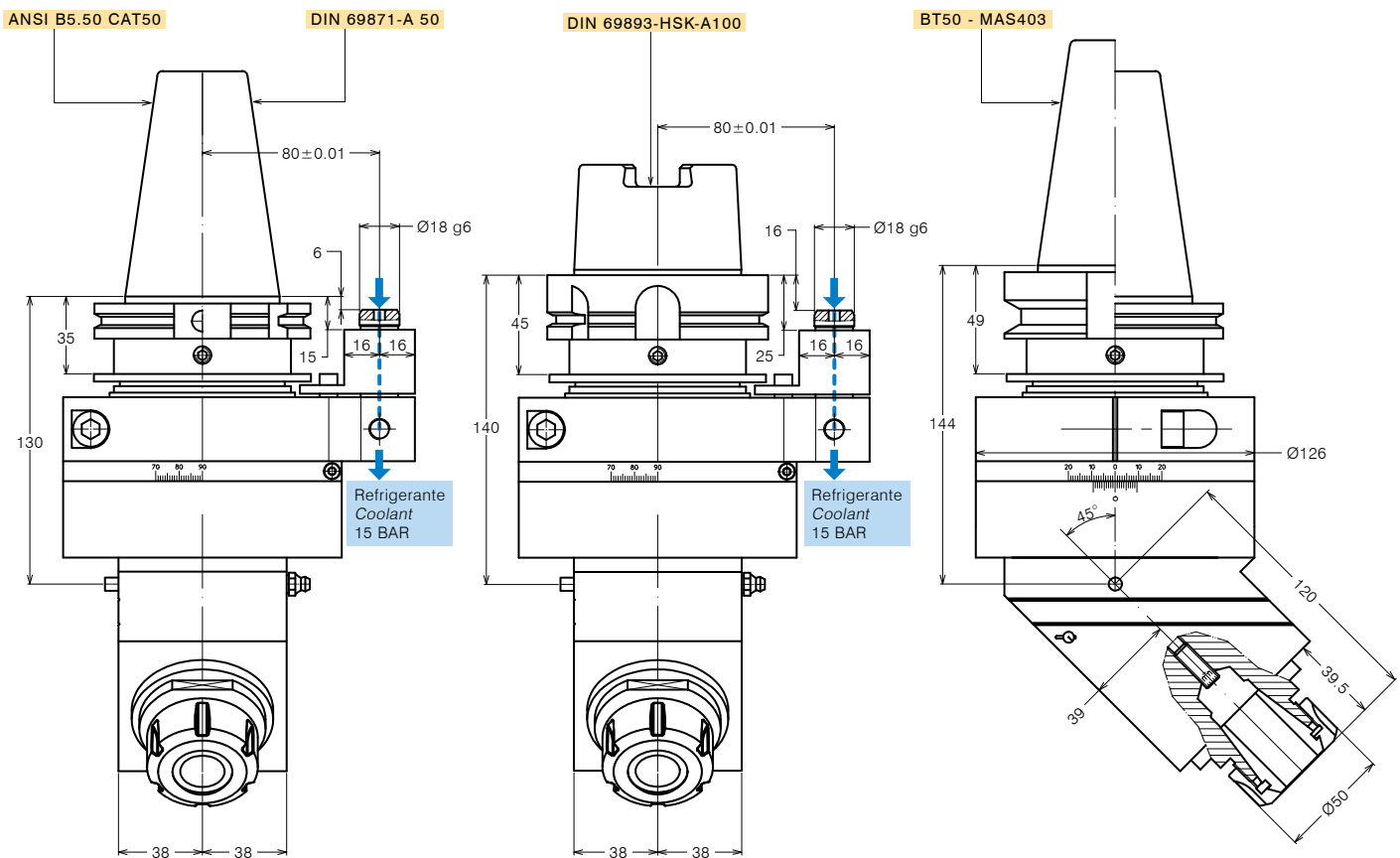
Modello	Type	A32-SK50-45	Codice	Code	S127132.110
Modello	Type	A32-BT50-45	Codice	Code	S127132.210
Modello	Type	A32-CAT50-45	Codice	Code	S127132.410
Modello	Type	A32-HSK100-45	Codice	Code	S127132.310
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>			ER 32		
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>			DX / RH		
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>			DX / RH		
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>			1:1		
Velocità max <i>Max speed</i>			5000 rpm		
Potenza max mandrino <i>Spindle max power</i>			36 Nm @ 1000 rpm		
Carico assiale max <i>Max axial load</i>			1200 N		
Peso <i>Weight</i>			10.8 Kg		
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>			Klüber Isoflex NBU 15		

OPZIONI *OPTIONS*

Pinza ER32 DIN 6499/B	<i>ER32 collet DIN 6499/B</i>	411232.100
Pinza di maschiatura ET-1-32 con compensazione	<i>Tapping collet ET-1-32 with compensation</i>	401232.200
Pinza di maschiatura ER32 con quadro	<i>Tapping collet ER32 with square</i>	411232.200
Mandrino Weldon	<i>Weldon spindle type</i>	
Mandrino ABS licenza Komet®	<i>ABS license Komet® spindle type</i>	
Mandrino DIN 69893-HSK	<i>DIN 69893-HSK spindle type</i>	
Perno antirotante interasse 110 mm	<i>Stop-bar pin pitch 110 mm</i>	

DOTAZIONE STANDARD *STANDARD EQUIPMENT*

Stop-block standard	Standard stop-block	311201.025
Chiave	Clamping wrench	
Tubetto di grasso	Grease tube	
Bauletto	Storage case	





TESTE ANGOLARI 45°
45° ANGLE HEADS

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* A40-SK50-45E Codice *Code* 124982.100.45E

Modello *Type* A40-BT50-45E Codice *Code* 124984.100.45E

Modello *Type* A40-CAT50-45E Codice *Code* 124983.100.45E

Modello *Type* A40-HSK100-45E Codice *Code* 124992.100.45E

Mandrino porta-utensile per pinza ER 40
Spindle tool-holder for collet

Rotazione cono *Input shank rotation* SX / LH

Rotazione mandrino *Output spindle rotation* DX / RH

Rapporto di trasmissione *Transmission ratio* 1:1

Velocità max *Max speed* 5000 rpm

Potenza max mandrino *Spindle max power* 6 Kw

Carico assiale max *Max axial load* 2500 N

Lubrificata a grasso *Grease lubricated* Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER40 DIN 6499/B *ER40 collet DIN 6499/B* 411240.100

Pinza di maschiatura ET-1-40 con compensazione
Tapping collet ET-1-40 with compensation 401240.200

Pinza di maschiatura ER40 con quadro
Tapping collet ER40 with square 411240.200

Mandrino Weldon *Weldon spindle type*

Mandrino ABS licenza Komet®
ABS license Komet® spindle type

Mandrino DIN 69893-HSK
DIN 69893-HSK spindle type

Perno antirotante interasse 110 mm
Stop-bar pin pitch 110 mm

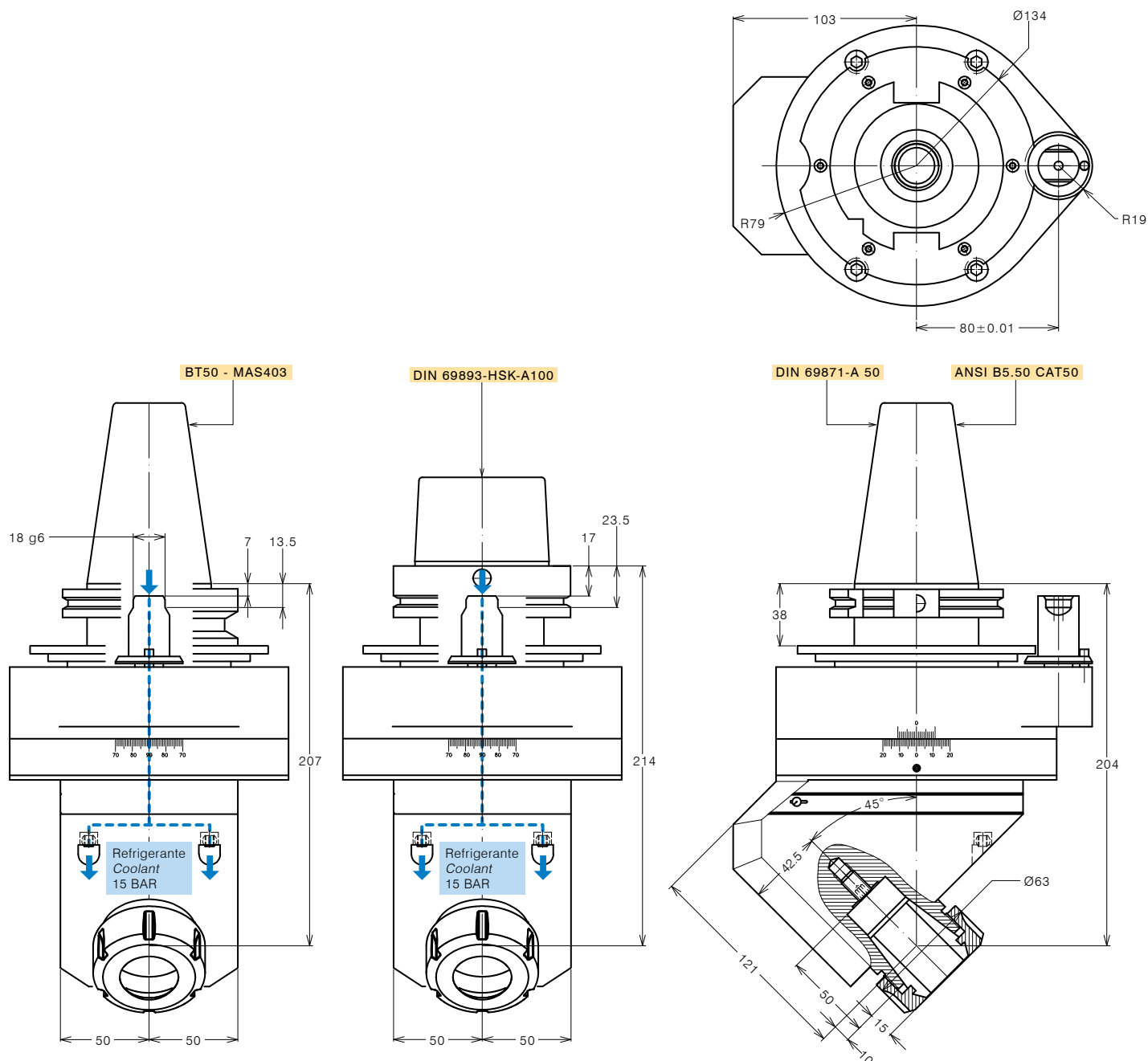
DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard *Standard stop-block* 311201.025

Chiave *Clamping wrench*

Tubetto di grasso *Grease tube*

Bauletto *Storage case*





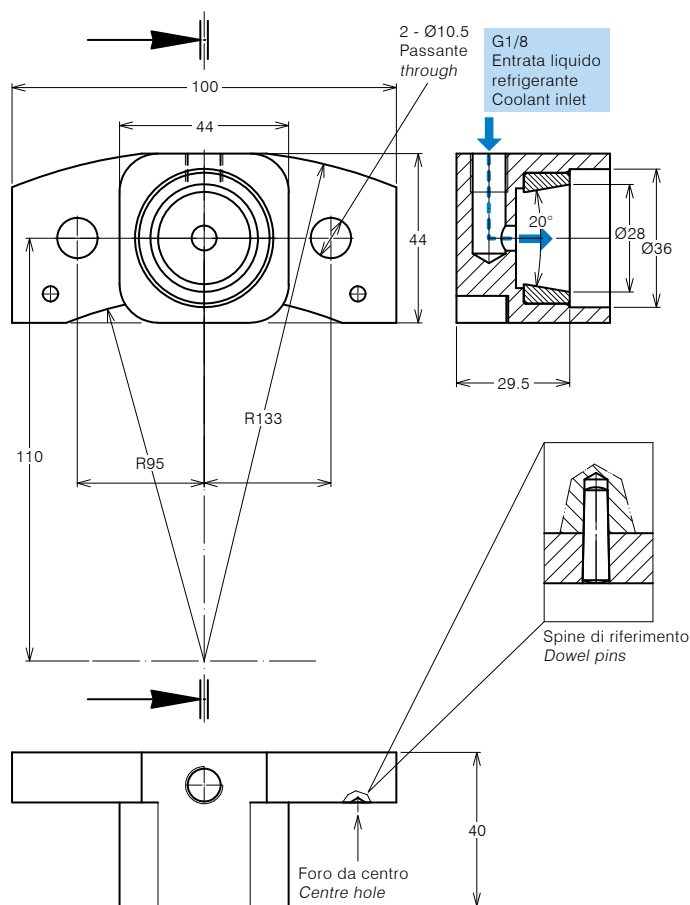
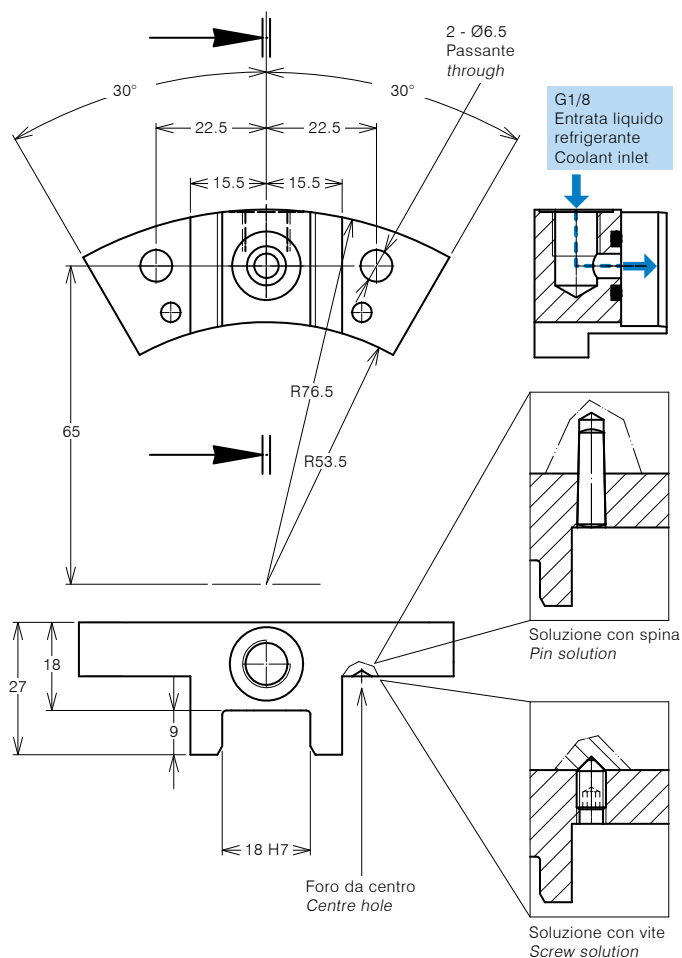
STOP-BLOCK ANTI-ROTANTE CON PASSAGGIO REFRIGERANTE *ANTI-ROTATION STOP-BLOCK WITH COOLANT WAY*

Lo stop-block previene la rotazione delle teste e assicura una perfetta stabilità, precisione di posizionamento e ripetibilità del cambio utensili automatico. Quando possibile, posizionare il perno della testa dalla parte opposta al mandrino in uscita.

The stop-block avoids the head rotation and ensure a perfect stability, high precision positioning and repeatability of the automatic tool changer. When possible, stop-bar pin 18mm, must be positioned on the opposite side of the angle head output spindle.

Codice Code 311201-025

Codice Code 311201-026

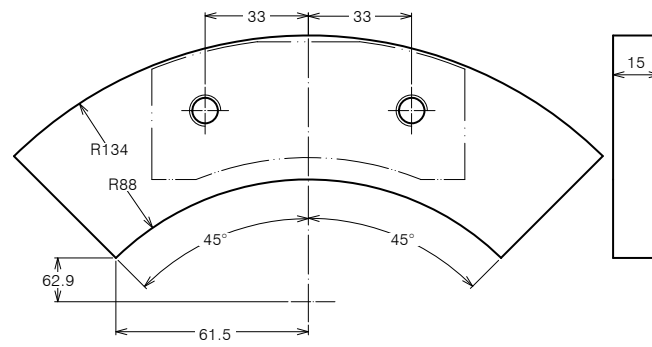
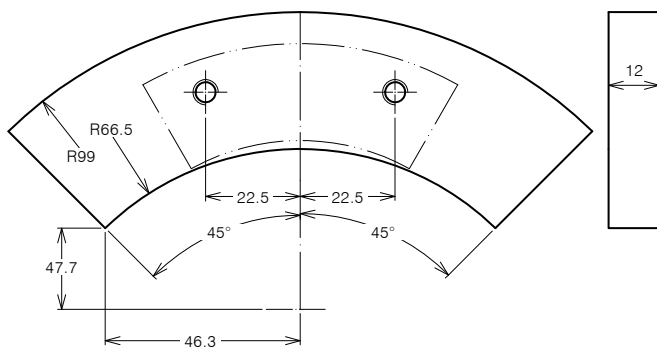


Spessore da adattare Thickness to be adjusted
Codice Code

310702-003

Spessore da adattare Thickness to be adjusted
Codice Code

310702-004



TESTE ANGOLARI MULTI-WAY

MULTI-WAY ANGLE HEADS





FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



TESTE ANGOLARI MULTI-WAY MULTI-WAY ANGLE HEADS

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

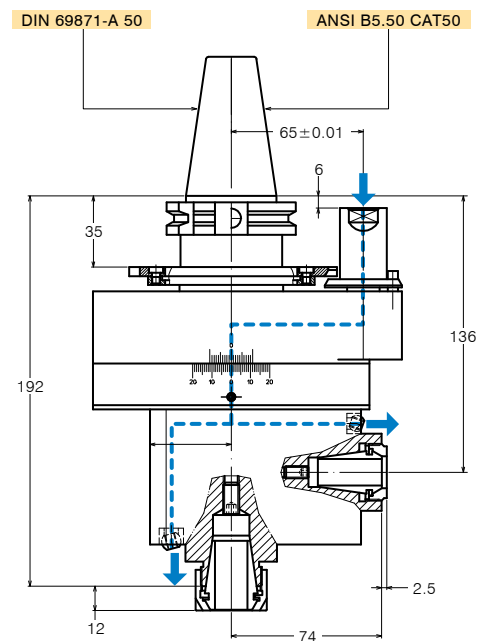
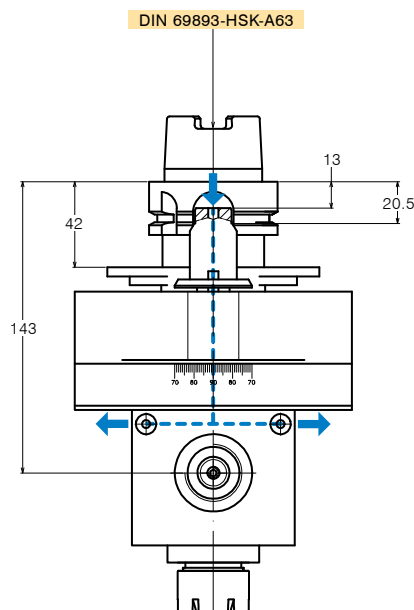
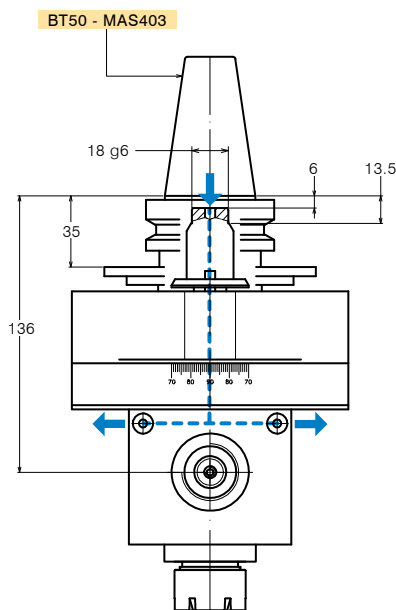
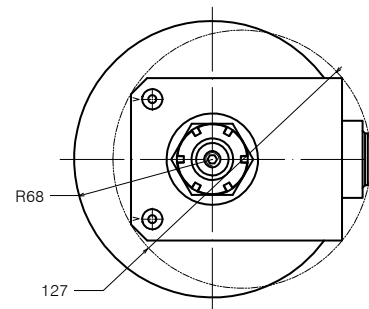
Modello <i>Type</i>	A25/20-SK40	Codice <i>Code</i>	128909.100
Modello <i>Type</i>	A25/20-BT40	Codice <i>Code</i>	128910.100
Modello <i>Type</i>	A25/20-CAT40	Codice <i>Code</i>	128913.100
Modello <i>Type</i>	A25/20-HSK63	Codice <i>Code</i>	128914.100
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 25/ER 20		
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>	DX / LH		
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH		
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1		
Velocità max <i>Max speed</i>	5000 rpm		
Coppia <i>Torque</i>	19 Nm		
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15		

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER20 DIN 6499/B <i>ER20 collet DIN 6499/B</i>	411220.100
Pinza di maschiatura ET-1-20 con compensazione <i>Tapping collet ET-1-20 with compensation</i>	401220.200
Pinza di maschiatura ER20 con quadro <i>Tapping collet ER20 with square</i>	411220.200
Pinza ER25 DIN 6499/B <i>ER25 collet DIN 6499/B</i>	411225.100
Pinza di maschiatura ET-1-25 con compensazione <i>Tapping collet ET-1-25 with compensation</i>	401225.200
Pinza di maschiatura ER25 con quadro <i>Tapping collet ER25 with square</i>	411225.200
Mandrino Weldon <i>Weldon spindle type</i>	
Mandrino ABS licenza Komet® <i>ABS license Komet® spindle type</i>	
Mandrino DIN 69893-HSK <i>DIN 69893-HSK spindle type</i>	

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard <i>Standard stop-block</i>	311201.025
Chiave <i>Clamping wrench</i>	
Tubetto di grasso <i>Grease tube</i>	
Bauletto <i>Storage case</i>	





FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING

ATC

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

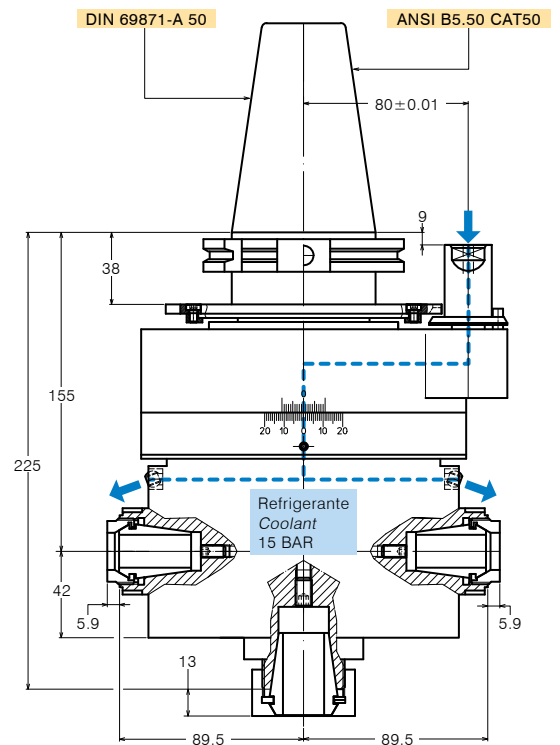
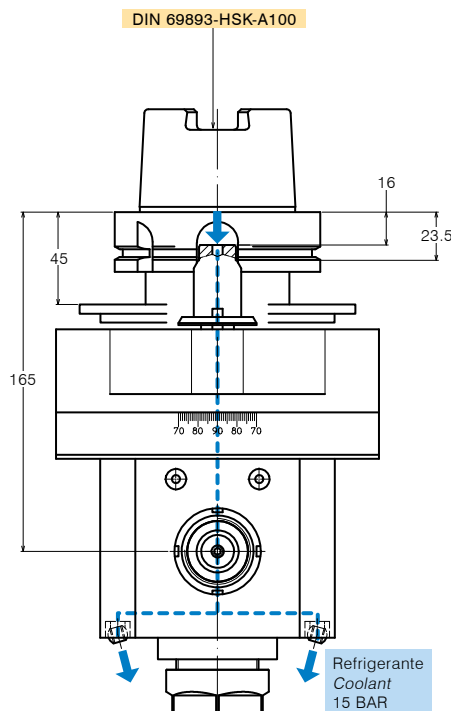
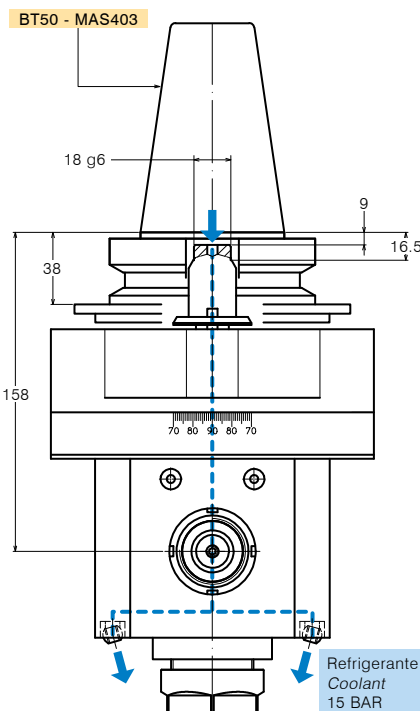
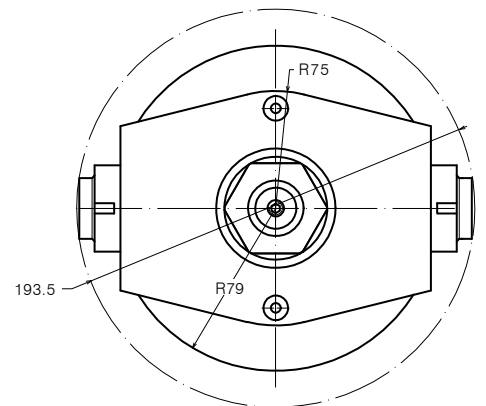
Modello <i>Type</i>	A32/25-25-SK50	Codice <i>Code</i>	128903.100
Modello <i>Type</i>	A32/25-25-BT50	Codice <i>Code</i>	128904.100
Modello <i>Type</i>	A32/25-25-CAT50	Codice <i>Code</i>	128907.100
Modello <i>Type</i>	A32/25-25-HSK100	Codice <i>Code</i>	128908.100
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 32/ER 25 - ER 25		
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>	DX / LH		
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH		
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1		
Velocità max <i>Max speed</i>	4000 rpm		
Coppia <i>Torque</i>	31 Nm		
Peso <i>Weight</i>	15.6 Kg		
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15		

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER25 DIN 6499/B <i>ER25 collet DIN 6499/B</i>	411225.100
Pinza di maschiatura ET-1-25 con compensazione <i>Tapping collet ET-1-25 with compensation</i>	401225.200
Pinza di maschiatura ER25 con quadro <i>Tapping collet ER25 with square</i>	411225.200
Pinza ER32 DIN 6499/B <i>ER32 collet DIN 6499/B</i>	411232.100
Pinza di maschiatura ET-1-32 con compensazione <i>Tapping collet ET-1-32 with compensation</i>	401232.200
Pinza di maschiatura ER32 con quadro <i>Tapping collet ER32 with square</i>	411232.200
Mandrino Weldon <i>Weldon spindle type</i>	
Mandrino ABS licenza Komet® <i>ABS license Komet® spindle type</i>	
Mandrino DIN 69893-HSK <i>DIN 69893-HSK spindle type</i>	

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard <i>Standard stop-block</i>	311201.025
Chiave <i>Clamping wrench</i>	
Tubetto di grasso <i>Grease tube</i>	
Bauletto <i>Storage case</i>	



TESTE ANGOLARI REGISTRABILI

ADJUSTABLE ANGLE HEADS



SPECIFICHE TECNICHE *TECHNICAL FEATURES*

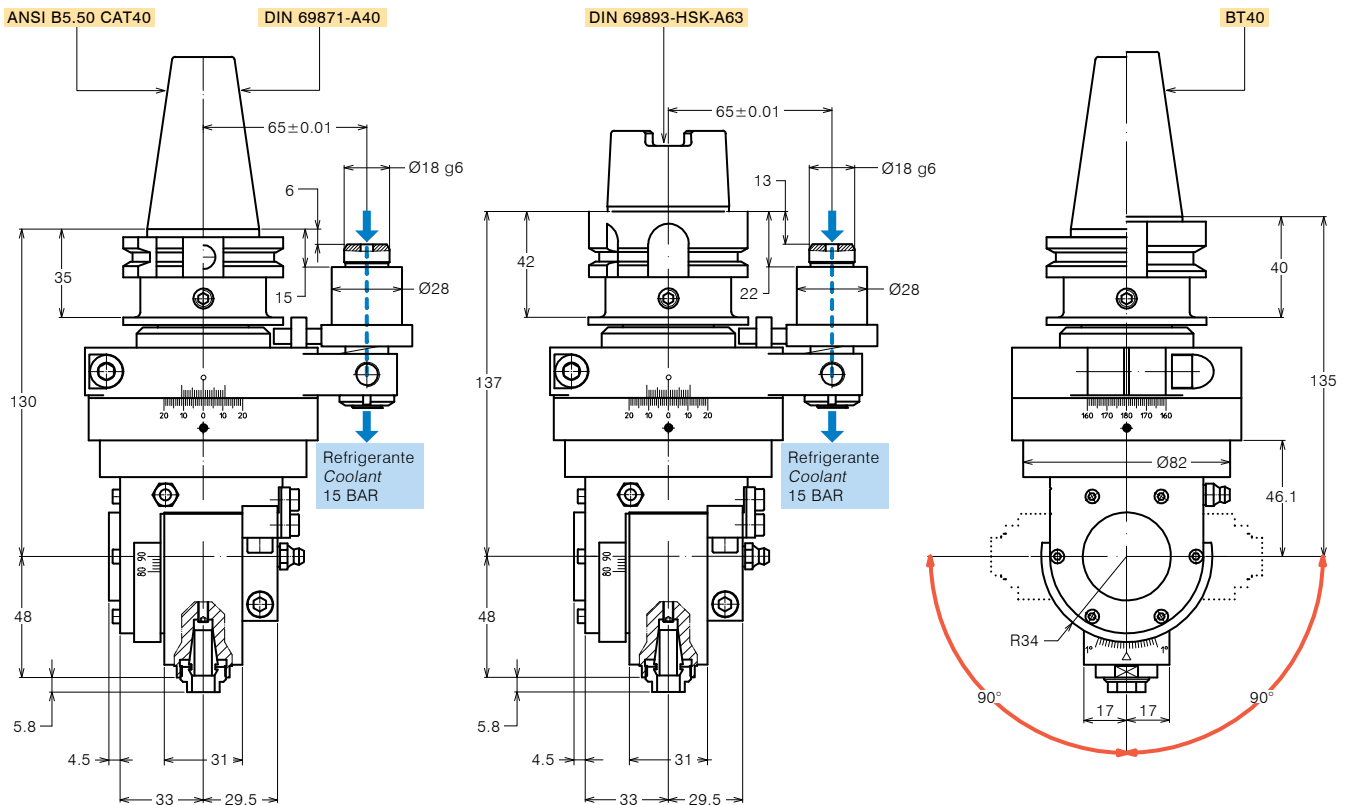
Modello	Type	T11-SK40	Codice	Code	124980.100
Modello	Type	T11-BT40	Codice	Code	124942.100
Modello	Type	T11-CAT40	Codice	Code	124989.100
Modello	Type	T11-HSK63	Codice	Code	124981.100
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>			ER 11		
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>			SX / LH		
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>			DX / RH		
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>			1:1		
Velocità max <i>Max speed</i>			12000 rpm		
Coppia <i>Torque</i>			4 Nm		
Carico assiale max <i>Max axial load</i>			300 N		
Peso <i>Weight</i>			4.1 Kg		
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>			Klüber Isoflex NBU 15		

OPZIONI *OPTIONS*

Pinza ER11 DIN 6499/B	ER11 collet DIN 6499/B	411211.100
Mandrino Weldon	Weldon spindle type	
Perno antirotante interasse 80 mm		
Stop-bar pin pitch 80 mm		

DOTAZIONE STANDARD *STANDARD EQUIPMENT*

Stop-block standard	Standard stop-block	311201.025
Chiave	Clamping wrench	
Tubetto di grasso	Grease tube	
Bauletto	Storage case	





TESTE ANGOLARI REGISTRABILI ADJUSTABLE ANGLE HEADS

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

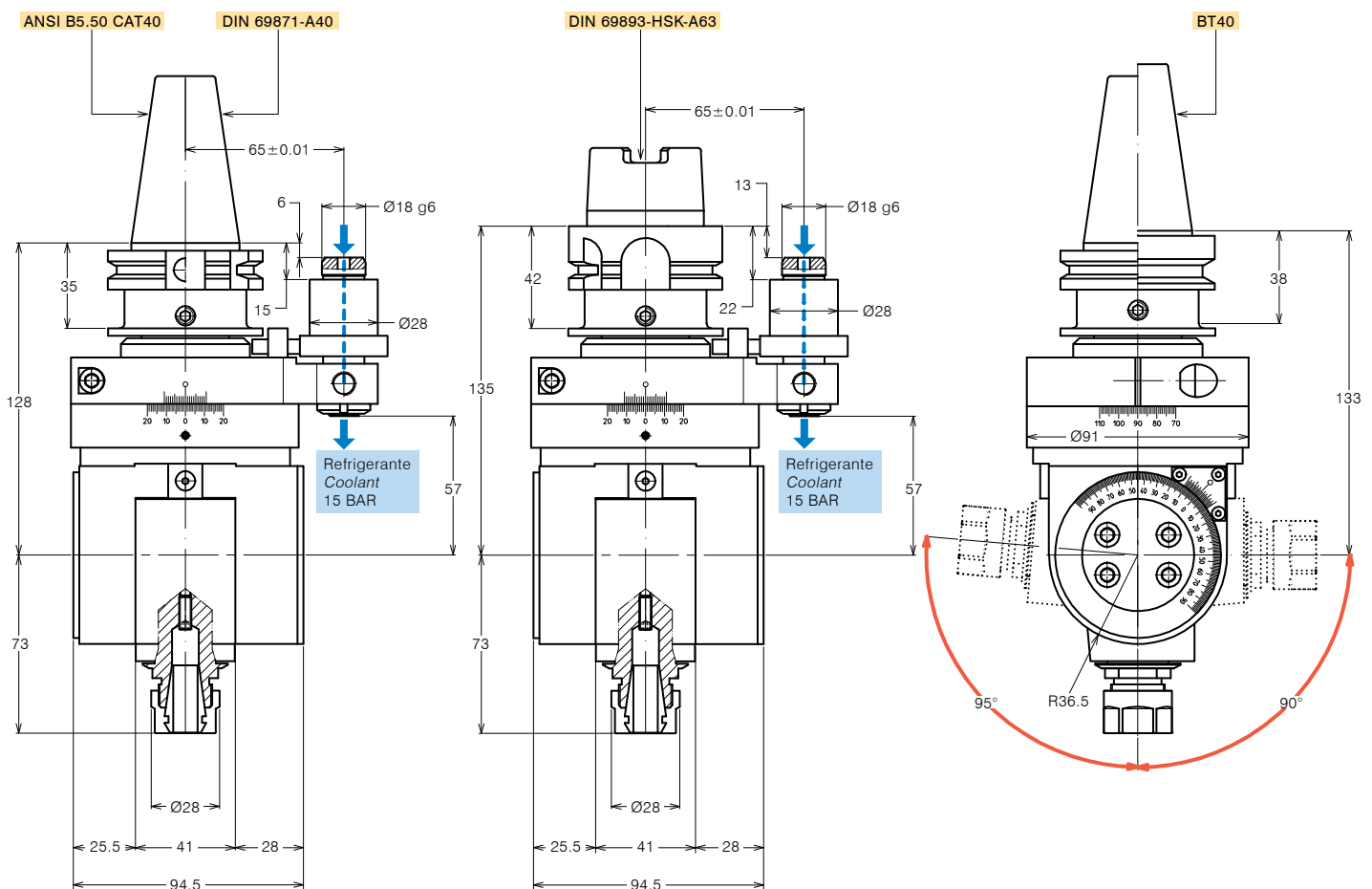
Modello <i>Type</i>	T16-SK40	Codice <i>Code</i>	124920.100
Modello <i>Type</i>	T16-BT40	Codice <i>Code</i>	124921.100
Modello <i>Type</i>	T16-CAT40	Codice <i>Code</i>	124990.100
Modello <i>Type</i>	T16-HSK63	Codice <i>Code</i>	124927.100
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 16		
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>	SX / LH		
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH		
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1		
Velocità max <i>Max speed</i>	12000 rpm		
Coppia <i>Torque</i>	10 Nm		
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	350 N		
Peso <i>Weight</i>	4 Kg		
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15		

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER16 DIN 6499/B <i>ER16 collet DIN 6499/B</i>	411216.100
Pinza di maschiatura ET-1-16 con compensazione <i>Tapping collet ET-1-16 with compensation</i>	401216.200
Pinza di maschiatura ER16 con quadro <i>Tapping collet ER16 with square</i>	411216.200
Mandrino Weldon <i>Weldon spindle type</i>	
Perno antirotante interasse 80 mm <i>Stop-bar pin pitch 80 mm</i>	

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard <i>Standard stop-block</i>	311201.025
Chiave <i>Clamping wrench</i>	
Tubetto di grasso <i>Grease tube</i>	
Bauetto <i>Storage case</i>	





TESTE ANGOLARI REGISTRABILI ADJUSTABLE ANGLE HEADS

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

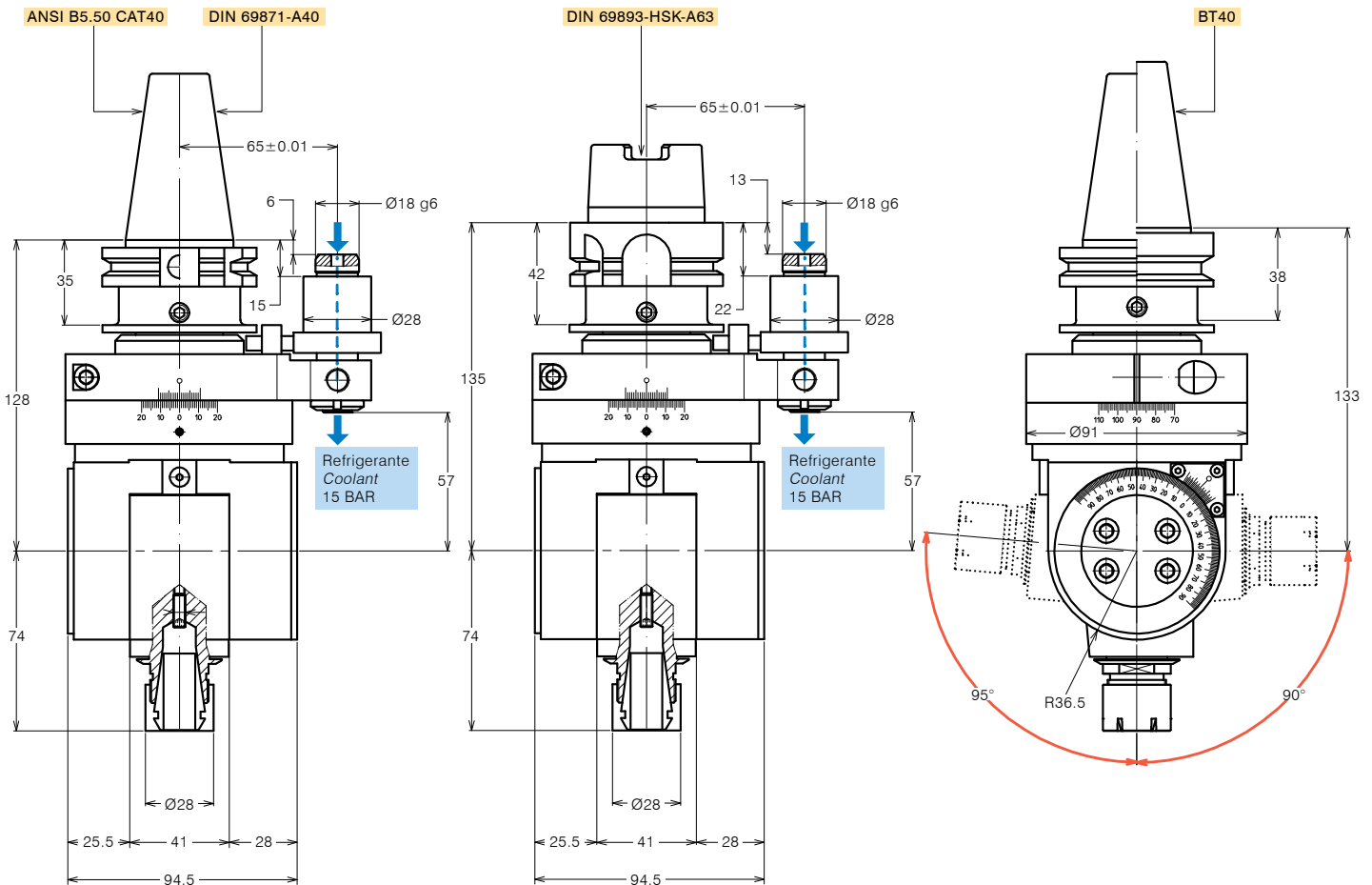
Modello <i>Type</i>	T20-SK40	Codice <i>Code</i>	124936.100
Modello <i>Type</i>	T20-BT40	Codice <i>Code</i>	124937.100
Modello <i>Type</i>	T20-CAT40	Codice <i>Code</i>	124986.100
Modello <i>Type</i>	T20-HSK63	Codice <i>Code</i>	124951.100
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 20		
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>	SX / LH		
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH		
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1		
Velocità max <i>Max speed</i>	12000 rpm		
Coppia <i>Torque</i>	10 Nm		
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	350 N		
Peso <i>Weight</i>	5 Kg		
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15		

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER20 DIN 6499/B <i>ER20 collet DIN 6499/B</i>	411220.100
Pinza di maschiatura ET-1-20 con compensazione <i>Tapping collet ET-1-20 with compensation</i>	401220.200
Pinza di maschiatura ER20 con quadro <i>Tapping collet ER20 with square</i>	411220.200
Mandrino Weldon <i>Weldon spindle type</i>	
Mandrino ABS licenza Komet® <i>ABS license Komet® spindle type</i>	
Perno antirotante interasse 80 mm <i>Stop-bar pin pitch 80 mm</i>	

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard <i>Standard stop-block</i>	311201.025
Chiave <i>Clamping wrench</i>	
Tubetto di grasso <i>Grease tube</i>	
Bauletto <i>Storage case</i>	





TESTE ANGOLARI REGISTRABILI ADJUSTABLE ANGLE HEADS

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

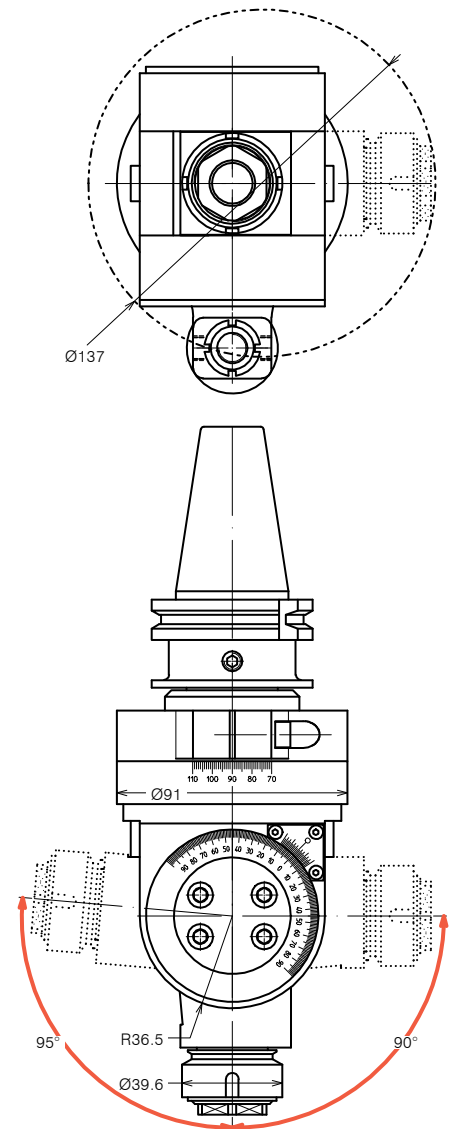
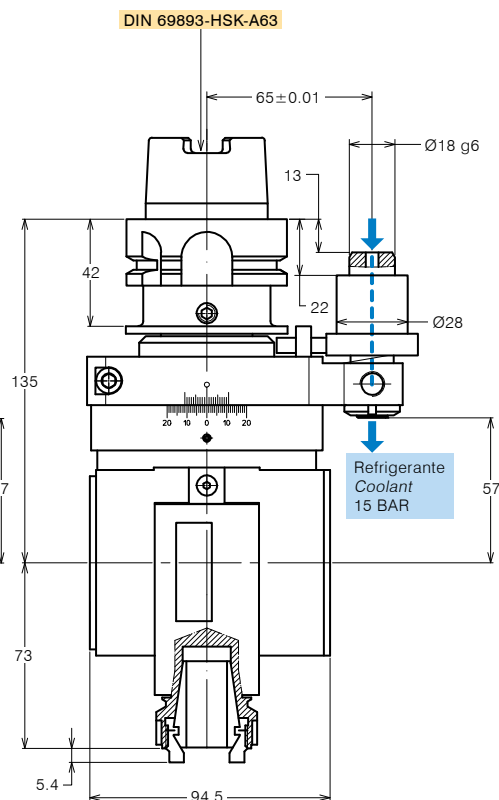
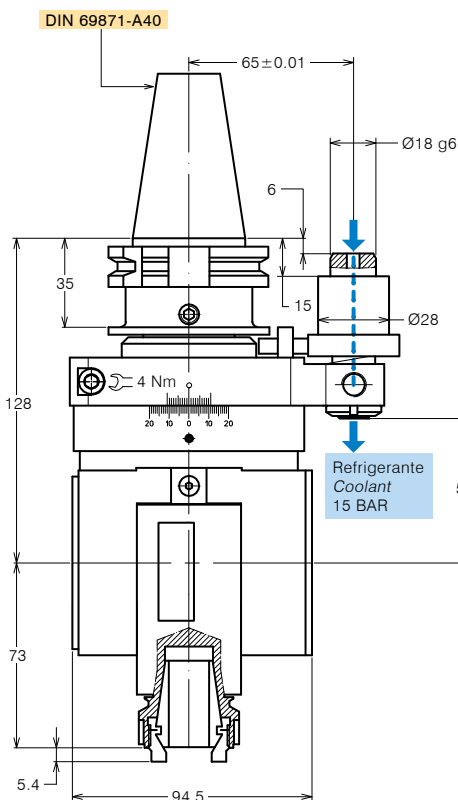
Modello <i>Type</i>	T25-SK40	Codice <i>Code</i>	124961.100
Modello <i>Type</i>	T25-BT40	Codice <i>Code</i>	124962.100
Modello <i>Type</i>	T25-CAT40	Codice <i>Code</i>	124963.100
Modello <i>Type</i>	T25-HSK63	Codice <i>Code</i>	124964.100
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 25		
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>	SX / LH		
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH		
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1		
Velocità max <i>Max speed</i>	6000 rpm		
Coppia <i>Torque</i>	13 Nm		
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	500 N		
Peso <i>Weight</i>	5 Kg		
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15		

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER25 DIN 6499/B <i>ER25 collet DIN 6499/B</i>	411225.100
Pinza di maschiatura ET-1-25 con compensazione <i>Tapping collet ET-1-25 with compensation</i>	401225.200
Pinza di maschiatura ER25 con quadro <i>Tapping collet ER25 with square</i>	411225.200
Mandrino Weldon <i>Weldon spindle type</i>	
Mandrino ABS licenza Komet® <i>ABS license Komet® spindle type</i>	
Mandrino DIN 69893-HSK <i>DIN 69893-HSK spindle type</i>	
Perno antirotante interasse 80 mm <i>Stop-bar pin pitch 80 mm</i>	

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard <i>Standard stop-block</i>	311201.025
Chiave <i>Clamping wrench</i>	
Tubetto di grasso <i>Grease tube</i>	
Bauletto <i>Storage case</i>	





TESTE ANGOLARI REGISTRABILI ADJUSTABLE ANGLE HEADS

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

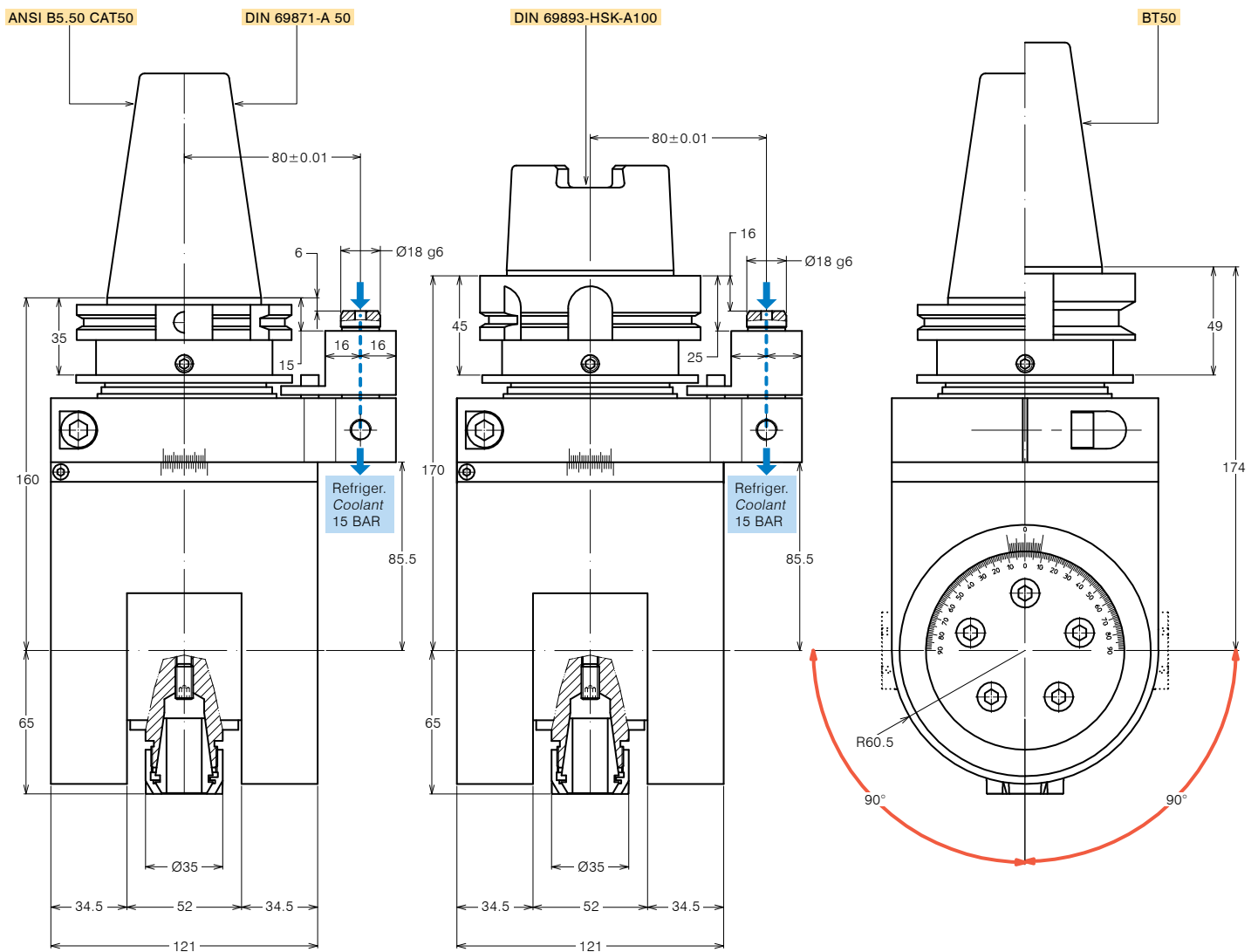
Modello <i>Type</i>	T25-SK50	Codice <i>Code</i>	124907.100
Modello <i>Type</i>	T25-BT50	Codice <i>Code</i>	124913.100
Modello <i>Type</i>	T25-CAT50	Codice <i>Code</i>	124991.100
Modello <i>Type</i>	T25-HSK100	Codice <i>Code</i>	124952.100
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 25		
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>	DX / RH		
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH		
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1		
Velocità max <i>Max speed</i>	6000 rpm		
Coppia <i>Torque</i>	16 Nm		
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	1000 N		
Peso <i>Weight</i>	13 Kg		
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15		

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER25 DIN 6499/B <i>ER25 collet DIN 6499/B</i>	411225.100
Pinza di maschiatura ET-1-25 con compensazione <i>Tapping collet ET-1-25 with compensation</i>	401225.200
Pinza di maschiatura ER25 con quadro <i>Tapping collet ER25 with square</i>	411225.200
Mandrino Weldon <i>Weldon spindle type</i>	
Mandrino ABS licenza Komet® <i>ABS license Komet® spindle type</i>	
Mandrino DIN 69893-HSK <i>DIN 69893-HSK spindle type</i>	
Perno antirotante interasse 110 mm <i>Stop-bar pin pitch 110 mm</i>	

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard <i>Standard stop-block</i>	311201.025
Chiave <i>Clamping wrench</i>	
Tubetto di grasso <i>Grease tube</i>	
Bauletto <i>Storage case</i>	





TESTE ANGOLARI REGISTRABILI ADJUSTABLE ANGLE HEADS

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

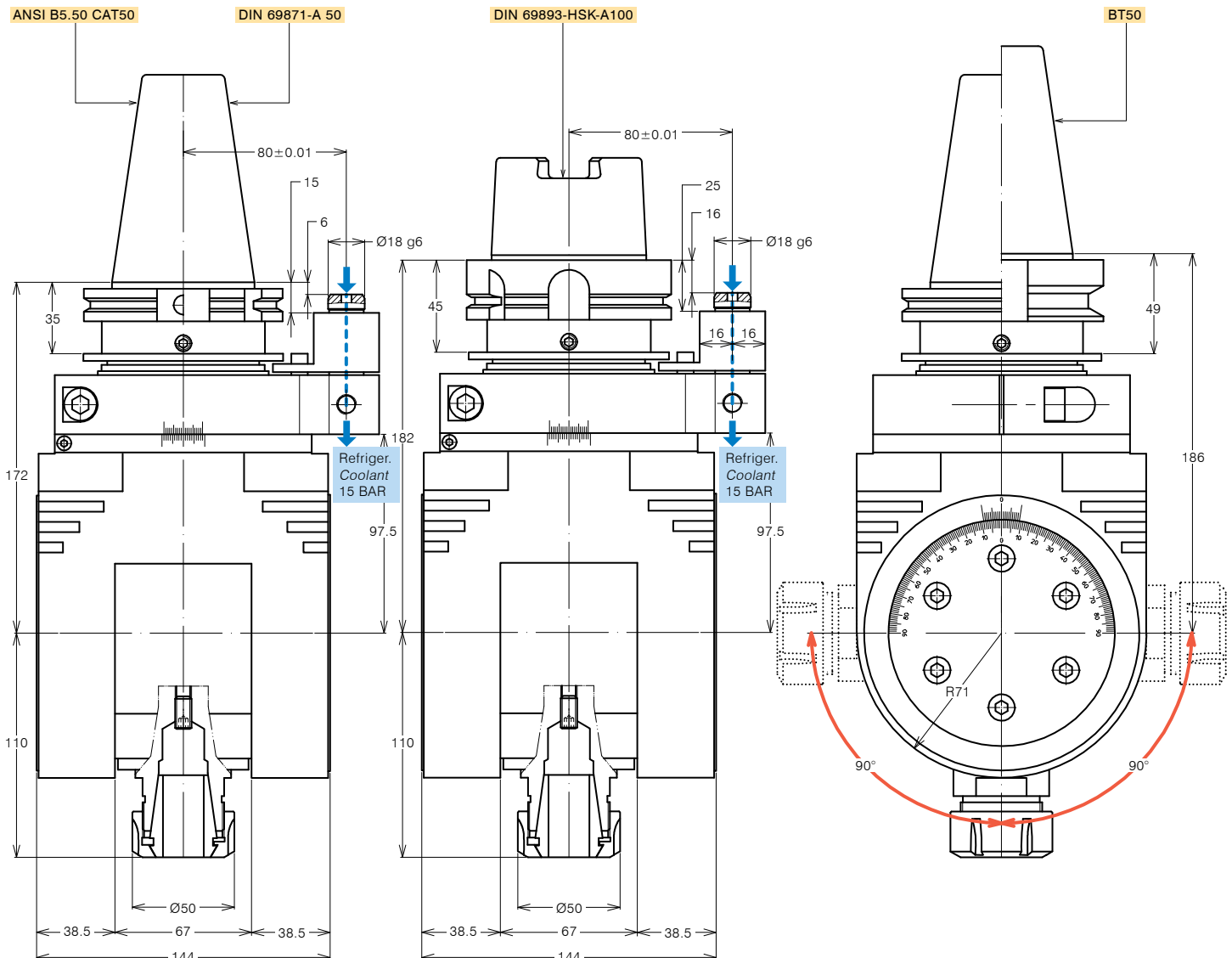
Modello <i>Type</i>	T32-SK50	Codice <i>Code</i>	124910.100
Modello <i>Type</i>	T32-BT50	Codice <i>Code</i>	124914.100
Modello <i>Type</i>	T32-CAT50	Codice <i>Code</i>	124987.100
Modello <i>Type</i>	T32-HSK100	Codice <i>Code</i>	124930.100
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 32		
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>	DX / RH		
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH		
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1		
Velocità max <i>Max speed</i>	5000 rpm		
Coppia <i>Torque</i>	30 Nm		
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	1200 N		
Peso <i>Weight</i>	17 Kg		
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15		

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER32 DIN 6499/B <i>ER32 collet DIN 6499/B</i>	411232.100
Pinza di maschiatura ET-1-32 con compensazione <i>Tapping collet ET-1-32 with compensation</i>	401232.200
Pinza di maschiatura ER32 con quadro <i>Tapping collet ER32 with square</i>	411232.200
Mandrino Weldon <i>Weldon spindle type</i>	
Mandrino ABS licenza Komet® <i>ABS license Komet® spindle type</i>	
Mandrino DIN 69893-HSK <i>DIN 69893-HSK spindle type</i>	
Perno antirotante interasse 110 mm <i>Stop-bar pin pitch 110 mm</i>	

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard <i>Standard stop-block</i>	311201.025
Chiave <i>Clamping wrench</i>	
Tubetto di grasso <i>Grease tube</i>	
Bauletto <i>Storage case</i>	





TESTE ANGOLARI REGISTRABILI ADJUSTABLE ANGLE HEADS

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING

ATC

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

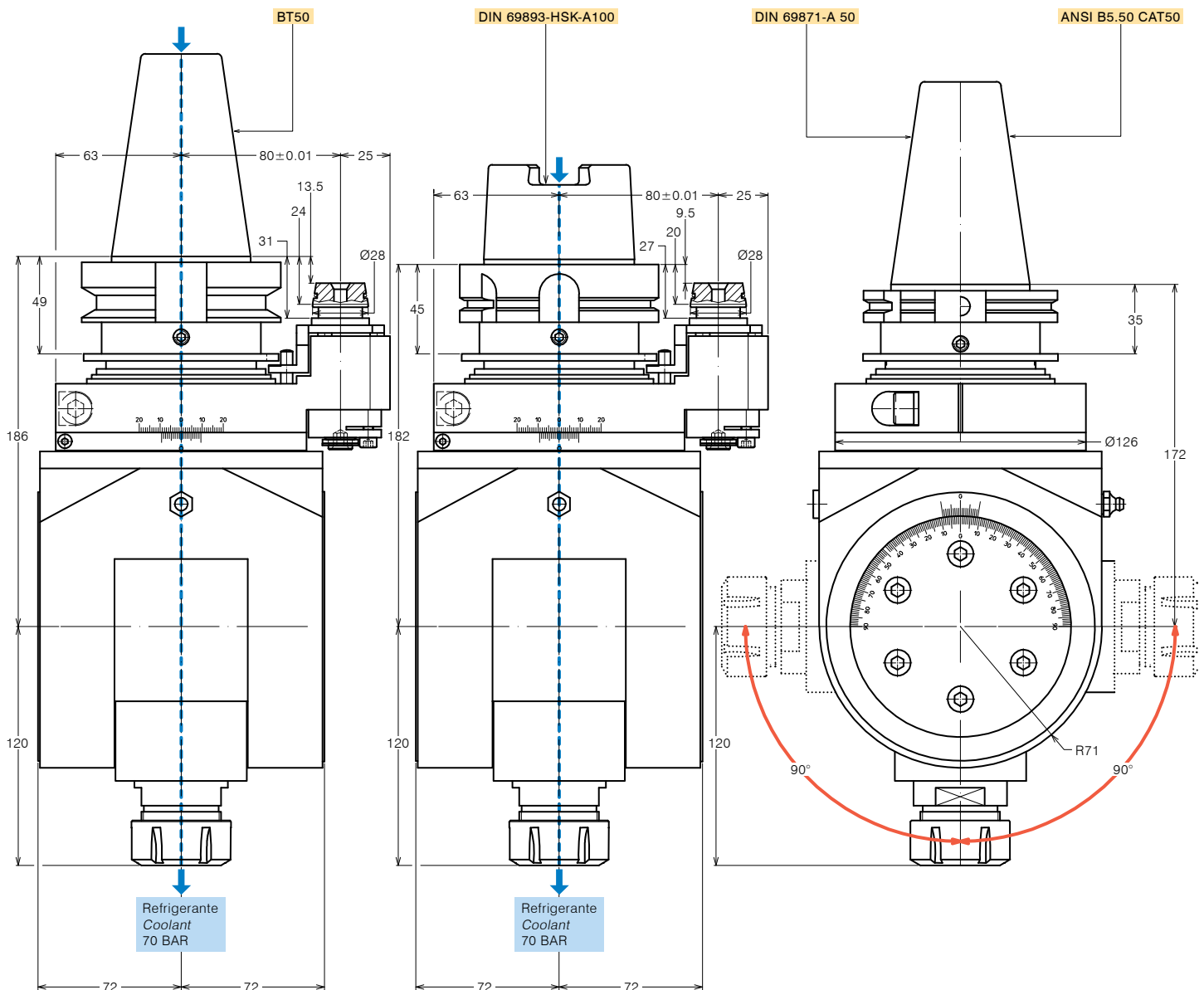
Modello <i>Type</i>	T32-SK50-R	Codice <i>Code</i>	1249123.100
Modello <i>Type</i>	T32-BT50-R	Codice <i>Code</i>	1249124.100
Modello <i>Type</i>	T32-CAT50-R	Codice <i>Code</i>	1249125.100
Modello <i>Type</i>	T32-HSK100-R	Codice <i>Code</i>	1249126.100
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 32		
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>	SX / LH		
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH		
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1		
Velocità max <i>Max speed</i>	3500 rpm		
Coppia <i>Torque</i>	15 Nm		
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	1700 N		
Peso <i>Weight</i>	18 Kg		
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15		

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER32 DIN 6499/B <i>ER32 collet DIN 6499/B</i>	411232.100
Pinza di maschiatura ET-1-32 con compensazione <i>Tapping collet ET-1-32 with compensation</i>	401232.200
Pinza di maschiatura ER32 con quadro <i>Tapping collet ER32 with square</i>	411232.200
Mandrino Weldon <i>Weldon spindle type</i>	
Mandrino ABS licenza Komet® <i>ABS license Komet® spindle type</i>	
Mandrino DIN 69893-HSK <i>DIN 69893-HSK spindle type</i>	
Perno antirotante interasse 110 mm <i>Stop-bar pin pitch 110 mm</i>	

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard <i>Standard stop-block</i>	311201.026
Chiave <i>Clamping wrench</i>	
Tubetto di grasso <i>Grease tube</i>	
Bauletto <i>Storage case</i>	



SPECIFICHE TECNICHE *TECHNICAL FEATURES*

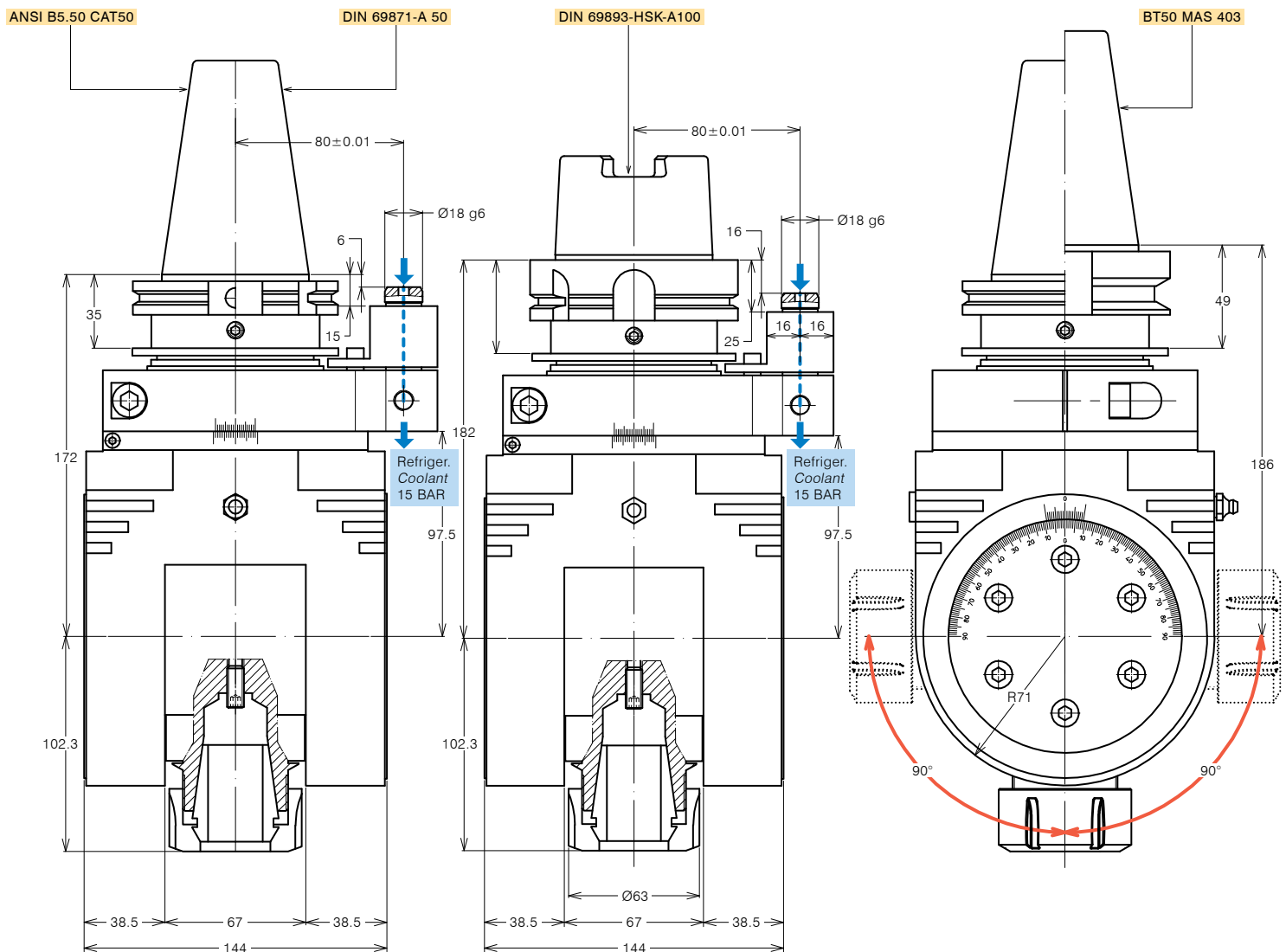
Modello	Type	T40-SK50	Codice	Code	124965.100.80
Modello	Type	T40-BT50	Codice	Code	124966.100.80
Modello	Type	T40-CAT50	Codice	Code	124967.100.80
Modello	Type	T40-HSK100	Codice	Code	124968.100.80
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>			ER 40		
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>			DX / RH		
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>			DX / RH		
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>			1:1		
Velocità max <i>Max speed</i>			3500 rpm		
Coppia <i>Torque</i>			30 Nm		
Carico assiale max <i>Max axial load</i>			1200 N		
Peso <i>Weight</i>			17 Kg		
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>			Klüber Isoflex NBU 15		

OPZIONI *OPTIONS*

Pinza ER40 DIN 6499/B	<i>ER40 collet DIN 6499/B</i>	411240.100
Pinza di maschiatura ET-1-40 con compensazione	<i>Tapping collet ET-1-40 with compensation</i>	401240.200
Pinza di maschiatura ER40 con quadro	<i>Tapping collet ER40 with square</i>	411240.200
Mandrino Weldon	<i>Weldon spindle type</i>	
Mandrino ABS licenza Komet®	<i>ABS license Komet® spindle type</i>	
Mandrino DIN 69893-HSK	<i>DIN 69893-HSK spindle type</i>	
Perno antirotante interasse 110 mm	<i>Stop-bar pin pitch 110 mm</i>	

DOTAZIONE STANDARD *STANDARD EQUIPMENT*

Stop-block standard	Standard stop-block	311201.025
Chiave	Clamping wrench	
Tubetto di grasso	Grease tube	
Bauletto	Storage case	





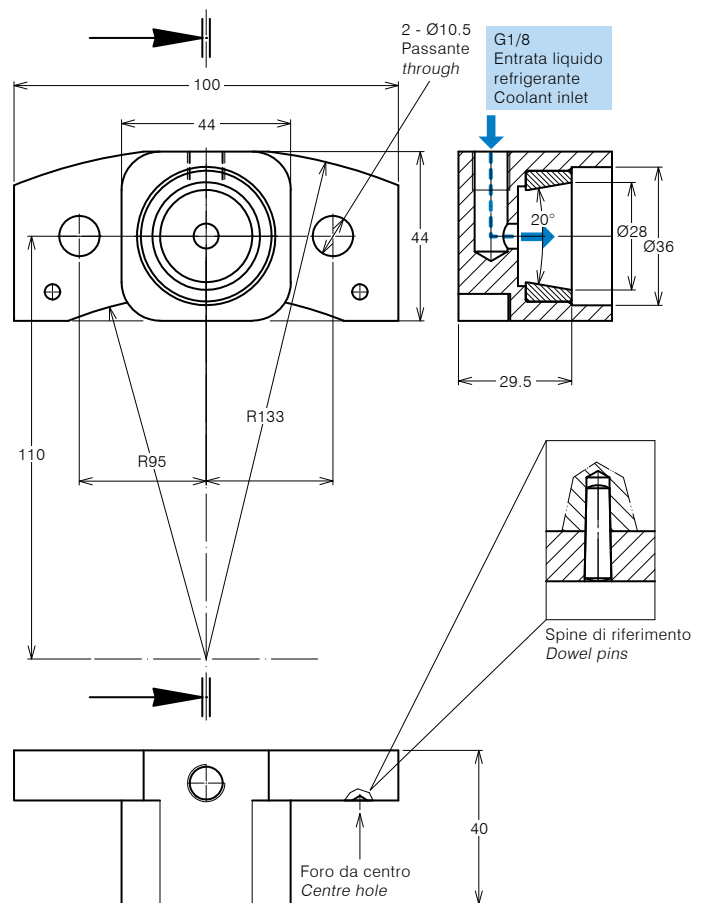
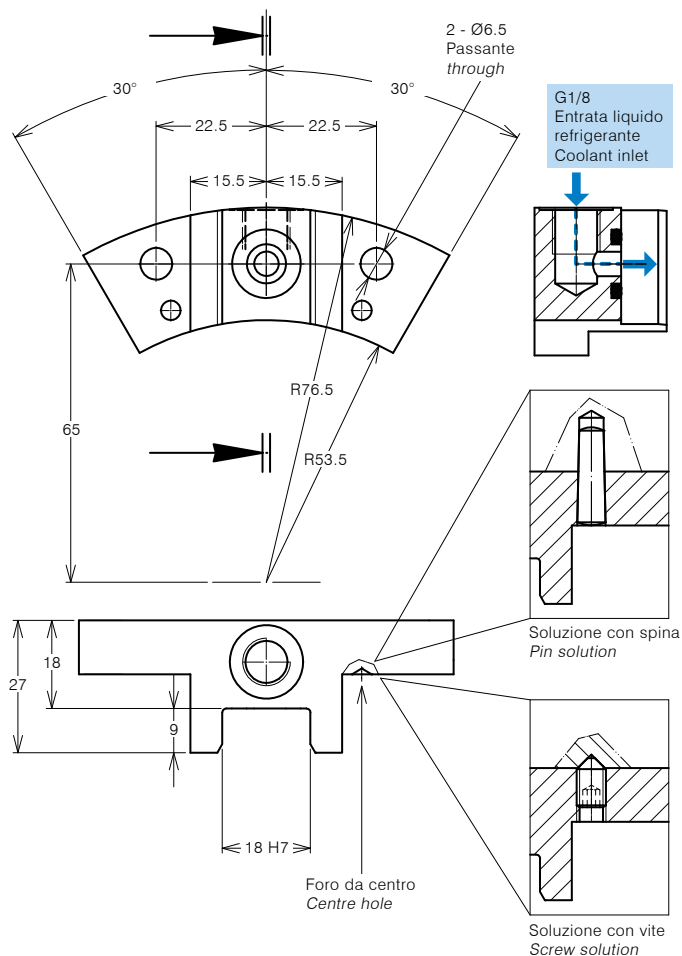
STOP-BLOCK ANTI-ROTANTE CON PASSAGGIO REFRIGERANTE ANTI-ROTATION STOP-BLOCK WITH COOLANT WAY

Lo stop-block previene la rotazione delle teste e assicura una perfetta stabilità, precisione di posizionamento e ripetibilità del cambio utensili automatico. Quando possibile, posizionare il perno della testa dalla parte opposta al mandrino in uscita.

The stop-block avoids the head rotation and ensure a perfect stability, high precision positioning and repeatability of the automatic tool changer. When possible, stop-bar pin 18mm, must be positioned on the opposite side of the angle head output spindle.

Codice Code 311201-025

Codice Code 311201-026

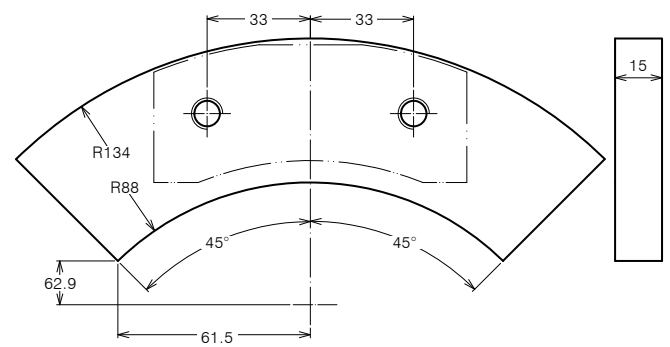
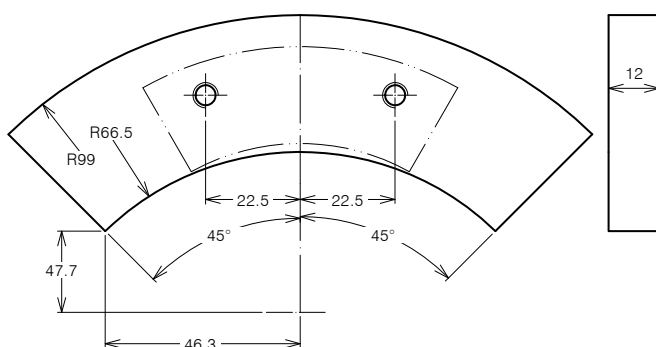


Spessore da adattare Thickness to be adjusted
Codice Code

310702-003

Spessore da adattare Thickness to be adjusted
Codice Code

310702-004



**TESTE ANGOLARI REGISTRABILI
MONTAGGIO FLANGIATO**

***ADJUSTABLE ANGLE HEADS
FLANGE MOUNTED***





TESTE ANGOLARI REGISTRABILI MONTAGGIO FLANGIATO ADJUSTABLE ANGLE HEADS FLANGE MOUNTED

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

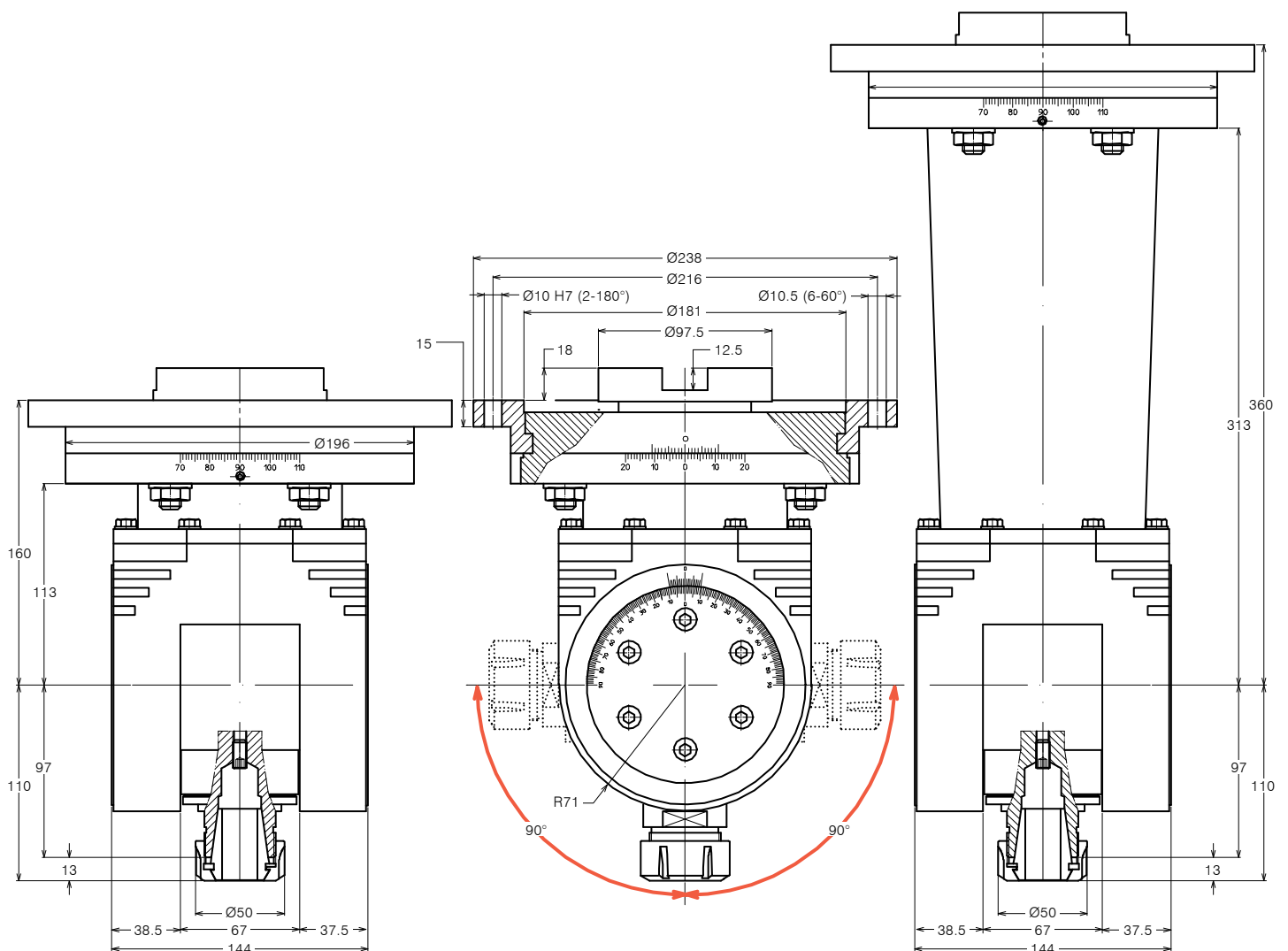
Modello <i>Type</i>	T32-F	Codice <i>Code</i>	104903.100
Modello <i>Type</i>	T32-F-E360	Codice <i>Code</i>	104903.100-E360
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 32		
Rotazione presa di forza <i>Main drive rotation</i>	DX / RH		
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH		
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1		
Velocità max <i>Max speed</i>	5000 rpm		
Coppia <i>Torque</i>	30 Nm		
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	4000 N		
Peso <i>Weight</i>	22 Kg		
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15		

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER32 DIN 6499/B <i>ER32 collet DIN 6499/B</i>	411232.100
Pinza di maschiatura ER32 con quadro <i>Tapping collet ER32 with square</i>	401232.200
Pinza di maschiatura ER32 con quadro <i>Tapping collet ER32 with square</i>	411232.200

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Chiave *Clamping wrench*
Tubetto di grasso *Grease tube*





TESTE ANGOLARI REGISTRABILI MONTAGGIO FLANGIATO ADJUSTABLE ANGLE HEADS FLANGE MOUNTED

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

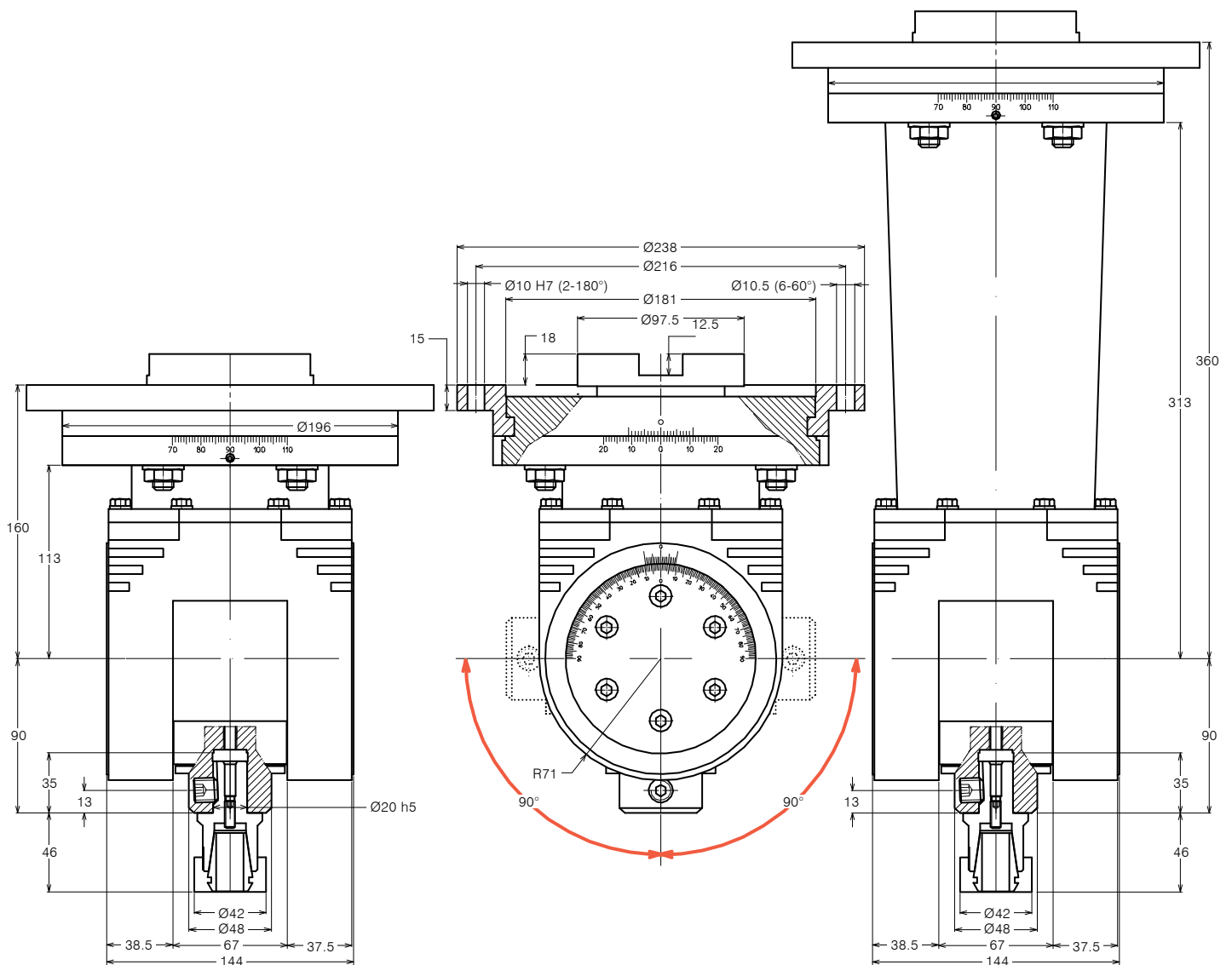
Modello <i>Type</i>	TW20-F	Codice <i>Code</i>	104801.100
Modello <i>Type</i>	TW20-F-E360	Codice <i>Code</i>	104801.100-E360
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	Weldon Ø20		
Rotazione presa di forza <i>Main drive rotation</i>	DX / RH		
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH		
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1		
Velocità max <i>Max speed</i>	3500 rpm		
Coppia <i>Torque</i>	30 Nm		
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	4000 N		
Peso <i>Weight</i>	21.8 Kg		
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15		

OPZIONI OPTIONS

Mandrino porta pinza <i>Spindle collet chuck</i>	411232.100
--	------------

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Chiave <i>Clamping wrench</i>
Tubetto di grasso <i>Grease tube</i>





TESTE ANGOLARI REGISTRABILI MONTAGGIO FLANGIATO ADJUSTABLE ANGLE HEADS FLANGE MOUNTED

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

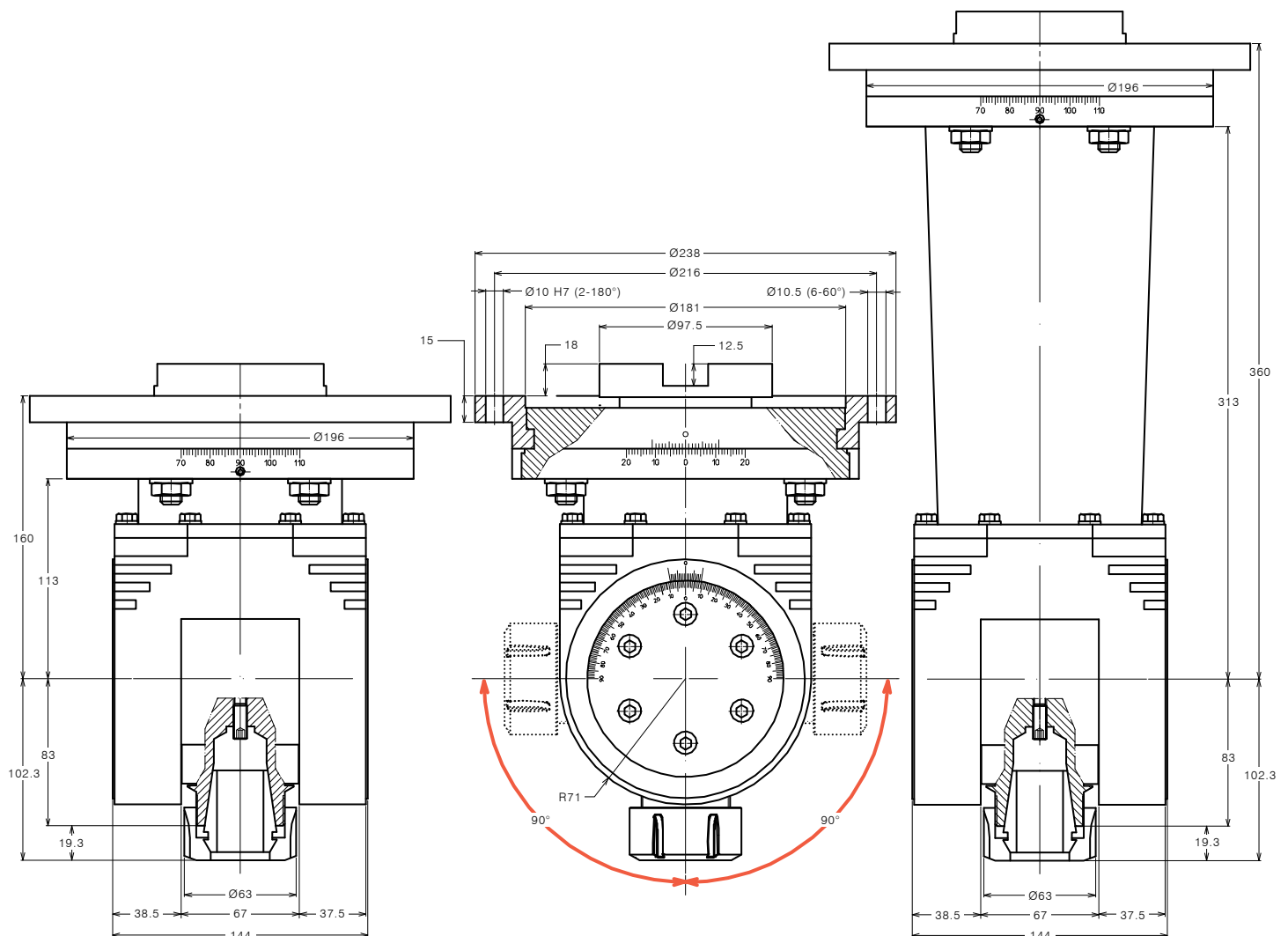
Modello <i>Type</i>	T40-F	Codice <i>Code</i>	104904.100
Modello <i>Type</i>	T40-F-E360	Codice <i>Code</i>	104904.100-E360
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 40		
Rotazione presa di forza <i>Main drive rotation</i>	DX / RH		
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH		
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1		
Velocità max <i>Max speed</i>	3500 rpm		
Coppia <i>Torque</i>	30 Nm		
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	3200 N		
Peso <i>Weight</i>	22.5 Kg		
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15		

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER40 DIN 6499/B <i>ER40 collet DIN 6499/B</i>	411240.100
Pinza di maschiatura ET-1-40 con compensazione <i>Tapping collet ET-1-40 with compensation</i>	401240.200
Pinza di maschiatura ER40 con quadro <i>Tapping collet ER40 with square</i>	411240.200

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Chiave *Clamping wrench*
Tubetto di grasso *Grease tube*







TESTE ANGOLARI REGISTRABILI MONTAGGIO FLANGIATO ADJUSTABLE ANGLE HEADS FLANGE MOUNTED

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* TISO40-F

Codice *Code* 104701.100

Mandrino porta-utensile per pinza

DIN2079-A40

Spindle tool-holder for collet

Rotazione presa di forza *Main drive rotation*

LH

Rotazione mandrino *Output spindle rotation*

RH

Rapporto di trasmissione *Transmission ratio*

1:1

Velocità max *Max speed*

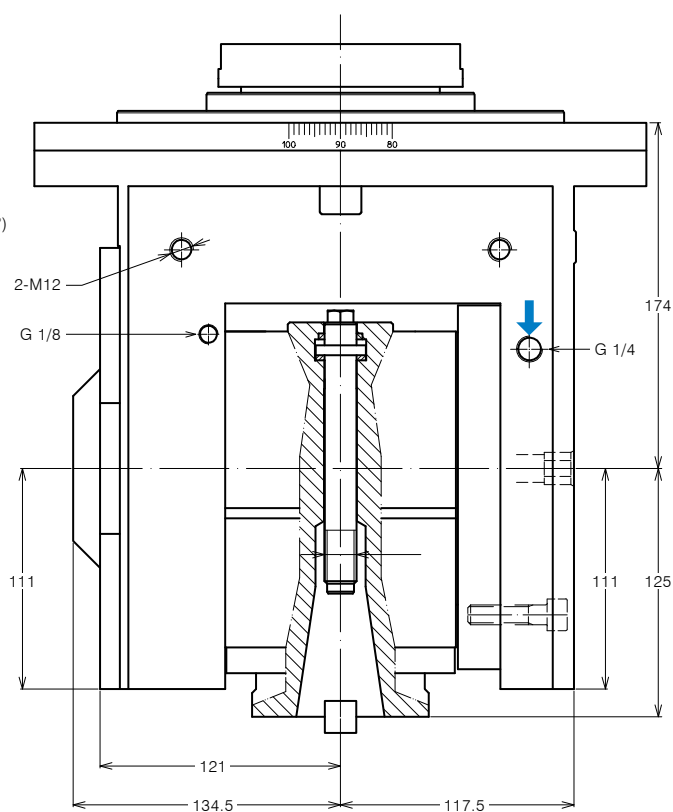
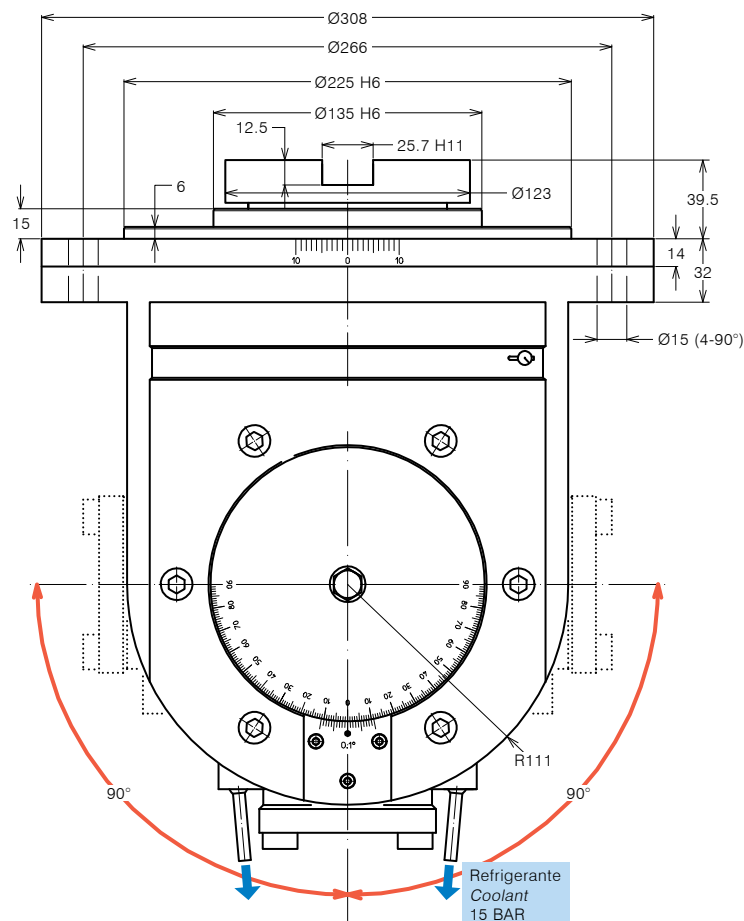
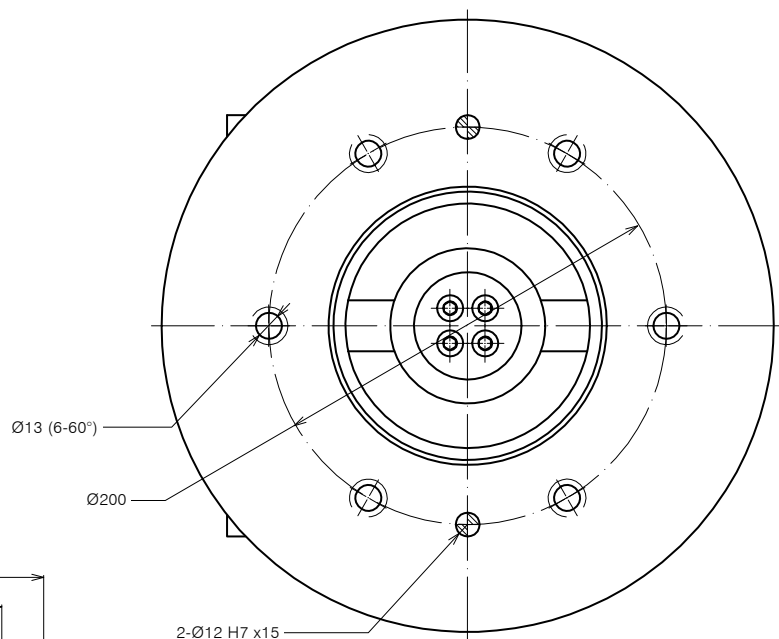
3500 rpm

Coppia *Torque*

210 Nm

Lubrificata a grasso *Grease lubricated*

Klüber Isoflex NBU 15





TESTE ANGOLARI REGISTRABILI MONTAGGIO FLANGIATO ADJUSTABLE ANGLE HEADS FLANGE MOUNTED

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

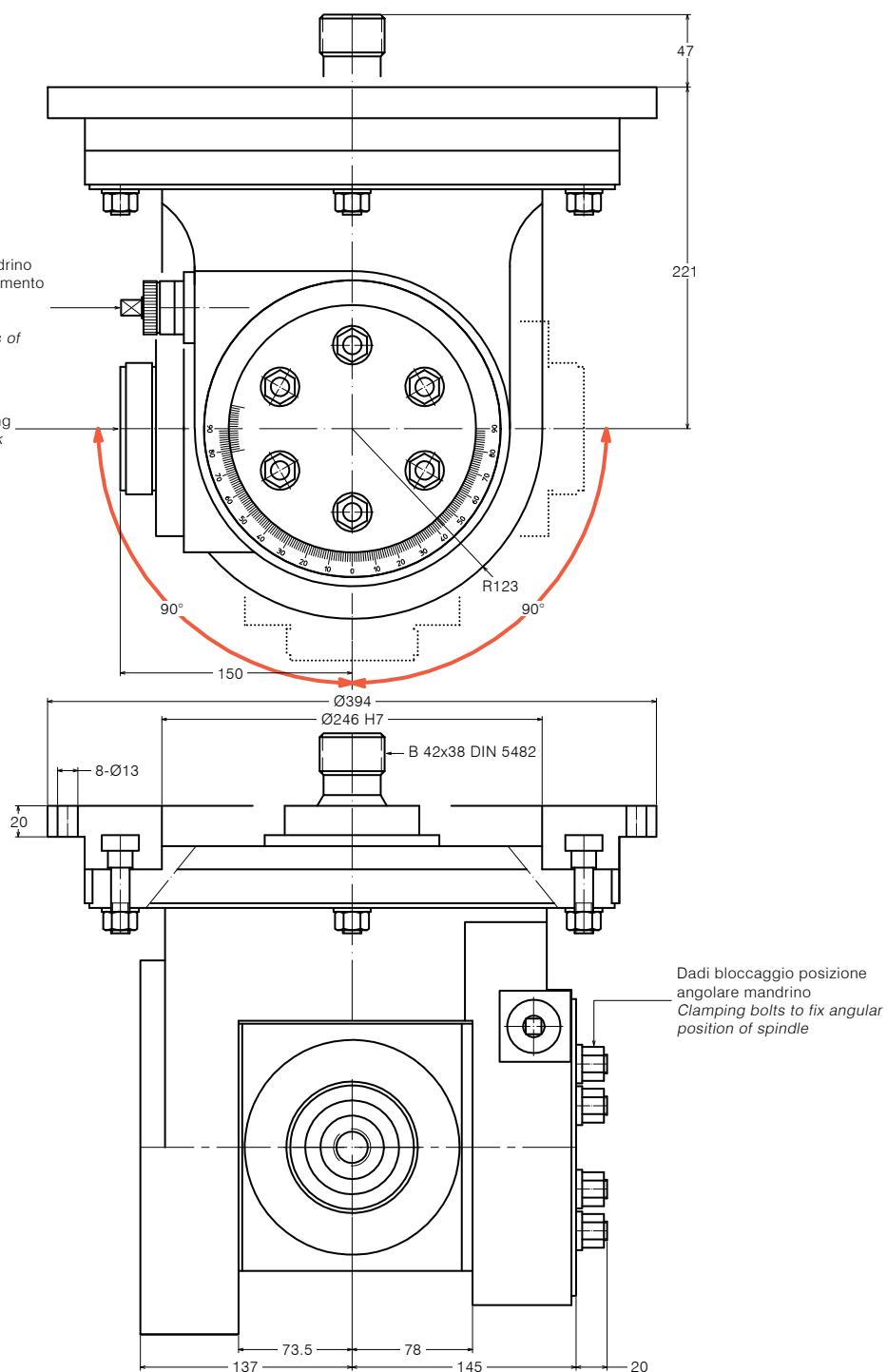
Modello *Type* THSK80-F

Codice *Code* 114601.100

Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	HSK80
Rotazione presa di forza <i>Main drive rotation</i>	SX / LH
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1
Velocità max <i>Max speed</i>	3000 rpm
Coppia <i>Torque</i>	260 Nm
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

Comando posizione angolare mandrino
Un giro corrisponde ad uno spostamento
angolare del mandrino di 4°
Angular position control spindle
One turn corresponds to 4 degrees of
spindle angular displacement

Mandrino HSK 80 con pinza Gühring
HSK 80 spindle with Gühring chuck



TESTE ANGOLARI
MONTAGGIO FLANGIATO

ANGLE HEADS
FLANGE MOUNTED





FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



TESTE ANGOLARI MONTAGGIO FLANGIATO ANGLE HEADS FLANGE MOUNTED

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* A16/N Codice *Code* 114903.100

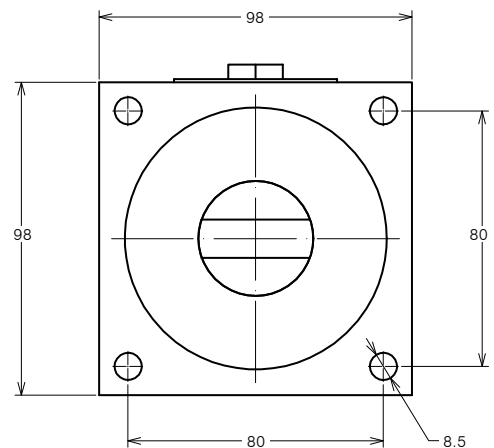
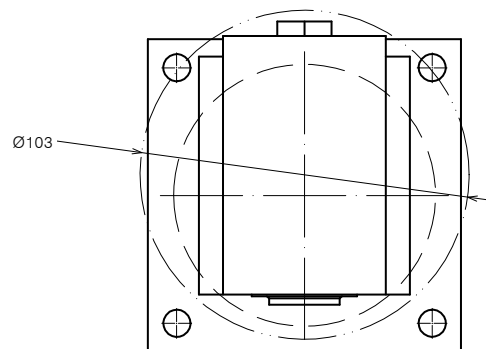
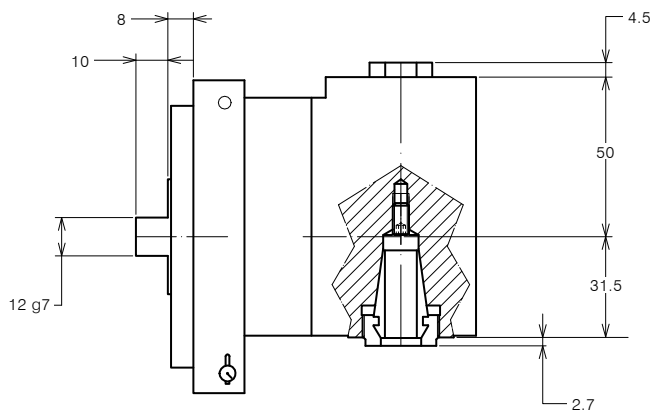
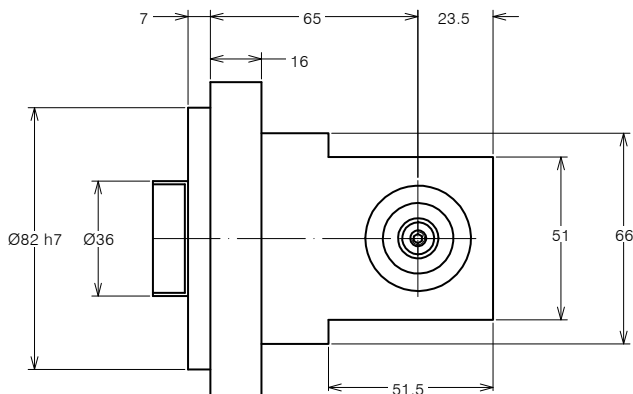
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 16
Rotazione presa di forza <i>Main drive rotation</i>	SX / LH
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1
Velocità max <i>Max speed</i>	6000 rpm
Potenza max mandrino <i>Spindle max power</i>	3.4 Kw
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	700 N
Peso <i>Weight</i>	2 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER16 DIN 6499/B <i>ER16 collet DIN 6499/B</i>	411216.100
Flangia di collegamento <i>Quill clamp</i>	410131.000
Trascinatore <i>Driver</i>	
Giunto <i>Joint</i>	
Mandrino Weldon <i>Weldon spindle type</i>	

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Chiave <i>Clamping wrench</i>	410416.000
----------------------------------	------------





FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



TESTE ANGOLARI MONTAGGIO FLANGIATO ANGLE HEADS FLANGE MOUNTED

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* A20/N Codice *Code* 114904.100

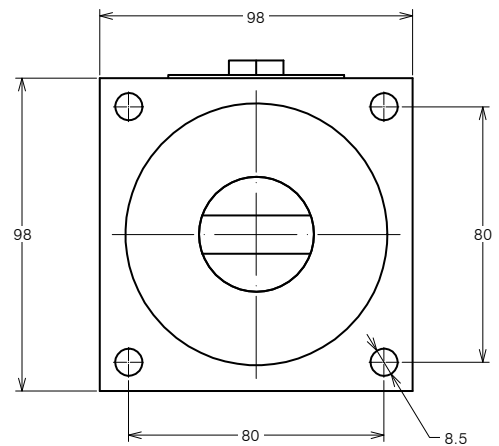
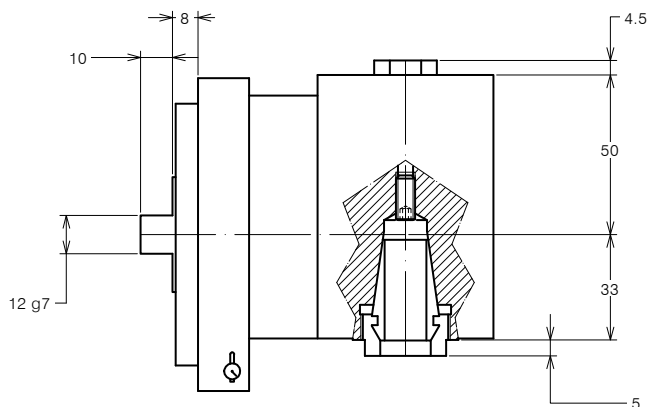
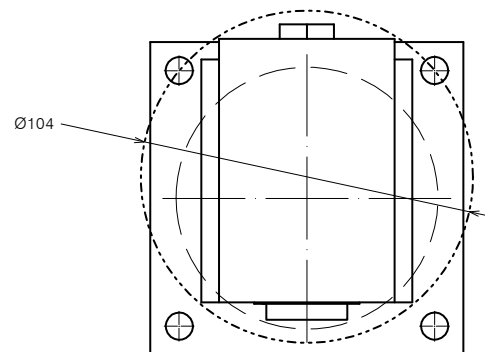
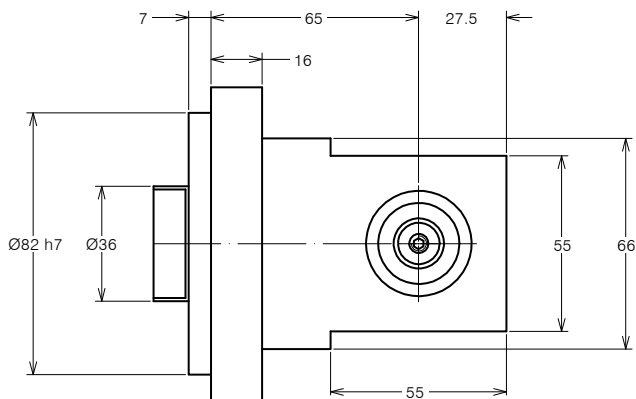
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 20
Rotazione presa di forza <i>Main drive rotation</i>	SX / LH
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1
Velocità max <i>Max speed</i>	6000 rpm
Potenza max mandrino <i>Spindle max power</i>	3.4 Kw
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	700 N
Peso <i>Weight</i>	2 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER20 DIN 6499/B <i>ER20 collet DIN 6499/B</i>	411220.100
Flangia di collegamento <i>Quill clamp</i>	410131.000
Trascinatore <i>Driver</i>	
Giunto <i>Joint</i>	
Mandrino Weldon <i>Weldon spindle type</i>	

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Chiave <i>Clamping wrench</i>	410420.000
----------------------------------	------------





FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



TESTE ANGOLARI MONTAGGIO FLANGIATO ANGLE HEADS FLANGE MOUNTED

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* A-ER20 Codice *Code* 114901.100

Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 20
Rotazione presa di forza <i>Main drive rotation</i>	DX / RH
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1
Velocità max <i>Max speed</i>	3000 rpm
Potenza max mandrino <i>Spindle max power</i>	2.5 Kw
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	1400 N
Peso <i>Weight</i>	2.4 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

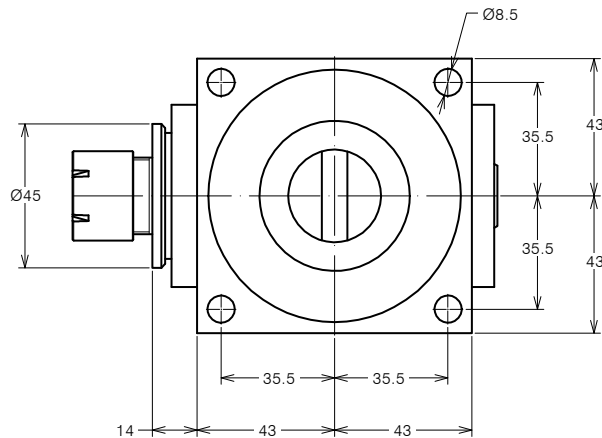
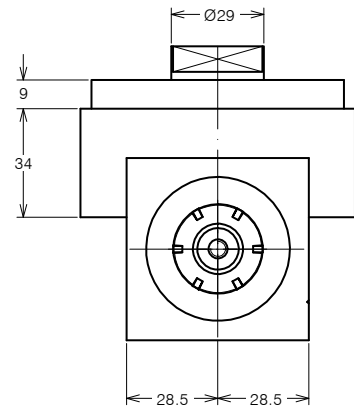
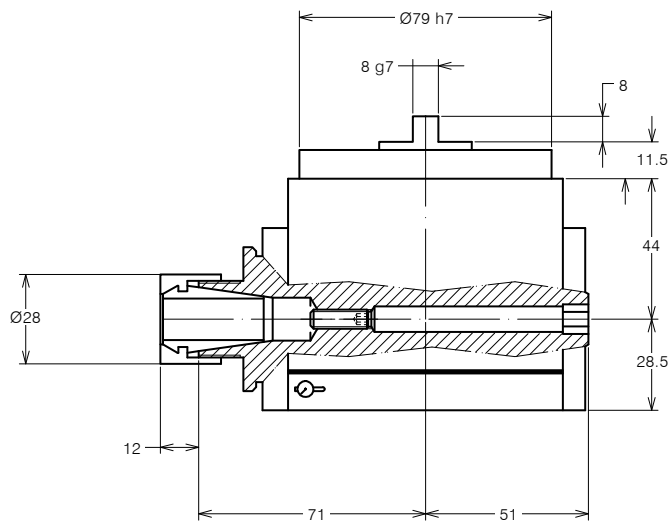
OPZIONI OPTIONS

Pinza ER20 DIN 6499/B <i>ER20 collet DIN 6499/B</i>	411220.100
Flangia di collegamento <i>Quill clamp</i>	410123.000
Trascinatore <i>Driver</i>	
Giunto <i>Joint</i>	
Mandrino Weldon <i>Weldon spindle type</i>	

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Chiave <i>Clamping wrench</i>	410220.000
-------------------------------	------------

CONFIGURAZIONE CON CUSCINETTI A RULLI CONICI PER LAVORAZIONI DI FRESATURA TAPERED ROLLER BEARING SET FOR MILLING APPLICATION





TESTE ANGOLARI MONTAGGIO FLANGIATO ANGLE HEADS FLANGE MOUNTED

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* A25/N Codice *Code* 114905.100

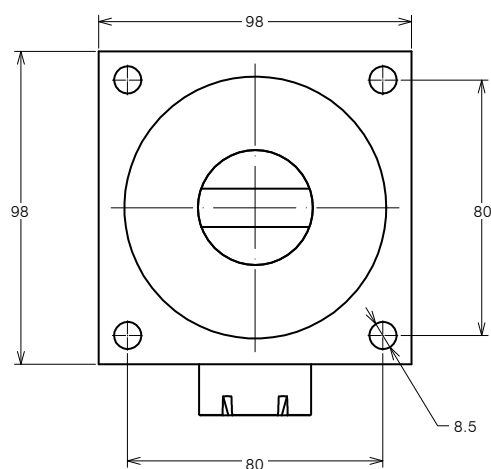
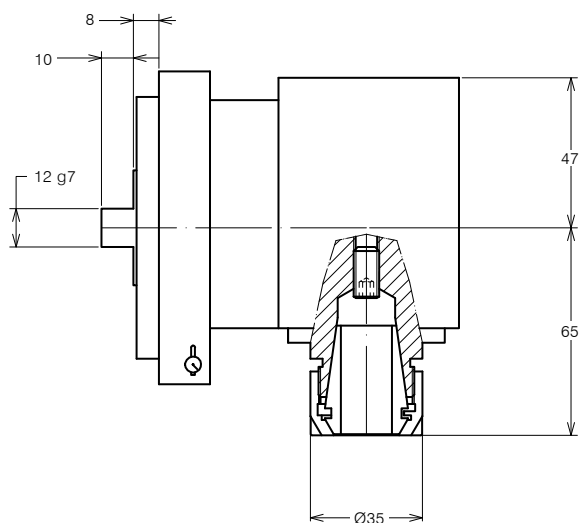
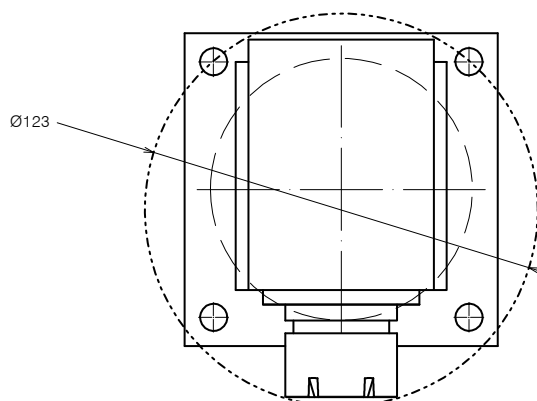
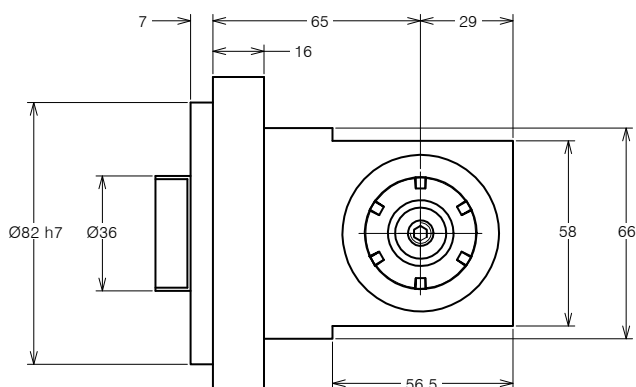
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 25
Rotazione presa di forza <i>Main drive rotation</i>	SX / LH
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1
Velocità max <i>Max speed</i>	6000 rpm
Potenza max mandrino <i>Spindle max power</i>	3.2 Kw
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	1000 N
Peso <i>Weight</i>	2.3 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER25 DIN 6499/B <i>ER25 collet DIN 6499/B</i>	411225.100
Flangia di collegamento <i>Quill clamp</i>	410131.000
Trascinatore <i>Driver</i>	
Giunto <i>Joint</i>	
Mandrino Weldon <i>Weldon spindle type</i>	

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Chiave <i>Clamping wrench</i>	410225.000
-------------------------------	------------





TESTE ANGOLARI MONTAGGIO FLANGIATO ANGLE HEADS FLANGE MOUNTED

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* A-ER25 Codice *Code* 114902.100

Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 25
Rotazione presa di forza <i>Main drive rotation</i>	DX / RH
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1
Velocità max <i>Max speed</i>	3000 rpm
Potenza max mandrino <i>Spindle max power</i>	4.2 Kw
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	1400 N
Peso <i>Weight</i>	3 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

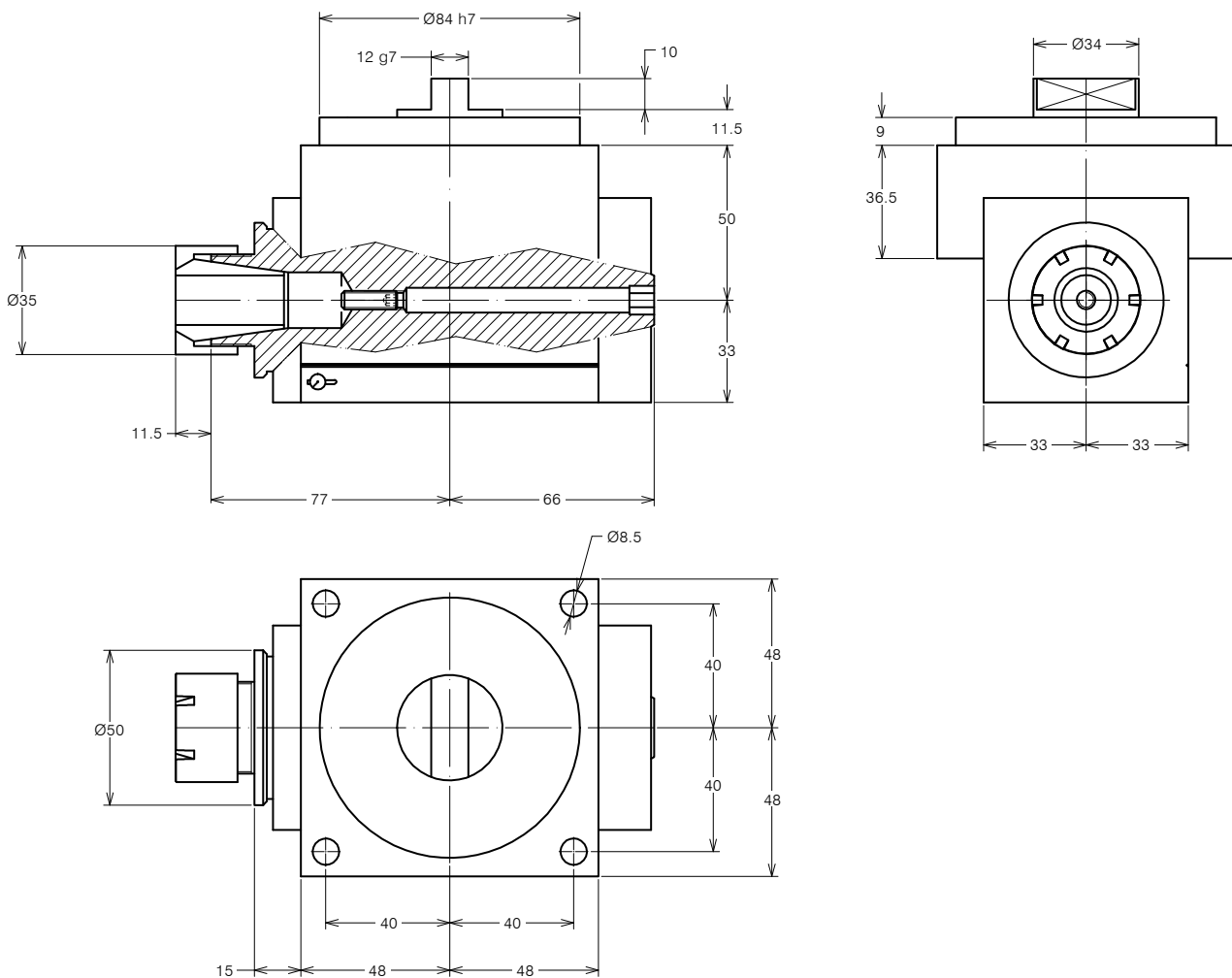
OPZIONI OPTIONS

Pinza ER25 DIN 6499/B <i>ER25 collet DIN 6499/B</i>	411225.100
Flangia di collegamento <i>Quill clamp</i>	410124.000
Trascinatore <i>Driver</i>	
Giunto <i>Joint</i>	
Mandrino Weldon <i>Weldon spindle type</i>	

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Chiave <i>Clamping wrench</i>	410225.000
-------------------------------	------------

CONFIGURAZIONE CON CUSCINETTI A RULLI CONICI PER LAVORAZIONI DI FRESATURA TAPERED ROLLER BEARING SET FOR MILLING APPLICATION





TESTE ANGOLARI MONTAGGIO FLANGIATO ANGLE HEADS FLANGE MOUNTED

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* A32/N Codice *Code* 114906.100

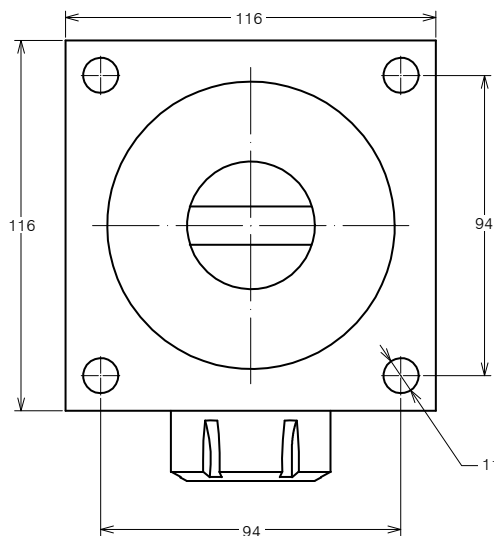
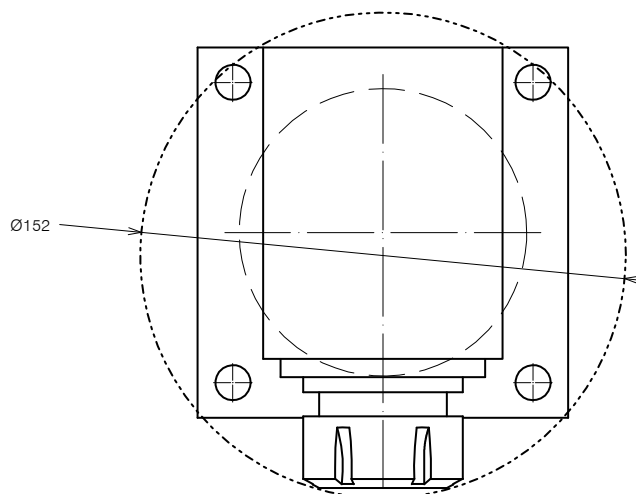
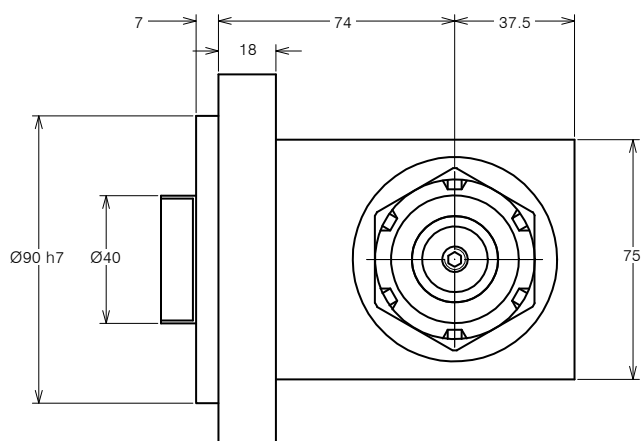
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 32
Rotazione presa di forza <i>Main drive rotation</i>	SX / LH
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1
Velocità max <i>Max speed</i>	3000 rpm
Potenza max mandrino <i>Spindle max power</i>	5 Kw
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	2200 N
Peso <i>Weight</i>	4 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER32 DIN 6499/B <i>ER32 collet DIN 6499/B</i>	411232.100
Flangia di collegamento <i>Quill clamp</i>	410132.000
Trascinatore <i>Driver</i>	
Giunto <i>Joint</i>	
Mandrino Weldon <i>Weldon spindle type</i>	

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Chiave <i>Clamping wrench</i>	410332.000
-------------------------------	------------

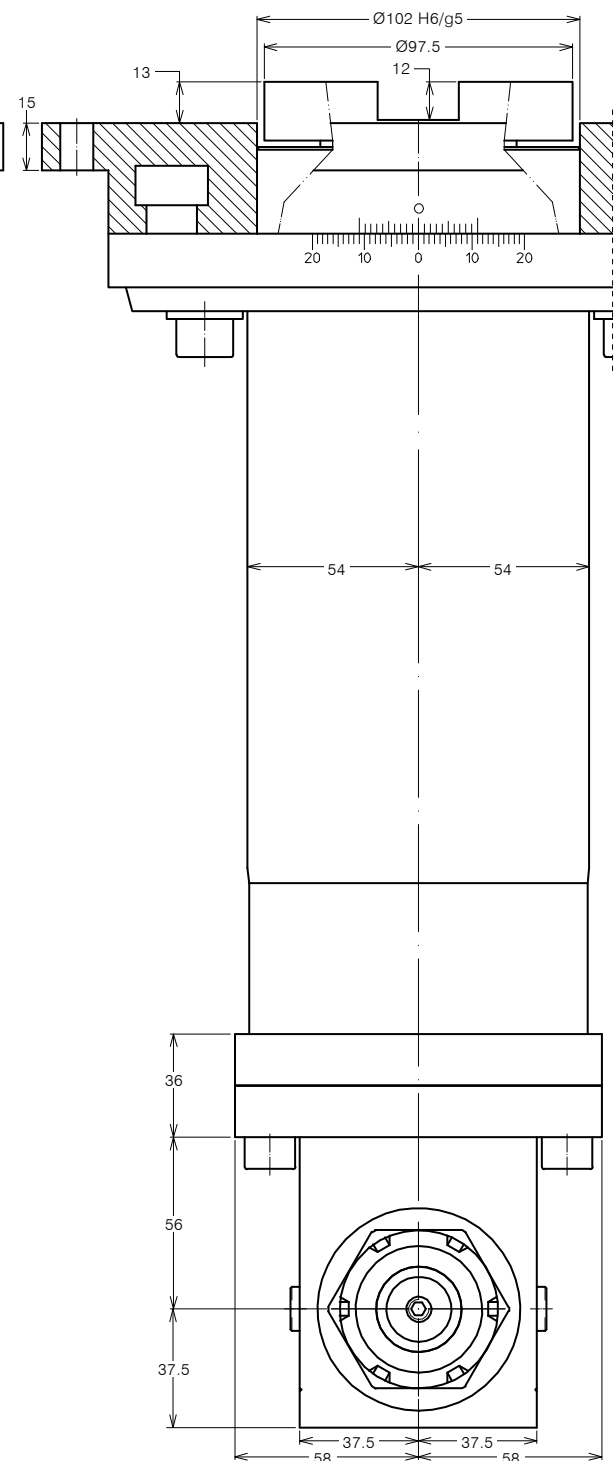


**OPZIONI** *OPTIONS*

Pinza ER32 DIN 6499/B	ER32 collet DIN 6499/B	411232.100
-----------------------	------------------------	------------

Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 32
Rotazione presa di forza <i>Main drive rotation</i>	SX / LH
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1
Velocità max <i>Max speed</i>	3000 rpm
Potenza max mandrino <i>Spindle max power</i>	30 Nm
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	1500 N
Peso <i>Weight</i>	20 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

Chiave	Clamping wrench	410332.000
--------	-----------------	------------





TESTE ANGOLARI MONTAGGIO FLANGIATO ANGLE HEADS FLANGE MOUNTED

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* A-ER32 Codice *Code* 134901.100

Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 32
Rotazione presa di forza <i>Main drive rotation</i>	SX / LH
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1
Velocità max <i>Max speed</i>	3000 rpm
Coppia <i>Torque</i>	47 Nm
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	1500 N
Peso <i>Weight</i>	7.7 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

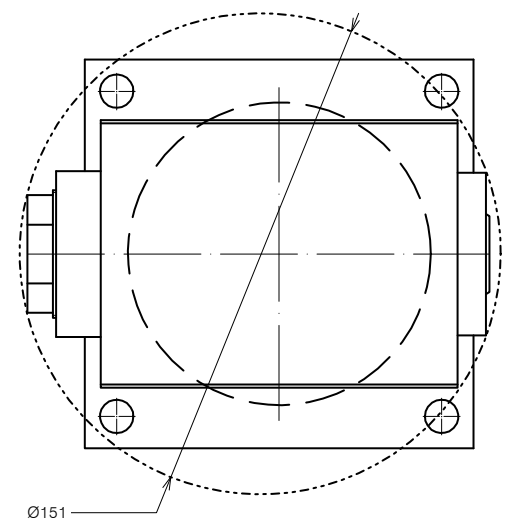
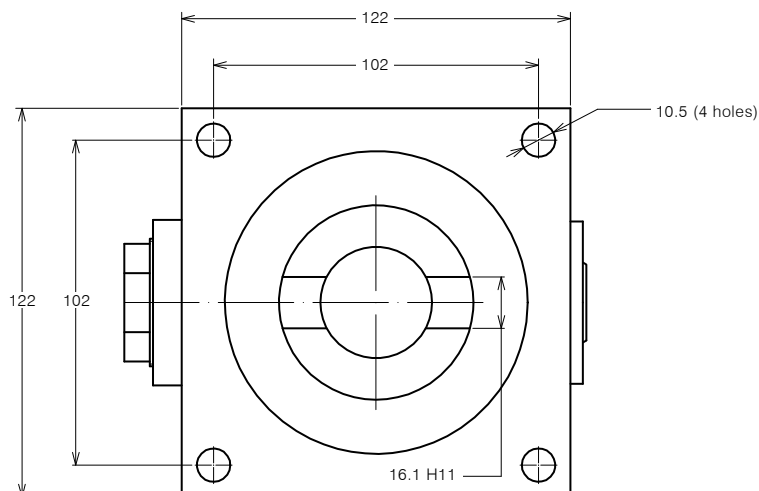
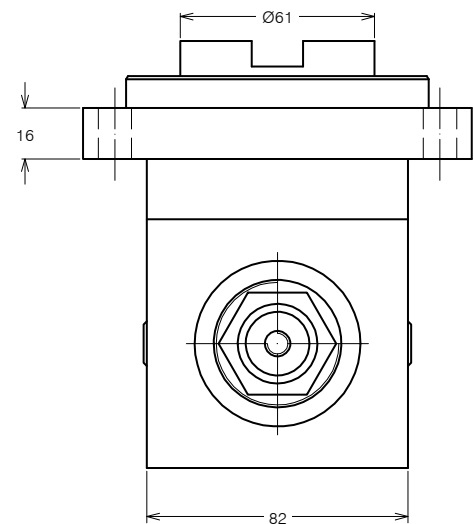
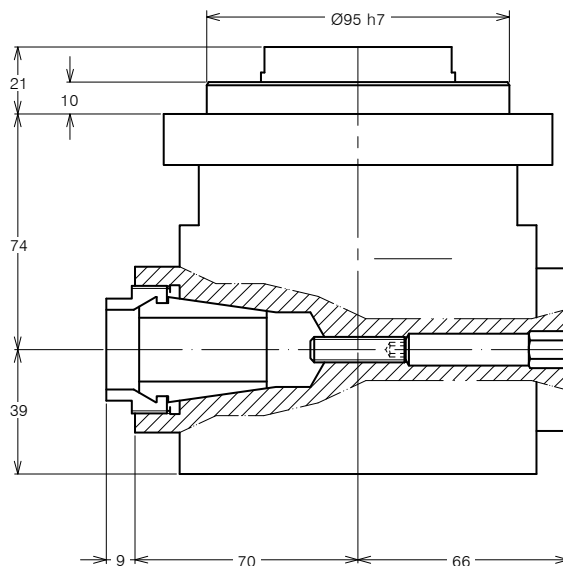
OPZIONI OPTIONS

Pinza ER32 DIN 6499/B <i>ER32 collet DIN 6499/B</i>	411232.100
Flangia di collegamento <i>Quill clamp</i>	410133.000
Trascinatore <i>Driver</i>	
Giunto <i>Joint</i>	
Mandrino Weldon <i>Weldon spindle type</i>	

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Chiave <i>Clamping wrench</i>	410232.000
-------------------------------	------------

CONFIGURAZIONE CON CUSCINETTI A RULLI CONICI PER LAVORAZIONI DI FRESATURA TAPERED ROLLER BEARING SET FOR MILLING APPLICATION





TESTE ANGOLARI MONTAGGIO FLANGIATO ANGLE HEADS FLANGE MOUNTED

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



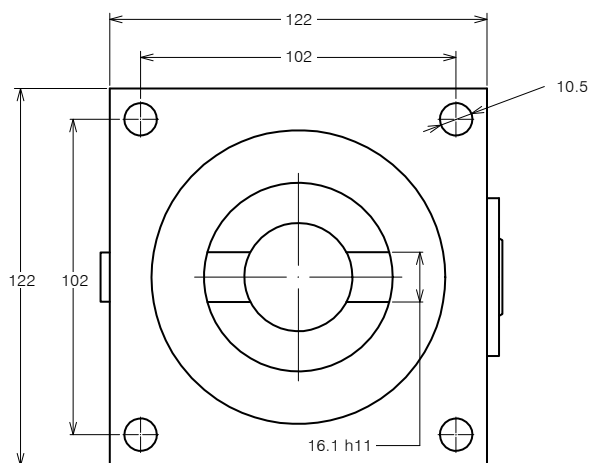
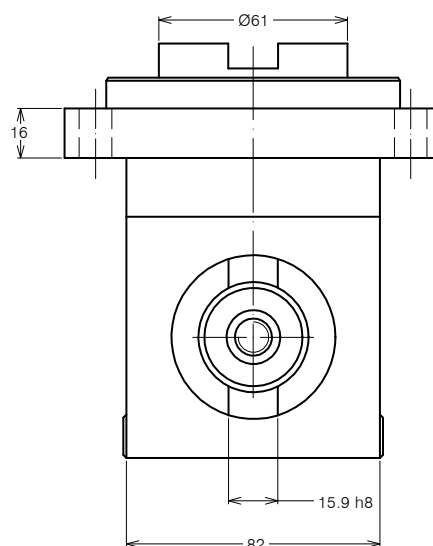
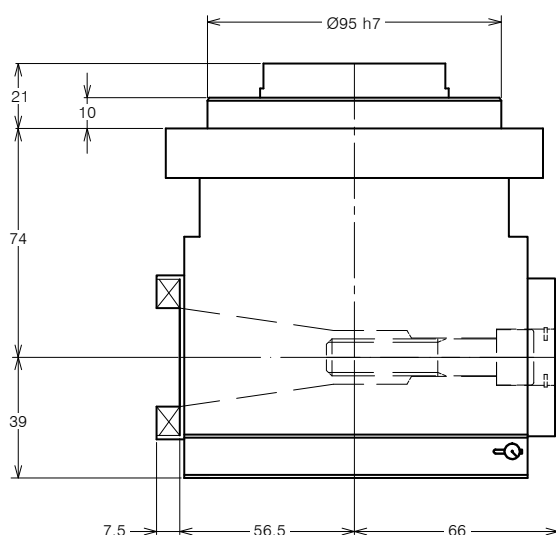
SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* A-ISO30 Codice *Code* 134701.100

Mandrino porta-utensile <i>Spindle tool-holder</i>	DIN 2079-30
Rotazione presa di forza <i>Main drive rotation</i>	SX / LH
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1
Velocità max <i>Max speed</i>	3000 rpm
Potenza max <i>Max power</i>	4 Kw
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	1500 N
Peso <i>Weight</i>	7.7 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Albero porta-fresa *Mill arbor*





TESTE ANGOLARI MONTAGGIO FLANGIATO ANGLE HEADS FLANGE MOUNTED

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



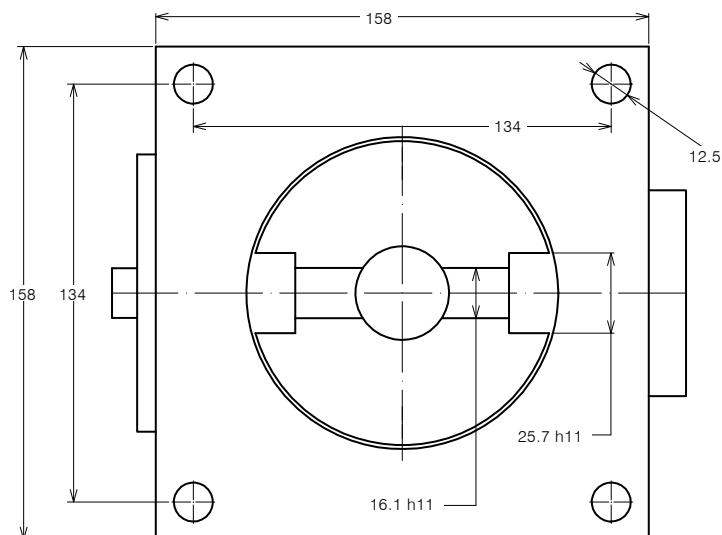
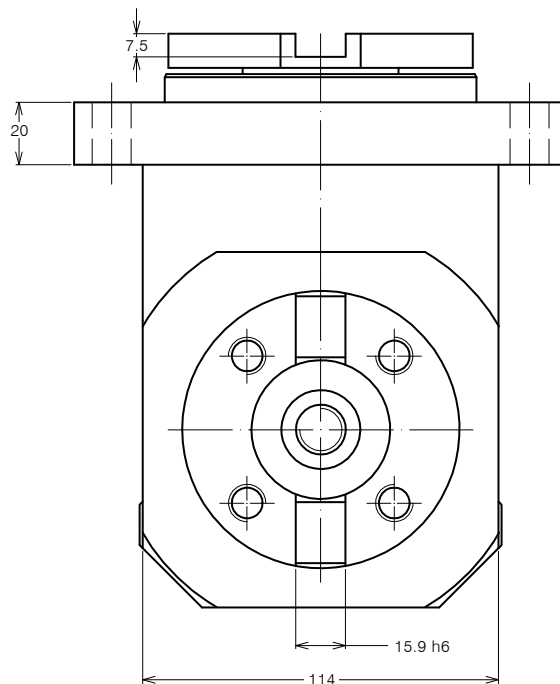
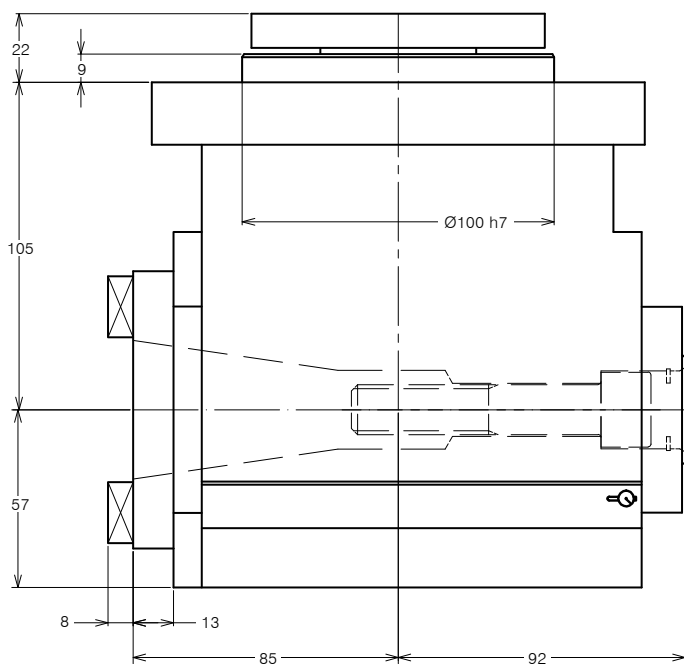
SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* A-ISO40 Codice *Code* 134702.100

Mandrino porta-utensile	<i>Spindle tool-holder</i>	DIN 2079-40
Rotazione presa di forza	<i>Main drive rotation</i>	SX / LH
Rotazione mandrino	<i>Output spindle rotation</i>	DX / RH
Rapporto di trasmissione	<i>Transmission ratio</i>	1.5:1
Velocità max entrata	<i>Max input speed</i>	3000 rpm
Velocità max uscita	<i>Max output speed</i>	2000 rpm
Carico assiale max	<i>Max axial load</i>	5000 N
Coppia	<i>Torque</i>	105 Nm
Peso	<i>Weight</i>	22 Kg
Lubrificata a grasso	<i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Albero porta-fresa *Mill arbor*





TESTE ANGOLARI MONTAGGIO FLANGIATO ANGLE HEADS FLANGE MOUNTED

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



CARICAMENTO
LOADING



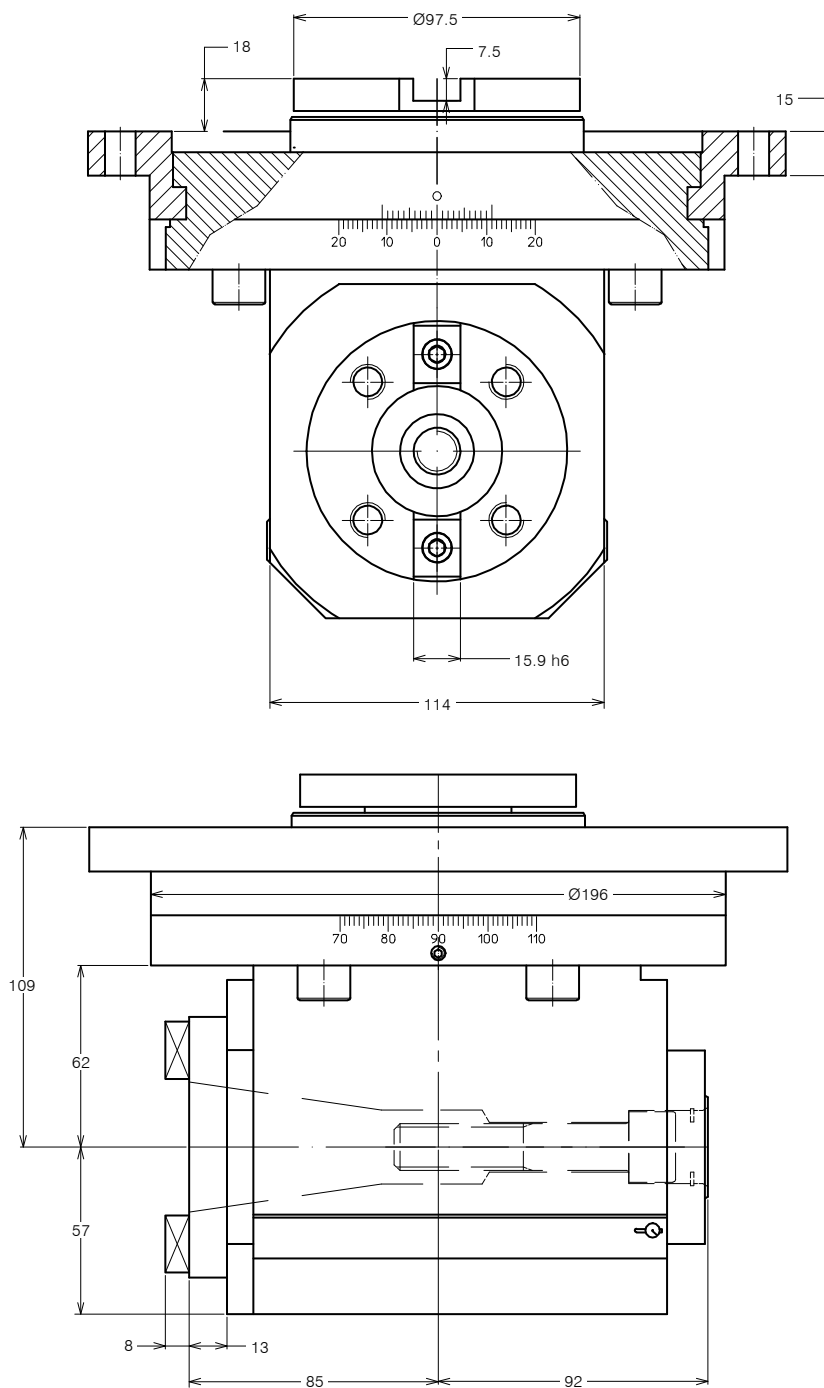
SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* A-ISO40 Codice *Code* 134703.100

Mandrino porta-utensile <i>Spindle tool-holder</i>	DIN 2079-40
Rotazione presa di forza <i>Main drive rotation</i>	SX / LH
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1.5:1
Velocità max entrata <i>Max input speed</i>	3000 rpm
Velocità max uscita <i>Max output speed</i>	2000 rpm
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	5000 N
Coppia <i>Torque</i>	105 Nm
Peso <i>Weight</i>	26 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Albero porta-fresa *Mill arbor*





Ø45

**OPZIONI** *OPTIONS*

Albero porta-fresa *Mill arbor*

Technical drawing of a mechanical component, showing three views: front, top, and side.

Front View (Top): Shows a rectangular base with a central circular flange. The flange has a central hole and six surrounding holes. Dimensions include a total width of 160, a total height of 180, and a central section height of 80. A mounting bracket is shown at the top with a height of 47.

Top View (Middle): Shows the component from above. The central hole has a diameter of $\varnothing 394$. There are eight mounting holes, labeled $8-\varnothing 13$. A mounting bracket is shown at the top with a height of 20. A dimension of 126 is shown for the distance from the center to the edge of the base.

Side View (Bottom): Shows the component from the side. The base has a width of 160. The total width of the base is 140. The total height of the base is 178. A mounting bracket is shown at the top with a height of 20. A dimension of 126 is shown for the distance from the center to the edge of the base.

Dimensions:

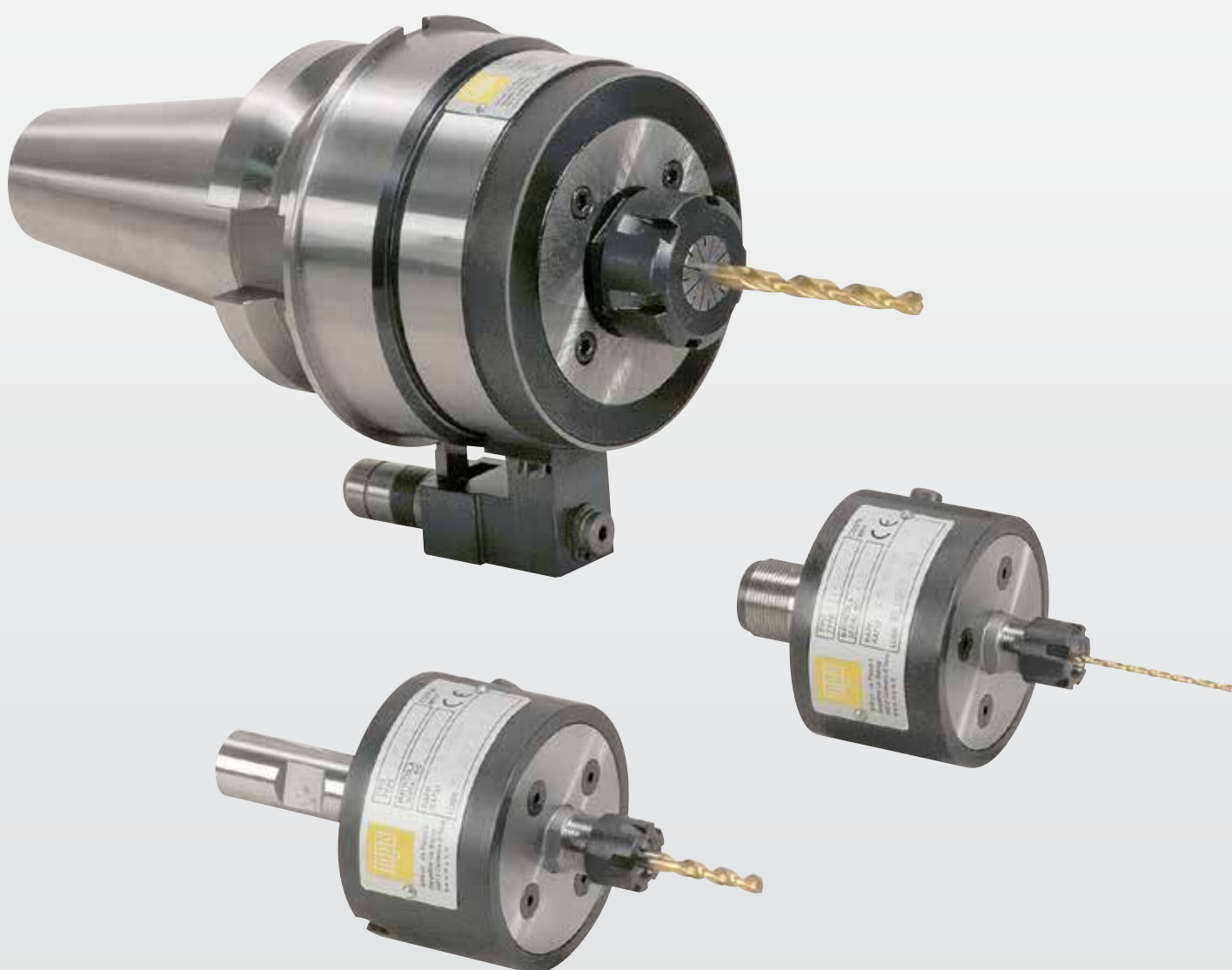
- Top View: $\varnothing 394$, $8-\varnothing 13$, 20, 126, 160, 140, 178.
- Front View: 160, 180, 80, 47.

Notes:

- Mounting bracket: B 42x38 DIN 5482

MOLTIPLICATORI DI GIRI

SPEED INCREASERS



APPLICAZIONE

I moltiplicatori di giri sono concepiti per ottimizzare la produzione riducendo il tempo ciclo; assicurano la massima affidabilità, precisione e versatilità in operazioni di foratura e fresatura leggera, specialmente in finitura.

Possono essere impiegati su macchine utensili tradizionali a caricamento manuale e centri di lavoro dotati di cambio automatico dell'utensile.

APPLICATION

Speed increasers are designed for manufacturing process optimization, reducing cycletime, downtime and per-piece costs with your current machines; minimize spindle wear, letting the speed increaser do the work. Suitable for drilling and light milling operations, specially for finishing operation with precision.

Can be used on conventional machine tools with manual loading and machining centre with automatic tool changer and tool storage.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

- struttura esterna in acciaio termicamente trattato
- cono di attacco cementato, temprato, rettificato ed equilibrato
- passaggio liquido refrigerante attraverso perno stop-bar o attraverso il mandrino porta-utensile
- cuscinetti di alta precisione
- ingranaggi rettificati sull'evolvente
- mandrino supportato da cuscinetti a sfere a contatto obliquo pre-caricati di precisione
- mandrino ad elevata rigidità e precisione di rotazione entro 0,01 mm.
- funzionamento silenzioso e in assenza di vibrazioni
- temperatura di esercizio che non necessita di raffreddamento forzoso tramite aria o liquido refrigerante
- lubrificazione a grasso per alte velocità o a micronebbia d'olio

TECHNICAL FEATURES

- heat-treated steel alloy main housing
- shank, hardened, ground and balanced
- coolant feed through stop-bar pin or through the output spindle tool-holder
- super precision ball bearing
- hardened gears, ground on the involute
- spindle supported by set of precision pre-loaded ball bearings with oblique contact
- rigid spindle runout within 0,01 mm
- provides smooth-running, without noise or vibration
- operating temperature without the need of forced air or coolants
- lubricated with special synthetic grease for high speed o microfog lubrication

SISTEMA DI CONTROLLO

I singoli componenti sono sottoposti a controllo

- macrogeometrico
- microgeometrico

Il prodotto finito assemblato viene sottoposto a:

- ispezione dimensionale e geometrica con macchina di misura a coordinate CMM in sala climatizzata
- controllo della temperatura
- controllo rumorosità
- controllo vibrazioni

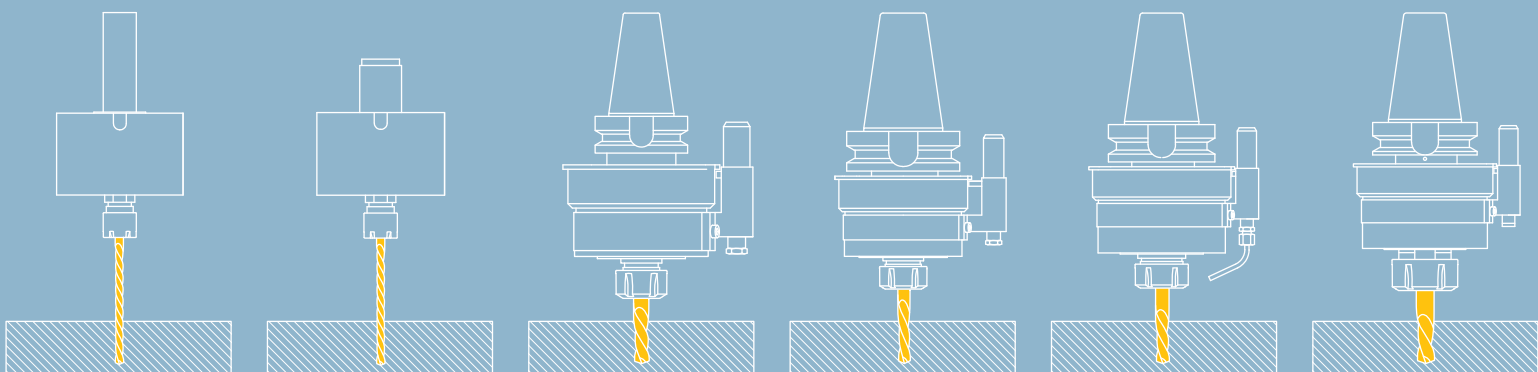
TEST STAND AND QUALITY

Each single component is measured and tested as per

- macro geometric test
- micro geometric test

Finished assembled product is subjected to

- dimensional and geometrical inspection with CMM coordinate machine in climatized room
- temperature test value
- noise test value
- vibration test value



**MOLTIPLICATORI DI GIRI
SPEED INCREASERS**FORATURA
DRILLINGCARICAMENTO MANUALE
MANUAL LOADING

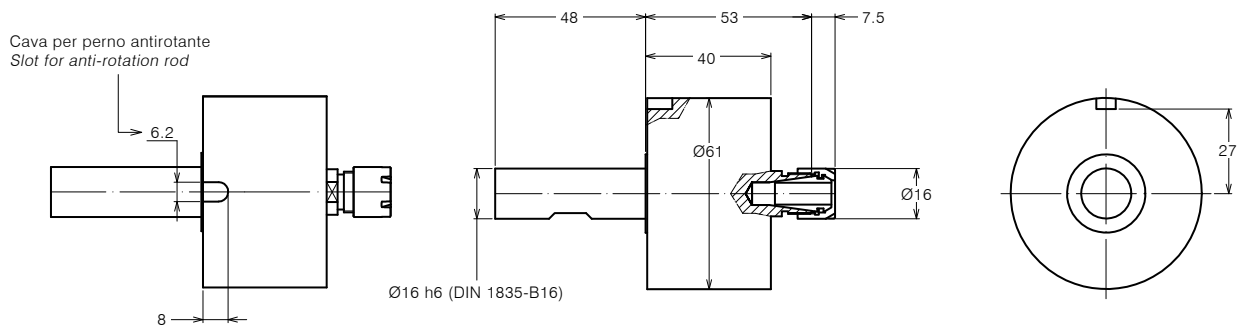
MTC

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURESModello *Type* M11W-16 Codice *Code* 115901.100

Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 11
Rotazione presa di forza <i>Main drive rotation</i>	DX / RH
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:5
Velocità max entrata <i>Max input speed</i>	1500 rpm
Velocità max uscita <i>Max output speed</i>	7500 rpm
Potenza max <i>Max power</i>	0.6 Kw
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	160 N
Peso <i>Weight</i>	0.7 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

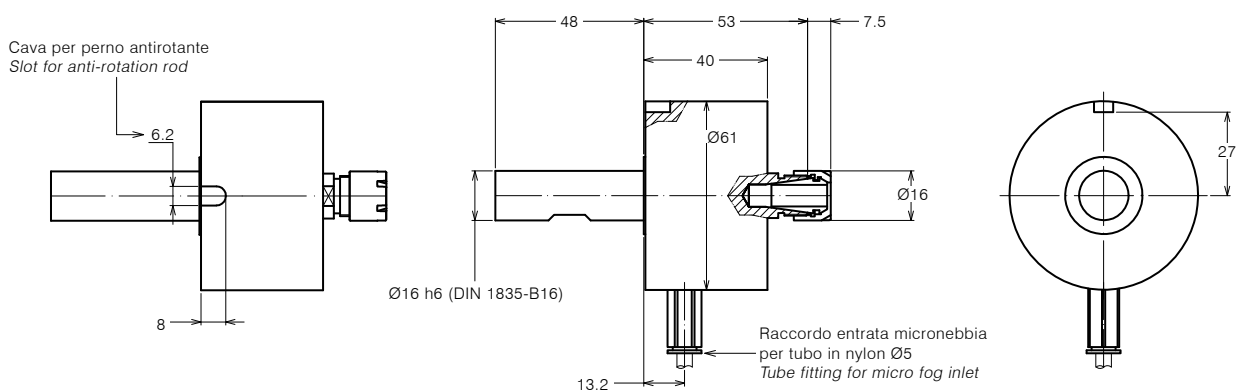
Pinza ER11 DIN 6499/B <i>ER11 collet DIN 6499/B</i>	411211.100
Chiave <i>Wrench</i>	410211.000
Flangia di collegamento <i>Quill clamp</i>	410128.000

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENTChiave *Clamping wrench***SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES**Modello *Type* M11W-16M Codice *Code* 115902.100

Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 11
Rotazione presa di forza <i>Main drive rotation</i>	DX / RH
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:5
Velocità max entrata <i>Max input speed</i>	2000 rpm
Velocità max uscita <i>Max output speed</i>	10000 rpm
Potenza max <i>Max power</i>	0.6 Kw
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	160 N
Peso <i>Weight</i>	0.7 Kg
Lubrificata a micronebbia d'olio <i>Microfog lubrication</i>	

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER11 DIN 6499/B <i>ER11 collet DIN 6499/B</i>	411211.100
Chiave <i>Wrench</i>	410211.000
Flangia di collegamento <i>Quill clamp</i>	410128.000

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENTChiave *Clamping wrench*

**MOLTIPLICATORI DI GIRI
SPEED INCREASERS**FORATURA
DRILLINGCARICAMENTO MANUALE
MANUAL LOADING

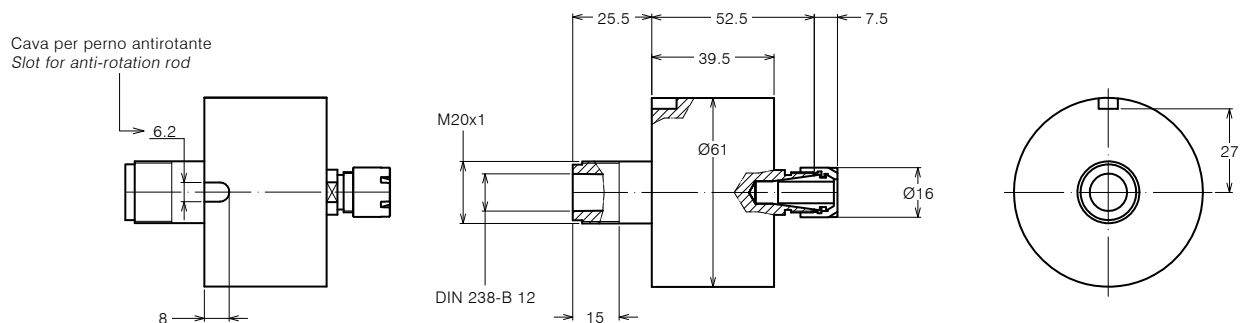
MTC

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURESModello *Type* M11B-12 Codice *Code* 115903.100

Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 11
Rotazione presa di forza <i>Main drive rotation</i>	DX / RH
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:5
Velocità max entrata <i>Max input speed</i>	1500 rpm
Velocità max uscita <i>Max output speed</i>	7500 rpm
Potenza max <i>Max power</i>	0.6 Kw
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	160 N
Peso <i>Weight</i>	0.6 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

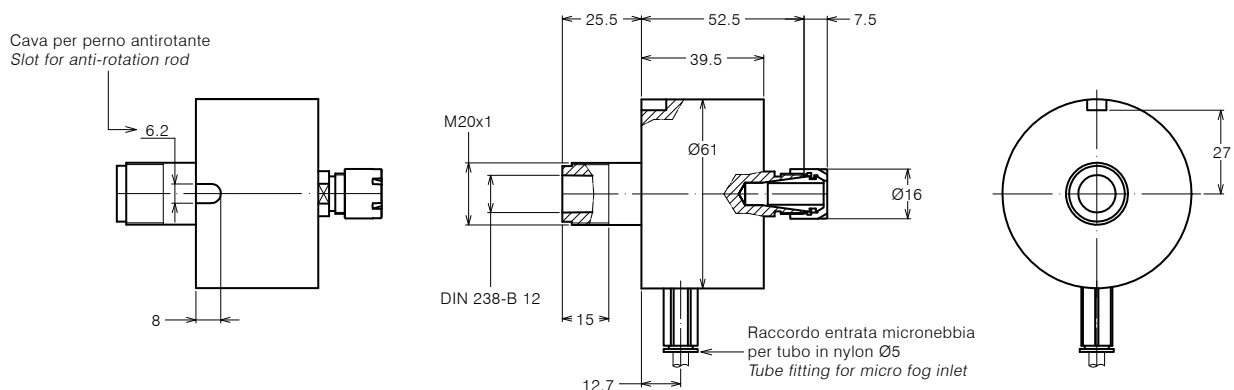
Pinza ER11 DIN 6499/B <i>ER11 collet DIN 6499/B</i>	411211.100
Chiave <i>Wrench</i>	410211.000
Flangia di collegamento <i>Quill clamp</i>	410129.000

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENTChiave *Clamping wrench***SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES**Modello *Type* M11B-12M Codice *Code* 115904.100

Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 11
Rotazione presa di forza <i>Main drive rotation</i>	DX / RH
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:5
Velocità max entrata <i>Max input speed</i>	2000 rpm
Velocità max uscita <i>Max output speed</i>	10000 rpm
Potenza max <i>Max power</i>	0.6 Kw
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	160 N
Peso <i>Weight</i>	0.6 Kg
Lubrificata a micronebbia d'olio <i>Microfog lubrication</i>	

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER11 DIN 6499/B <i>ER11 collet DIN 6499/B</i>	411211.100
Chiave <i>Wrench</i>	410211.000
Flangia di collegamento <i>Quill clamp</i>	410129.000

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENTChiave *Clamping wrench*



MOLTIPLICATORI DI GIRI - MACCHINE TRANSFER SPEED INCREASERS - TRANSFER LINE

FORATURA
DRILLING



CARICAMENTO MANUALE
MANUAL LOADING

MTC

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* M11-HSK40 Codice *Code* 115905.100

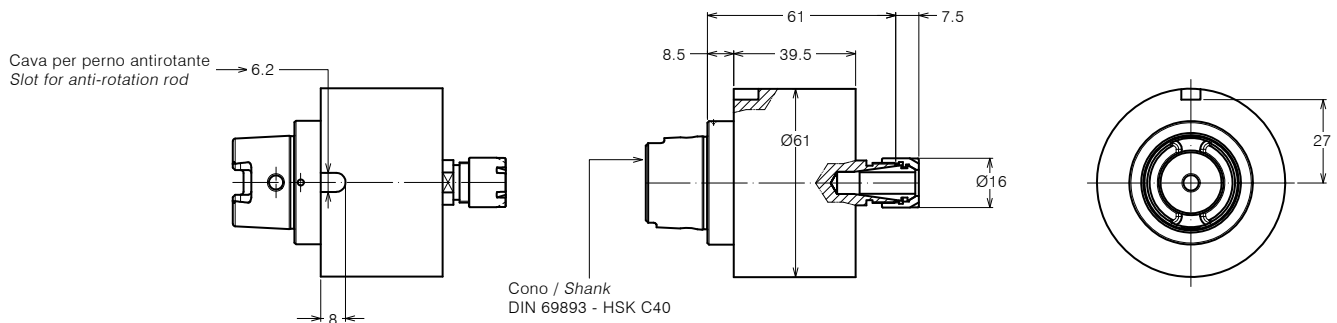
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 11
Rotazione presa di forza <i>Main drive rotation</i>	DX / RH
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:5
Velocità max entrata <i>Max input speed</i>	1500 rpm
Velocità max uscita <i>Max output speed</i>	7500 rpm
Potenza max <i>Max power</i>	0.6 Kw
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	160 N
Peso <i>Weight</i>	0.8 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER11 DIN 6499/B <i>ER11 collet DIN 6499/B</i>	411211.100
Chiave <i>Wrench</i>	410211.000
Flangia di collegamento <i>Quill clamp</i>	410138.000

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Chiave *Clamping wrench*



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* M11-HSK40M Codice *Code* 115906.100

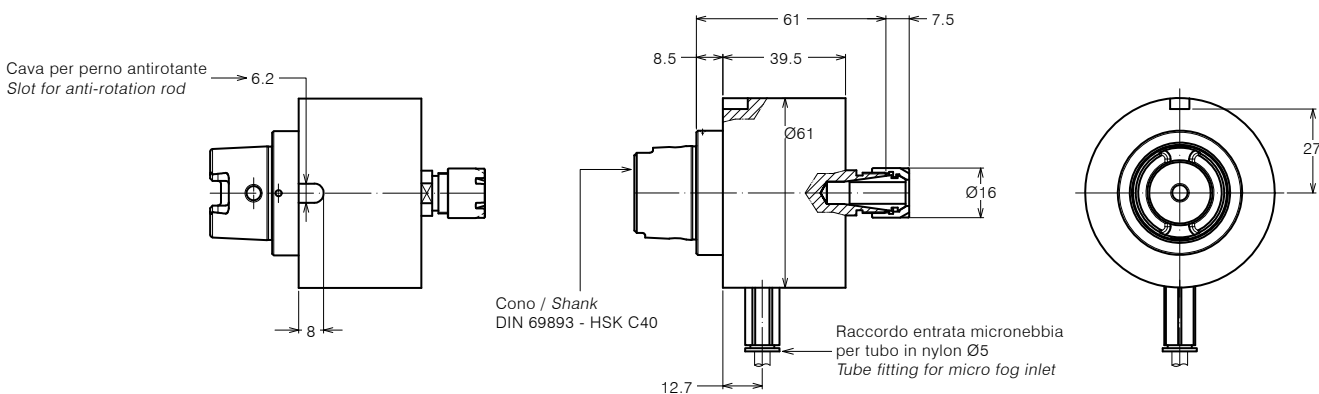
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 11
Rotazione presa di forza <i>Main drive rotation</i>	DX / RH
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:5
Velocità max entrata <i>Max input speed</i>	2000 rpm
Velocità max uscita <i>Max output speed</i>	10000 rpm
Potenza max <i>Max power</i>	0.6 Kw
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	160 N
Peso <i>Weight</i>	0.8 Kg
Lubrificata a micronebbia d'olio <i>Microfog lubrication</i>	

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER11 DIN 6499/B <i>ER11 collet DIN 6499/B</i>	411211.100
Chiave <i>Wrench</i>	410211.000
Flangia di collegamento <i>Quill clamp</i>	410138.000

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

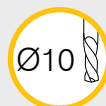
Chiave *Clamping wrench*





MOLTIPLICATORI DI GIRI - MACCHINE TRANSFER SPEED INCREASERS - TRANSFER LINE

FORATURA
DRILLING



CARICAMENTO MANUALE
MANUAL LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* M16-HSK40 Codice *Code* 115907.100

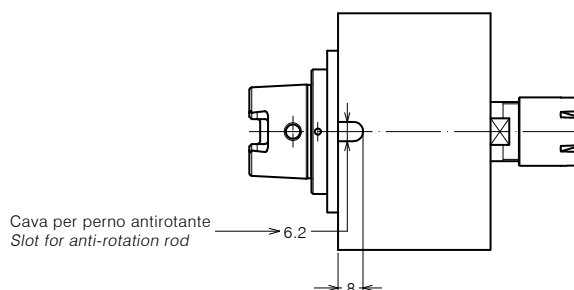
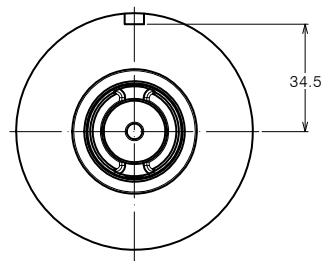
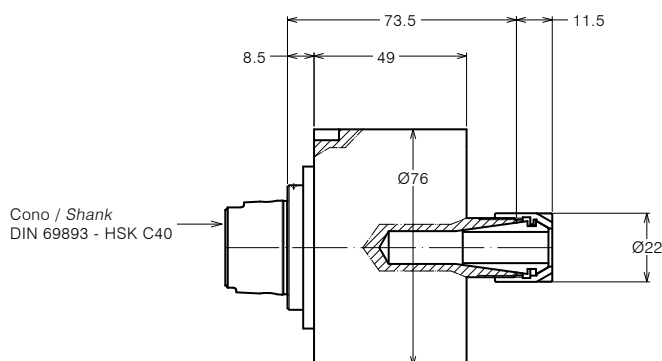
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 16
Rotazione presa di forza <i>Main drive rotation</i>	DX / RH
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:3
Velocità max entrata <i>Max input speed</i>	3000 rpm
Velocità max uscita <i>Max output speed</i>	9000 rpm
Potenza max <i>Max power</i>	1.2 Kw
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	250 N
Peso <i>Weight</i>	1.1 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER16 DIN 6499/B <i>ER16 collet DIN 6499/B</i>	411216.100
Chiave <i>Wrench</i>	410216.000
Flangia di collegamento <i>Quill clamp</i>	410137.000

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

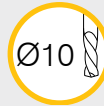
Chiave *Clamping wrench*





MOLTIPLICATORI DI GIRI - MACCHINE TRANSFER SPEED INCREASERS - TRANSFER LINE

FORATURA
DRILLING



CARICAMENTO MANUALE
MANUAL LOADING

MTC

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* M16-DIN69871 A30 Codice *Code* 115908.300

Mandrino porta-utensile per pinza ER 16

Spindle tool-holder for collet

Rotazione cono *Input shank rotation* DX / RH

Rotazione mandrino *Output spindle rotation* DX / RH

Rapporto di trasmissione *Transmission ratio* 1:4.8

Velocità max entrata *Max input speed* 3200 rpm

Velocità max uscita *Max output speed* 15360 rpm

Potenza max *Max power* 1.7 Kw

Carico assiale max *Max axial load* 380 N

Peso *Weight* 3 Kg

Lubrificato a micronebbia *Micro-fog lubricated*

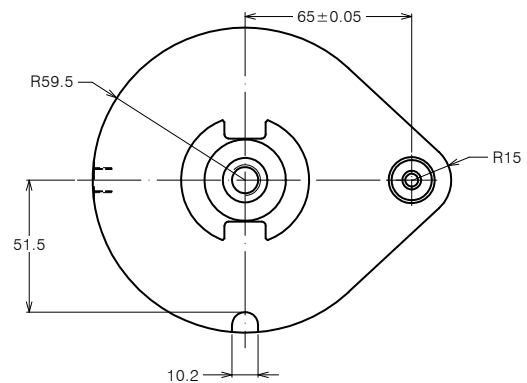
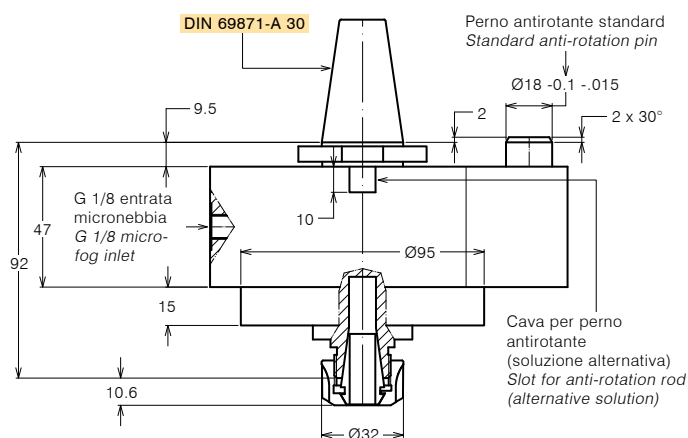
OPZIONI OPTIONS

Pinza ER16 DIN 6499/B *ER16 collet DIN 6499/B* 411216.100

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Chiave *Clamping wrench* 410316.000

Bauletto *Storage case*



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* M16-DIN2080 A30 Codice *Code* 115908.200

Mandrino porta-utensile per pinza ER 16

Spindle tool-holder for collet

Rotazione cono *Input shank rotation* DX / RH

Rotazione mandrino *Output spindle rotation* DX / RH

Rapporto di trasmissione *Transmission ratio* 1:4.8

Velocità max entrata *Max input speed* 3200 rpm

Velocità max uscita *Max output speed* 15360 rpm

Potenza max *Max power* 1.7 Kw

Carico assiale max *Max axial load* 380 N

Peso *Weight* 3 Kg

Lubrificato a micronebbia *Micro-fog lubricated*

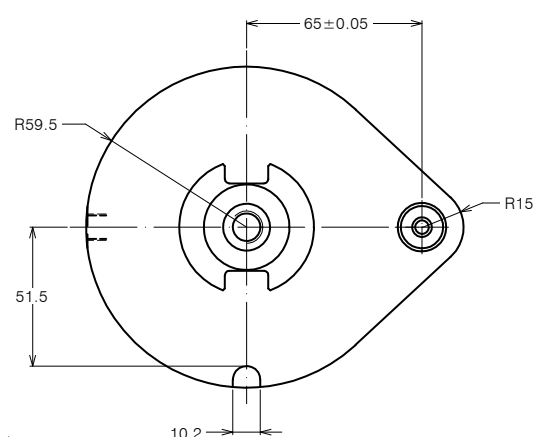
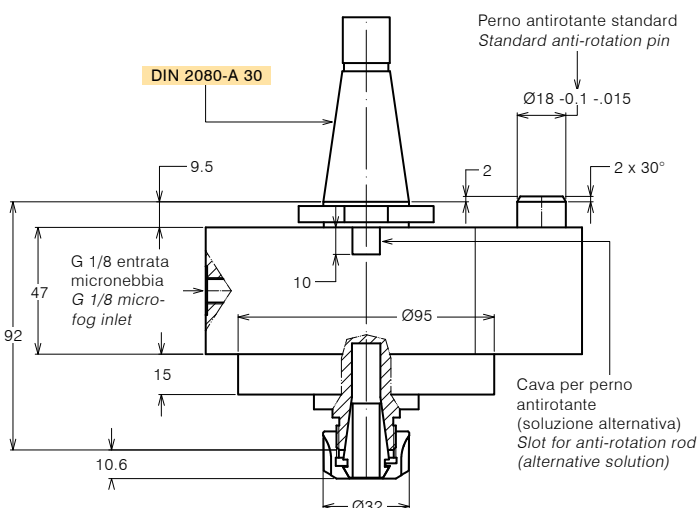
OPZIONI OPTIONS

Pinza ER16 DIN 6499/B *ER16 collet DIN 6499/B* 411216.100

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Chiave *Clamping wrench* 410316.000

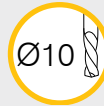
Bauletto *Storage case*





MOLTIPLICATORI DI GIRI - MACCHINE TRANSFER SPEED INCREASERS - TRANSFER LINE

FORATURA
DRILLING



CARICAMENTO MANUALE
MANUAL LOADING

MTC

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* M16-DIN69871 A40 Codice *Code* 115908.500

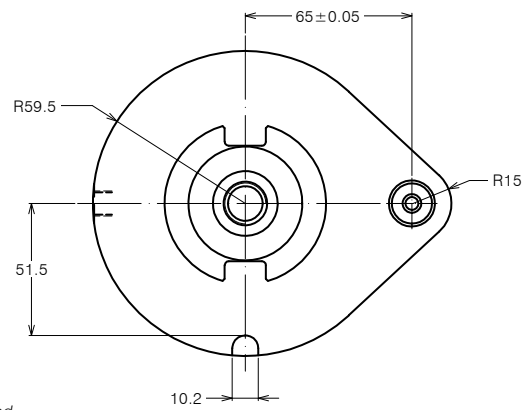
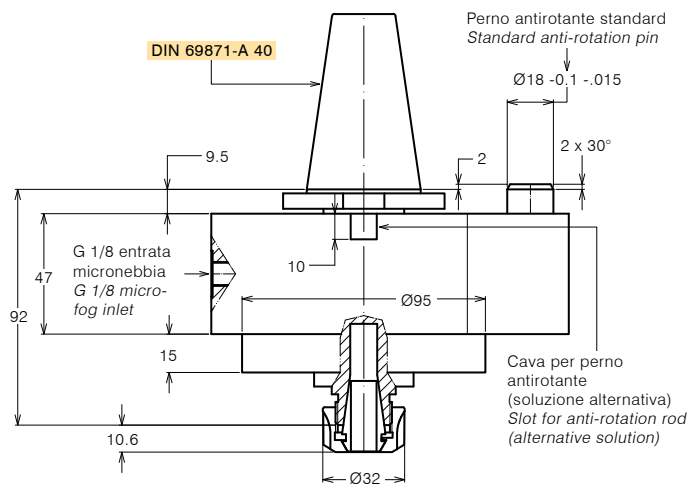
Mandrino porta-utensile per pinza	ER 16
<i>Spindle tool-holder for collet</i>	
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>	DX / RH
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:4.8
Velocità max entrata <i>Max input speed</i>	3200 rpm
Velocità max uscita <i>Max output speed</i>	15360 rpm
Potenza max <i>Max power</i>	1.7 Kw
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	380 N
Peso <i>Weight</i>	3 Kg
Lubrificato a micronebbia <i>Micro-fog lubricated</i>	

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER16 DIN 6499/B *ER16 collet DIN 6499/B* 411216.100

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Chiave *Clamping wrench* 410316.000
Bauletto *Storage case*



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* M16-DIN2080 A40 Codice *Code* 115908.400

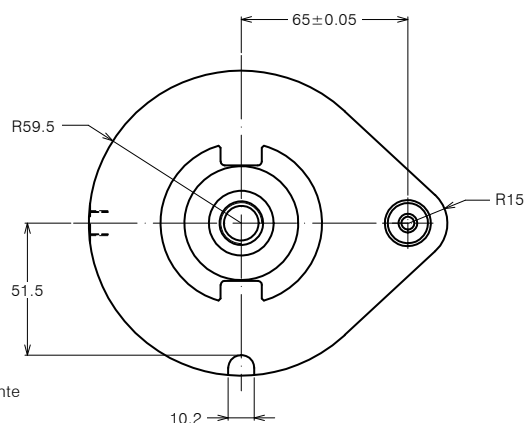
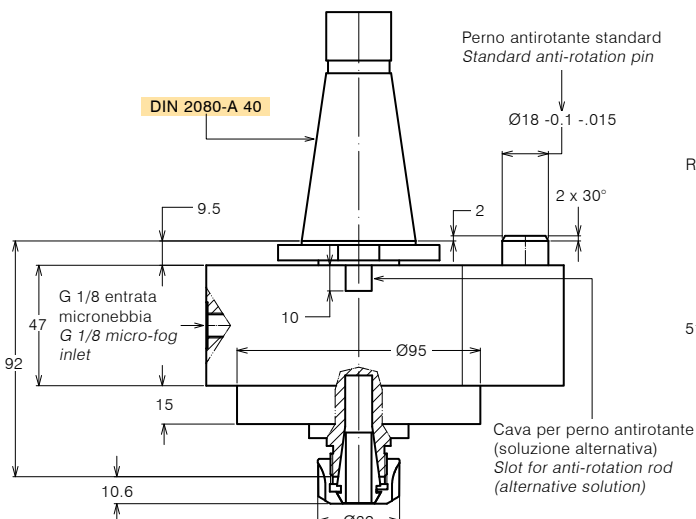
Mandrino porta-utensile per pinza	ER 16
<i>Spindle tool-holder for collet</i>	
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>	DX / RH
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:4.8
Velocità max entrata <i>Max input speed</i>	3200 rpm
Velocità max uscita <i>Max output speed</i>	15360 rpm
Potenza max <i>Max power</i>	1.7 Kw
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	380 N
Peso <i>Weight</i>	3 Kg
Lubrificato a micronebbia <i>Micro-fog lubricated</i>	

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER16 DIN 6499/B *ER16 collet DIN 6499/B* 411216.100

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

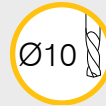
Chiave *Clamping wrench* 410316.000
Bauletto *Storage case*





MOLTIPLICATORI DI GIRI SPEED INCREASERS

FORATURA
DRILLING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello <i>Type</i>	M16-SK40	Codice <i>Code</i>	125901.200
Modello <i>Type</i>	M16-BT40	Codice <i>Code</i>	125901.300
Modello <i>Type</i>	M16-CAT40	Codice <i>Code</i>	125901.500
Modello <i>Type</i>	M16-HSK63	Codice <i>Code</i>	125901.400
Modello <i>Type</i>	M16-HSK80	Codice <i>Code</i>	125911.400
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 16		
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>	DX / RH		
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH		
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:4.8		
Velocità max entrata <i>Max input speed</i>	4000 rpm		
Velocità max uscita <i>Max output speed</i>	19200 rpm		
Potenza max <i>Max power</i>	1.7 Kw		
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	380 N		
Peso <i>Weight</i>	3.8 Kg		
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15		

OPZIONI OPTIONS

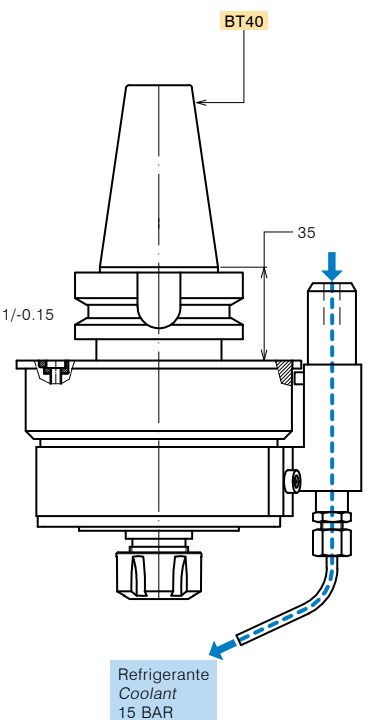
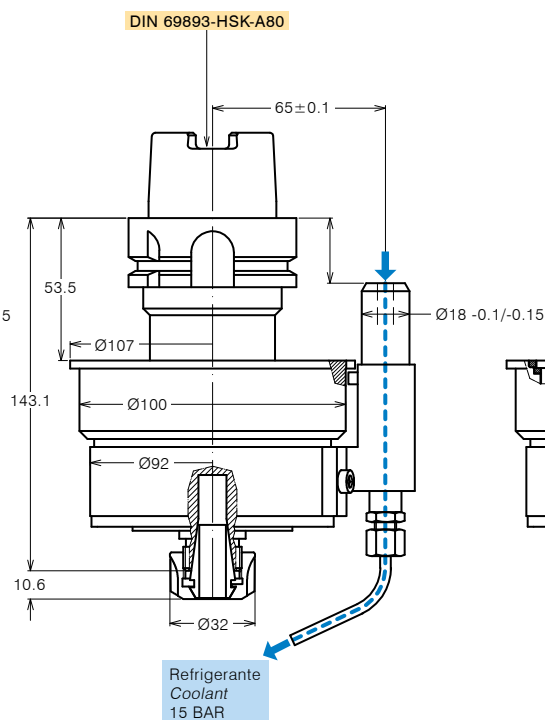
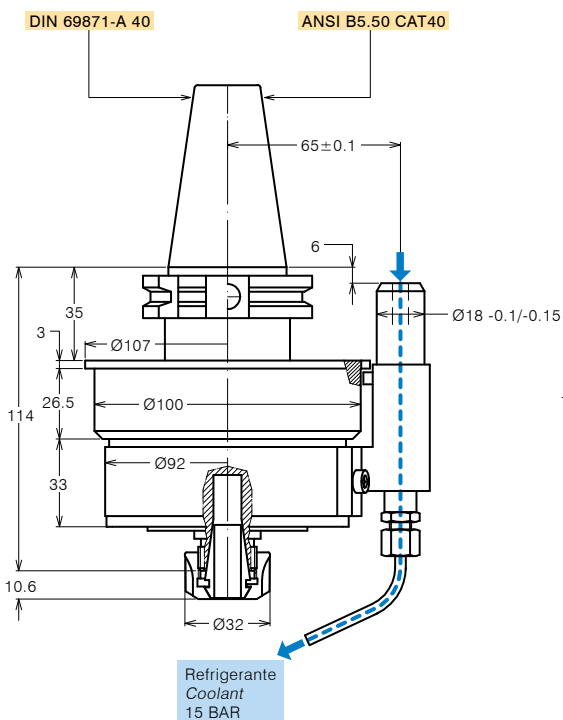
Pinza ER16 DIN 6499/B ER16 collet DIN 6499/B	411216.100
---	------------

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard Standard stop-block	311201.025
Chiave <i>Clamping wrench</i>	
Bauletto <i>Storage case</i>	

VERSIONE CUSCINETTI CERAMICI WITH CERAMIC BEARINGS

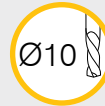
Modello <i>Type</i>	M16-SK40C	Codice <i>Code</i>	125901.200C
Modello <i>Type</i>	M16-BT40C	Codice <i>Code</i>	125901.300C
Modello <i>Type</i>	M16-CAT40C	Codice <i>Code</i>	125901.500C
Modello <i>Type</i>	M16-HSK63C	Codice <i>Code</i>	125901.400C
Modello <i>Type</i>	M16-HSK80C	Codice <i>Code</i>	125911.400C
Velocità max uscita <i>Max output speed</i>	24000 rpm		





MOLTIPLICATORI DI GIRI SPEED INCREASERS

FORATURA
DRILLING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello <i>Type</i>	M16-SK40R	Codice <i>Code</i>	125905.200
Modello <i>Type</i>	M16-BT40R	Codice <i>Code</i>	125905.300
Modello <i>Type</i>	M16-CAT40R	Codice <i>Code</i>	125905.500
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 16		
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>	DX / RH		
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH		
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:4.8		
Velocità max entrata <i>Max input speed</i>	4000 rpm		
Velocità max uscita <i>Max output speed</i>	19200 rpm		
Potenza max <i>Max power</i>	1.7 Kw		
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	380 N		
Peso <i>Weight</i>	3.8 Kg		
Lubrificazione a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15		

OPZIONI OPTIONS

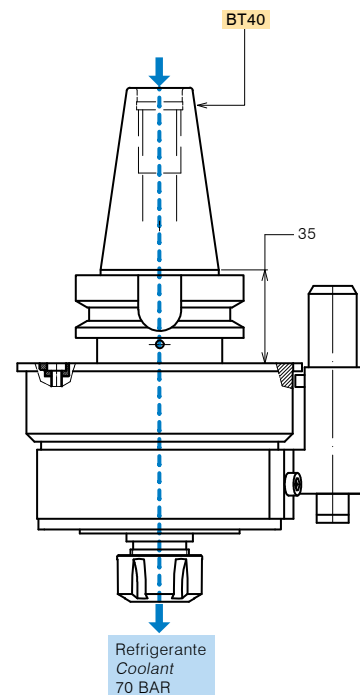
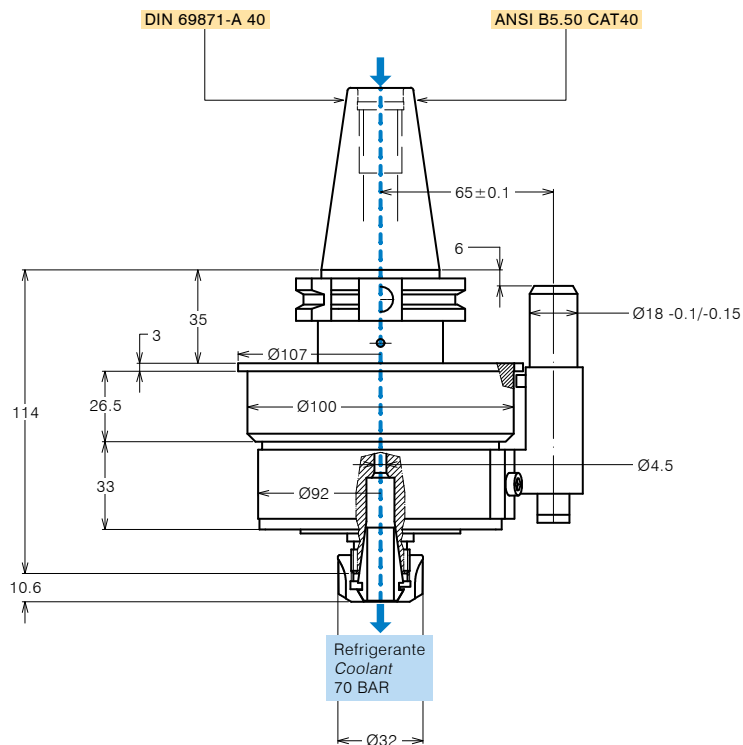
Pinza ER16 a tenuta stagna <i>Watertight ER16 collet</i>	411216.10R
--	------------

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard <i>Standard stop-block</i>	311201.025
Chiave <i>Clamping wrench</i>	
Bauletto <i>Storage case</i>	

VERSIONE CUSCINETTI CERAMICI WITH CERAMIC BEARINGS

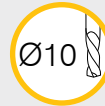
Modello <i>Type</i>	M16-SK40RC	Codice <i>Code</i>	125905.200C
Modello <i>Type</i>	M16-BT40RC	Codice <i>Code</i>	125905.300C
Modello <i>Type</i>	M16-CAT40RC	Codice <i>Code</i>	125905.500C
Velocità max uscita <i>Max output speed</i>	24000 rpm		





MULTIPLICATORI DI GIRI SPEED INCREASERS

FORATURA
DRILLING



CARICAMENTO
LOADING

ATC

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello <i>Type</i>	M16-SK50	Codice <i>Code</i>	125917.200
Modello <i>Type</i>	M16-BT50	Codice <i>Code</i>	125918.300
Modello <i>Type</i>	M16-CAT50	Codice <i>Code</i>	125920.500
Modello <i>Type</i>	M16-HSK100	Codice <i>Code</i>	125919.400
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 16		
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>	DX / RH		
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH		
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:4.8		
Velocità max entrata <i>Max input speed</i>	4000 rpm		
Velocità max uscita <i>Max output speed</i>	19200 rpm		
Potenza max <i>Max power</i>	1.7 Kw		
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	380 N		
Peso <i>Weight</i>	6.2 Kg		
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15		

OPZIONI OPTIONS

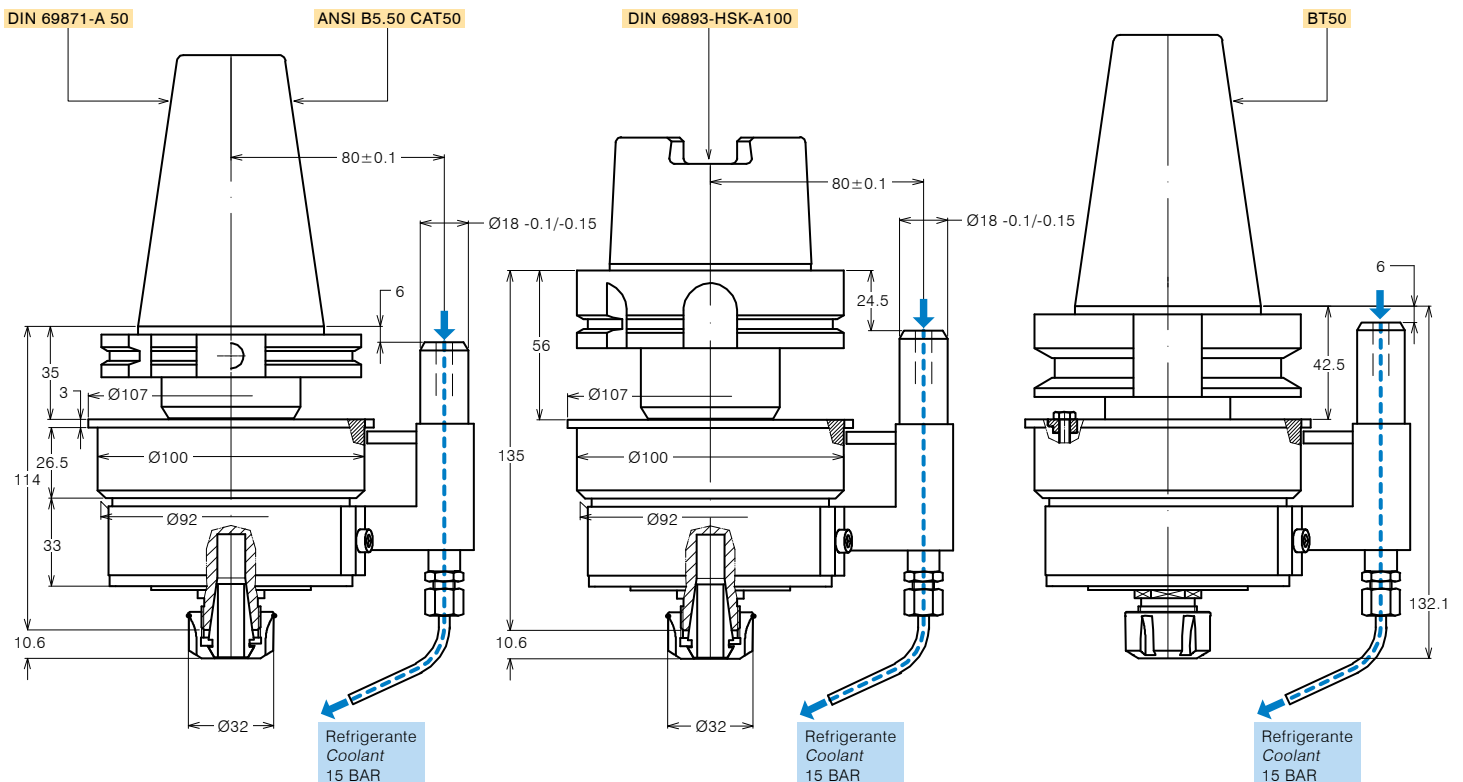
Pinza ER16 DIN 6499/B ER16 collet DIN 6499/B	411216.100
---	------------

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard Standard stop-block	311201.025
Chiave Clamping wrench	
Bauletto Storage case	

VERSIONE CUSCINETTI CERAMICI WITH CERAMIC BEARINGS

Modello <i>Type</i>	M16-SK50C	Codice <i>Code</i>	125917.200C
Modello <i>Type</i>	M16-BT50C	Codice <i>Code</i>	125918.300C
Modello <i>Type</i>	M16-CAT50C	Codice <i>Code</i>	125920.500C
Modello <i>Type</i>	M16-HSK100C	Codice <i>Code</i>	125919.400C
Velocità max uscita <i>Max output speed</i>	24000 rpm		





MOLTIPLICATORI DI GIRI SPEED INCREASERS

FORATURA
DRILLING



CARICAMENTO
LOADING

ATC

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello <i>Type</i>	M20-SK40	Codice <i>Code</i>	125902.200
Modello <i>Type</i>	M20-BT40	Codice <i>Code</i>	125902.300
Modello <i>Type</i>	M20-CAT40	Codice <i>Code</i>	125902.500
Modello <i>Type</i>	M20-HSK63	Codice <i>Code</i>	125902.400
Modello <i>Type</i>	M20-HSK80	Codice <i>Code</i>	125912.400
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 20		
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>	DX / RH		
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH		
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:4.8		
Velocità max entrata <i>Max input speed</i>	3200 rpm		
Velocità max uscita <i>Max output speed</i>	15360 rpm		
Potenza max <i>Max power</i>	1.7 Kw		
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	610 N		
Peso <i>Weight</i>	4 Kg		
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15		

OPZIONI OPTIONS

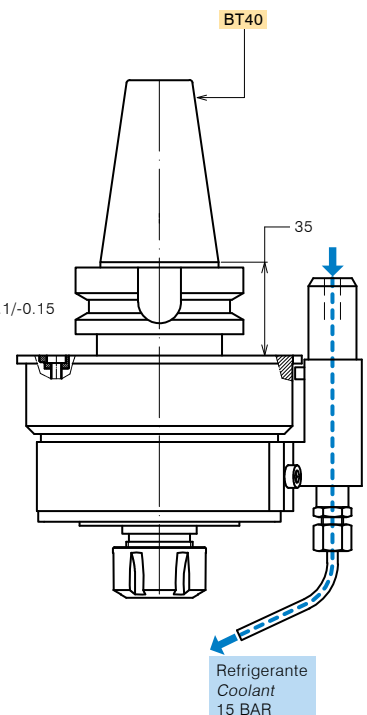
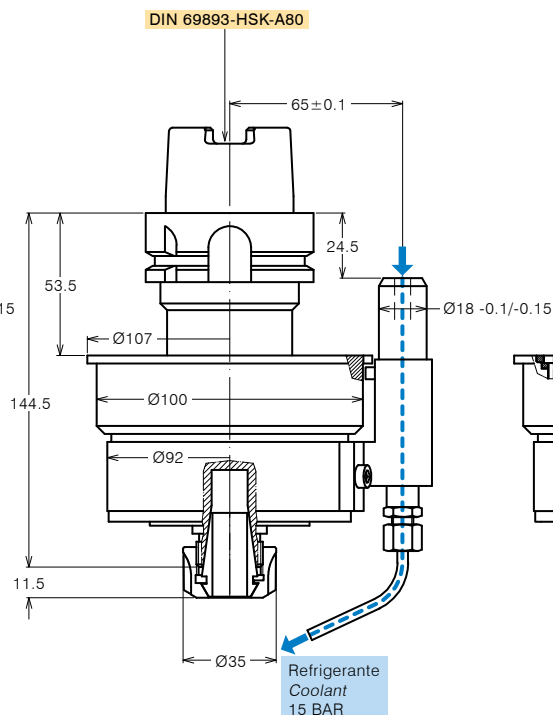
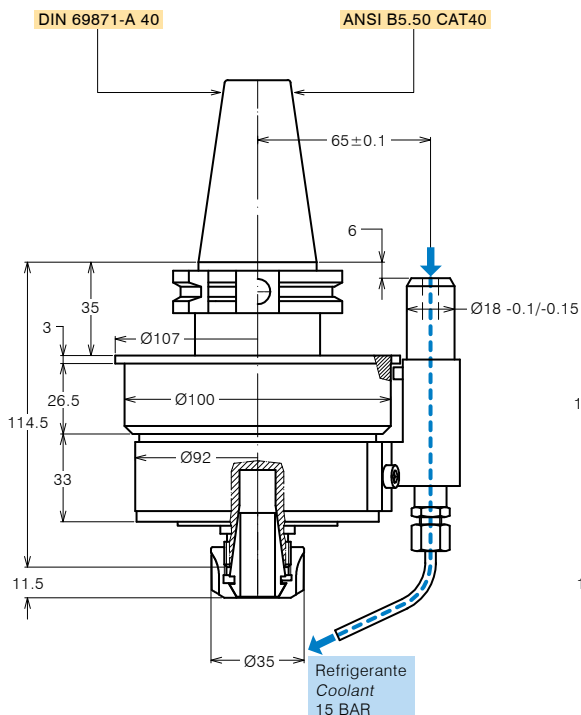
Pinza ER20 DIN 6499/B ER20 collet DIN 6499/B	411220.100
---	------------

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard Standard stop-block	311201.025
Chiave <i>Clamping wrench</i>	
Bauletto <i>Storage case</i>	

VERSIONE CUSCINETTI CERAMICI WITH CERAMIC BEARINGS

Modello <i>Type</i>	M20-SK40C	Codice <i>Code</i>	125902.200C
Modello <i>Type</i>	M20-BT40C	Codice <i>Code</i>	125902.300C
Modello <i>Type</i>	M20-CAT40C	Codice <i>Code</i>	125902.500C
Modello <i>Type</i>	M20-HSK63C	Codice <i>Code</i>	125902.400C
Modello <i>Type</i>	M20-HSK80C	Codice <i>Code</i>	125912.400C
Velocità max uscita <i>Max output speed</i>	19200 rpm		





MULTIPLICATORI DI GIRI SPEED INCREASERS

FORATURA
DRILLING



CARICAMENTO
LOADING

ATC

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello <i>Type</i>	M20-SK40R	Codice <i>Code</i>	125906.200
Modello <i>Type</i>	M20-BT40R	Codice <i>Code</i>	125906.300
Modello <i>Type</i>	M20-CAT40R	Codice <i>Code</i>	125906.500
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 20		
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>	DX / RH		
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH		
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:4.8		
Velocità max entrata <i>Max input speed</i>	3200 rpm		
Velocità max uscita <i>Max output speed</i>	15360 rpm		
Potenza max <i>Max power</i>	1.7 Kw		
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	610 N		
Peso <i>Weight</i>	4 Kg		
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15		

OPZIONI OPTIONS

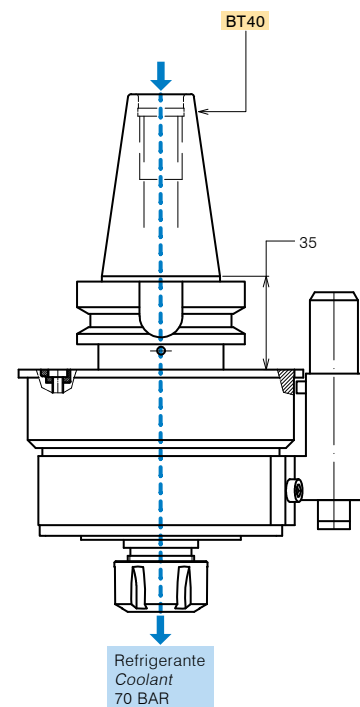
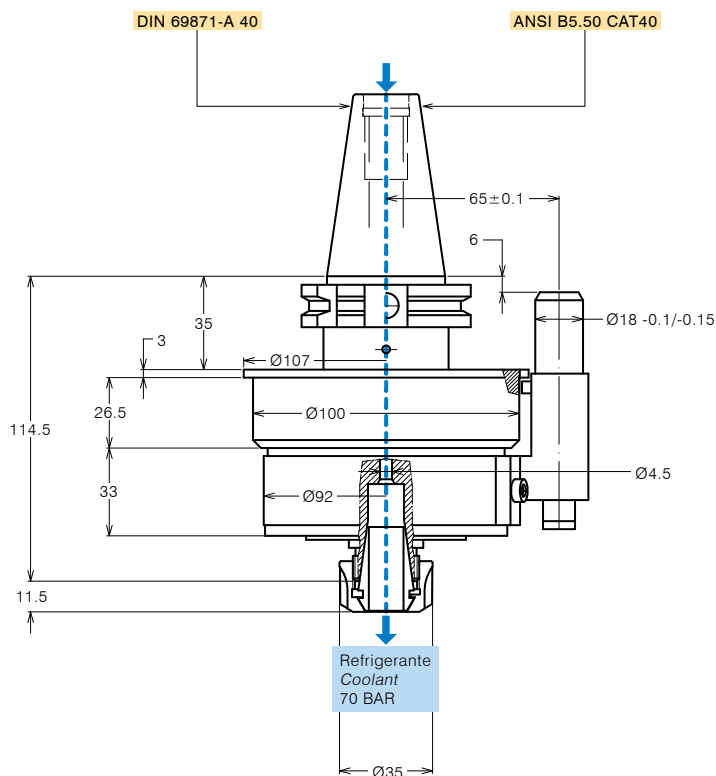
Pinza ER20 a tenuta stagna <i>Watertight ER20 collet</i>	411220.10R
--	------------

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard <i>Standard stop-block</i>	311201.025
Chiave <i>Clamping wrench</i>	
Bauletto <i>Storage case</i>	

VERSIONE CUSCINETTI CERAMICI WITH CERAMIC BEARINGS

Modello <i>Type</i>	M20-SK40RC	Codice <i>Code</i>	125906.200C
Modello <i>Type</i>	M20-BT40RC	Codice <i>Code</i>	125906.300C
Modello <i>Type</i>	M20-CAT40RC	Codice <i>Code</i>	125906.500C
Velocità max uscita <i>Max output speed</i>	19200 rpm		





MULTIPLICATORI DI GIRI SPEED INCREASERS

FORATURA
DRILLING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello <i>Type</i>	M20-SK50	Codice <i>Code</i>	125921.200
Modello <i>Type</i>	M20-BT50	Codice <i>Code</i>	125922.300
Modello <i>Type</i>	M20-CAT50	Codice <i>Code</i>	125924.500
Modello <i>Type</i>	M20-HSK100	Codice <i>Code</i>	125923.400
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 20		
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>	DX / RH		
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH		
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:4.8		
Velocità max entrata <i>Max input speed</i>	3200 rpm		
Velocità max uscita <i>Max output speed</i>	15360 rpm		
Potenza max <i>Max power</i>	1.7 Kw		
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	610 N		
Peso <i>Weight</i>	6.4 Kg		
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15		

OPZIONI OPTIONS

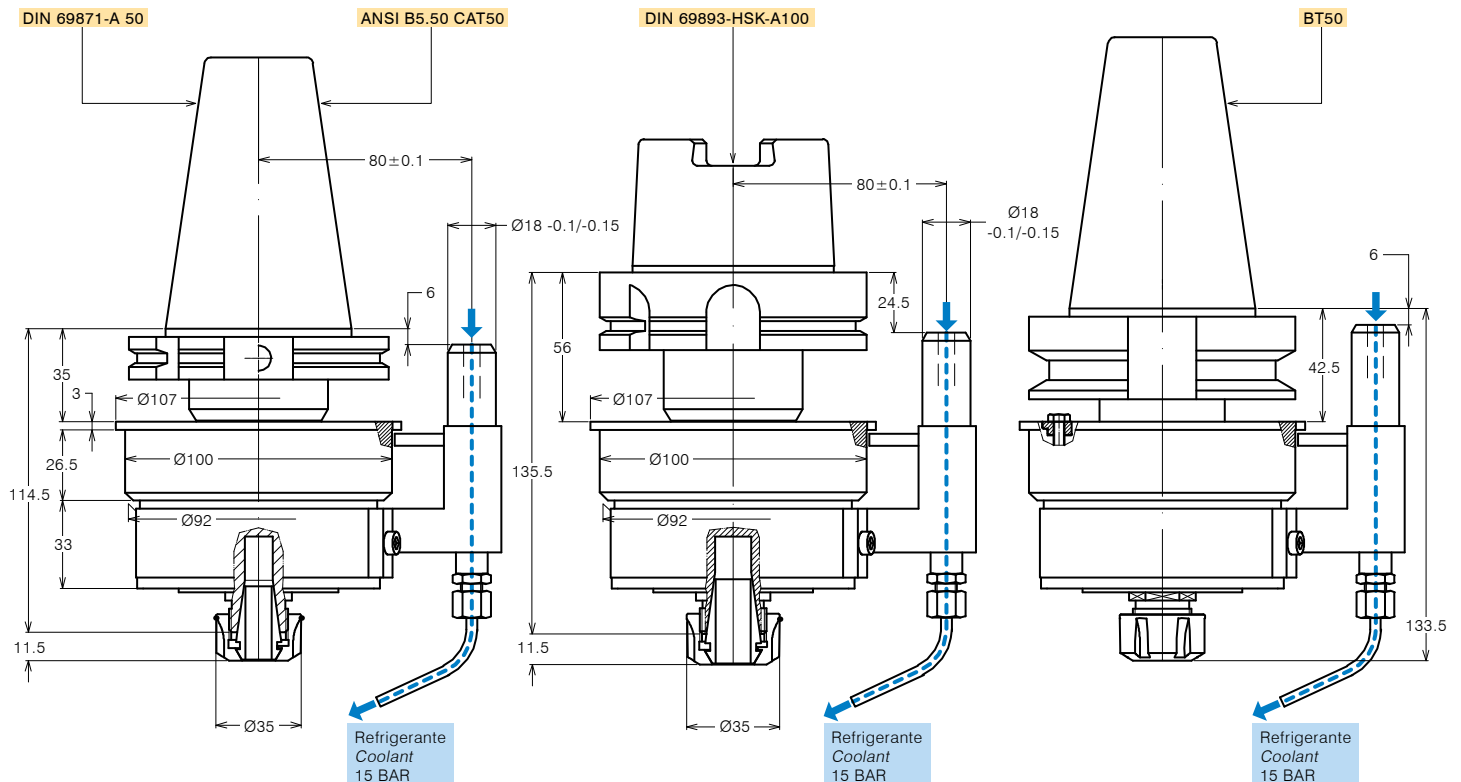
Pinza ER20 DIN 6499/B ER20 collet DIN 6499/B	411220.100
---	------------

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard Standard stop-block	311201.025
Chiave <i>Clamping wrench</i>	
Bauletto <i>Storage case</i>	

VERSIONE CUSCINETTI CERAMICI WITH CERAMIC BEARINGS

Modello cuscinetti ceramici <i>With ceramic bearings</i>	M20-SK50C	Codice <i>Code</i>	125921.200C
Modello cuscinetti ceramici <i>With ceramic bearings</i>	M20-BT50C	Codice <i>Code</i>	125922.300C
Modello cuscinetti ceramici <i>With ceramic bearings</i>	M20-CAT50C	Codice <i>Code</i>	125924.500C
Modello cuscinetti ceramici <i>With ceramic bearings</i>	M20-HSK100C	Codice <i>Code</i>	125923.400C
Velocità max uscita <i>Max output speed</i>	19200 rpm		





MULTIPLICATORI DI GIRI SPEED INCREASERS

FORATURA
DRILLING



CARICAMENTO
LOADING

ATC

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello <i>Type</i>	M25-SK50	Codice <i>Code</i>	125903.200
Modello <i>Type</i>	M25-BT50	Codice <i>Code</i>	125903.300
Modello <i>Type</i>	M25-CAT50	Codice <i>Code</i>	125903.500
Modello <i>Type</i>	M25-HSK80	Codice <i>Code</i>	125903.400
Modello <i>Type</i>	M25-HSK100	Codice <i>Code</i>	125913.300
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 25		
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>	DX / RH		
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH		
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:4.8		
Velocità max entrata <i>Max input speed</i>	2500 rpm		
Velocità max uscita <i>Max output speed</i>	12000 rpm		
Potenza max <i>Max power</i>	3.6 Kw		
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	630 N		
Peso <i>Weight</i>	8 Kg		
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15		

OPZIONI OPTIONS

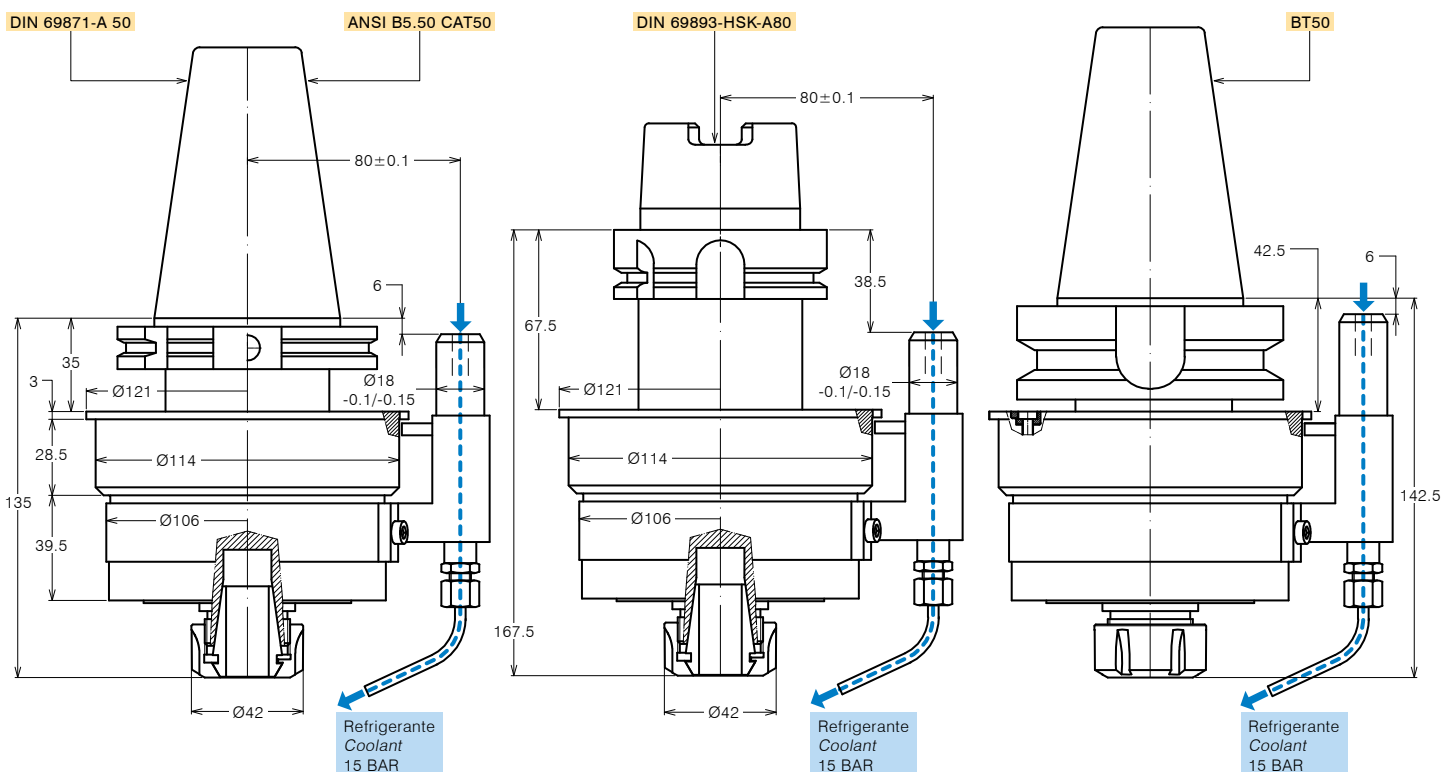
Pinza ER25 DIN 6499/B ER25 collet DIN 6499/B	411225.100
---	------------

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard Standard stop-block	311201.025
Chiave <i>Clamping wrench</i>	
Bauletto <i>Storage case</i>	

VERSIONE CUSCINETTI CERAMICI WITH CERAMIC BEARINGS

Modello cuscinetti ceramici <i>With ceramic bearings</i>	M25-SK50C	Codice <i>Code</i>	125903.200C
Modello cuscinetti ceramici <i>With ceramic bearings</i>	M25-BT50C	Codice <i>Code</i>	125903.300C
Modello cuscinetti ceramici <i>With ceramic bearings</i>	M25-CAT50C	Codice <i>Code</i>	125903.500C
Modello cuscinetti ceramici <i>With ceramic bearings</i>	M25-HSK80C	Codice <i>Code</i>	125903.400C
Modello cuscinetti ceramici <i>With ceramic bearings</i>	M25-HSK100C	Codice <i>Code</i>	125913.300C
Velocità max uscita <i>Max output speed</i>	15000 rpm		





MOLTIPLICATORI DI GIRI SPEED INCREASERS

FORATURA
DRILLING



CARICAMENTO
LOADING

ATC

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello <i>Type</i>	M25-SK50R	Codice <i>Code</i>	125907.200
Modello <i>Type</i>	M25-BT50R	Codice <i>Code</i>	125907.300
Modello <i>Type</i>	M25-CAT50R	Codice <i>Code</i>	125907.500
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 25		
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>	DX / RH		
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH		
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:4.8		
Velocità max entrata <i>Max input speed</i>	2500 rpm		
Velocità max uscita <i>Max output speed</i>	12000 rpm		
Potenza max <i>Max power</i>	3.6 Kw		
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	630 N		
Peso <i>Weight</i>	8 Kg		
Lubrificazione a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15		

OPZIONI OPTIONS

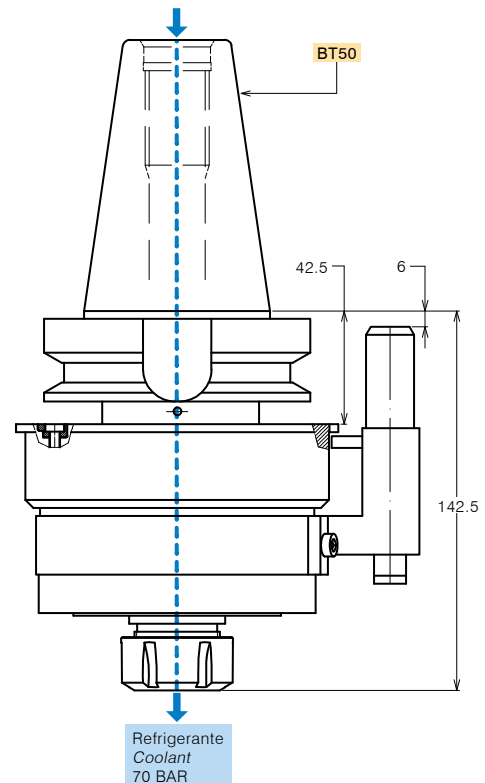
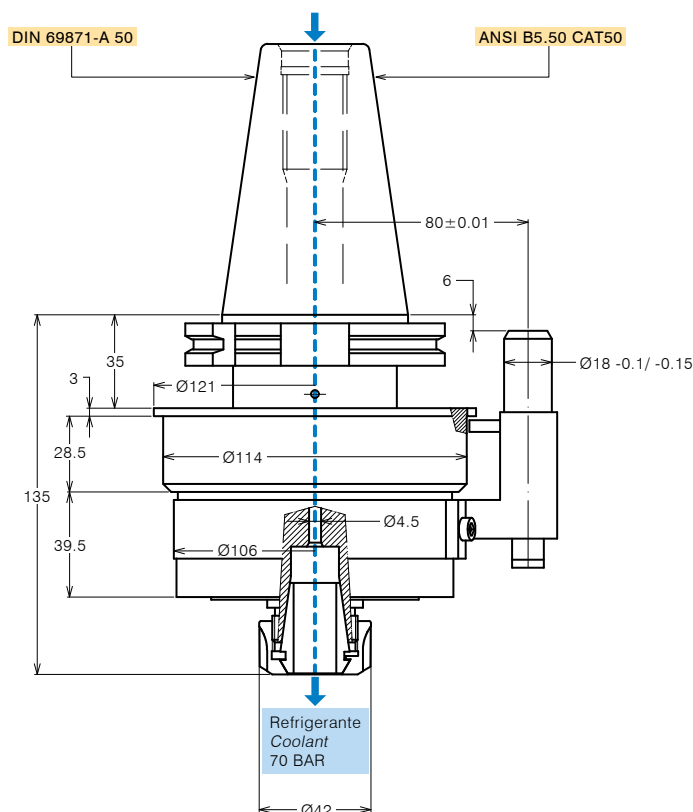
Pinza ER25 a tenuta stagna <i>Watertight ER25 collet</i>	411225.10R
--	------------

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard <i>Standard stop-block</i>	311201.025
Chiave <i>Clamping wrench</i>	
Bauletto <i>Storage case</i>	

VERSIONE CUSCINETTI CERAMICI WITH CERAMIC BEARINGS

Modello cuscinetti ceramici <i>With ceramic bearings</i>	M25-SK50RC	Codice <i>Code</i>	125907.200C
Modello cuscinetti ceramici <i>With ceramic bearings</i>	M25-BT50RC	Codice <i>Code</i>	125907.300C
Modello cuscinetti ceramici <i>With ceramic bearings</i>	M25-CAT50RC	Codice <i>Code</i>	125907.500C
Velocità max uscita <i>Max output speed</i>	15000 rpm		





MOLTIPLICATORI DI GIRI SPEED INCREASERS

FORATURA
DRILLING



CARICAMENTO
LOADING

ATC

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello <i>Type</i>	M32-SK50	Codice <i>Code</i>	125904.200
Modello <i>Type</i>	M32-BT50	Codice <i>Code</i>	125904.300
Modello <i>Type</i>	M32-CAT50	Codice <i>Code</i>	125904.500
Modello <i>Type</i>	M32-HSK80	Codice <i>Code</i>	125904.400
Modello <i>Type</i>	M32-HSK100	Codice <i>Code</i>	125914.400
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 32		
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>	DX / RH		
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH		
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:4.8		
Velocità max entrata <i>Max input speed</i>	2000 rpm		
Velocità max uscita <i>Max output speed</i>	9600 rpm		
Potenza max <i>Max power</i>	4.4 Kw		
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	900 N		
Peso <i>Weight</i>	8 Kg		
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15		

OPZIONI OPTIONS

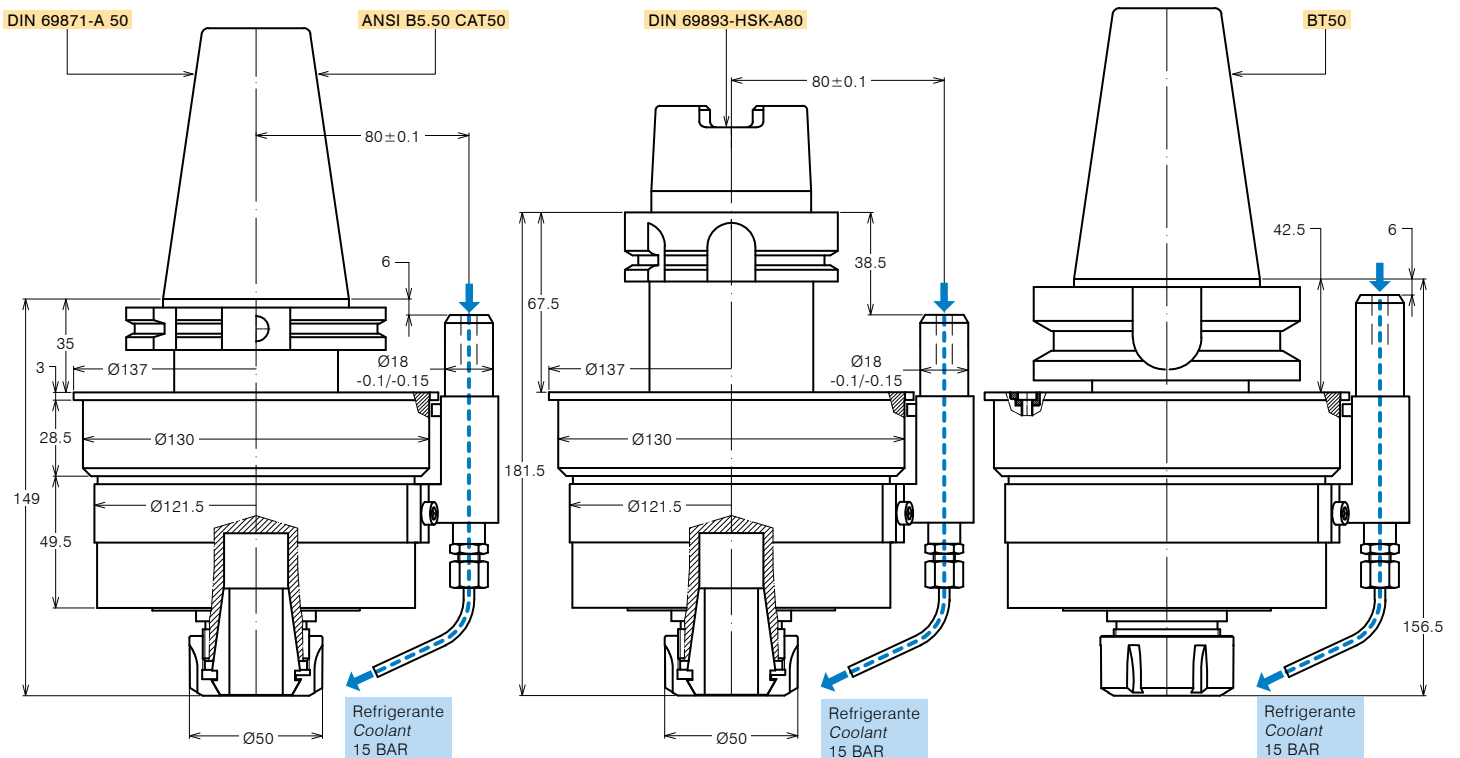
Pinza ER32 DIN 6499/B <i>ER32 collet DIN 6499/B</i>	411232.100
--	------------

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard <i>Standard stop-block</i>	311201.025
Chiave <i>Clamping wrench</i>	
Bauletto <i>Storage case</i>	

VERSIONE CUSCINETTI CERAMICI WITH CERAMIC BEARINGS

Modello cuscinetti ceramici <i>With ceramic bearings</i>	M32-SK50C	Codice <i>Code</i>	125904.200C
Modello cuscinetti ceramici <i>With ceramic bearings</i>	M32-BT50C	Codice <i>Code</i>	125904.300C
Modello cuscinetti ceramici <i>With ceramic bearings</i>	M32-CAT50C	Codice <i>Code</i>	125904.500C
Modello cuscinetti ceramici <i>With ceramic bearings</i>	M32-HSK80C	Codice <i>Code</i>	125904.400C
Modello cuscinetti ceramici <i>With ceramic bearings</i>	M32-HSK100C	Codice <i>Code</i>	125914.400C
Velocità max uscita <i>Max output speed</i>	12000 rpm		





MOLTIPLICATORI DI GIRI SPEED INCREASERS

FORATURA
DRILLING



CARICAMENTO
LOADING

ATC

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello <i>Type</i>	M32-SK50R	Codice <i>Code</i>	125908.200
Modello <i>Type</i>	M32-BT50R	Codice <i>Code</i>	125908.300
Modello <i>Type</i>	M32-CAT50R	Codice <i>Code</i>	125908.500
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 32		
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>	DX / RH		
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH		
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:4.8		
Velocità max entrata <i>Max input speed</i>	2000 rpm		
Velocità max uscita <i>Max output speed</i>	9600 rpm		
Potenza max <i>Max power</i>	4.4 Kw		
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	900 N		
Peso <i>Weight</i>	8 Kg		
Lubrificazione a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15		

OPZIONI OPTIONS

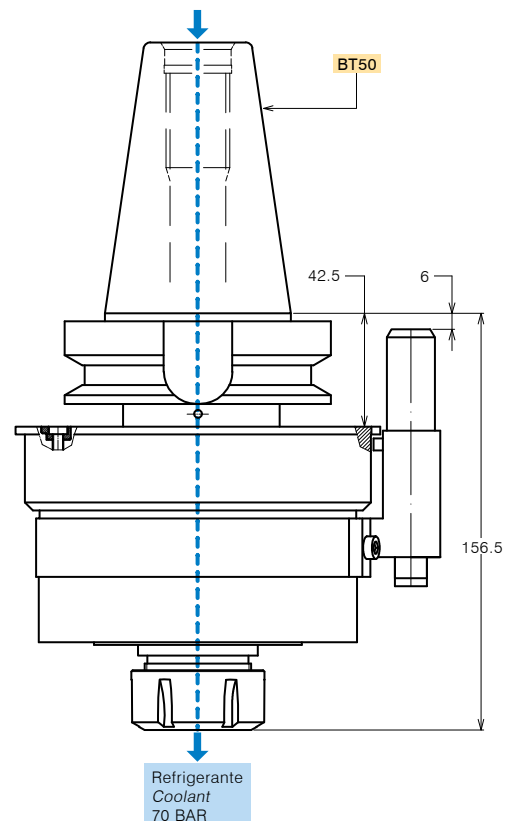
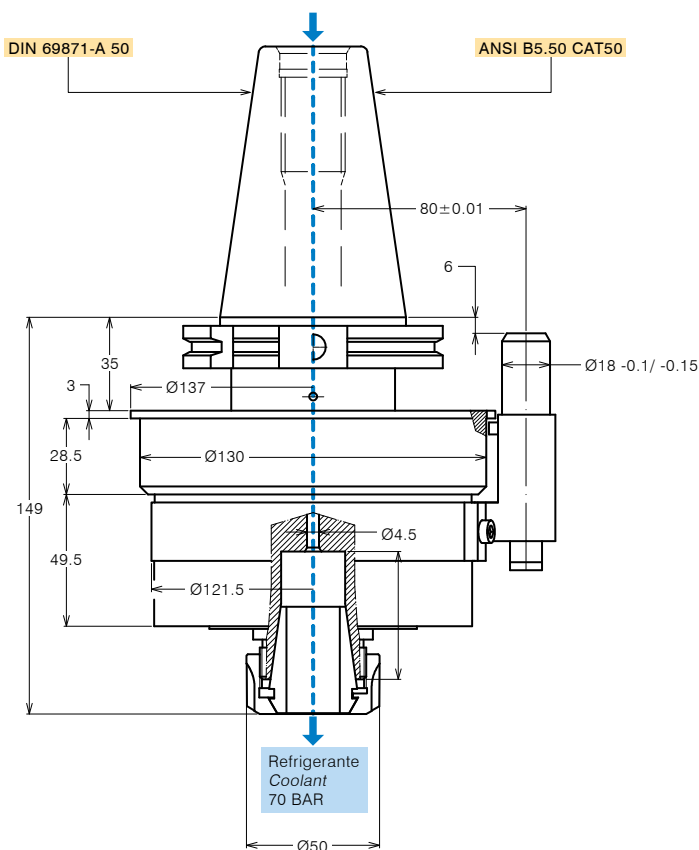
Pinza ER32 a tenuta stagna <i>Watertight ER32 collet</i>	411232.10R
--	------------

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard	311201.025
Chiave <i>Clamping wrench</i>	
Bauletto <i>Storage case</i>	

VERSIONE CUSCINETTI CERAMICI WITH CERAMIC BEARINGS

Modello cuscinetti ceramici <i>With ceramic bearings</i>	M32-SK50RC	Codice <i>Code</i>	125908.200C
Modello cuscinetti ceramici <i>With ceramic bearings</i>	M32-BT50RC	Codice <i>Code</i>	125908.300C
Modello cuscinetti ceramici <i>With ceramic bearings</i>	M32-CAT50RC	Codice <i>Code</i>	125908.500C
Velocità max uscita <i>Max output speed</i>	12000 rpm		





MOLTIPLICATORI DI GIRI SPEED INCREASERS

FORATURA
DRILLING



CARICAMENTO
LOADING

ATC

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* M40-SK50 Codice *Code* 125909.200

Modello *Type* M40-BT50 Codice *Code* 125909.300

Modello *Type* M40-CAT50 Codice *Code* 125909.500

Modello *Type* M40-HSK80 Codice *Code* 125915.400

Modello *Type* M40-HSK100 Codice *Code* 125916.400

Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 40
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>	DX / RH
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:4.8
Velocità max entrata <i>Max input speed</i>	2000 rpm
Velocità max uscita <i>Max output speed</i>	9600 rpm
Potenza max <i>Max power</i>	4.4 Kw
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	1100 N
Peso <i>Weight</i>	9.6 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

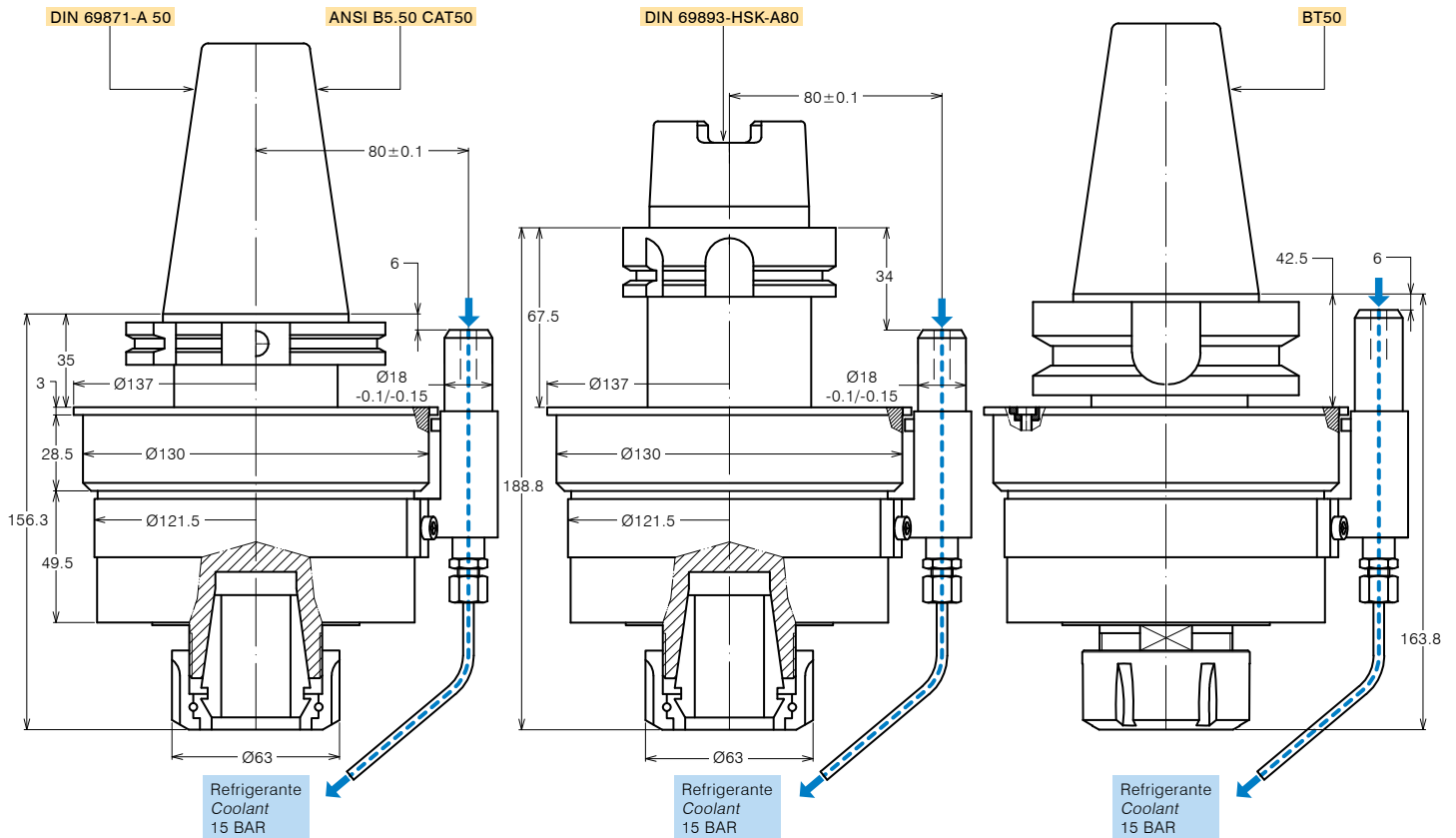
Pinza ER40 DIN 6499/B *ER40 collet DIN 6499/B* 411240.100

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard *Standard stop-block* 311201.025

Chiave *Clamping wrench*

Bauletto *Storage case*





MOLTIPLICATORI DI GIRI SPEED INCREASERS

FORATURA
DRILLING



CARICAMENTO
LOADING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* M40-SK50R Codice *Code* 125910.200

Modello *Type* M40-BT50R Codice *Code* 125910.300

Modello *Type* M40-CAT50R Codice *Code* 125910.500

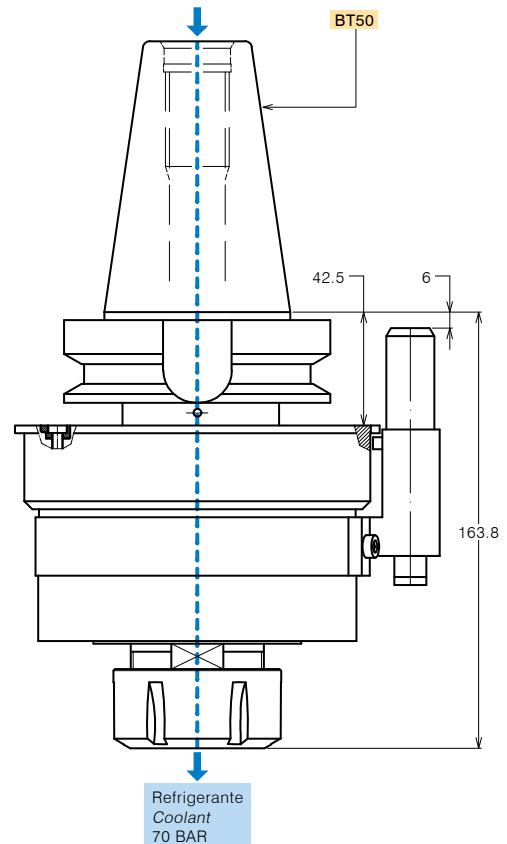
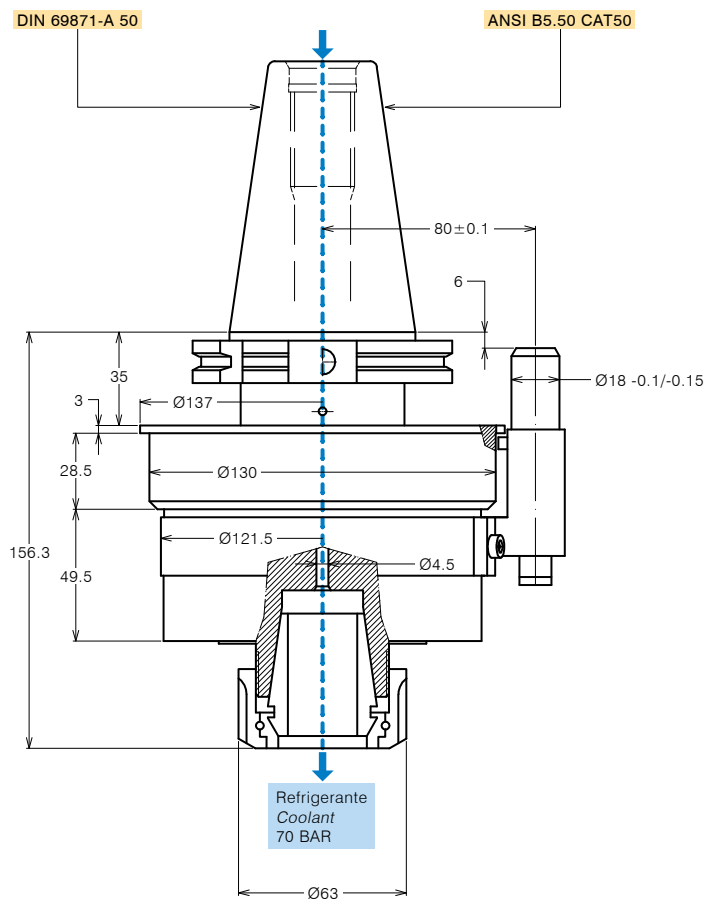
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 40
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>	DX / RH
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:4.8
Velocità max entrata <i>Max input speed</i>	2000 rpm
Velocità max uscita <i>Max output speed</i>	9600 rpm
Potenza max <i>Max power</i>	4.4 Kw
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	1100 N
Peso <i>Weight</i>	9.6 Kg
Lubrificazione a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER40 a tenuta stagna 411240.10R
Watertight ER40 collet

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard *Standard stop-block* 311201.025
Chiave *Clamping wrench*
Bauletto *Storage case*





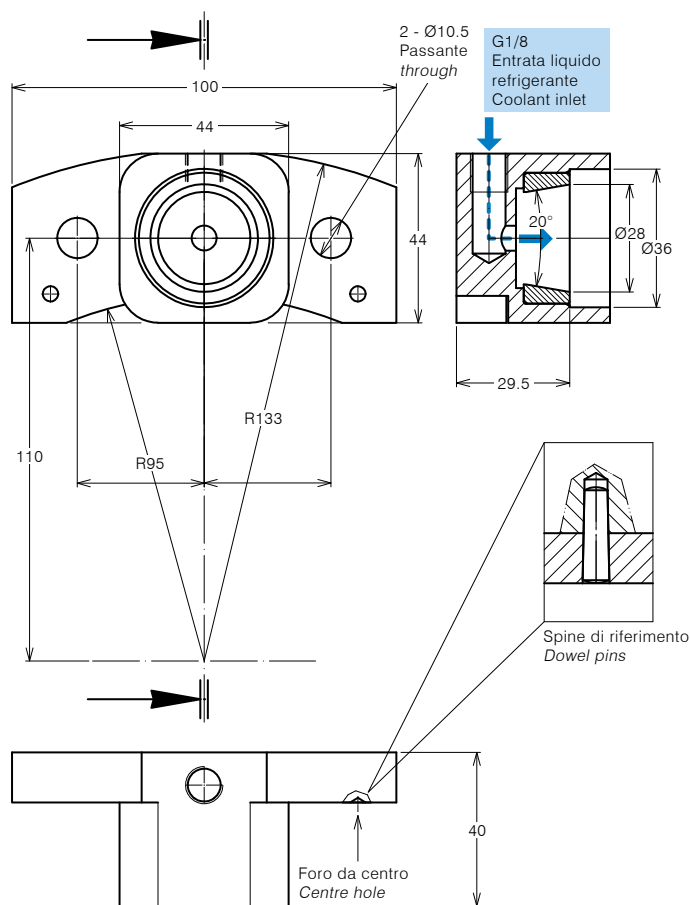
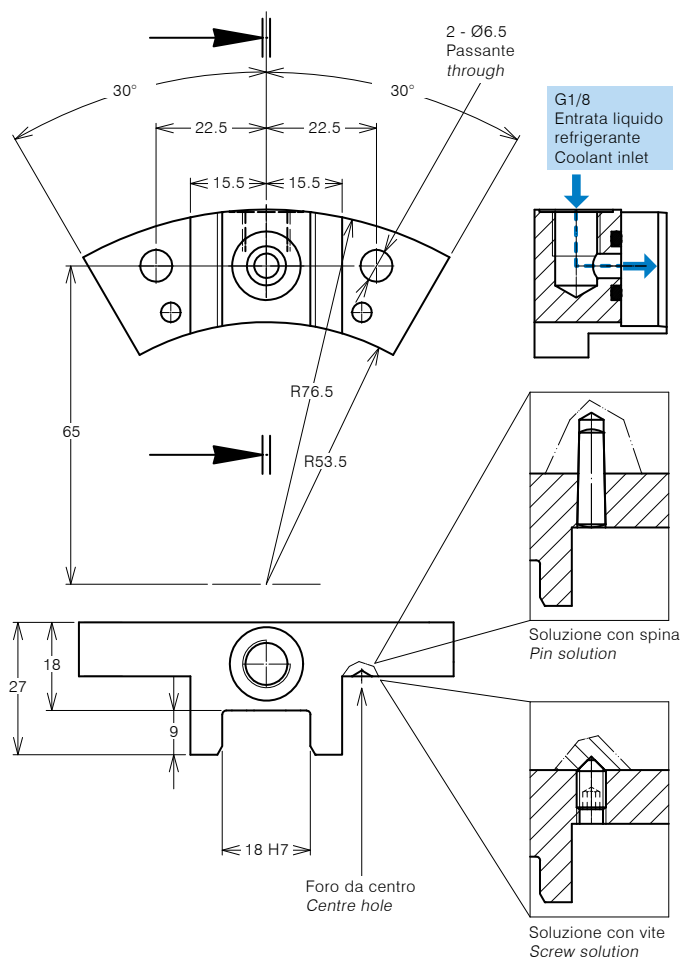
STOP-BLOCK ANTI-ROTANTE CON PASSAGGIO REFRIGERANTE *ANTI-ROTATION STOP-BLOCK WITH COOLANT WAY*

Lo stop-block previene la rotazione delle teste e assicura una perfetta stabilità, precisione di posizionamento e ripetibilità del cambio utensili automatico. Quando possibile, posizionare il perno della testa dalla parte opposta al mandrino in uscita.

The stop-block avoids the head rotation and ensure a perfect stability, high precision positioning and repeatability of the automatic tool changer. When possible, stop-bar pin 18mm, must be positioned on the opposite side of the angle head output spindle.

Codice Code 311201-025

Codice Code 311201-026

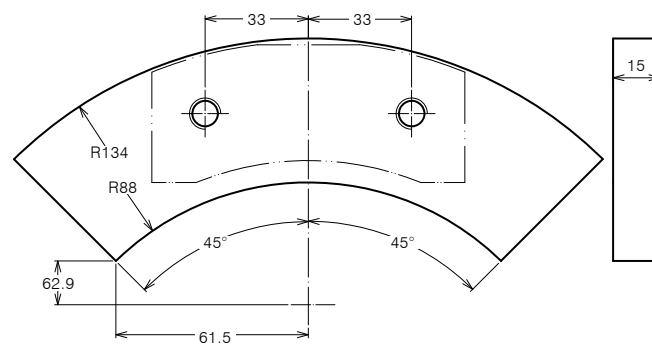
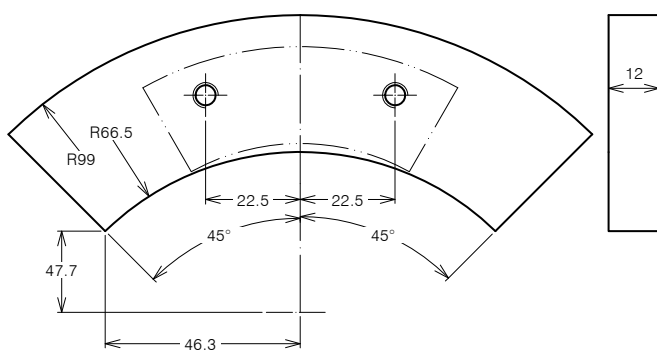


Spessore da adattare Thickness to be adjusted
Codice Code

310702-003

Spessore da adattare Thickness to be adjusted
Codice Code

310702-004



TESTE AD INTERASSE REGISTRABILE

*HEADS WITH
ADJUSTABLE DISTANCE*



APPLICAZIONE

Le teste ad interasse registrabile sono progettate per ottimizzare la produzione riducendo il tempo ciclo ed offrendo contemporaneamente un elevato livello di flessibilità, determinato dalla possibilità di poter eseguire diverse figure geometriche.

Le caratteristiche tecnico-costruttive le rendono particolarmente adatte per eseguire lavorazioni di foratura, maschiatura e svasatura.

Sono utilizzabili su macchine convenzionali tramite apposito kit di interfacciamento, composto da flangia, trascinatore e giunto.

APPLICATION

Designed for manufacturing process optimization, reducing cycletime and downtime, providing an elevate high flexibilty level, by possibility to perform different geometric shapes.

The technical and structural characteristics make them particularly suitable for drilling, tapping and countersinking machining operation.

They can be used on conventional machines by interfacing connection kit, composed by quill clamp, driver and joint.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

- costruzione compatta e leggera
- struttura esterna in alluminio termicamente trattato, finitura tramite ossidazione anodica
- mandrino porta-utensile in acciaio legato, temprato e rettificato
- cinematismo in acciaio legato termicamente trattato con rotazione su cuscinetti a rullini o a sfere
- lubrificazione a grasso

TECHNICAL FEATURES

- compact and lightweight construction
- main housing heat treated aluminum made, exterior finish anodizing
- output spindle tool-holder alloyed steel made, hardened and ground
- heat-treated alloyed steel kinematics rolling on needle or ball bearings
- grease lubricated

SISTEMA DI CONTROLLO

I singoli componenti sono sottoposti a controllo

- macrogeometrico
- microgeometrico

Il prodotto finito assemblato viene sottoposto a:

- ispezione dimensionale e geometrica con macchina di misura a coordinate CMM in sala climatizzata
- controllo della temperatura
- controllo rumorosità
- controllo vibrazioni

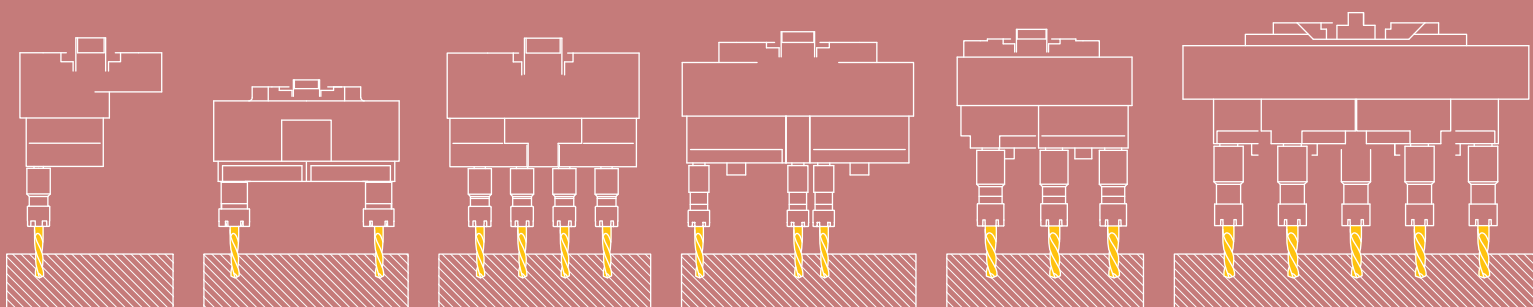
TEST STAND AND QUALITY

Each single component is measured and tested as per

- macro geometric test
- micro geometric test

Finished assembled product is subjected to

- dimensional and geometrical inspection with CMM coordinate machine in climatized room
- temperature test value
- noise test value
- vibration test value





FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



FLANGIATURA MANUALE
FLANGE MOUNTING

MTC

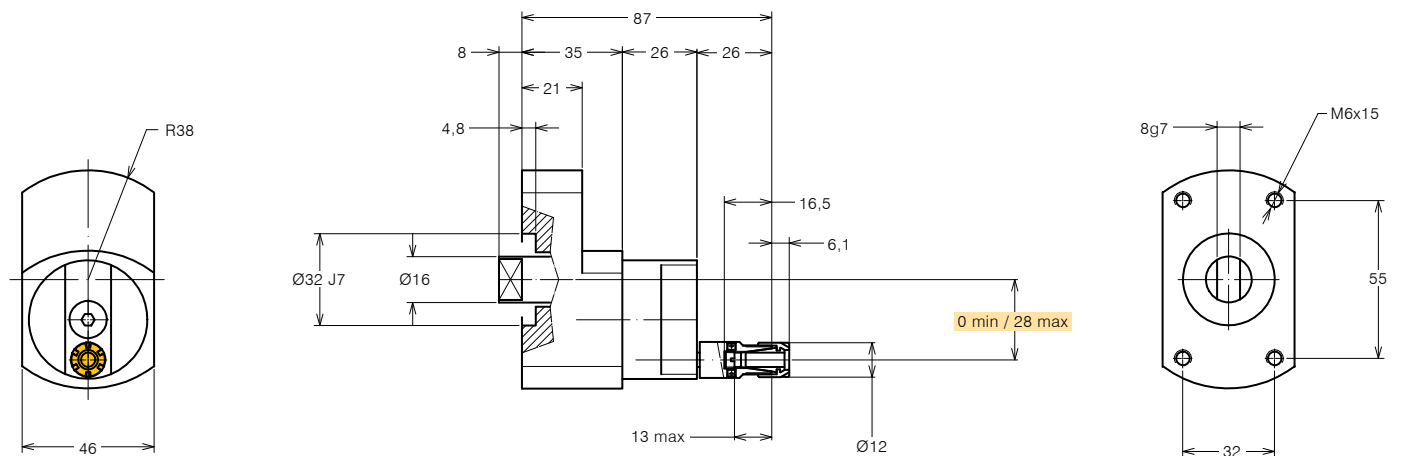
SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* MINI 1 Codice *Code* 111842.100

Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 8
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1
Velocità max <i>Max speed</i>	3500 rpm
Potenza max mandrino <i>Spindle max power</i>	0.18 Kw
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	195 N
Peso <i>Weight</i>	0.5 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER8 DIN 6499/B <i>ER8 collet DIN 6499/B</i>	411208.100
Flangia di collegamento <i>Quill clamp</i>	410122.000
Trascinatore <i>Driver</i>	
Giunto <i>Joint</i>	
Chiave <i>Clamping wrench</i>	410208.000



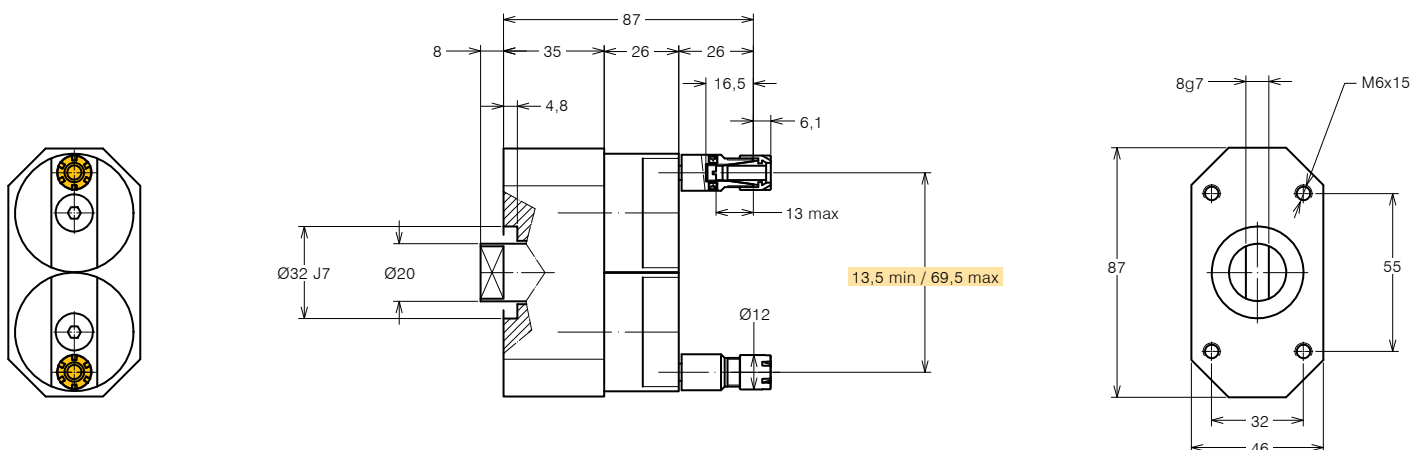
SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* MINI 2 Codice *Code* 111820.100

Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 8
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1
Velocità max <i>Max speed</i>	3500 rpm
Potenza max mandrino <i>Spindle max power</i>	0.18 Kw
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	195 N
Peso <i>Weight</i>	0.9 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER8 DIN 6499/B <i>ER8 collet DIN 6499/B</i>	411208.100
Flangia di collegamento <i>Quill clamp</i>	410122.000
Trascinatore <i>Driver</i>	
Giunto <i>Joint</i>	
Chiave <i>Clamping wrench</i>	410208.000





FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



FLANGIATURA MANUALE
FLANGE MOUNTING

MTC

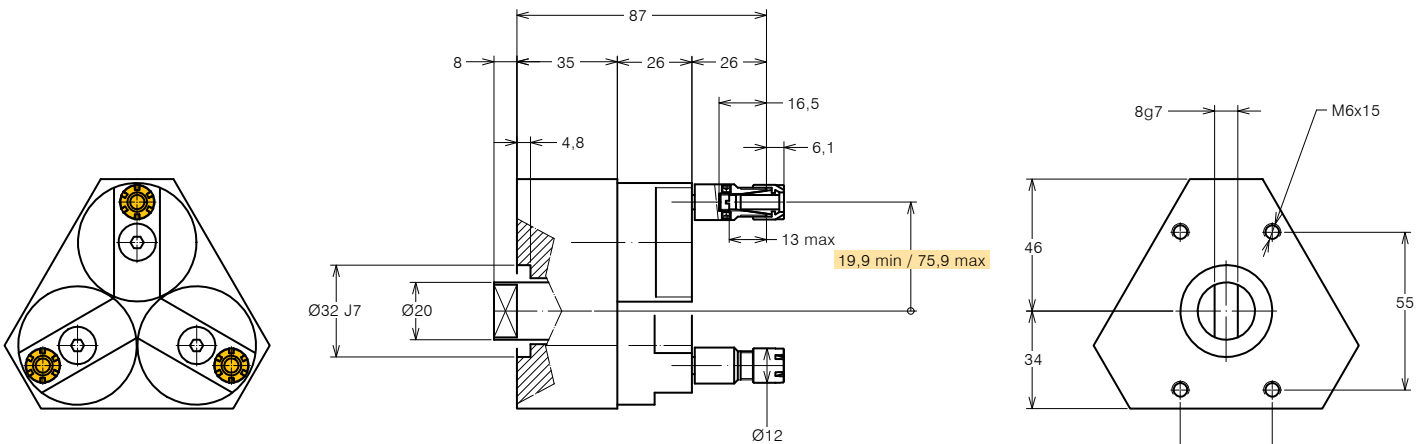
SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* MINI 3 Codice *Code* 111821.100

Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 8
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1
Velocità max <i>Max speed</i>	3500 rpm
Potenza max mandrino <i>Spindle max power</i>	0.18 Kw
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	195 N
Peso <i>Weight</i>	1.3 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER8 DIN 6499/B <i>ER8 collet DIN 6499/B</i>	411208.100
Flangia di collegamento <i>Quill clamp</i>	410122.000
Trascinatore <i>Driver</i>	
Giunto <i>Joint</i>	
Chiave <i>Clamping wrench</i>	410208.000



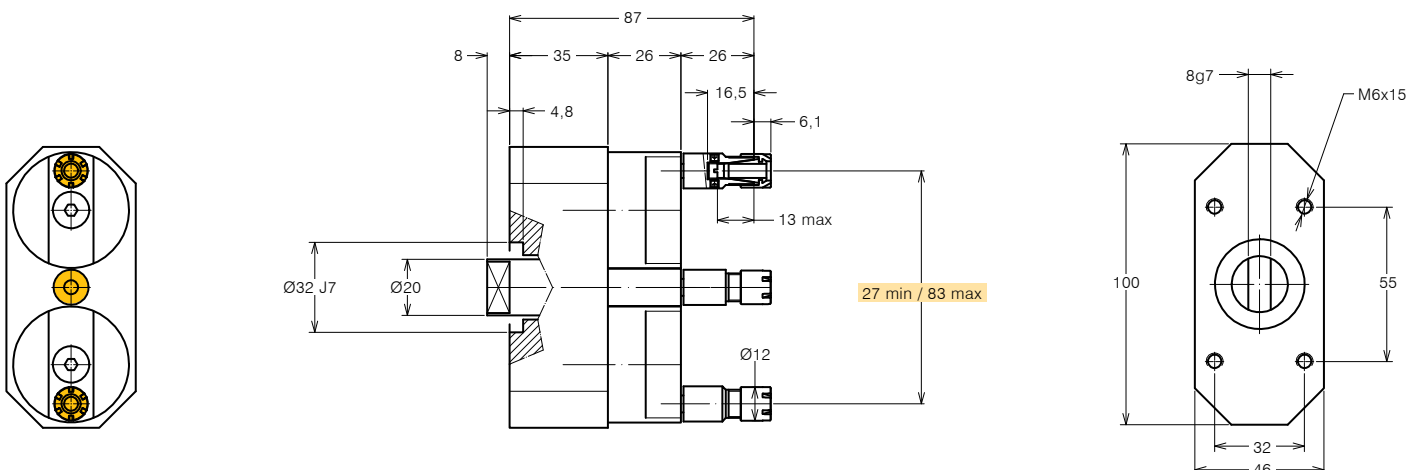
SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* MINI 3L Codice *Code* 111823.100

Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 8
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1
Velocità max <i>Max speed</i>	3500 rpm
Potenza max mandrino <i>Spindle max power</i>	0.18 Kw
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	195 N
Peso <i>Weight</i>	1 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER8 DIN 6499/B <i>ER8 collet DIN 6499/B</i>	411208.100
Flangia di collegamento <i>Quill clamp</i>	410122.000
Trascinatore <i>Driver</i>	
Giunto <i>Joint</i>	
Chiave <i>Clamping wrench</i>	410208.000





FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



FLANGIATURA MANUALE
FLANGE MOUNTING

MTC

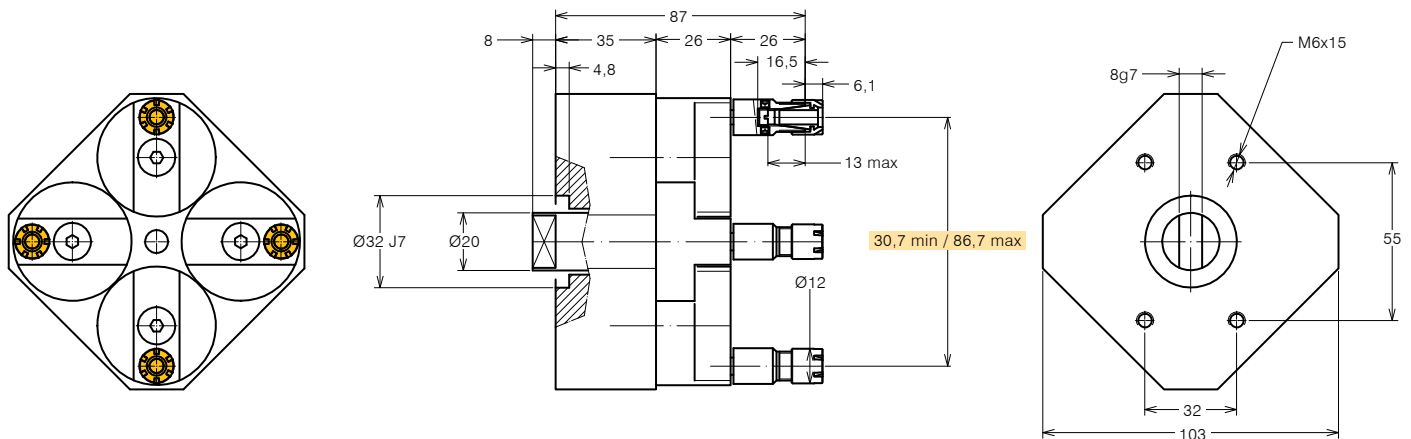
SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* MINI 4 Codice *Code* 111822.100

Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 8
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:2
Velocità max <i>Max speed</i>	1750 rpm
Potenza max mandrino <i>Spindle max power</i>	0.18 Kw
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	195 N
Peso <i>Weight</i>	1.8 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER8 DIN 6499/B <i>ER8 collet DIN 6499/B</i>	411208.100
Flangia di collegamento <i>Quill clamp</i>	410122.000
Trascinatore <i>Driver</i>	
Giunto <i>Joint</i>	
Chiave <i>Clamping wrench</i>	410208.000



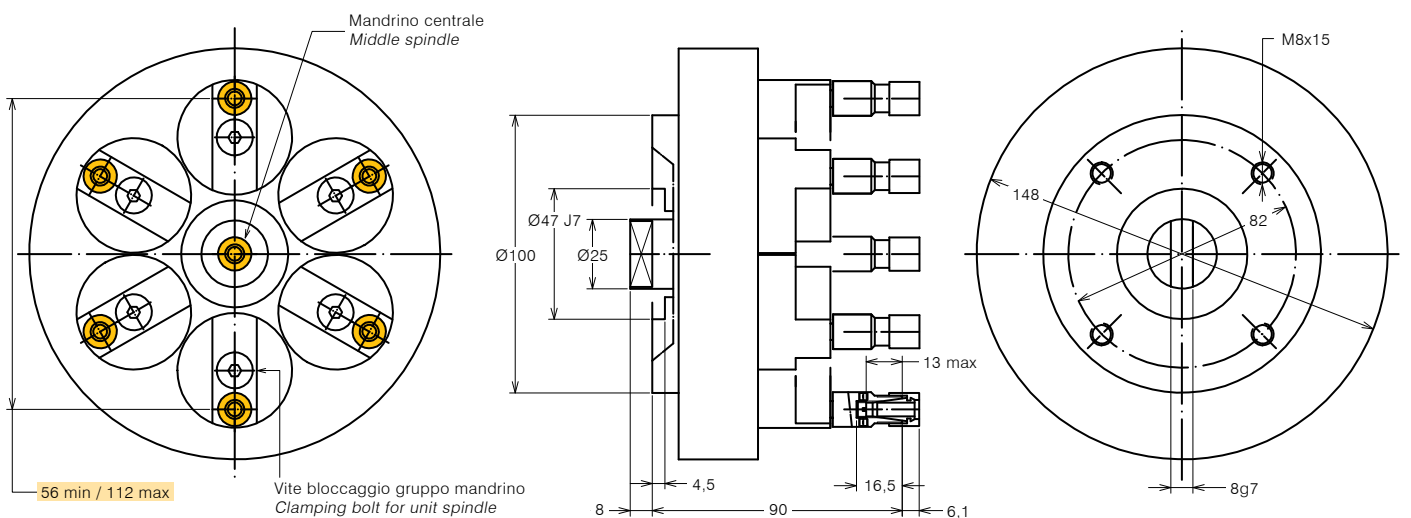
SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* MINI 7 Codice *Code* 111852.100

Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 8
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1
Velocità max <i>Max speed</i>	3500 rpm
Potenza max mandrino <i>Spindle max power</i>	0.18 Kw
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	195 N
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER8 DIN 6499/B <i>ER8 collet DIN 6499/B</i>	411208.100
Flangia di collegamento <i>Quill clamp</i>	
Trascinatore <i>Driver</i>	
Giunto <i>Joint</i>	
Chiave <i>Clamping wrench</i>	410208.000





FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



FLANGIATURA MANUALE
FLANGE MOUNTING

MTC

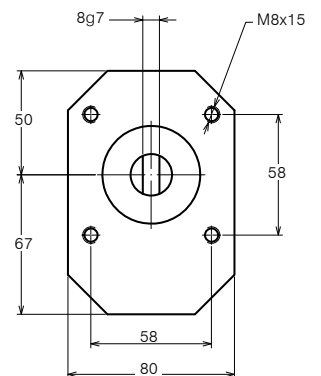
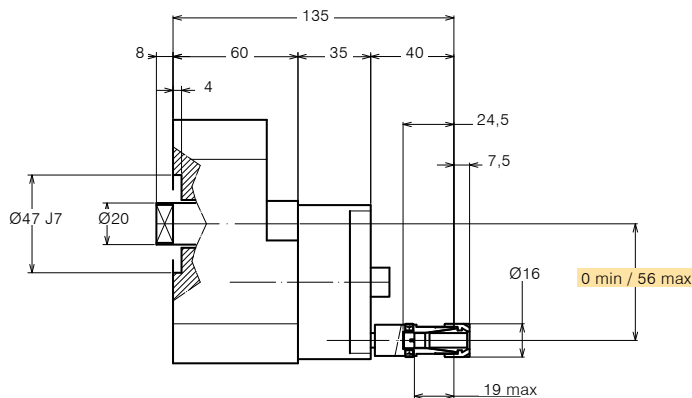
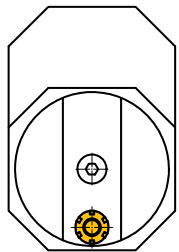
SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* 801M Codice *Code* 111831.100

Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 11
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1
Velocità max <i>Max speed</i>	3000 rpm
Potenza max mandrino <i>Spindle max power</i>	0.34 Kw
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	490 N
Peso <i>Weight</i>	1.8 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER11 DIN 6499/B <i>ER11 collet DIN 6499/B</i>	411211.100
Flangia di collegamento <i>Quill clamp</i>	410106.000
Trascinatore <i>Driver</i>	
Giunto <i>Joint</i>	
Chiave <i>Clamping wrench</i>	410211.000



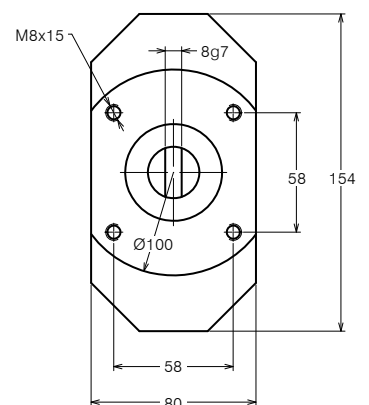
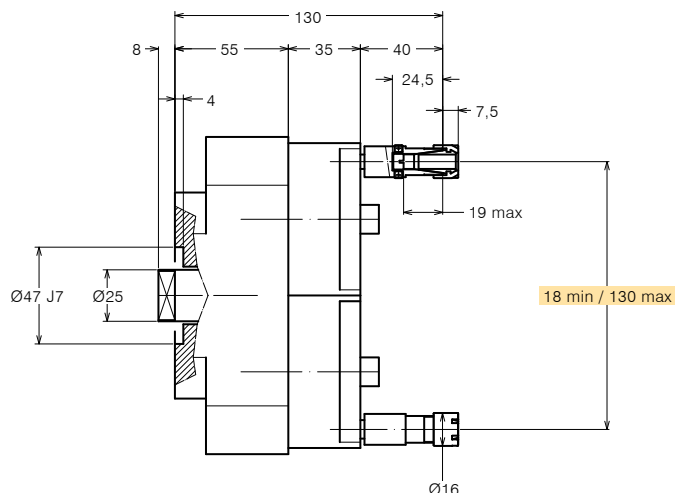
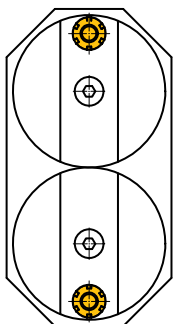
SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* 801 Codice *Code* 111801.100

Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 11
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1
Velocità max <i>Max speed</i>	3000 rpm
Potenza max mandrino <i>Spindle max power</i>	0.34 Kw
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	490 N
Peso <i>Weight</i>	2.4 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER11 DIN 6499/B <i>ER11 collet DIN 6499/B</i>	411211.100
Flangia di collegamento <i>Quill clamp</i>	410106.000
Trascinatore <i>Driver</i>	
Giunto <i>Joint</i>	
Chiave <i>Clamping wrench</i>	410211.000





FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



FLANGIATURA MANUALE
FLANGE MOUNTING

MTC

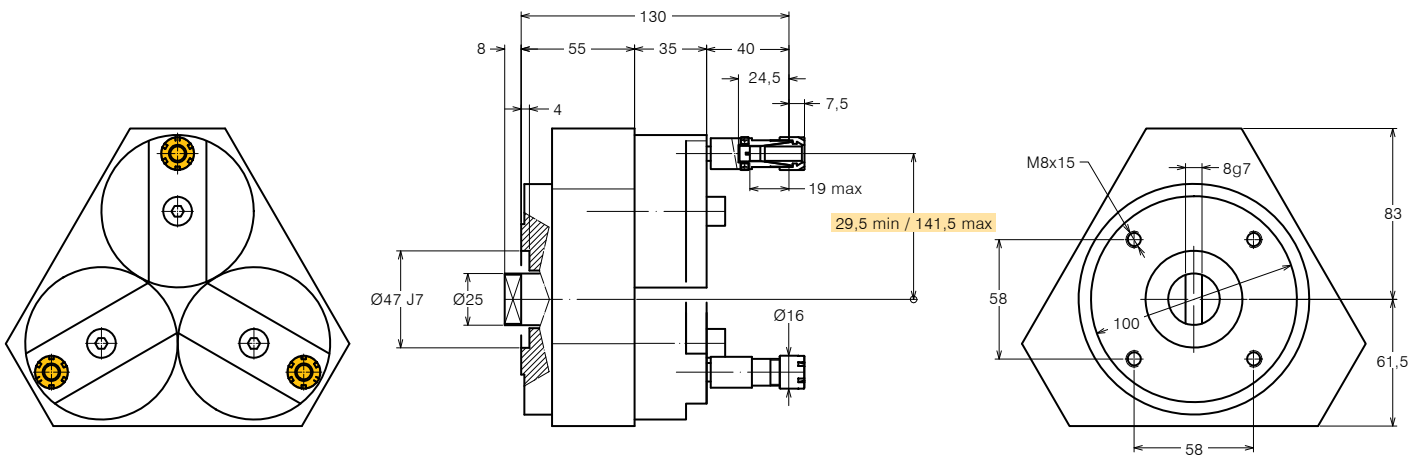
SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* 803 Codice *Code* 111803.100

Mandrino porta-utensile per pinza	ER 11
<i>Spindle tool-holder for collet</i>	
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1
Velocità max <i>Max speed</i>	3000 rpm
Potenza max mandrino <i>Spindle max power</i>	0.34 Kw
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	490 N
Peso <i>Weight</i>	3.5 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER11 DIN 6499/B	ER11 collet DIN 6499/B	411211.100
Flangia di collegamento	Quill clamp	410106.000
Trascinatore	Driver	
Giunto	Joint	
Chiave	Clamping wrench	410211.000



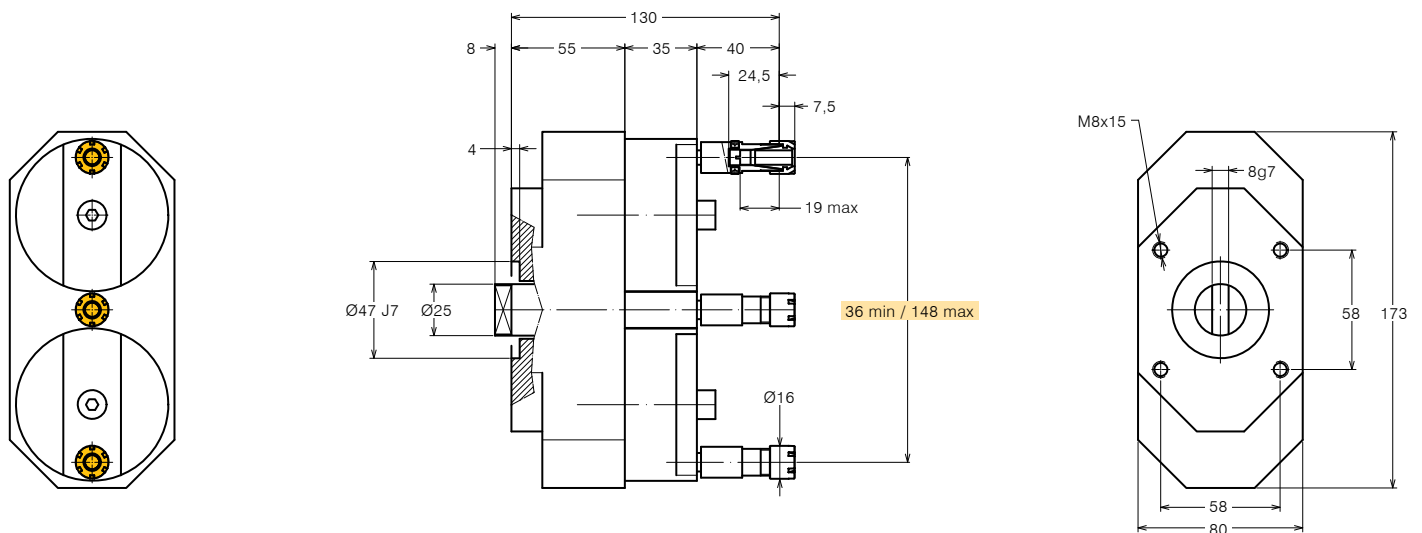
SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* 812 Codice *Code* 111819.100

Mandrino porta-utensile per pinza	ER 11
<i>Spindle tool-holder for collet</i>	
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1
Velocità max <i>Max speed</i>	3000 rpm
Potenza max mandrino <i>Spindle max power</i>	0.34 Kw
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	490 N
Peso <i>Weight</i>	2.8 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER11 DIN 6499/B	ER11 collet DIN 6499/B	411211.100
Flangia di collegamento	Quill clamp	410106.000
Trascinatore	Driver	
Giunto	Joint	
Chiave	Clamping wrench	410211.000





Ø7 

M6 

**OPZIONI** *OPTIONS*

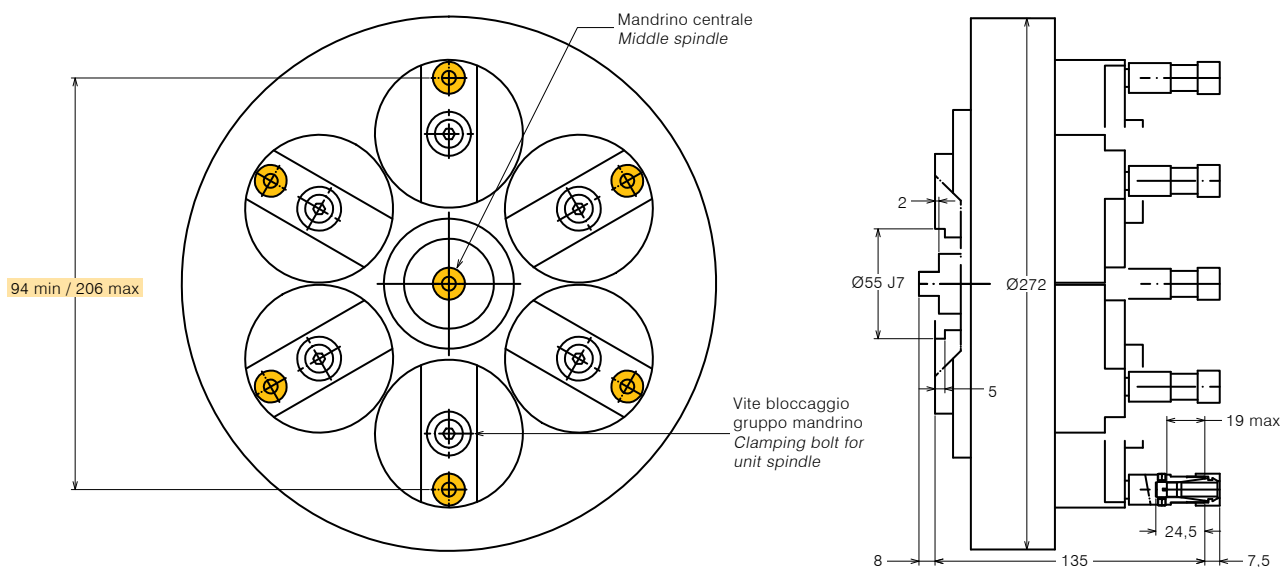
Pinza ER11 DIN 6499/B	ER11 collet DIN 6499/B	411211.100
-----------------------	------------------------	------------

Flangia di collegamento	Quill clamp	410106.000
Trascinatore	Driver	
Giunto	Joint	
Chiave	Clamping wrench	410211.000



Pinza ER11 DIN 6499/B	ER11 collet DIN 6499/B	411211.100
-----------------------	------------------------	------------

Trascinatore <i>Driver</i>	
Giunto <i>Joint</i>	
Chiave <i>Clamping wrench</i>	410211.000





FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



FLANGIATURA MANUALE
FLANGE MOUNTING

MTC

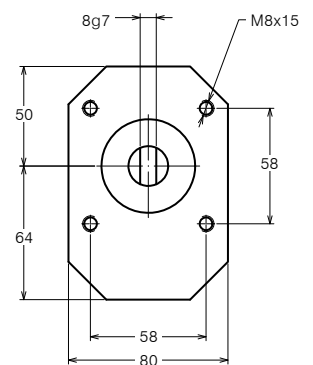
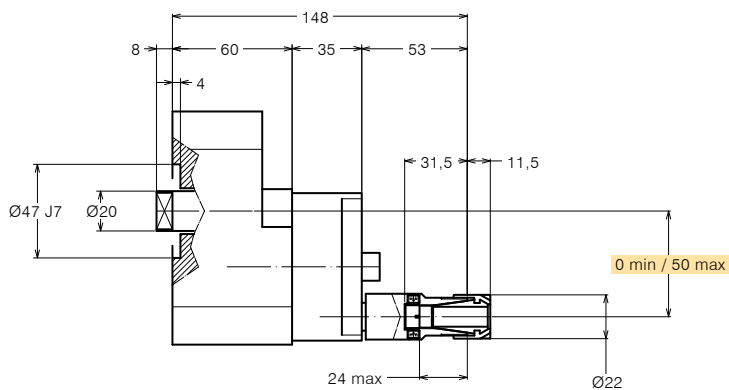
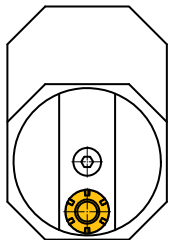
SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* 802M Codice *Code* 111830.100

Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 16
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1
Velocità max <i>Max speed</i>	3000 rpm
Potenza max mandrino <i>Spindle max power</i>	0.56 Kw
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	753 N
Peso <i>Weight</i>	3.3 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER16 DIN 6499/B <i>ER16 collet DIN 6499/B</i>	411216.100
Flangia di collegamento <i>Quill clamp</i>	410106.000
Trascinatore <i>Driver</i>	
Giunto <i>Joint</i>	
Chiave <i>Clamping wrench</i>	410216.000



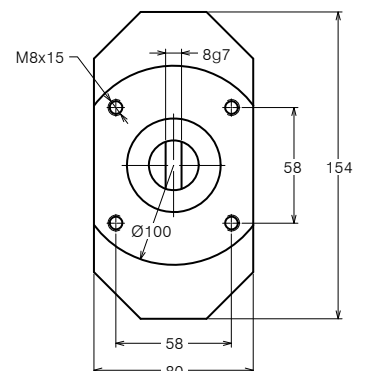
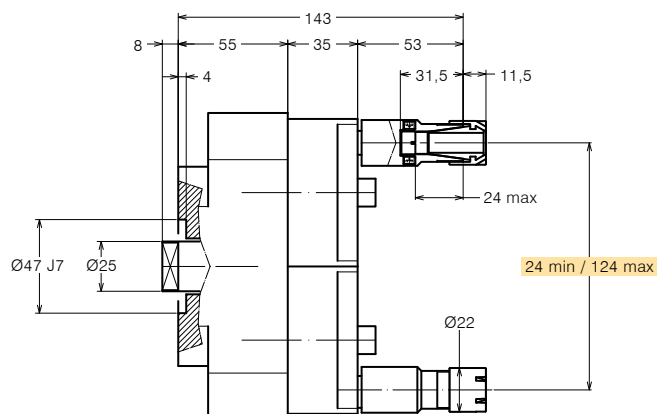
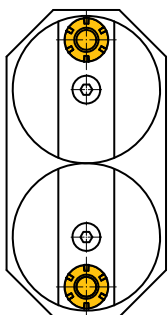
SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* 802 Codice *Code* 111802.100

Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 16
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1
Velocità max <i>Max speed</i>	3000 rpm
Potenza max mandrino <i>Spindle max power</i>	0.56 Kw
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	735 N
Peso <i>Weight</i>	3.3 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER16 DIN 6499/B <i>ER16 collet DIN 6499/B</i>	411216.100
Flangia di collegamento <i>Quill clamp</i>	410106.000
Trascinatore <i>Driver</i>	
Giunto <i>Joint</i>	
Chiave <i>Clamping wrench</i>	410216.000





FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



FLANGIATURA MANUALE
FLANGE MOUNTING

MTC

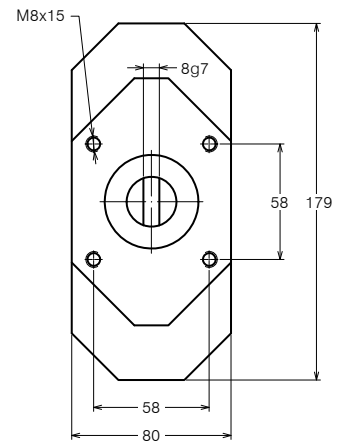
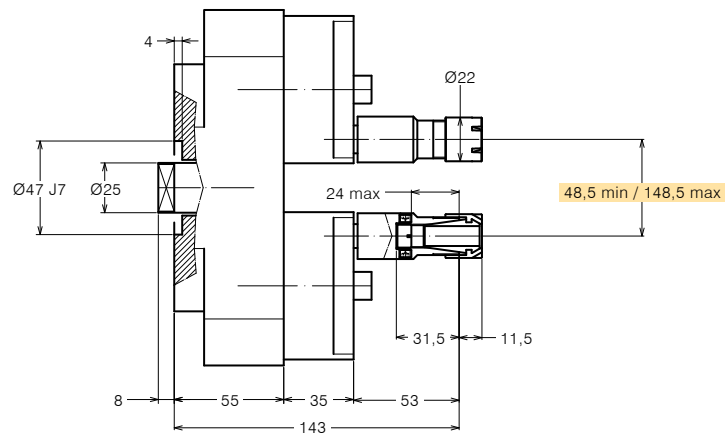
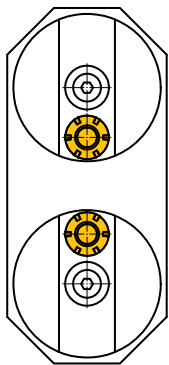
SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* 807 Codice *Code* 111807.100

Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 16
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1
Velocità max <i>Max speed</i>	3000 rpm
Potenza max mandrino <i>Spindle max power</i>	0.56 Kw
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	753 N
Peso <i>Weight</i>	3.6 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER16 DIN 6499/B <i>ER16 collet DIN 6499/B</i>	411216.100
Flangia di collegamento <i>Quill clamp</i>	410106.000
Trascinatore <i>Driver</i>	
Giunto <i>Joint</i>	
Chiave <i>Clamping wrench</i>	410216.000



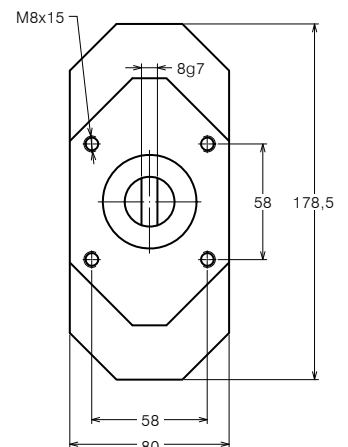
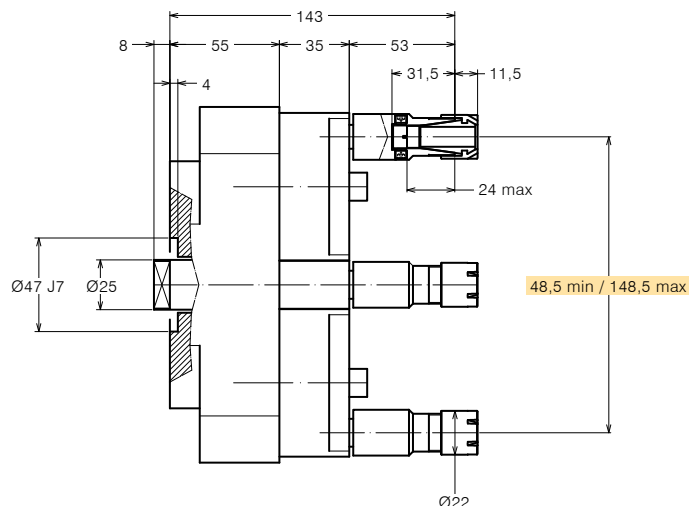
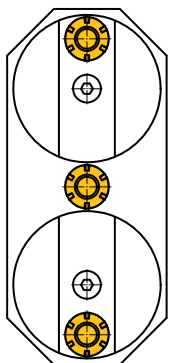
SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* 806 Codice *Code* 111806.100

Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 16
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1
Velocità max <i>Max speed</i>	3000 rpm
Potenza max mandrino <i>Spindle max power</i>	0.56 Kw
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	753 N
Peso <i>Weight</i>	3.6 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER16 DIN 6499/B <i>ER16 collet DIN 6499/B</i>	411216.100
Flangia di collegamento <i>Quill clamp</i>	410106.000
Trascinatore <i>Driver</i>	
Giunto <i>Joint</i>	
Chiave <i>Clamping wrench</i>	410216.000





FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



FLANGIATURA MANUALE
FLANGE MOUNTING

MTC

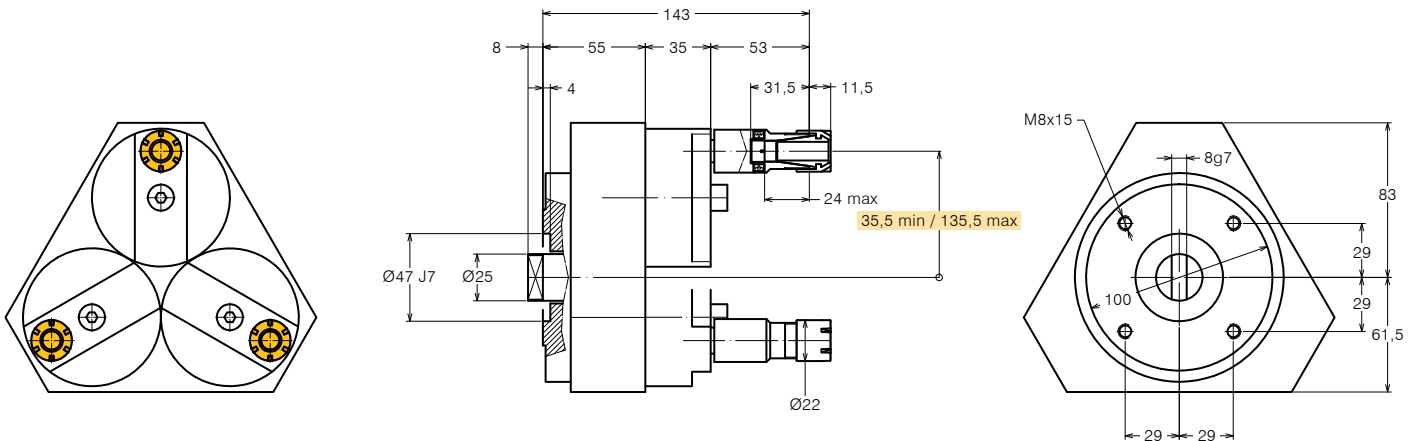
SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* 804 Codice *Code* 111804.100

Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 16
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1
Velocità max <i>Max speed</i>	3000 rpm
Potenza max mandrino <i>Spindle max power</i>	0.56 Kw
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	753 N
Peso <i>Weight</i>	4.9 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER16 DIN 6499/B <i>ER16 collet DIN 6499/B</i>	411216.100
Flangia di collegamento <i>Quill clamp</i>	410106.000
Trascinatore <i>Driver</i>	
Giunto <i>Joint</i>	
Chiave <i>Clamping wrench</i>	410216.000



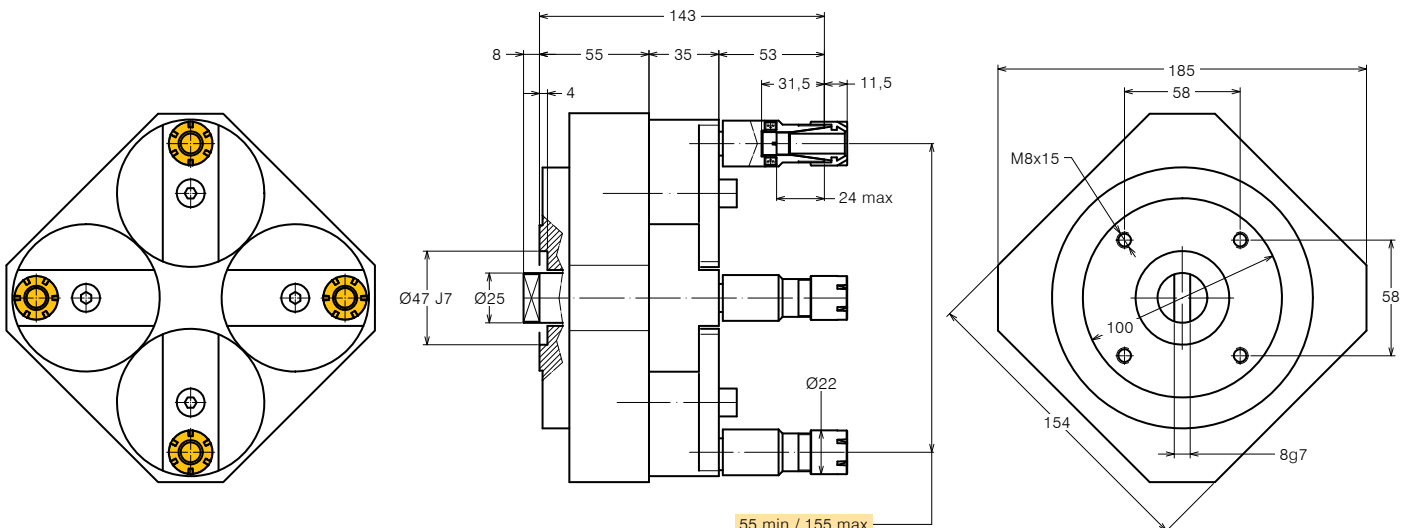
SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* 805 Codice *Code* 111805.100

Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 16
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1
Velocità max <i>Max speed</i>	3000 rpm
Potenza max mandrino <i>Spindle max power</i>	0.56 Kw
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	753 N
Peso <i>Weight</i>	6.6 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER16 DIN 6499/B <i>ER16 collet DIN 6499/B</i>	411216.100
Flangia di collegamento <i>Quill clamp</i>	410106.000
Trascinatore <i>Driver</i>	
Giunto <i>Joint</i>	
Chiave <i>Clamping wrench</i>	410216.000





FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



FLANGIATURA MANUALE
FLANGE MOUNTING



TESTE AD INTERASSE REGISTRABILE
HEADS WITH ADJUSTABLE DISTANCE

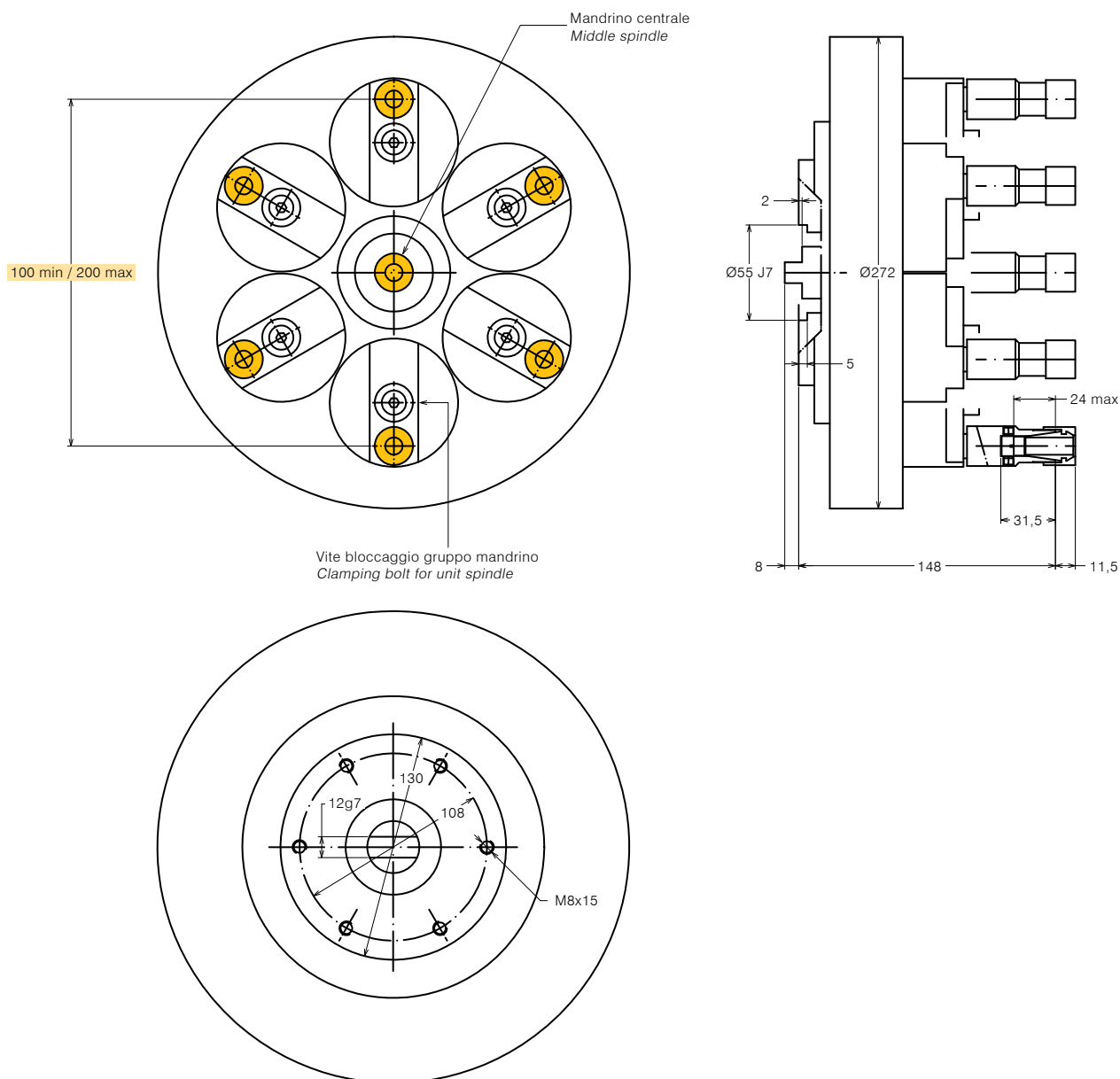
SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* 802-7 Codice *Code* 111854.100

Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 16
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1
Velocità max <i>Max speed</i>	3000 rpm
Potenza max mandrino <i>Spindle max power</i>	0.56 Kw
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	753 N
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER16 DIN 6499/B <i>ER16 collet DIN 6499/B</i>	411216.100
Flangia di collegamento <i>Quill clamp</i>	
Trascinatore <i>Driver</i>	
Giunto <i>Joint</i>	
Chiave <i>Clamping wrench</i>	410216.000





FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



FLANGIATURA MANUALE
FLANGE MOUNTING

MTC

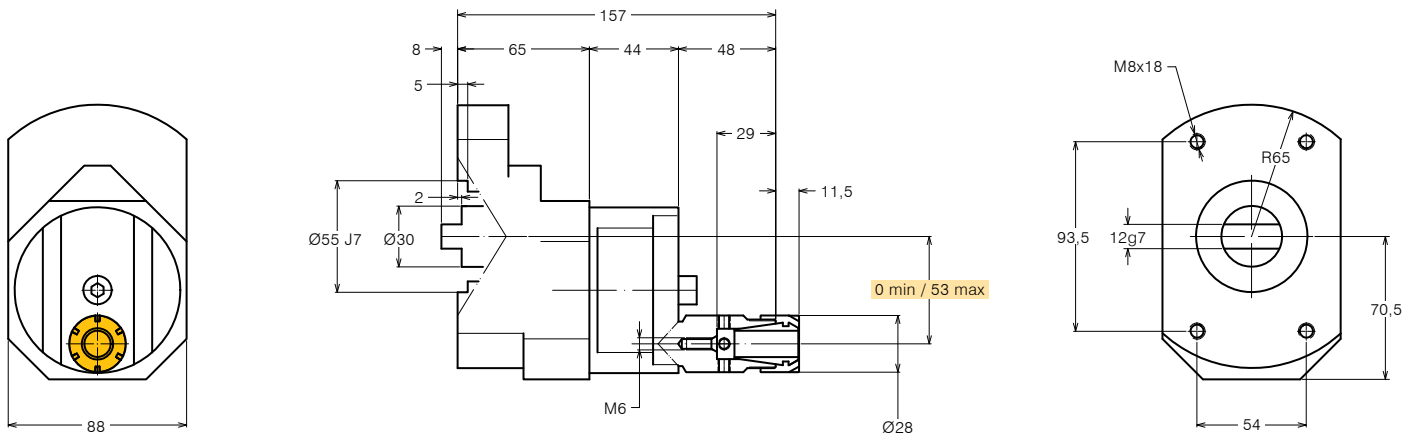
SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* 821 Codice *Code* 111843.100

Mandrino porta-utensile per pinza	ER 20
<i>Spindle tool-holder for collet</i>	
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1
Velocità max <i>Max speed</i>	3000 rpm
Potenza max mandrino <i>Spindle max power</i>	1.5 Kw
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	1500 N
Peso <i>Weight</i>	2.5 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER20 DIN 6499/B	ER20 collet DIN 6499/B	411220.100
Flangia di collegamento	Quill clamp	410130.000
Trascinatore	Driver	
Giunto	Joint	
Chiave	Clamping wrench	410220.000



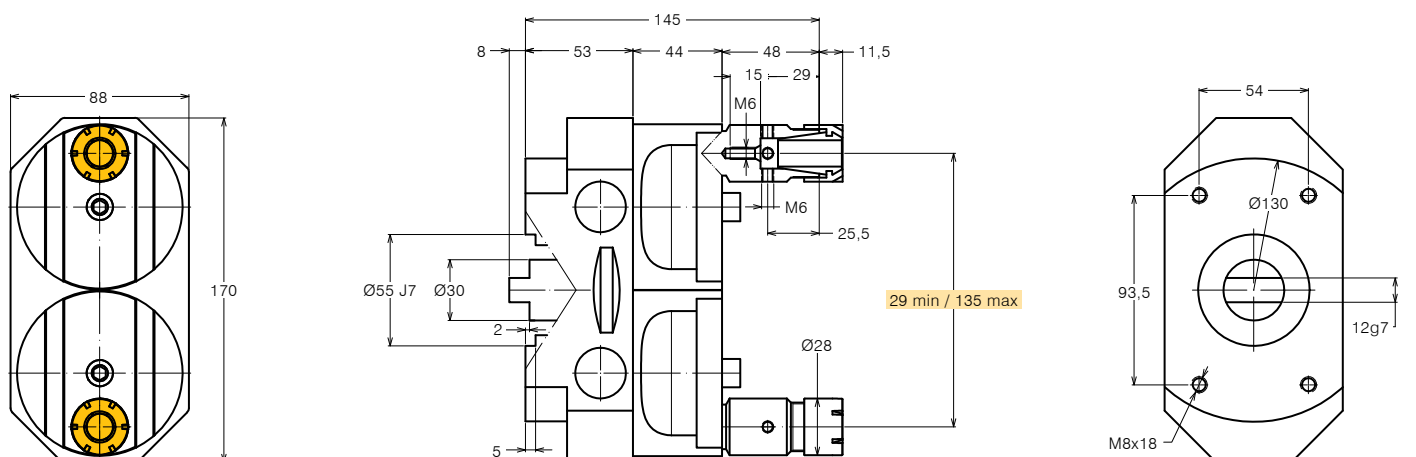
SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* 822 Codice *Code* 111844.100

Mandrino porta-utensile per pinza	ER 20
<i>Spindle tool-holder for collet</i>	
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1
Velocità max <i>Max speed</i>	3000 rpm
Potenza max mandrino <i>Spindle max power</i>	1.5 Kw
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	1500 N
Peso <i>Weight</i>	3.6 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER20 DIN 6499/B	ER20 collet DIN 6499/B	411220.100
Flangia di collegamento	Quill clamp	410130.000
Trascinatore	Driver	
Giunto	Joint	
Chiave	Clamping wrench	410220.000





FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



FLANGIATURA MANUALE
FLANGE MOUNTING

MTC

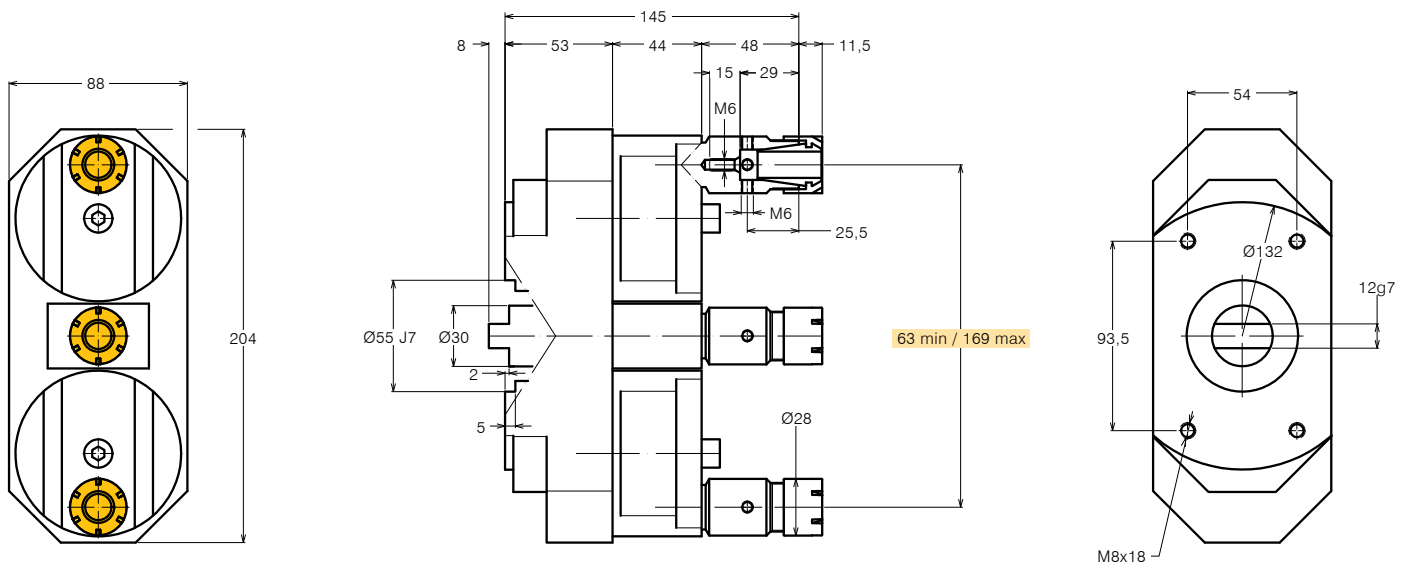
SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* 823L Codice *Code* 111846.100

Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 20
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1
Velocità max <i>Max speed</i>	3000 rpm
Potenza max mandrino <i>Spindle max power</i>	1.5 Kw
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	1500 N
Peso <i>Weight</i>	4.9 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER20 DIN 6499/B <i>ER20 collet DIN 6499/B</i>	411220.100
Flangia di collegamento <i>Quill clamp</i>	410130.000
Trascinatore <i>Driver</i>	
Giunto <i>Joint</i>	
Chiave <i>Clamping wrench</i>	410220.000



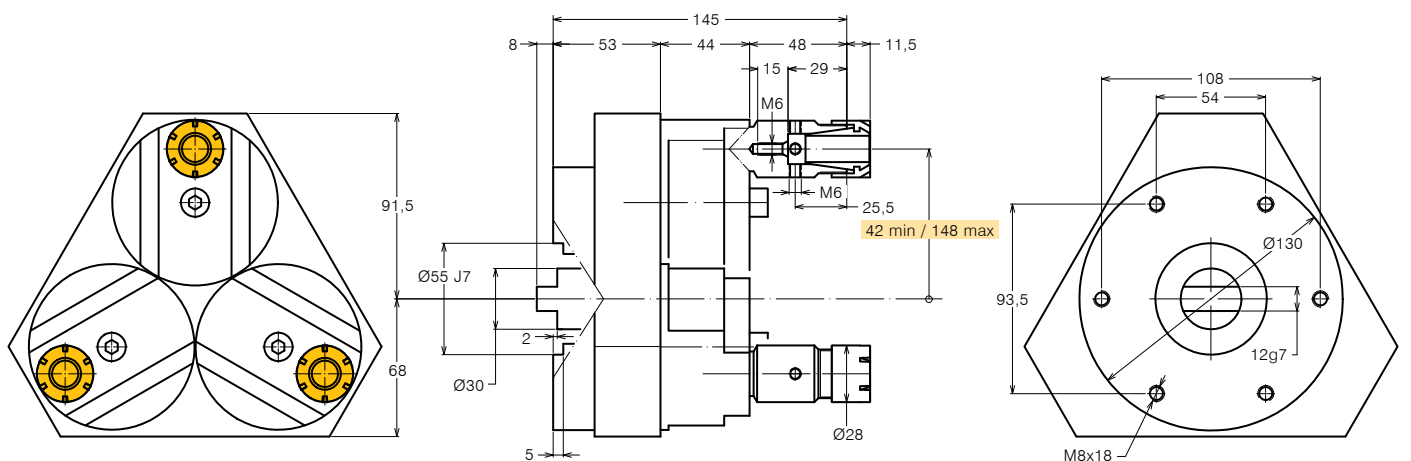
SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* 823 Codice *Code* 111845.100

Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 20
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1
Velocità max <i>Max speed</i>	3000 rpm
Potenza max mandrino <i>Spindle max power</i>	1.5 Kw
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	1500 N
Peso <i>Weight</i>	5.5 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER20 DIN 6499/B <i>ER20 collet DIN 6499/B</i>	411220.100
Flangia di collegamento <i>Quill clamp</i>	410130.000
Trascinatore <i>Driver</i>	
Giunto <i>Joint</i>	
Chiave <i>Clamping wrench</i>	410220.000





TESTE AD INTERASSE REGISTRABILE
HEADS WITH ADJUSTABLE DISTANCE

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



FLANGIATURA MANUALE
FLANGE MOUNTING



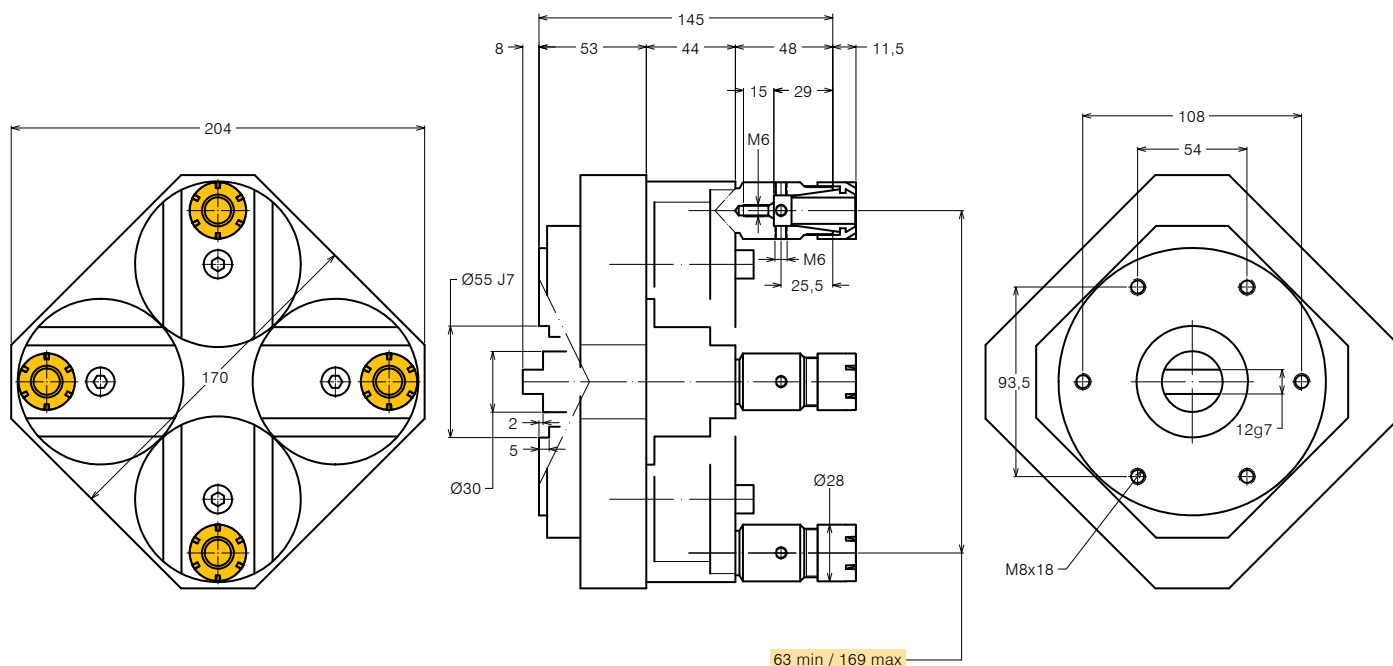
SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* 824 Codice *Code* 111847.100

Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 20
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1
Velocità max <i>Max speed</i>	3000 rpm
Potenza max mandrino <i>Spindle max power</i>	1.1 Kw
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	1500 N
Peso <i>Weight</i>	7.5 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER20 DIN 6499/B <i>ER20 collet DIN 6499/B</i>	411220.100
Flangia di collegamento <i>Quill clamp</i>	410130.000
Trascinatore <i>Driver</i>	
Giunto <i>Joint</i>	
Chiave <i>Clamping wrench</i>	410220.000





FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



FLANGIATURA MANUALE
FLANGE MOUNTING

MTC

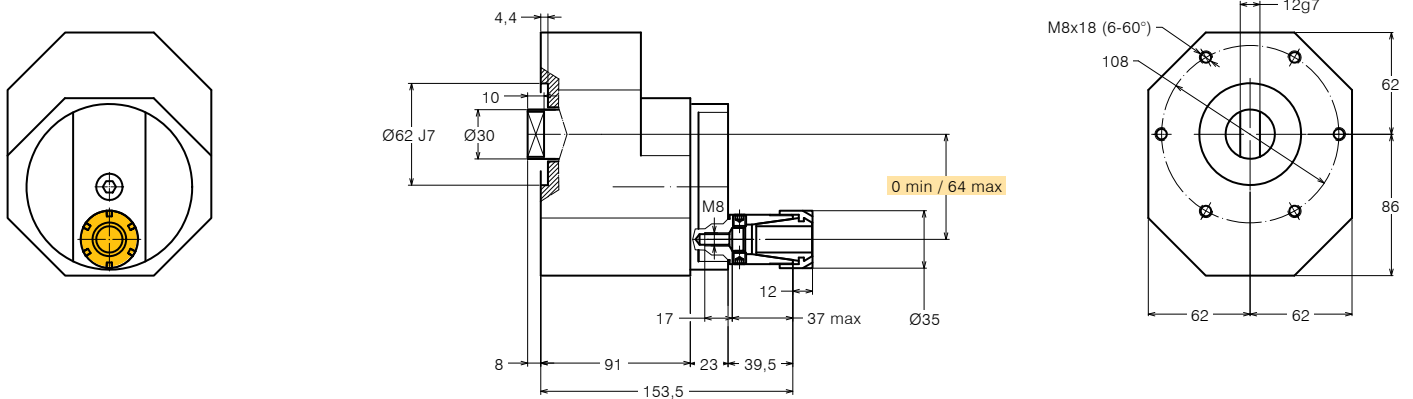
SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* 115PM Codice *Code* 111905.100

Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 25
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1
Velocità max <i>Max speed</i>	2500 rpm
Potenza max mandrino <i>Spindle max power</i>	1.1 Kw
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	1135 N
Peso <i>Weight</i>	4.4 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER25 DIN 6499/B <i>ER25 collet DIN 6499/B</i>	411225.100
Flangia di collegamento <i>Quill clamp</i>	410107.000
Trascinatore <i>Driver</i>	
Giunto <i>Joint</i>	
Chiave <i>Clamping wrench</i>	410225.000



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* 125PM Codice *Code* 111911.100

Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 25
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1
Velocità max <i>Max speed</i>	3000 rpm
Coppia <i>Torque</i>	28 Nm
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	2390 N
Peso <i>Weight</i>	8.5 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

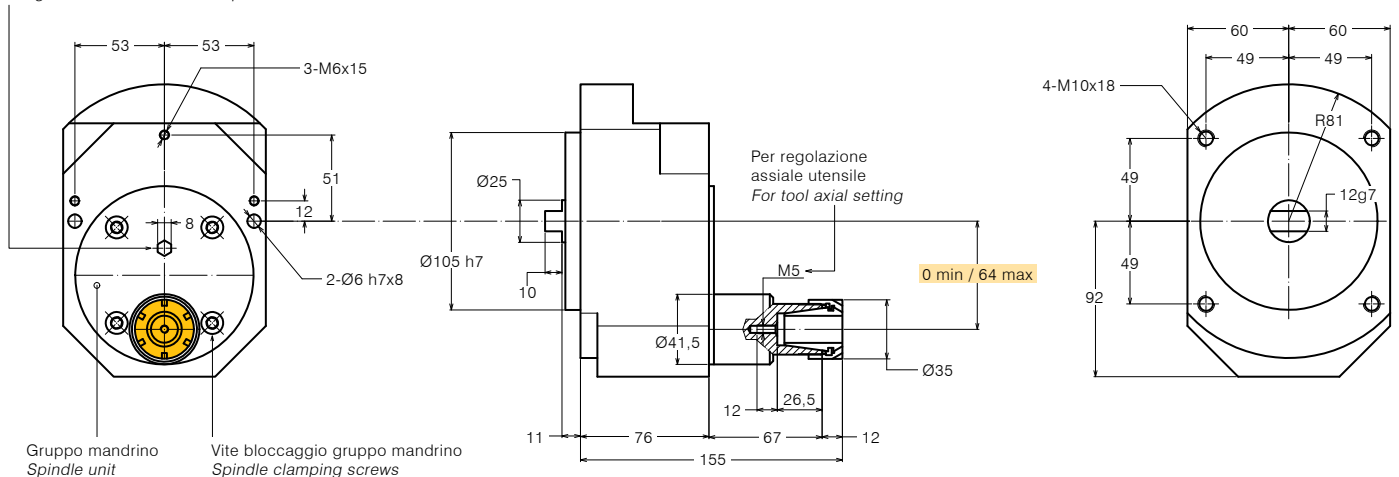
OPZIONI OPTIONS

Pinza ER25 DIN 6499/B <i>ER25 collet DIN 6499/B</i>	411225.100
Pinza di maschiatura ET-1-25 con compensazione <i>Tapping collet ET-1-25 with compensation</i>	401225.200
Pinza di maschiatura ER25 con quadro <i>Tapping collet ER25 with square</i>	411225.200
Flangia di collegamento <i>Quill clamp</i>	
Trascinatore <i>Driver</i>	
Giunto <i>Joint</i>	

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Chiave
Clamping wrench

Chiave esagonale per rotazione gruppo mandrino
Exagonal socket for rotation spindle unit





FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



FLANGIATURA MANUALE
FLANGE MOUNTING

MTC

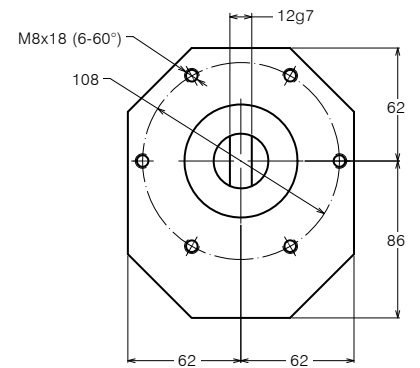
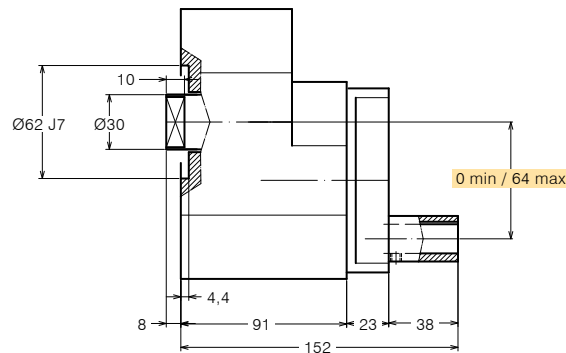
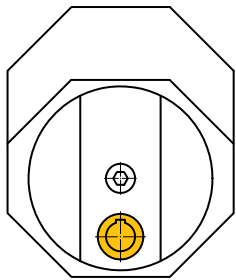
SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* 115M Codice *Code* 111220.100

Mandrino DIN 55058 <i>Spindle DIN 55058</i>	Ø 16
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1
Velocità max <i>Max speed</i>	2500 rpm
Potenza max mandrino <i>Spindle max power</i>	1.1 Kw
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	1135 N
Peso <i>Weight</i>	4.4 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Flangia di collegamento <i>Quill clamp</i>	410107.000
Trascinatore <i>Driver</i>	
Giunto <i>Joint</i>	



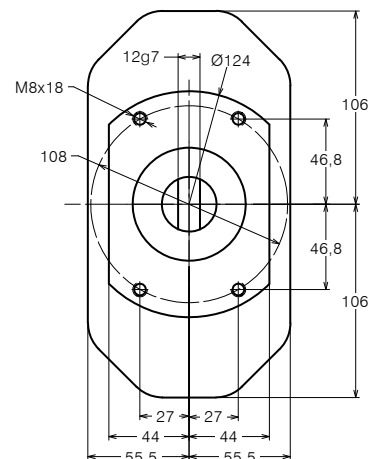
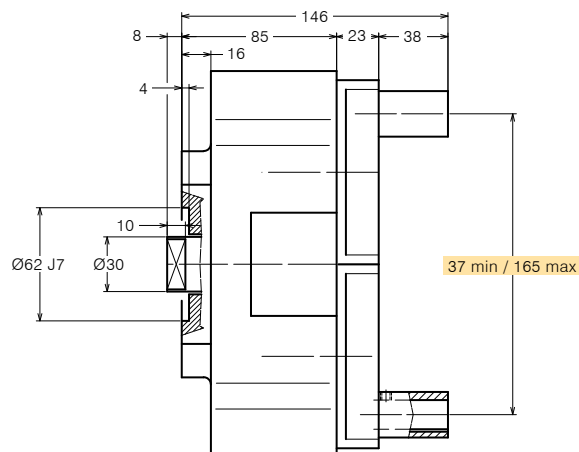
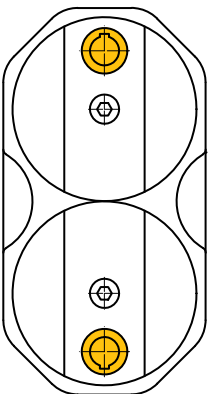
SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* 115 Codice *Code* 111215.100

Mandrino DIN 55058 <i>Spindle DIN 55058</i>	Ø 16
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1
Velocità max <i>Max speed</i>	2500 rpm
Potenza max mandrino <i>Spindle max power</i>	1.1 Kw
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	1135 N
Peso <i>Weight</i>	6.3 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Flangia di collegamento <i>Quill clamp</i>	410107.000
Trascinatore <i>Driver</i>	
Giunto <i>Joint</i>	





FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



FLANGIATURA MANUALE
FLANGE MOUNTING

MTC

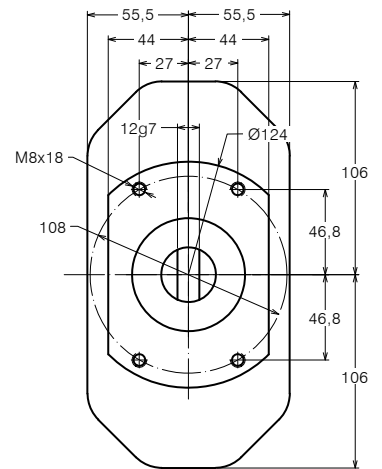
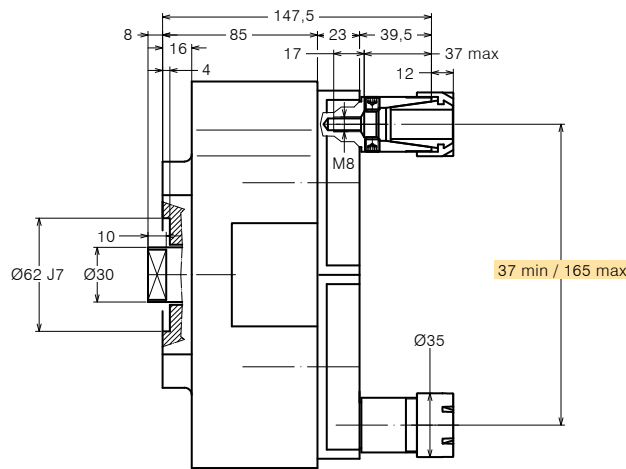
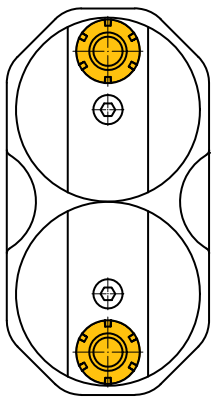
SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* 115P Codice *Code* 111901.100

Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 25
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1
Velocità max <i>Max speed</i>	2500 rpm
Potenza max mandrino <i>Spindle max power</i>	1.1 Kw
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	1135 N
Peso <i>Weight</i>	6.3 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER25 DIN 6499/B <i>ER25 collet DIN 6499/B</i>	411225.100
Flangia di collegamento <i>Quill clamp</i>	410107.000
Trascinatore <i>Driver</i>	
Giunto <i>Joint</i>	
Chiave <i>Clamping wrench</i>	410225.000



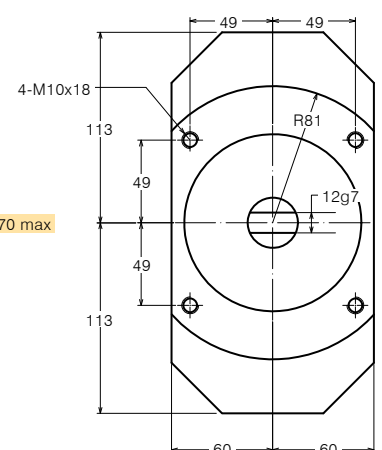
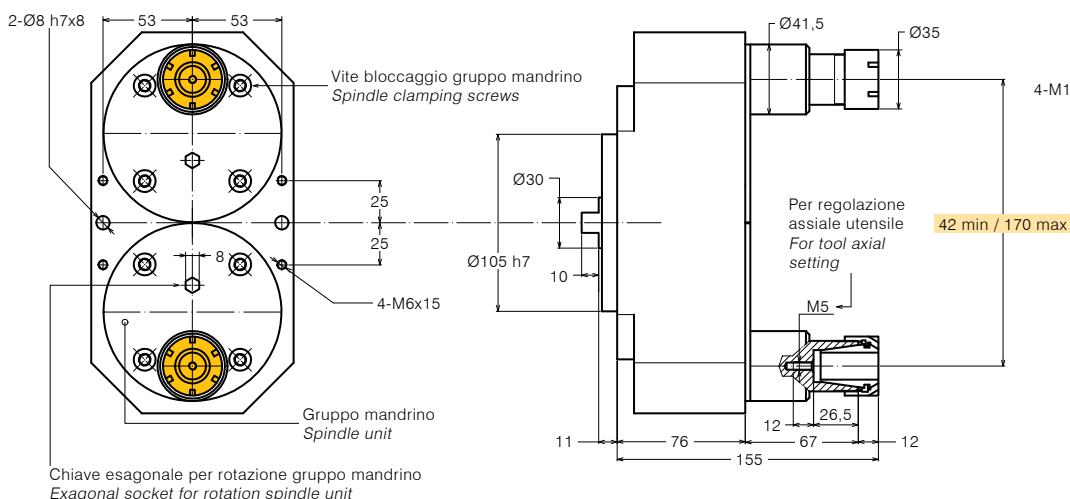
SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* 125P Codice *Code* 111907.100

Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 25
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1
Velocità max <i>Max speed</i>	3000 rpm
Coppia <i>Torque</i>	28 Nm
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	2390 N
Peso <i>Weight</i>	10.5 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

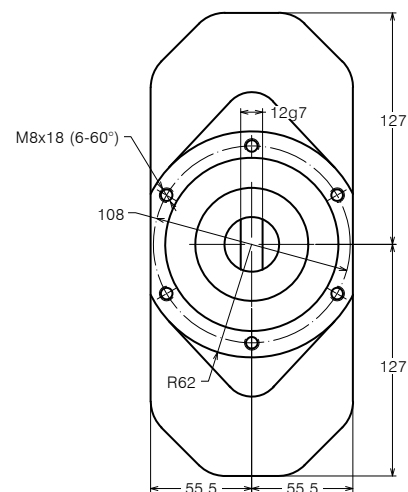
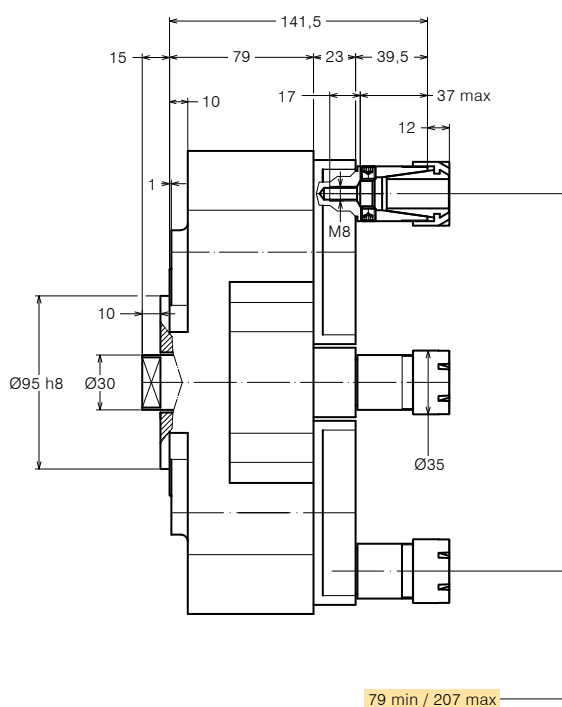
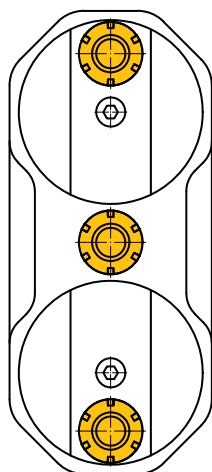
Pinza ER25 DIN 6499/B <i>ER25 collet DIN 6499/B</i>	411225.100
Pinza di maschiatura ET-1-25 con compensazione <i>Tapping collet ET-1-25 with compensation</i>	401225.200
Pinza di maschiatura ER25 con quadro <i>Tapping collet ER25 with square</i>	411225.200
Flangia di collegamento <i>Quill clamp</i>	
Trascinatore <i>Driver</i>	
Giunto <i>Joint</i>	



FORATURA
DRILLINGMASCHIATURA
TAPPINGFLANGIATURA MANUALE
FLANGE MOUNTING**OPZIONI** *OPTIONS*

Pinza ER25 DIN 6499/B	ER25 collet DIN 6499/B	411225.100
Flangia di collegamento	Quill clamp	410109.000
Trascinatore	Driver	
Giunto	Joint	
Chiave	Clamping wrench	410225.000

Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 25
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1
Velocità max <i>Max speed</i>	2500 rpm
Potenza max mandrino <i>Spindle max power</i>	1.1 Kw
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	1135 N
Peso <i>Weight</i>	7.7 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15





TESTE AD INTERASSE REGISTRABILE HEADS WITH ADJUSTABLE DISTANCE

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



FLANGIATURA MANUALE
FLANGE MOUNTING

MTC

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

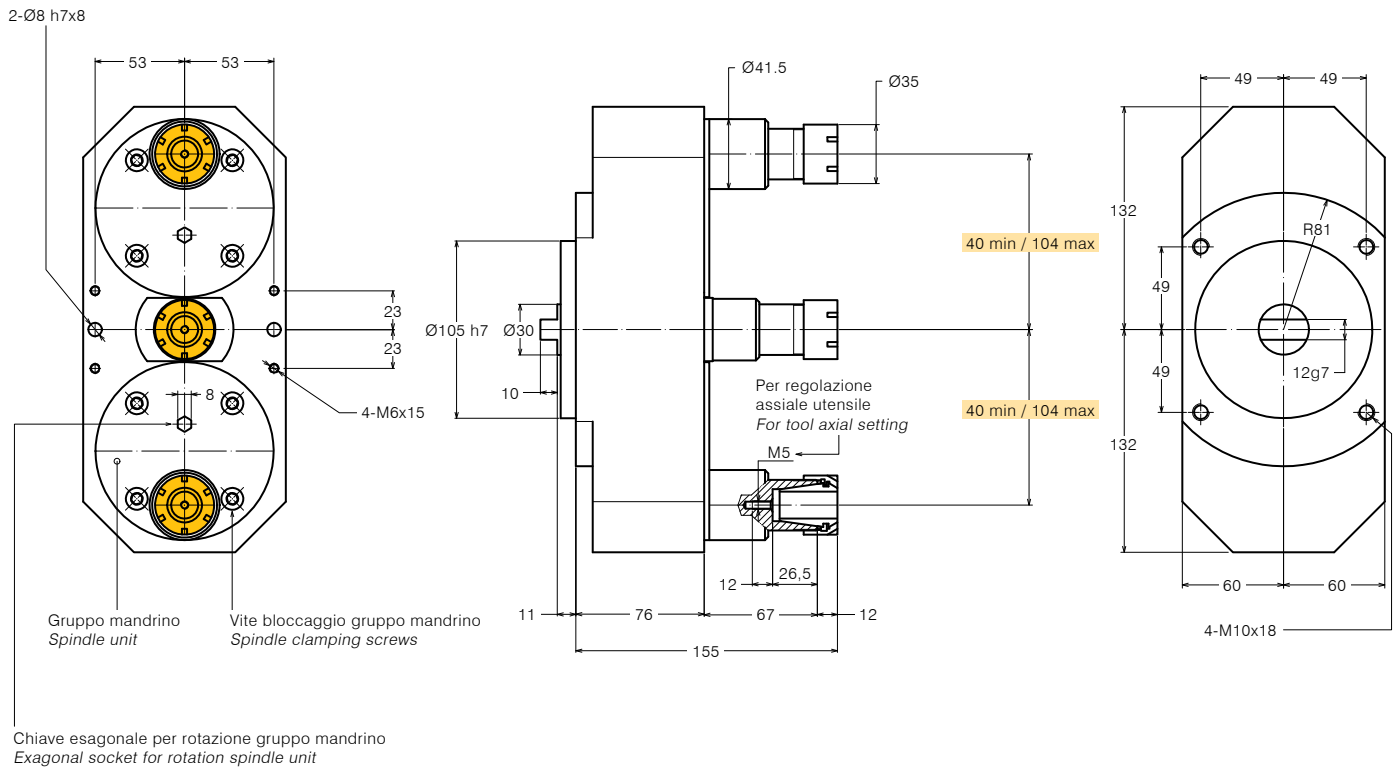
Modello <i>Type</i>	129P	Codice <i>Code</i>	111910.100
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 25		
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1		
Velocità max <i>Max speed</i>	3000 rpm		
Coppia <i>Torque</i>	28 Nm		
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	2390 N		
Peso <i>Weight</i>	8.5 Kg		
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15		

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER25 DIN 6499/B <i>ER25 collet DIN 6499/B</i>	411225.100
Pinza di maschiatura ET-1-25 con compensazione <i>Tapping collet ET-1-25 with compensation</i>	401225.200
Pinza di maschiatura ER25 con quadro <i>Tapping collet ER25 with square</i>	411225.200
Flangia di collegamento <i>Quill clamp</i>	
Trascinatore <i>Driver</i>	
Giunto <i>Joint</i>	

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Chiave
Clamping wrench





Ø16 

M12

**OPZIONI** *OPTIONS*

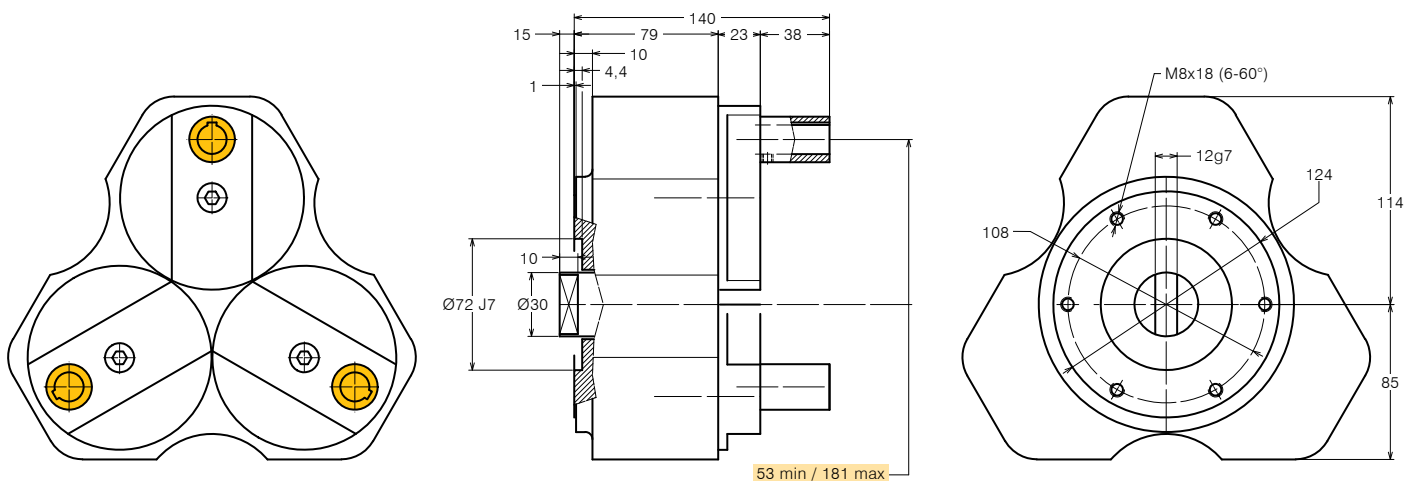
Flangia di collegamento <i>Quill clamp</i>	410109.000
--	------------

Trascinatore *Driver*
Giunto *Joint*

**OPZIONI** *OPTIONS*

Flangia di collegamento	<i>Quill clamp</i>	410108.000
-------------------------	--------------------	------------

Trascinatore *Driver*
Giunto *Joint*





FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



FLANGIATURA MANUALE
FLANGE MOUNTING

MTC

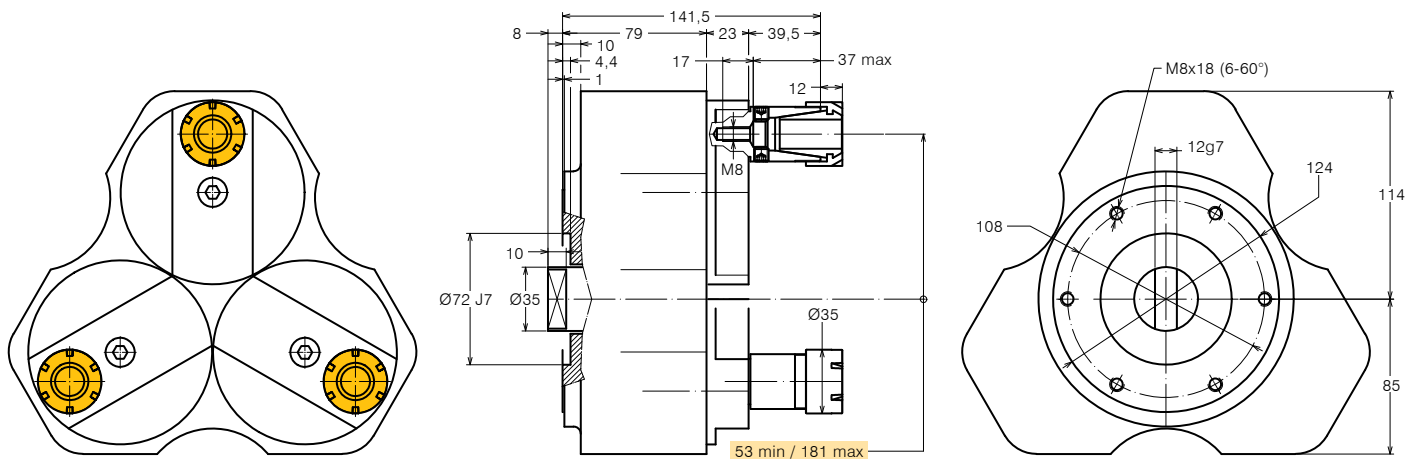
SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* 116P Codice *Code* 111902.100

Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 25
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1
Velocità max <i>Max speed</i>	2500 rpm
Potenza max mandrino <i>Spindle max power</i>	1.1 Kw
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	1135 N
Peso <i>Weight</i>	9.2 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER25 DIN 6499/B <i>ER25 collet DIN 6499/B</i>	411225.100
Flangia di collegamento <i>Quill clamp</i>	410108.000
Trascinatore <i>Driver</i>	
Giunto <i>Joint</i>	
Chiave <i>Clamping wrench</i>	410225.000



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* 126P Codice *Code* 111908.100

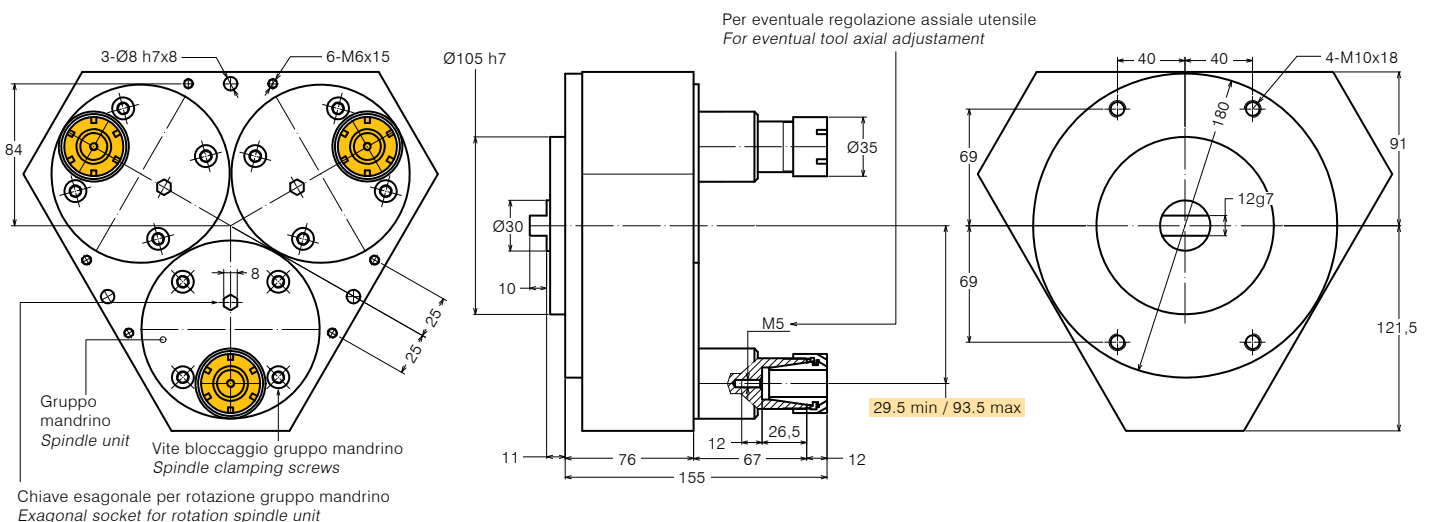
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 25
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1
Velocità max <i>Max speed</i>	3000 rpm
Coppia <i>Torque</i>	28 Nm
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	2390 N
Peso <i>Weight</i>	10.5 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER25 DIN 6499/B <i>ER25 collet DIN 6499/B</i>	411225.100
Pinza di maschiatura ET-1-25 con compensazione <i>Tapping collet ET-1-25 with compensation</i>	401225.200
Pinza di maschiatura ER25 con quadro <i>Tapping collet ER25 with square</i>	411225.200
Flangia di collegamento <i>Quill clamp</i>	
Trascinatore <i>Driver</i>	
Giunto <i>Joint</i>	

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Chiave *Clamping wrench*





FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



FLANGIATURA MANUALE
FLANGE MOUNTING



TESTE AD INTERASSE REGISTRABILE
HEADS WITH ADJUSTABLE DISTANCE

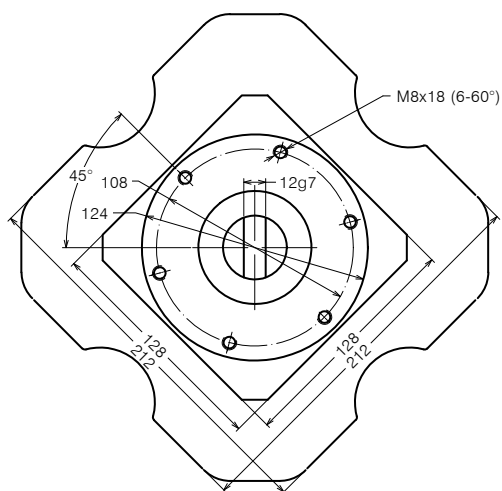
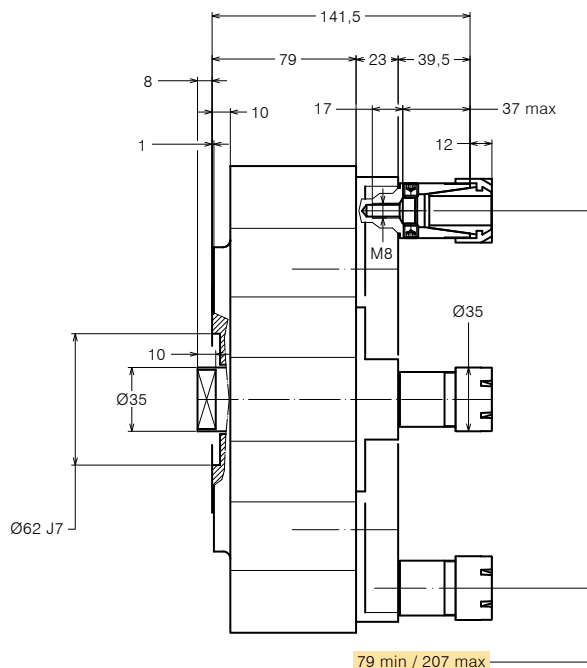
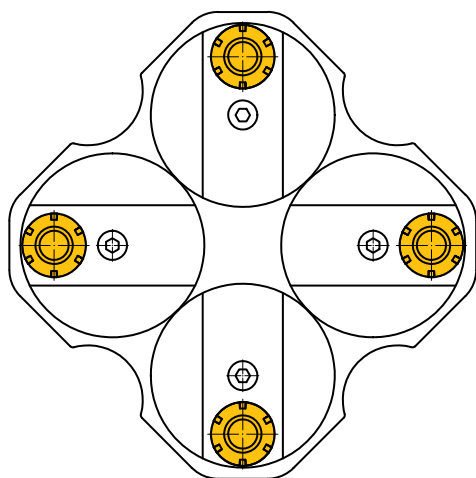
SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* 117P Codice *Code* 111903.100

Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 25
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1
Velocità max <i>Max speed</i>	2500 rpm
Potenza max mandrino <i>Spindle max power</i>	1.1 Kw
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	1135 N
Peso <i>Weight</i>	12.2 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER25 DIN 6499/B <i>ER25 collet DIN 6499/B</i>	411225.100
Flangia di collegamento <i>Quill clamp</i>	410107.000
Trascinatore <i>Driver</i>	
Giunto <i>Joint</i>	
Chiave <i>Clamping wrench</i>	410225.000





FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING

FLANGIATURA MANUALE
FLANGE MOUNTING

SPECIFICHE TECNICHE *TECHNICAL FEATURES*

Modello	Type	127P	Codice	Code	111909.100
---------	------	------	--------	------	------------

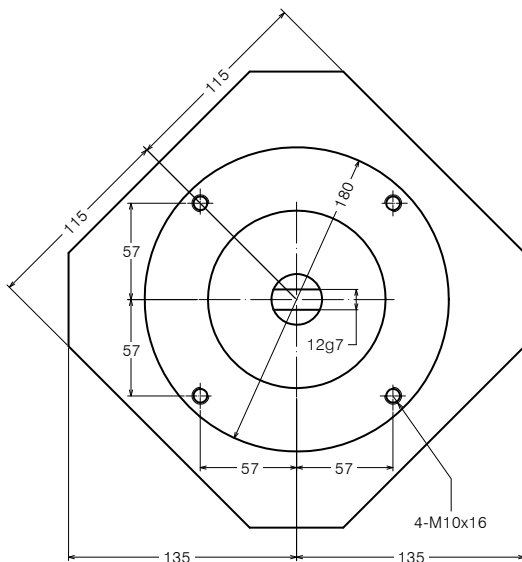
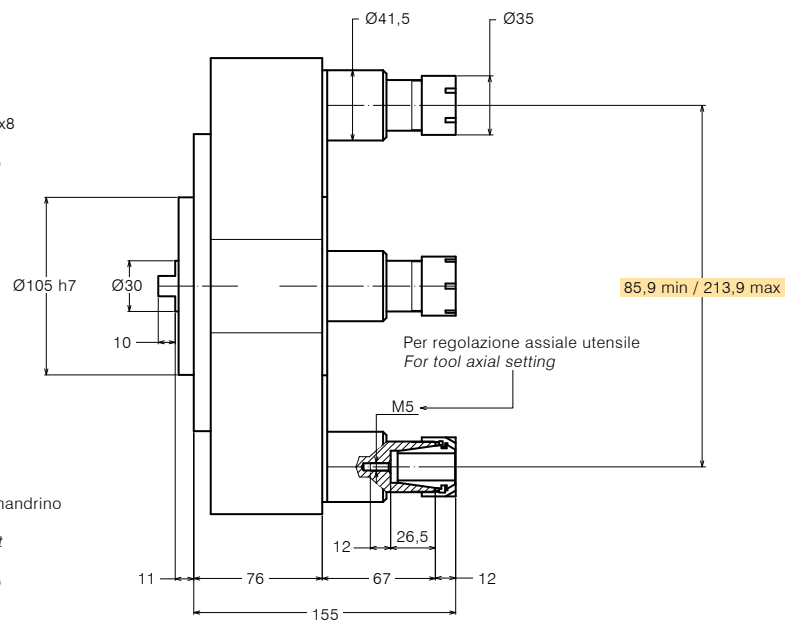
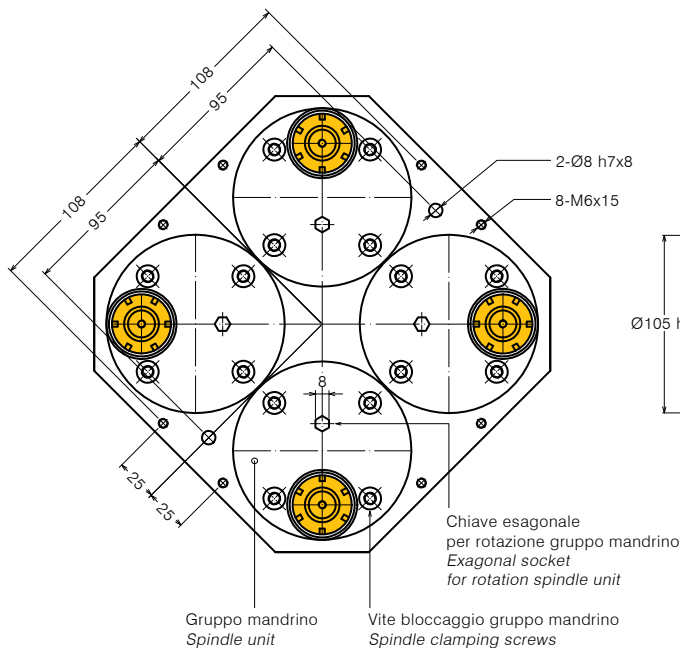
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 25
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1
Velocità max <i>Max speed</i>	3000 rpm
Coppia <i>Torque</i>	28 Nm
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	2390 N
Peso <i>Weight</i>	16.5 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI *OPTIONS*

Pinza ER25 DIN 6499/B	<i>ER25 collet DIN 6499/B</i>	411225.100
Pinza di maschiatura ET-1-25 con compensazione		401225.200
<i>Tapping collet ET-1-25 with compensation</i>		
Pinza di maschiatura ER25 con quadro		411225.200
<i>Tapping collet ER25 with square</i>		
Flangia di collegamento	<i>Quill clamp</i>	
Trascinatore <i>Driver</i>		
Giunto <i>Joint</i>		

DOTAZIONE STANDARD *STANDARD EQUIPMENT*

Chiave *Clamping wrench*





TESTE AD INTERASSE REGISTRABILE HEADS WITH ADJUSTABLE DISTANCE

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



FLANGIATURA MANUALE
FLANGE MOUNTING



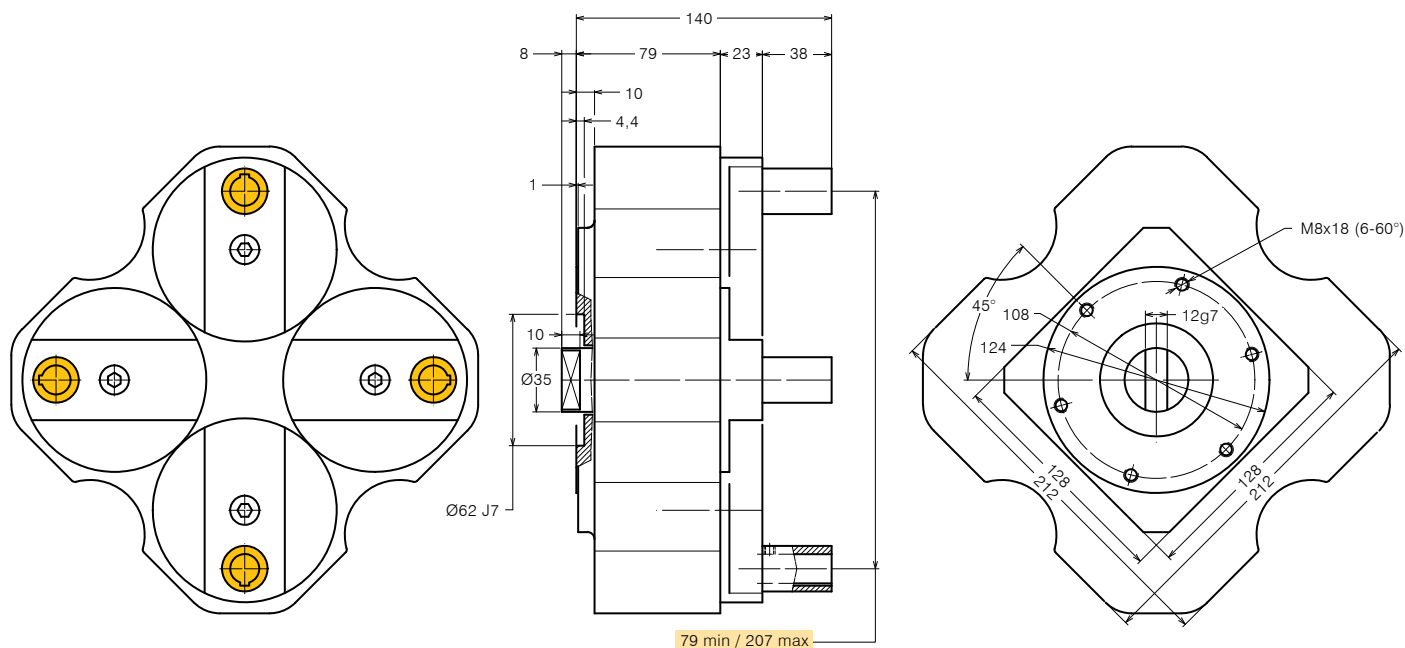
SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* 117 Codice *Code* 111217.100

Mandrino DIN 55058 <i>Spindle DIN 55058</i>	Ø 16
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1
Velocità max <i>Max speed</i>	2500 rpm
Potenza max mandrino <i>Spindle max power</i>	1.1 Kw
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	1135 N
Peso <i>Weight</i>	12.2 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Flangia di collegamento <i>Quill clamp</i>	410107.000
Trascinatore <i>Driver</i>	
Giunto <i>Joint</i>	





FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



FLANGIATURA MANUALE
FLANGE MOUNTING

MTC

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* 135PM Codice *Code* 111916.100

Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 32
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1
Velocità max <i>Max speed</i>	3000 rpm
Coppia <i>Torque</i>	42 Nm
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	2350 N
Peso <i>Weight</i>	10 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

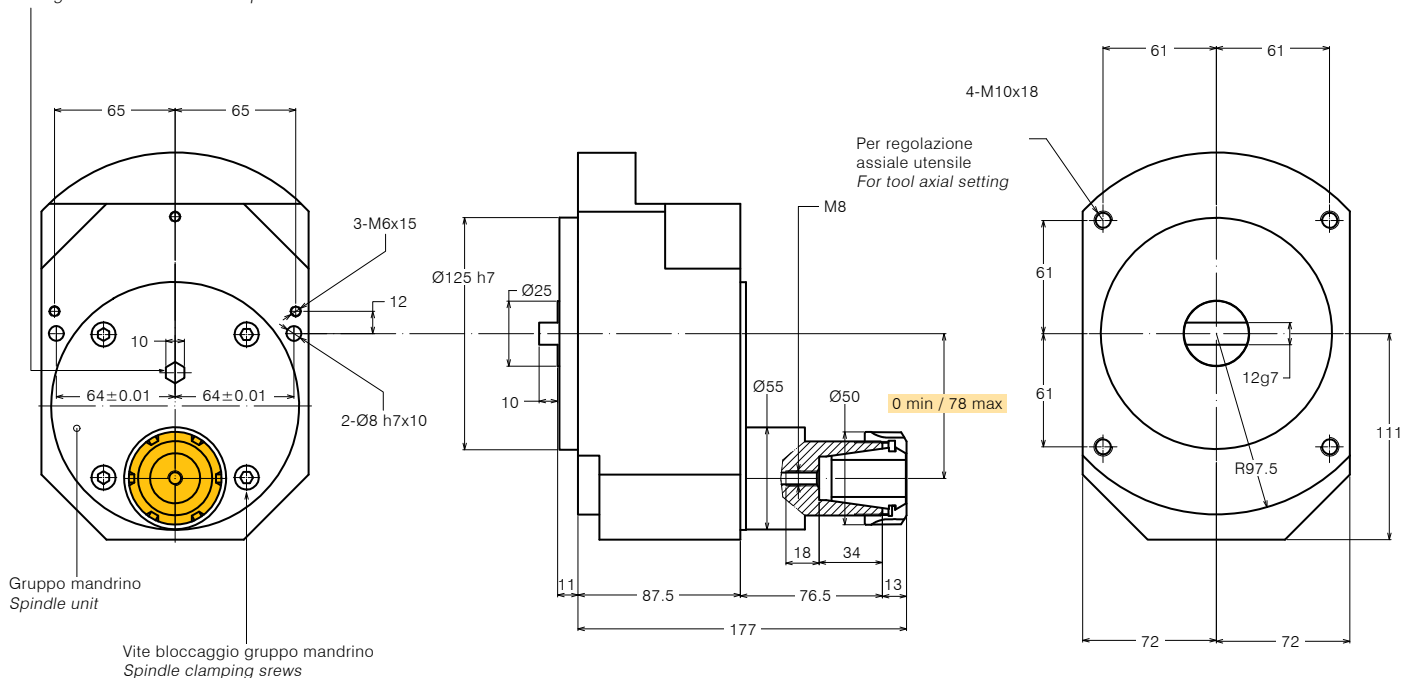
OPZIONI OPTIONS

Pinza ER32 DIN 6499/B <i>ER32 collet DIN 6499/B</i>	411232.100
Pinza di maschiatura ET-1-32 con compensazione <i>Tapping collet ET-1-32 with compensation</i>	401232.200
Pinza di maschiatura ER32 con quadro <i>Tapping collet ER32 with square</i>	411232.200
Flangia di collegamento <i>Quill clamp</i>	
Trascinatore <i>Driver</i>	
Giunto <i>Joint</i>	

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Chiave
Clamping wrench

Chiave esagonale per rotazione gruppo mandrino
Exagonal socket for rotation spindle unit





FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



FLANGIATURA MANUALE
FLANGE MOUNTING

MTC

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* 135P Codice *Code* 111912.100

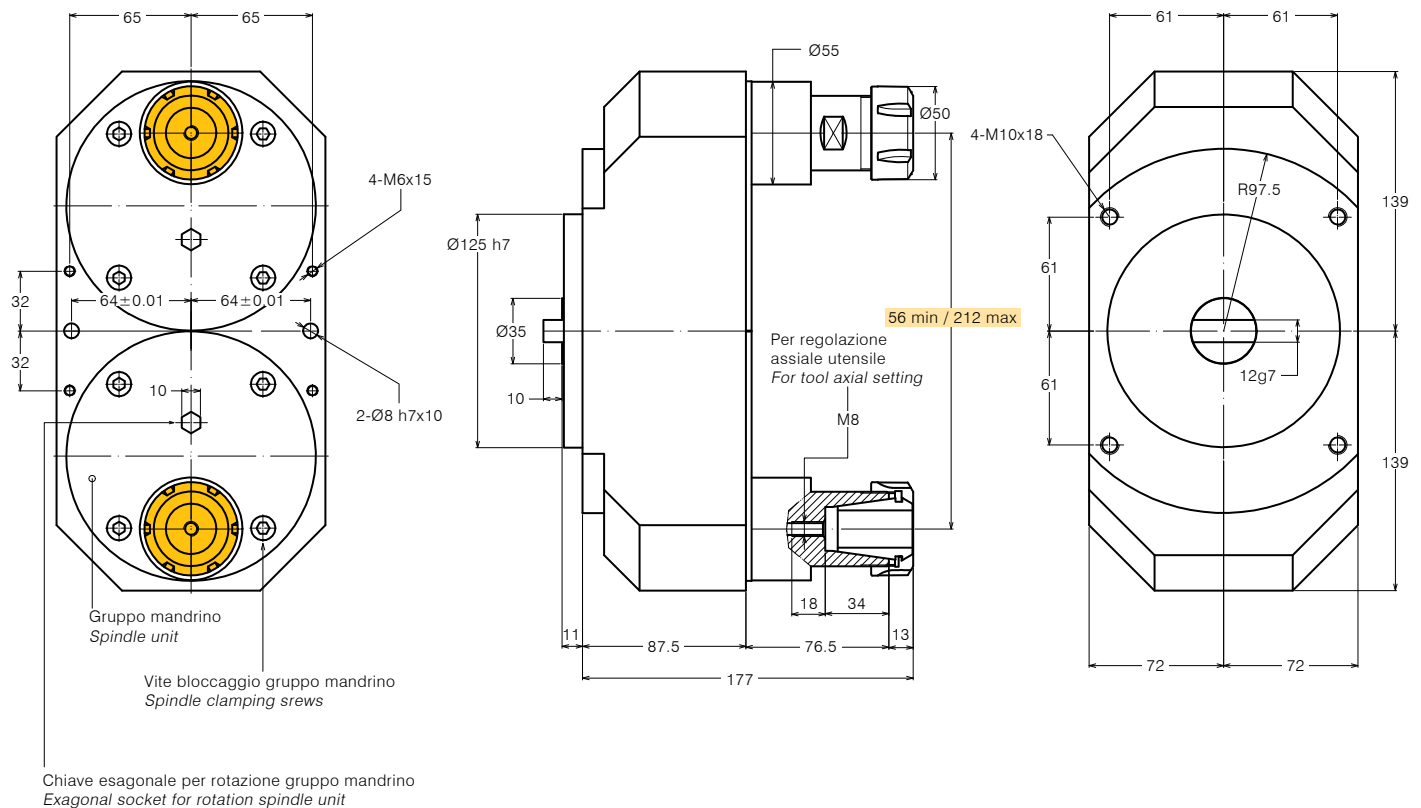
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 32
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1
Velocità max <i>Max speed</i>	3000 rpm
Coppia <i>Torque</i>	42 Nm
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	2350 N
Peso <i>Weight</i>	16.4 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER32 DIN 6499/B <i>ER32 collet DIN 6499/B</i>	411232.100
Pinza di maschiatura ET-1-32 con compensazione <i>Tapping collet ET-1-32 with compensation</i>	401232.200
Pinza di maschiatura ER32 con quadro <i>Tapping collet ER32 with square</i>	411232.200
Flangia di collegamento <i>Quill clamp</i>	
Trascinatore <i>Driver</i>	
Giunto <i>Joint</i>	

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Chiave
Clamping wrench





FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



FLANGIATURA MANUALE
FLANGE MOUNTING

MTC

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* 136P Codice *Code* 111913.100

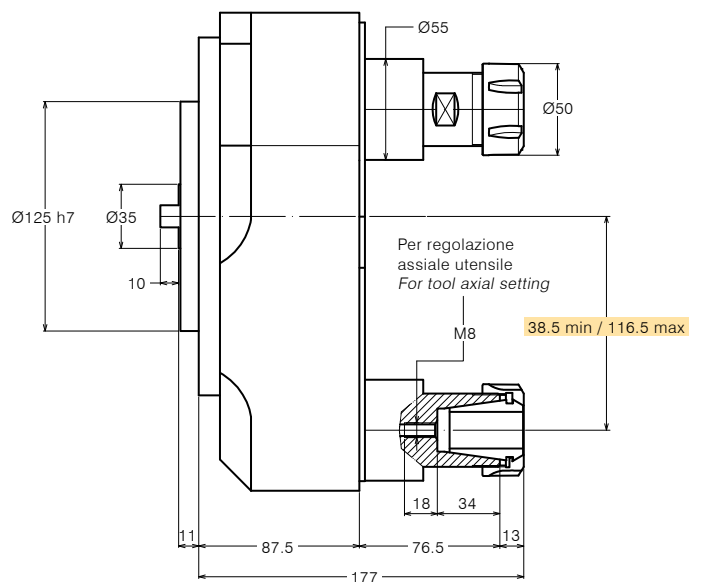
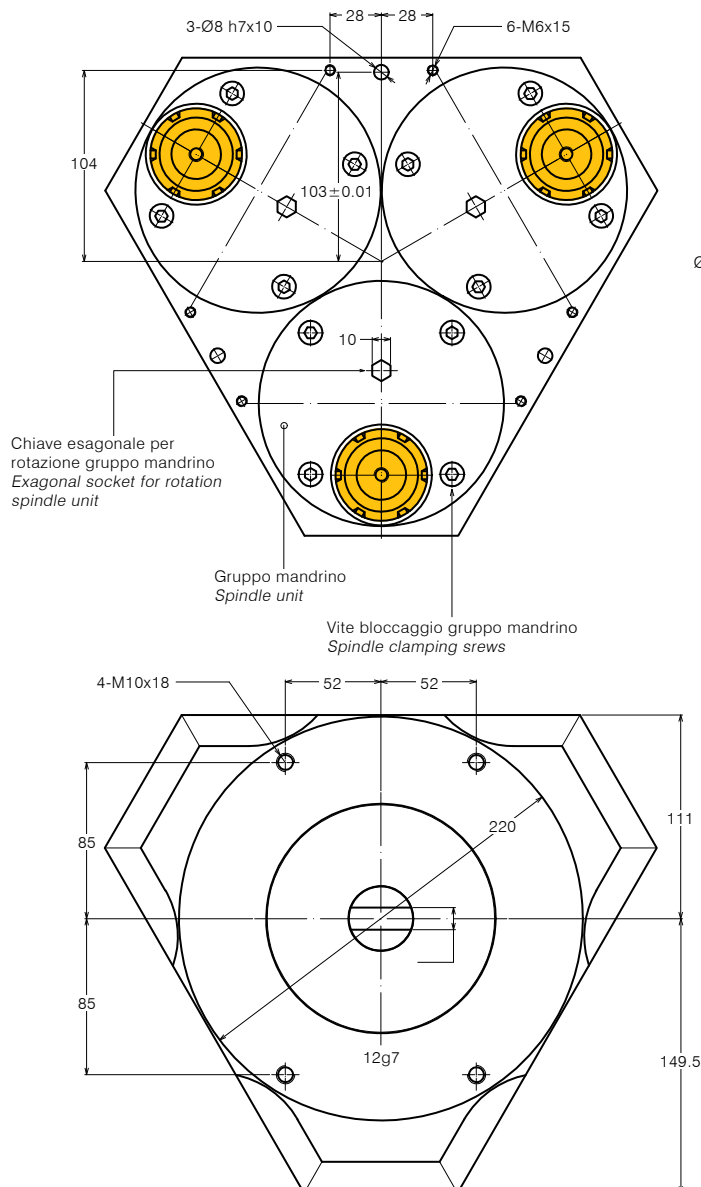
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 32
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1
Velocità max <i>Max speed</i>	3000 rpm
Coppia <i>Torque</i>	42 Nm
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	2350 N
Peso <i>Weight</i>	16.5 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER32 DIN 6499/B <i>ER32 collet DIN 6499/B</i>	411232.100
Pinza di maschiatura ET-1-32 con compensazione <i>Tapping collet ET-1-32 with compensation</i>	401232.200
Pinza di maschiatura ER32 con quadro <i>Tapping collet ER32 with square</i>	411232.200
Flangia di collegamento <i>Quill clamp</i>	
Trascinatore <i>Driver</i>	
Giunto <i>Joint</i>	

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Chiave *Clamping wrench*





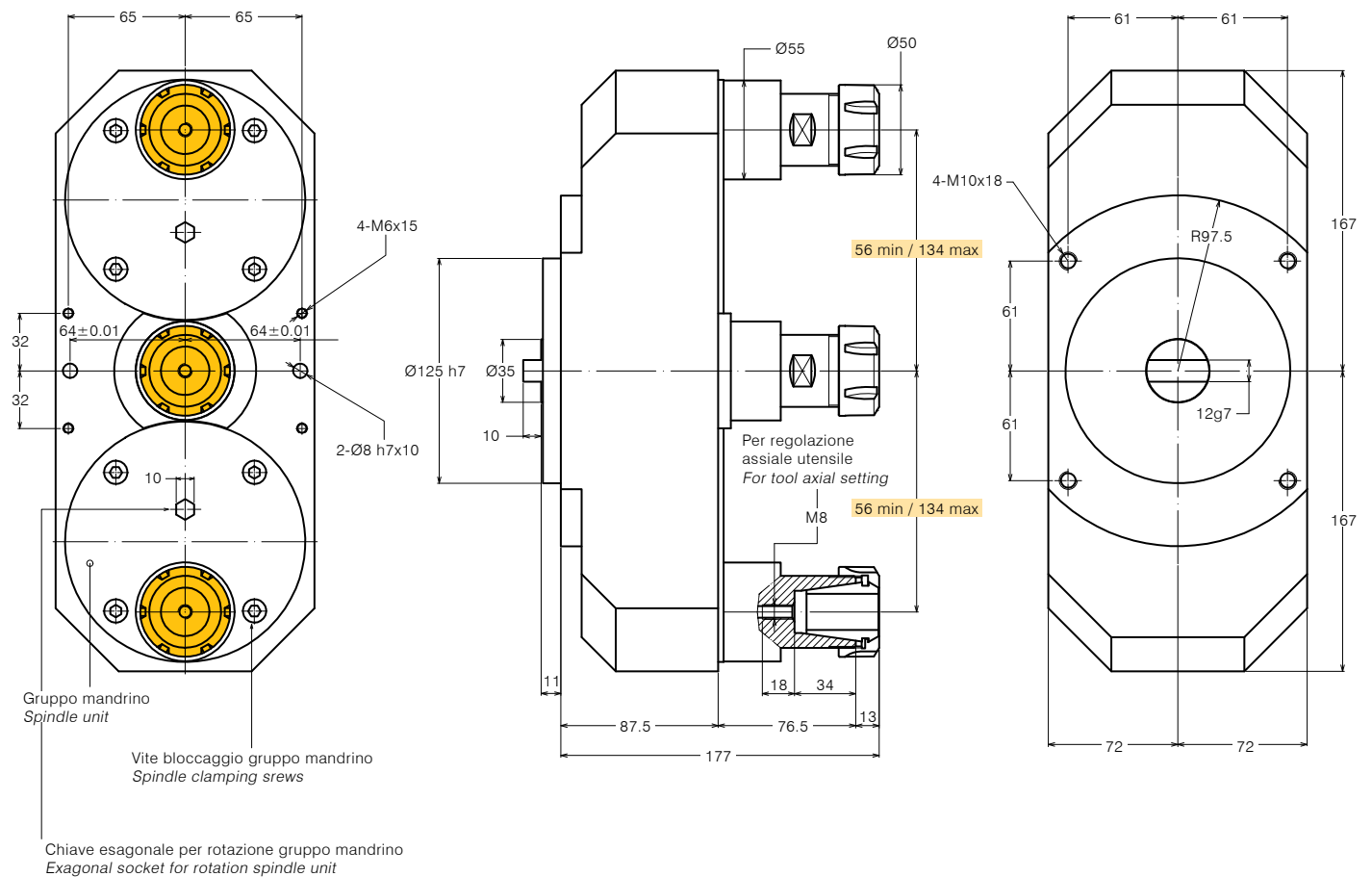
M14 

**OPZIONI** *OPTIONS*

Pinza ER32 DIN 6499/B	ER32 collet DIN 6499/B	411232.100
-----------------------	------------------------	------------

Pinza ER32 DIN 6499/B	<i>ER32 collet DIN 6499/B</i>	411232.100
Pinza di maschiatura ET-1-32 con compensazione	<i>Tapping collet ET-1-32 with compensation</i>	401232.200
Pinza di maschiatura ER32 con quadro	<i>Tapping collet ER32 with square</i>	411232.200
Flangia di collegamento	<i>Quill clamp</i>	
Trascinatore	<i>Driver</i>	
Giunto	<i>Joint</i>	

Chiave *Clamping wrench*





FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



FLANGIATURA MANUALE
FLANGE MOUNTING

MTC

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* 137P Codice *Code* 111914.100

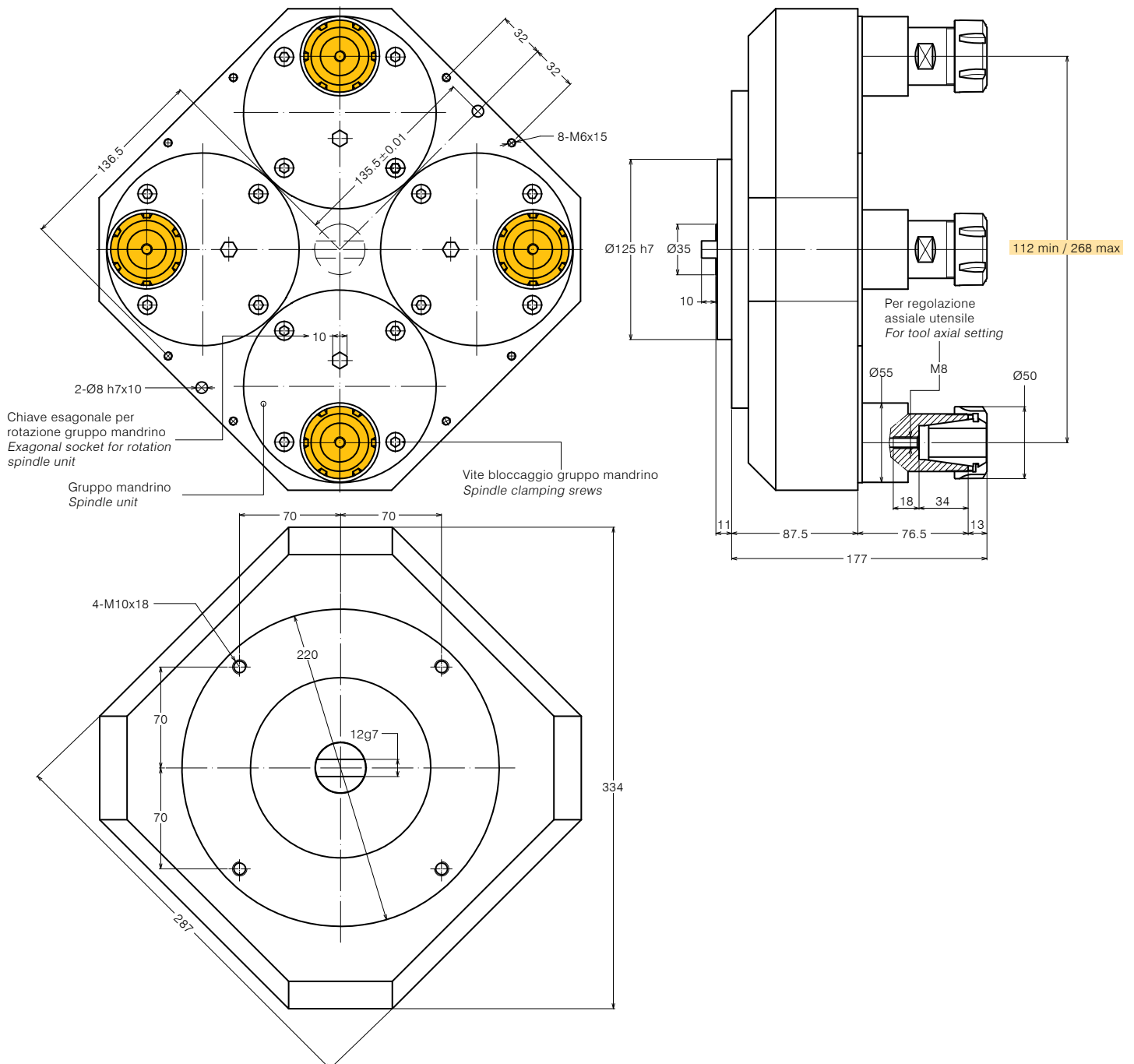
Mandrino porta-utensile per pinza	ER 32
<i>Spindle tool-holder for collet</i>	
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1
Velocità max <i>Max speed</i>	3000 rpm
Coppia <i>Torque</i>	42 Nm
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	2350 N
Peso <i>Weight</i>	18 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER32 DIN 6499/B	ER32 collet DIN 6499/B	411232.100
Pinza di maschiatura ET-1-32 con compensazione	Tapping collet ET-1-32 with compensation	401232.200
Pinza di maschiatura ER32 con quadro	Tapping collet ER32 with square	411232.200
Flangia di collegamento	Quill clamp	
Trascinatore	Driver	
Giunto	Joint	

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Chiave *Clamping wrench*



REGISTRAZIONE DELL'INTERASSE CENTRE DISTANCE ADJUSTMENT

Per impostare l'interasse di lavoro richiesto allentare la vite **1 (Fig. 1)** di ciascun gruppo mandrino registrabile e ruotarli nello stesso senso fino ad ottenere la misura desiderata.

*To set-up the centre distance between the spindles, unscrew the screw **1 (Fig. 1)** of each spindle unit and rotate them in the same direction, until the required distance is obtained.*

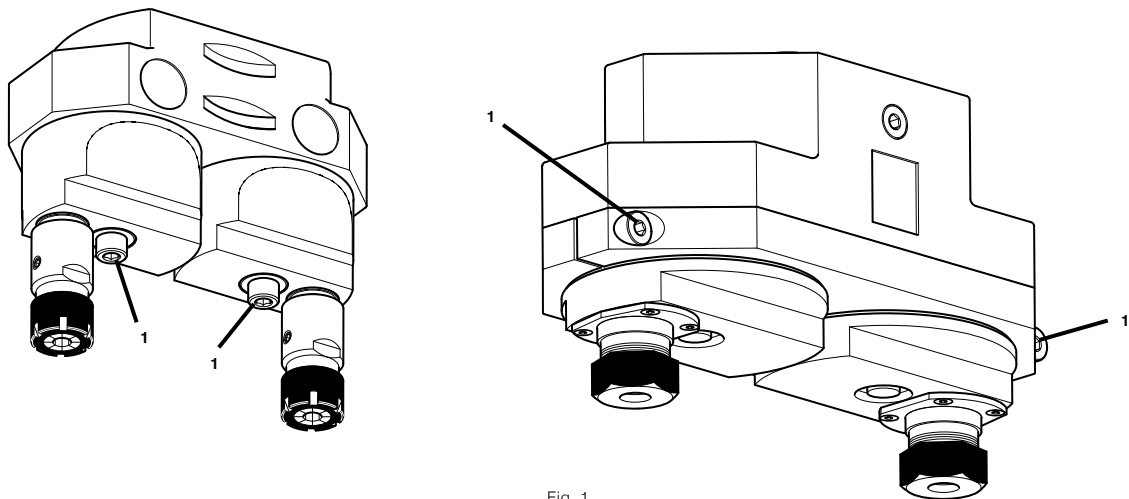


Fig. 1

Al fine di bilanciare le forze durante la lavorazione, il posizionamento dei mandrini, deve essere eseguito come mostrato **(Fig. 2)**.

Al termine dell'operazione, mediante chiave dinamometrica serrare la vite **1 (Fig. 1)** di ciascun gruppo mandrino registrabile alla coppia riportata in **Tabella**.

*In order to balance the forces during machining operation, the positioning of the spindles must be followed as shown **(Fig. 2)**.*

*At the end of this operation fasten the screw **1 (Fig. 1)** of each spindle unit using a torque wrench to reach the torque shown in **Table**.*

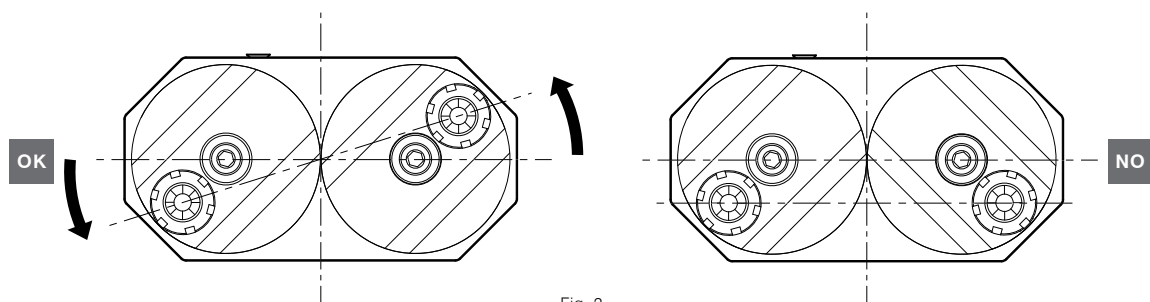
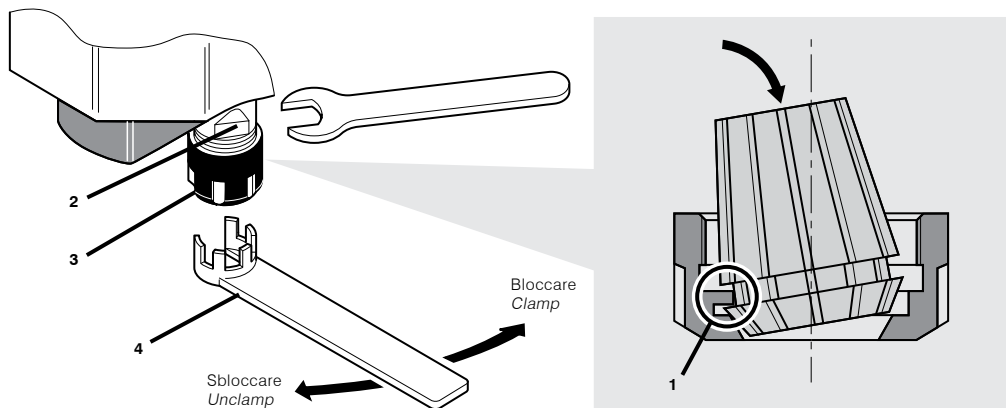


Fig. 2

MONTAGGIO UTENSILI TOOLS ASSEMBLING

Se la testa è equipaggiata con Mandrino porta-utensile per pinza DIN 6499 forma B, occorre inserire manualmente la pinza all'interno della ghiera prestando attenzione al corretto aggancio dell'estrattore **1**.

*If the chosen head has the spindles for ER collet DIN 6499 shape B, insert manually the ER collet inside the nut, being careful to hook the extractor correctly **1**.*



Il bloccaggio dell'utensile avviene tenendo fermo il mandrino con una chiave fissa inserita nella presa di chiave **2** presente sul mandrino e serrando la ghiera **3** tramite la chiave **4**.

Il tipo di ghiera varia in funzione della gamma di testa su cui è montato il mandrino. In Tabella sono indicati i valori consigliati per la coppia di serraggio dei vari tipi di ghiera.

*The tool must be clamped keeping the spindle still, using an open-wrench inserted in the spindle key flat **2** and clamping the nut **3** with a proper wrench **4**.*

The type of nut varies depending on the head type on which the spindle is assembled. Table shows the recommended values for the clamping torque in relation to the various types of nuts.

REGISTRAZIONE E BLOCCAGGIO UTENSILI TOOLS ADJUSTMENT AND CLAMPING

Tutte le teste registrabili con i mandrini per pinza ER hanno la possibilità, per le operazioni di foratura, di registrare assialmente l'utensile attraverso la vite **1** (**Fig. 3**), posta sul fondo della sede pinza.

Tutte le teste registrabili con i mandrini per pinza ER hanno delle viti **2** (**Fig. 4**) sul mandrino che devono essere utilizzate per bloccare il quadro del maschio nelle operazioni di maschiatura.

*All adjustable heads with spindle for ER collet have the possibility, for drilling operations, to adjust axial tool length, using screw ref **1** (**Fig. 3**).*

*All adjustable heads with spindle for ER collet, have two screws ref **2** (**Fig. 4**) that must be used for clamping tap square during tapping operations.*

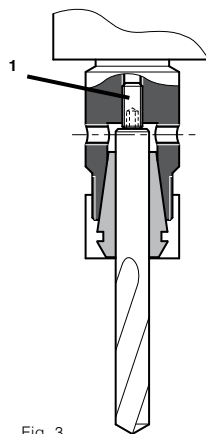


Fig. 3

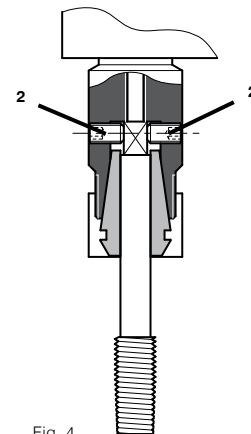
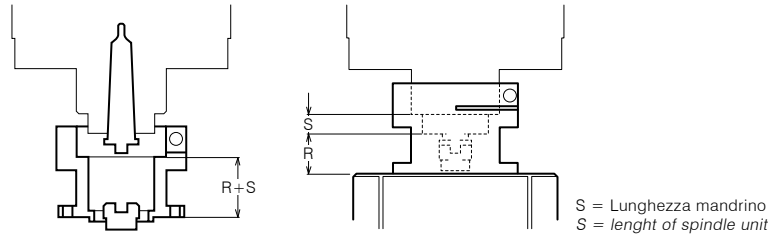


Fig. 4

APPLICAZIONE MOUNTING INSTRUCTION

TESTE TIPO MINI 1 - MINI 2 - MINI 3 - MINI 3L - MINI 4
HEADS TYPE MINI 1 - MINI 2 - MINI 3 - MINI 3L - MINI 4

CODICE TRASCINATORE DRIVER CODE	CONO MORSE MORSE TAPER	CONO DIN 238 TAPER DIN 238	MANDRINO DIN 55058 SPINDLE DIN 55058	R R
415101.008	1			32
415102.008	2			33.5
415103.008	3			28.5
415210.008		B10		32
415212.008		B12		33
415216.008		B16		30.5
415218.008		B18		33.5
415316.008			16	23
415320.008			20	23

TESTE TIPO 801M - 801 - 803 - 812 - 811 - 801/7 - 802M - 802 - 807 - 806 - 804 - 805 - 802/7
HEADS TYPE 801M - 801 - 803 - 812 - 811 - 801/7 - 802M - 802 - 807 - 806 - 804 - 805 - 802/7

CODICE TRASCINATORE DRIVER CODE	CONO MORSE MORSE TAPER	CONO DIN 238 TAPER DIN 238	MANDRINO DIN 55058 SPINDLE DIN 55058	R R
415101.008	1			32
415102.008	2			33.5
415103.008	3			28.5
415104.008	4			28
415210.008		B10		32
415212.008		B12		33
415216.008		B16		30.5
415218.008		B18		33.5
415224.008		B18		35
415316.008			16	23
415320.008			20	23
415328.008			20	24.5

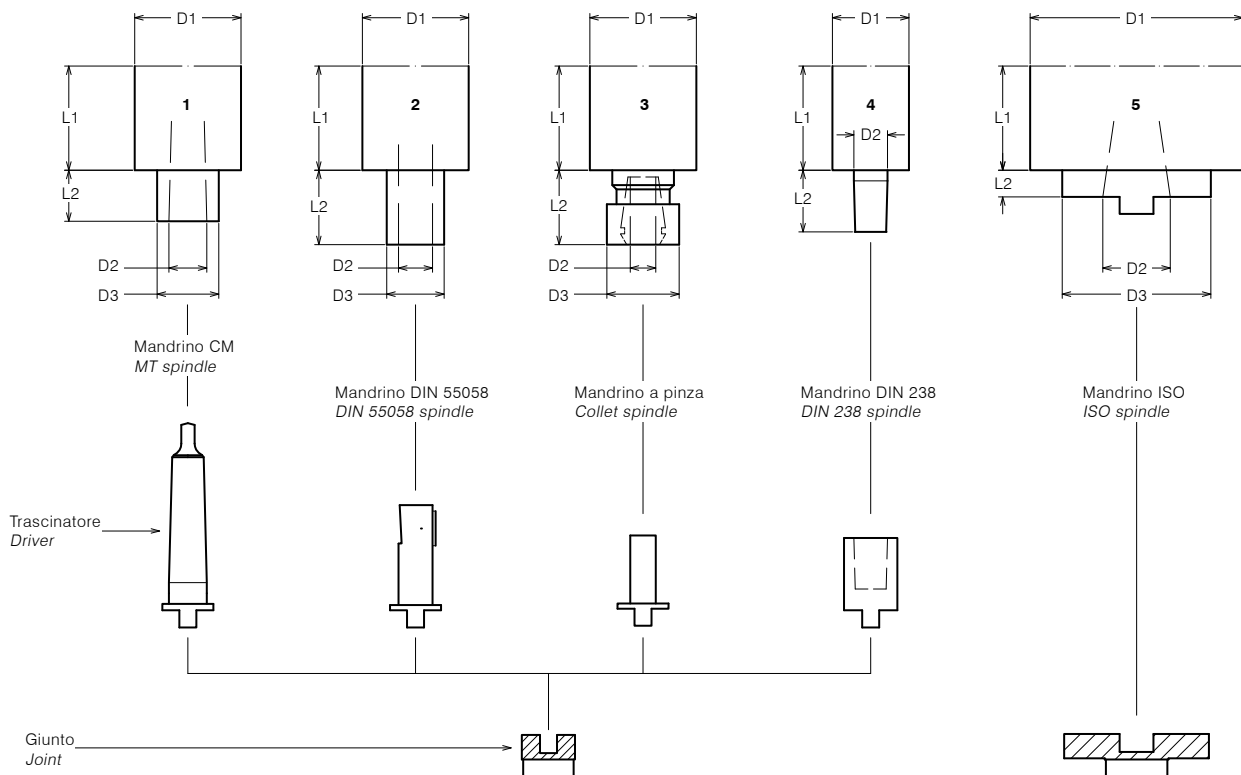
TESTE TIPO 115PM - 115P - 116P - 117P - 115 - 116 - 117
HEADS TYPE 115PM - 115P - 116P - 117P - 115 - 116 - 117

CODICE TRASCINATORE DRIVER CODE	CONO MORSE MORSE TAPER	CONO DIN 238 TAPER DIN 238	MANDRINO DIN 55058 SPINDLE DIN 55058	R R
415103.012	3			35.5
415104.012	4			37
415105.012	5			30
415224.012		B24		37
415320.012			20	25
415328.012			28	26.5
415336.012			36	26.5

MONTAGGIO UTENSILI TOOLS ASSEMBLING

DATI DA COMUNICARE PER LA COSTRUZIONE DELLA FLANGIA
DATA TO PROVIDE FOR THE CONSTRUCTION OF QUILL CLAMP

- 1 2 3 4 5** Tipo unità *Unit type*
D1 Diametro canotto *Quill diameter*
D2 Tipo mandrino *Spindle type*
D3 Diametro esterno mandrino *Spindle external diameter*
L1 Lunghezza max per centraggio flangia di collegamento *Max length for quill clamp connection*
L2 Sporgenza mandrino *Spindle length*



**TESTE AD INTERASSE REGISTRABILE
PER LAVORAZIONI PESANTI**

***HEADS WITH ADJUSTABLE
DISTANCE FOR HEAVY DUTY***



APPLICAZIONE

Le teste ad interasse registrabile di fresatura sono progettate per ottimizzare la produzione riducendo il tempo ciclo ed offrendo contemporaneamente un elevato livello di flessibilità, determinato dalla possibilità di poter eseguire diverse figure geometriche. Sono particolarmente adatte per eseguire smussi di imbocco su ingranaggi e fresature in genere.

Sono adatte ad essere utilizzate su macchine convenzionali tramite apposita flangiatura di interfacciamento. Macchine smussatrici di ingranaggi.

APPLICATION

Milling heads with adjustable distance between the axis, are designed for manufacturing process optimization, reducing cycletime and downtime, providing an elevate high flexiblity level, by possibility to perform different geometric shapes. They are particularly suitable for chamfering gears and general milling application.

They are ideal to be used on conventional machines by interfacing connection kit, composed by quill clamp, driver and joint. Chamfering machines.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

- costruzione solida e compatta
- struttura esterna in alluminio termicamente trattato
- cinematismi in acciaio legato, termicamente trattati
- rotazione su cuscinetti a rulli conici
- mandrini per pinza ER DIN 6499 forma B con rotazione in senso opposto fra di loro
- il bloccaggio in posizione dei mandrini è assicurato da un efficiente sistema a cravatta
- una graduazione incisa sulla piastra frontale del corpo testa, facilita la registrazione dell'interasse
- lubrificazione a grasso

TECHNICAL FEATURES

- solid and compact construction
- heat-treated aluminum alloy main body
- heat-treated alloyed steel kinematic
- rolling conical bearings
- spindles for ER collets DIN 6499 shape B rotate in opposite directions
- spindles are locked in by an efficient "tie" system
- a scale engraved on the front of the head housing make it easy to adjust the distance between the axis
- grease lubricated

SISTEMA DI CONTROLLO

I singoli componenti sono sottoposti a controllo

- macrogeometrico
- microgeometrico

Il prodotto finito assemblato viene sottoposto a:

- ispezione dimensionale e geometrica con macchina di misura a coordinate CMM in sala climatizzata
- controllo della temperatura
- controllo rumorosità
- controllo vibrazioni

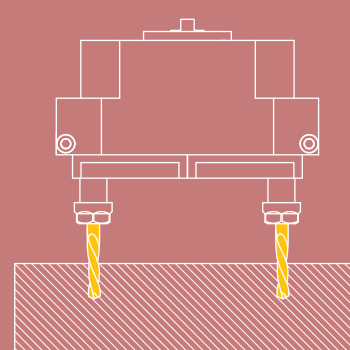
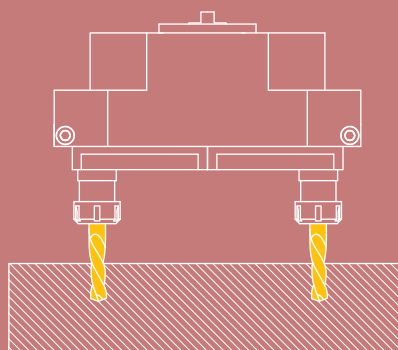
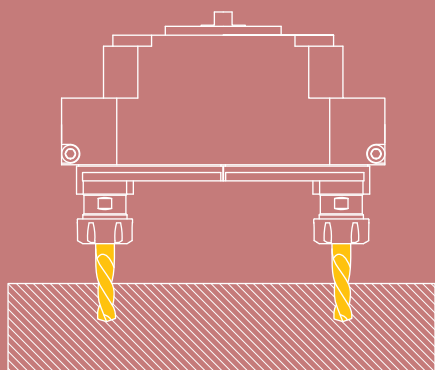
TEST STAND AND QUALITY

Each single component is measured and tested as per

- macro geometric test
- micro geometric test

Finished assembled product is subjected to

- dimensional and geometrical inspection with CMM coordinate machine in climatized room
- temperature test value
- noise test value
- vibration test value





TESTE AD INTERASSE REGISTRABILE PER LAVORAZIONI PESANTI HEADS WITH ADJUSTABLE DISTANCE FOR HEAVY DUTY

BLOCCAGGIO UTENSILE
CLAMPING

Ø13

FLANGIATURA MANUALE
FLANGE MOUNTING

MTC

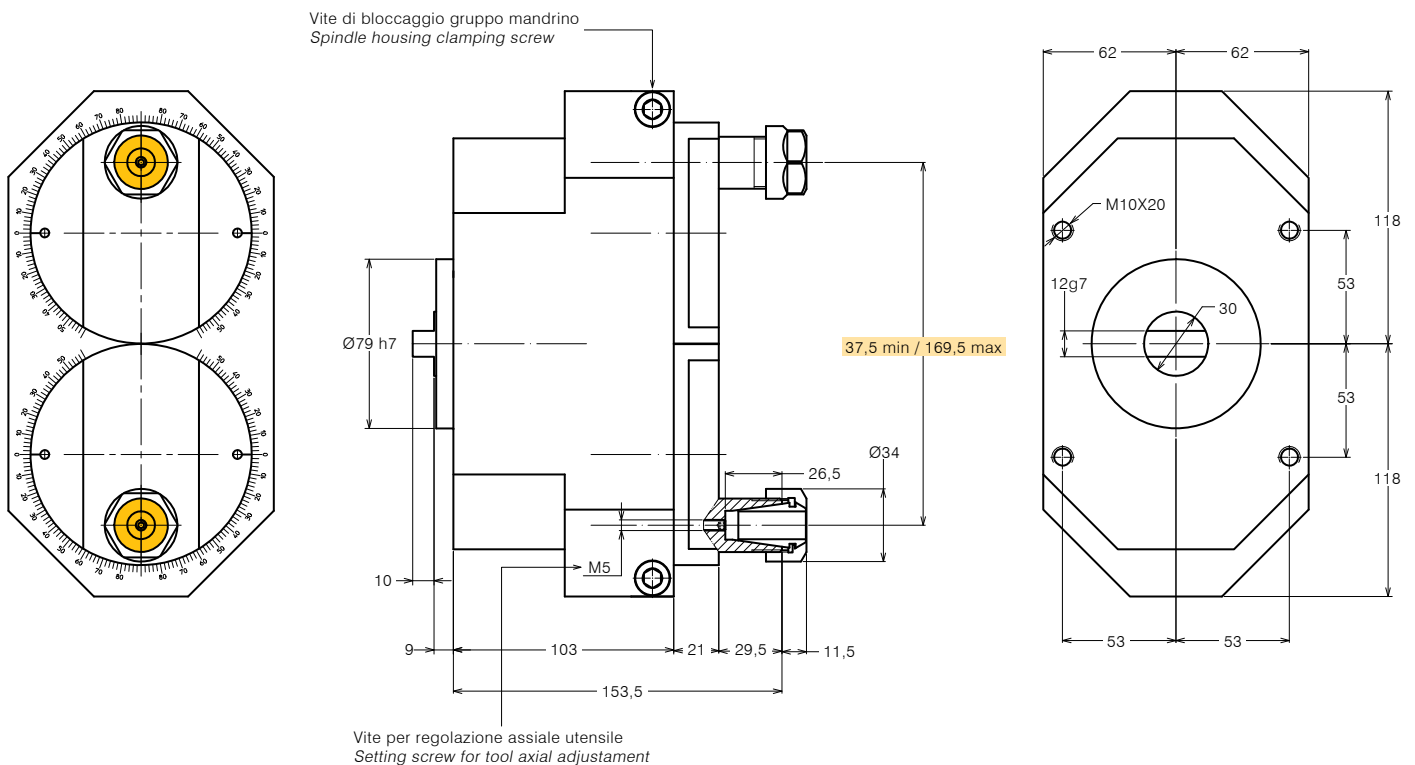
SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* 902 Codice *Code* 131902.100

Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 20
Rotazione presa di forza <i>Main drive rotation</i>	DX / RH
Rotazione mandrini <i>Spindles rotation</i>	DX-SX / RH-LH
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1
Velocità max <i>Max speed</i>	2000 rpm
Coppia max mandrino <i>Spindle max torque</i>	15 Nm
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	1000 N
Peso <i>Weight</i>	9.5 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER20 DIN 6499/B <i>ER20 collet DIN 6499/B</i>	411220.100
Flangia di collegamento <i>Quill clamp</i>	410126.000
Trascinatore <i>Driver</i>	
Giunto <i>Joint</i>	





TESTE AD INTERASSE REGISTRABILE PER LAVORAZIONI PESANTI HEADS WITH ADJUSTABLE DISTANCE FOR HEAVY DUTY

BLOCCAGGIO UTENSILE
CLAMPING

Ø16

FLANGIATURA MANUALE
FLANGE MOUNTING

MTC

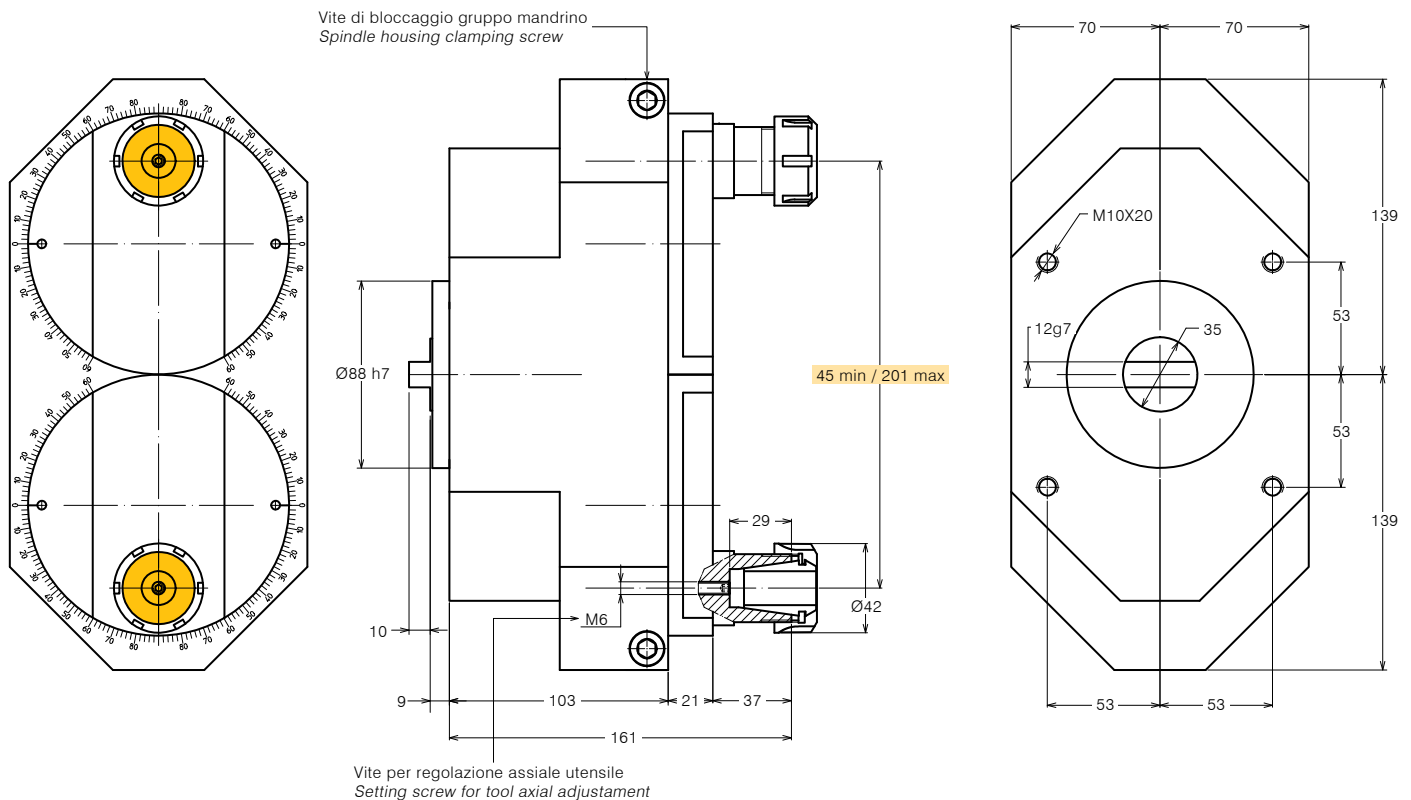
SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* 901 Codice *Code* 131901.100

Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 25
Rotazione presa di forza <i>Main drive rotation</i>	DX / RH
Rotazione mandrini <i>Spindles rotation</i>	DX-SX / RH-LH
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1
Velocità max <i>Max speed</i>	2000 rpm
Coppia max mandrino <i>Spindle max torque</i>	16 Nm
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	1500 N
Peso <i>Weight</i>	13.7 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER25 DIN 6499/B <i>ER25 collet DIN 6499/B</i>	411225.100
Flangia di collegamento <i>Quill clamp</i>	410125.000
Trascinatore <i>Driver</i>	
Giunto <i>Joint</i>	
Chiave <i>Clamping wrench</i>	410325.000





TESTE AD INTERASSE REGISTRABILE PER LAVORAZIONI PESANTI HEADS WITH ADJUSTABLE DISTANCE FOR HEAVY DUTY

BLOCCAGGIO UTENSILE
CLAMPING

Ø13

FLANGIATURA MANUALE
FLANGE MOUNTING

MTC

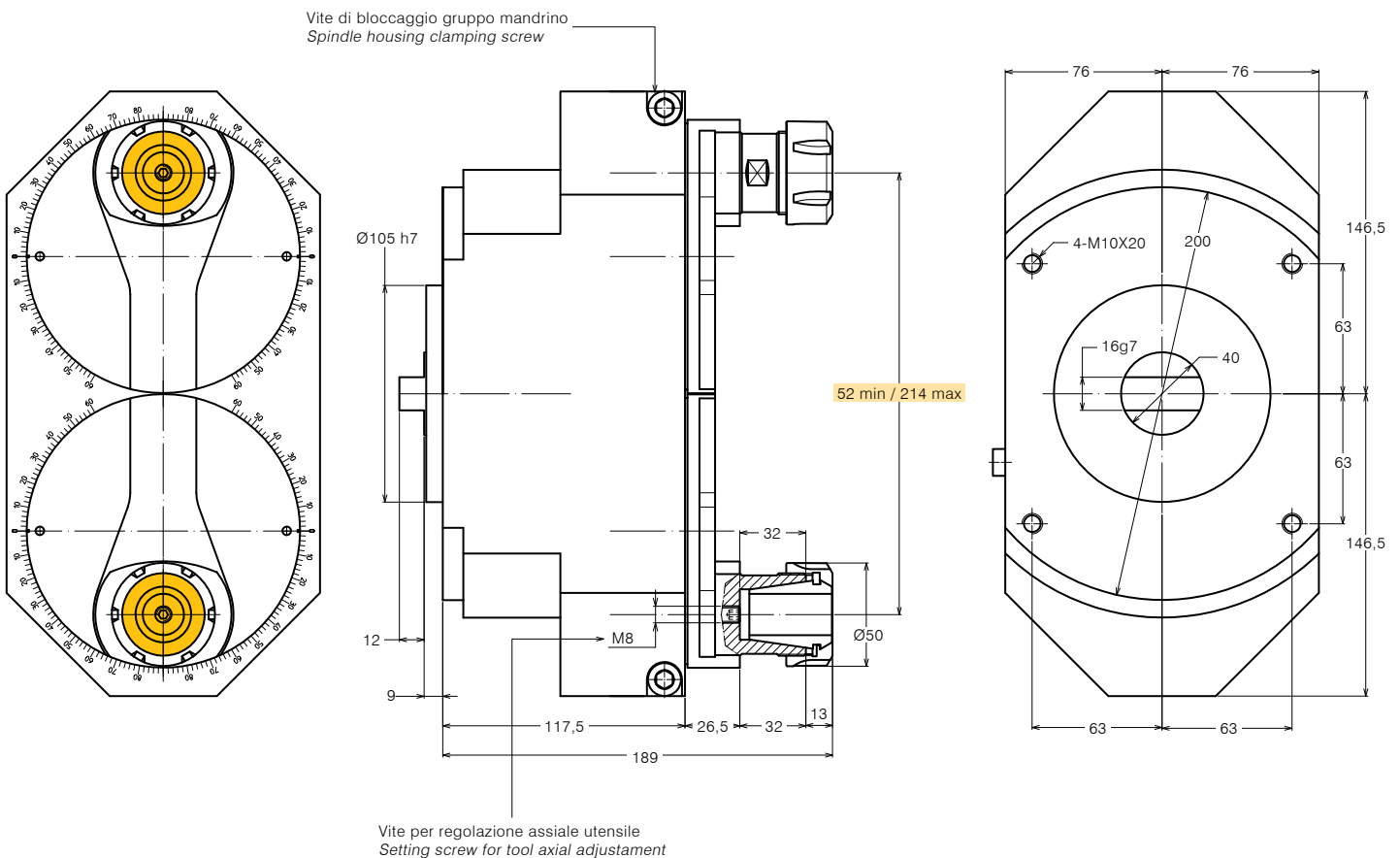
SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* 903 Codice *Code* 131903.100

Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 32
Rotazione presa di forza <i>Main drive rotation</i>	DX / RH
Rotazione mandrini <i>Spindles rotation</i>	DX-SX / RH-LH
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1
Velocità max <i>Max speed</i>	2000 rpm
Coppia max mandrino <i>Spindle max torque</i>	30 Nm
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	2500 N
Peso <i>Weight</i>	18.3 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER32 DIN 6499/B <i>ER32 collet DIN 6499/B</i>	411232.100
Flangia di collegamento <i>Quill clamp</i>	410135.000
Trascinatore <i>Driver</i>	
Giunto <i>Joint</i>	
Chiave <i>Clamping wrench</i>	410332.000



TESTE SPECIALI

SPECIAL HEADS



APPLICAZIONE

Quando le teste serie standard presenti a catalogo non riescono a soddisfare le esigenze produttive che l'utilizzatore intende affrontare, progettiamo e costruiamo soluzioni su misura in esecuzione speciale che risolvono le più elevate esigenze tecnologiche.

APPLICATION

Whenever the standard heads series in the catalogue do not suit the user's production requirements then special, we design and manufacture tailor-made solution in special execution, that solve the higher technological needs. We match the tool to the workpiece and the machine.

ANALISI

Eseguiamo uno studio di fattibilità che individui la soluzione tecnica ottimale e garantisca preventivamente le prestazioni richieste.

ANALYSIS

We carry out a feasibility study, to ensure required performance which identifies the best technical solution and grant the required performance.

DAL PROGETTO AL PROCESSO

Ci prendiamo cura di tutte le fasi di sviluppo del prodotto, eseguendo il ciclo di:

- progettazione
- produzione
- montaggio
- controllo
- collaudo

FROM DESIGN TO MANUFACTURING

We take care of all phases of product development, following:

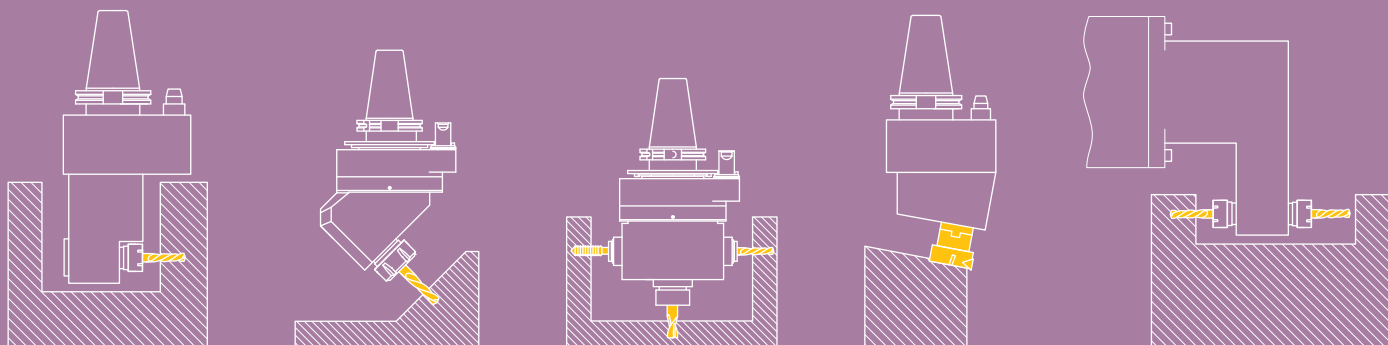
- design
- manufacturing process
- assembling
- testing

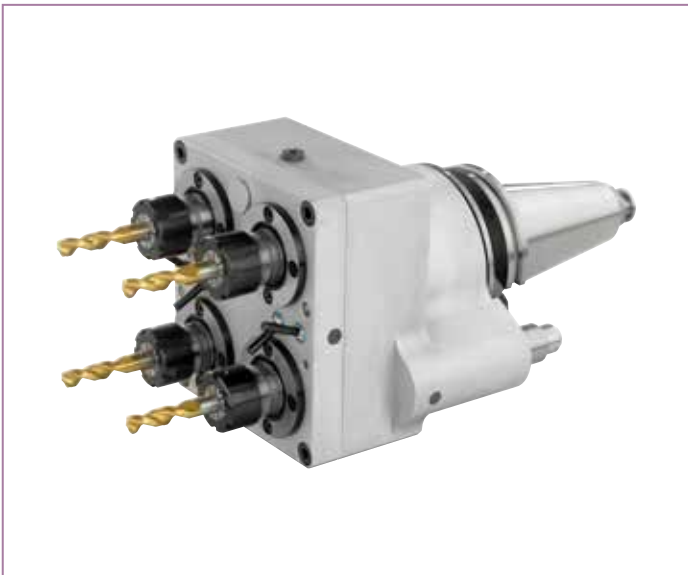
CARATTERISTICHE

- possono effettuare lavorazioni di foratura, maschiatura, fresatura, barenatura, recessitura su un'ampia gamma di materiali ferrosi e non
- sono applicabili su centri di lavoro con attacco DIN 69871, BT, HSK, CAT, DIN 2080, CAPTO, macchine convenzionali, alesatrici, fresatrici, maschiatrici, macchine speciali da produzione, transfer, trapani, foratrici e unità
- mandrino porta-utensile per pinze ER DIN 6499, DIN 55058, DIN 1895, ABS, HSK, ISO
- lubrificazione a grasso, a circolazione d'olio o micronebbia d'olio
- collaudo dinamico e certificato di controllo, emesso in sala metrologica climatizzata ad una temperatura di 20° ed una umidità del 50% dopo una stabilizzazione per 24 ore.

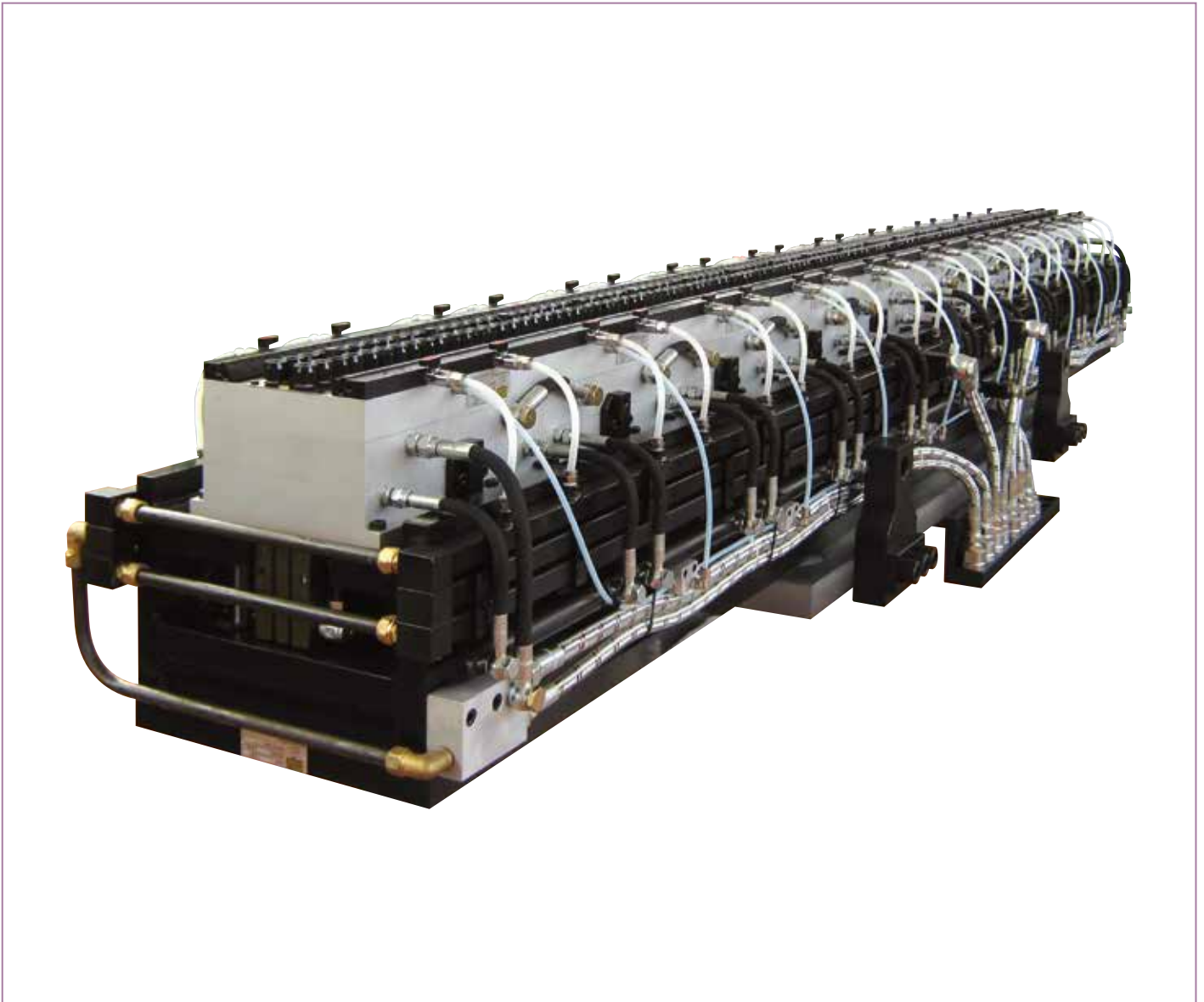
FEATURES

- for drilling, tapping and milling operations on ferrous and non-ferrous metals.
- can be used on vertical or horizontal machining centres with SK 69871, BT, CAT, DIN 2080, HSK, CAPTO input drive shank, boring machines, milling machines, tapping machines, transfer machines, drilling machines, units and special machines
- output spindles for: ER collet DIN 6499, DIN 55058, DIN 1895, ABS, HSK, ISO
- available with grease, oil or microfog lubrication
- dynamic testing and dimensional certificate, issued by climatized metrological room with at 20° and 50% of umidity after a 24 hours stabilization.



















MOTORIZZATI SPECIALI

SPECIAL DRIVEN-TOOLS



PER ATTREZZARE CENTRI DI TORNITURA

La nostra specializzazione è la progettazione e costruzione di porta-utensili motorizzati speciali secondo le specifiche esigenze produttive del Cliente. Annoveriamo nel nostro portfolio alcuni tra i più grandi costruttori di centri di tornitura su scala mondiale ai quali offriamo qualità, flessibilità ed efficienza. Questo rappresenta una enorme risorsa in termini di condivisione di informazioni e interazione progettuale finalizzata al miglioramento costante del servizio di forniture.

I nostri porta-utensili motorizzati speciali consentono di eseguire lavorazioni di foratura, maschiatura e fresatura, ottimizzando la produzione riducendo il tempo ciclo eliminando ulteriori piazzamenti del pezzo:

- porta-utensili motorizzati speciali assiali
- porta-utensili motorizzati speciali assiali rinviati
- porta-utensili motorizzati speciali radiali
- porta-utensili motorizzati speciali tiltanti
- porta-utensili motorizzati speciali a mandrini multipli

FOR CNC TURNING CENTERS

We are specialized in designing and manufacturing of special custom-made driven tools according to Customer's production requirements. In our portfolio, we are pride on having some of the biggest names worldwide in the production of turning centers.

This represents an important opportunity for sharing technical information and co-designing.

Special custom-made driven tools are usable to perform drilling, tapping and milling operations, optimizing the production and reducing cycle time by eliminating additional workpiece handling:

- special custom-made axial driven tools
- special custom-made off-set axial driven tools
- special custom-made radial driven tools
- special custom-made tilting driven tools
- special custom-made multispindle driven tools

With more than 30 years of special custom-made driven tools engineering and manufacturing experience, our tooling will maximize the capabilities of your turning centers.

SISTEMA DI CONTROLLO

I singoli componenti sono sottoposti a controllo

- macrogeometrico
- microgeometrico

Il prodotto finito assemblato viene sottoposto a:

- ispezione dimensionale e geometrica con macchina di misura a coordinate CMM in sala climatizzata
- controllo della temperatura
- controllo rumorosità
- controllo vibrazioni

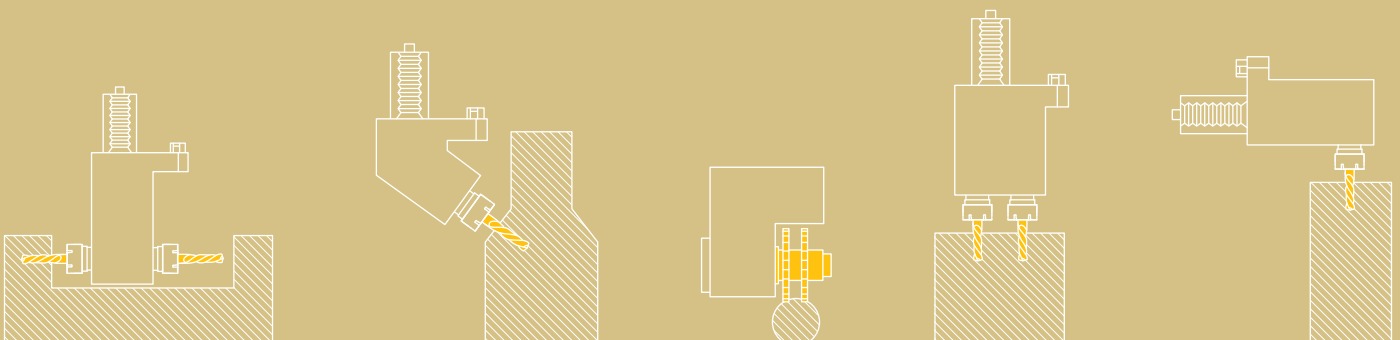
TEST STAND AND QUALITY

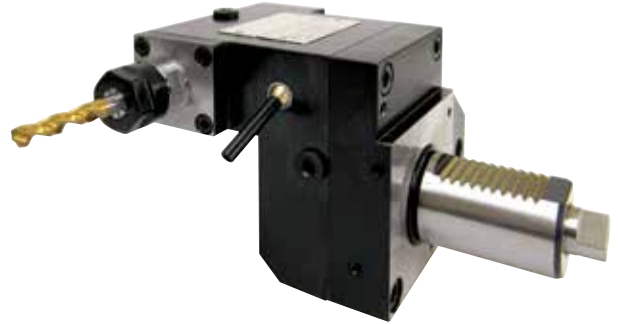
Each single component is measured and tested as per

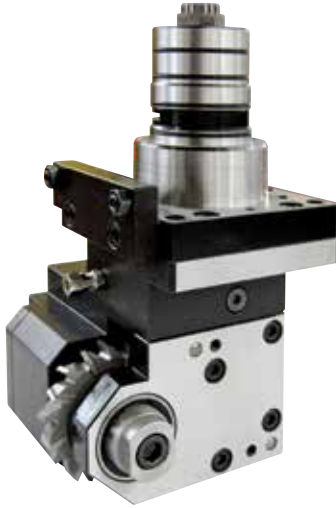
- macro geometric test
- micro geometric test

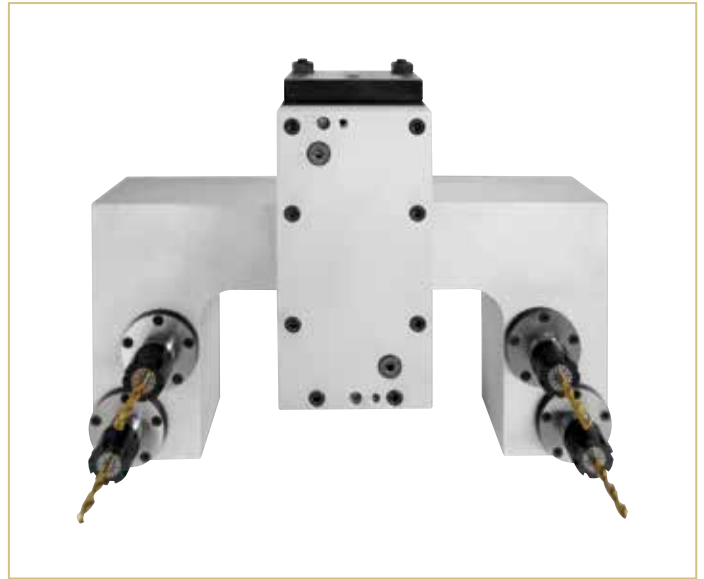
Finished assembled product is subjected to

- dimensional and geometrical inspection with CMM coordinate machine in climatized room
- temperature test value
- noise test value
- vibration test value













TORRETTE REVOLVER

TURRET HEADS



APPLICAZIONE

Le torrette a revolver nascono dall'esigenza di aumentare la flessibilità ed incrementare il potenziale della macchine utensili.
Possono eseguire lavorazioni di foratura, maschiatura, alesatura e fresatura.
Possono essere montate direttamente sul mandrino macchina oppure motorizzate direttamente e movimentate con slitta a uno o più assi di azionamento.
Possono essere montate teste a mandrini multipli, teste angolari e moltiplicatori di giri.

APPLICATION

*Turret heads are born from the need to increase the flexibility and potential of machine tool.
Can be used for drilling, tapping and milling machining operation.
Can be mounted directly on machine tool spindle nose on a unit with one more axis direction.
Can be mounted multispindle heads, angle heads, speed increaser.*

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

- costruzione in acciaio e ghisa
- indexaggio e bloccaggio su corona a dentatura frontale
- mandrini tipo Weldon, ABS, HSK, ER DIN 6499/B montati su cuscinetti di precisione
- refrigerante esterno
- lubrificazione a grasso

TECHNICAL FEATURES

- 100% steel and cast iron made
- positioning system based on hirth crown gear
- spindle tool holder Weldon, ABS, HSK, ER DIN 6499/B
- external coolant
- grease lubricated

SISTEMA DI CONTROLLO

I singoli componenti sono sottoposti a controllo

- macrogeometrico
- microgeometrico

Il prodotto finito assemblato viene sottoposto a:

- ispezione dimensionale e geometrica con macchina di misura a coordinate CMM in sala climatizzata
- controllo della temperatura
- controllo rumorosità
- controllo vibrazioni

TEST STAND AND QUALITY

Each single component is measured and tested as per

- macro geometric test
- micro geometric test

Finished assembled product is subjected to

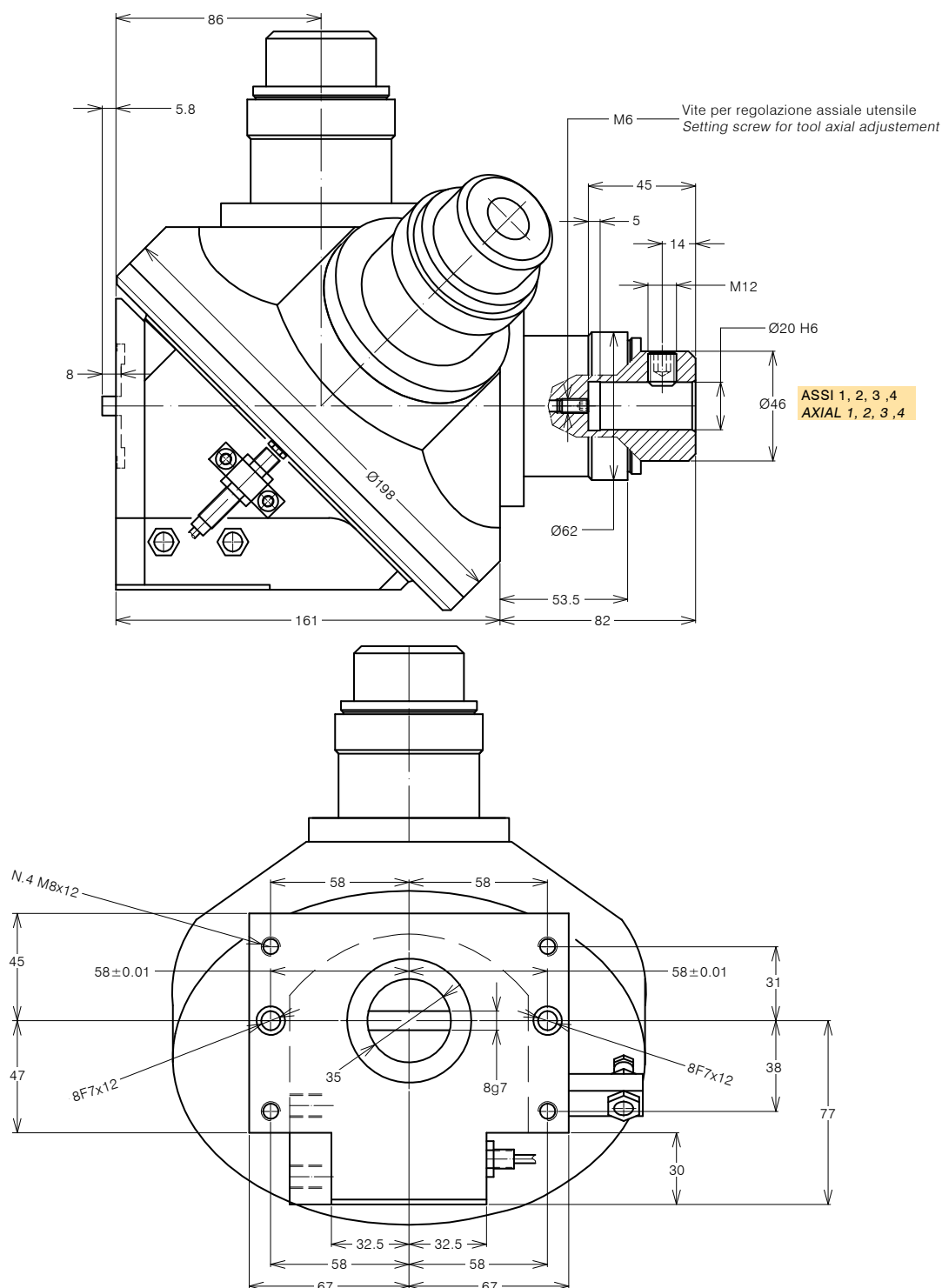
- dimensional and geometrical inspection with CMM coordinate machine in climatized room
- temperature test value
- noise test value
- vibration test value



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

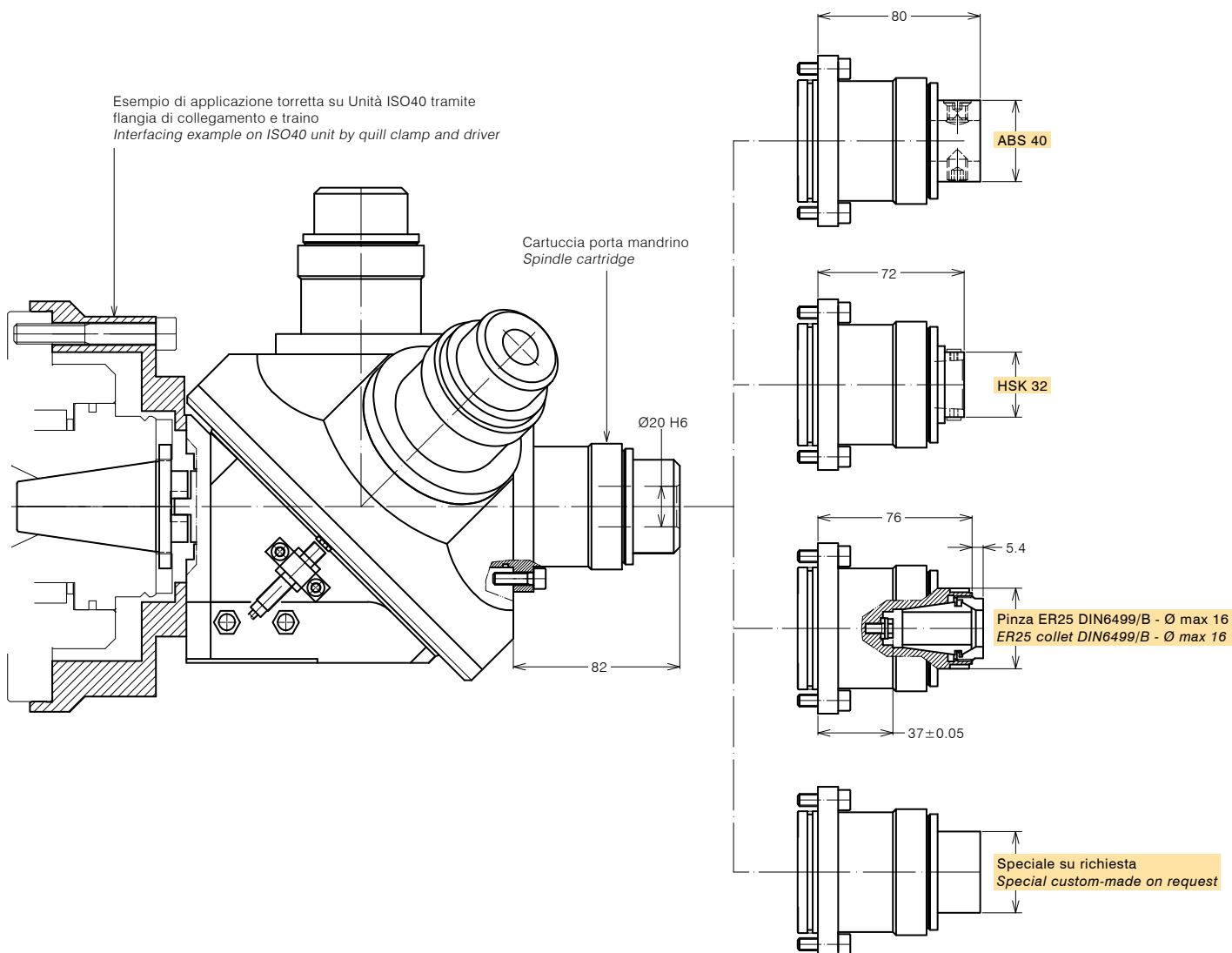
Modello *Type* R16-4 Codice *Code* 106003.101

Mandri <i>Spindle</i>	Weldon Ø20 H6
Rotazione presa di forza <i>Main drive rotation</i>	DX / RH
Rotazione mandri <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1
Velocità max <i>Max speed</i>	5500 rpm
Coppia max <i>Max torque</i>	50 Nm
Carico assiale max <i>Max axial load</i>	1200 N
Peso <i>Weight</i>	22 Kg
Lubrificazione a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15





INTERFACCIA E CARTUCCE INTERFACING AND CARTRIDGE



AGGREGATI - LINEA LEGNO



AGGREGATE - WOOD LINE





AGGREGATI - LINEA LEGNO
AGGREGATE - WOOD LINE

FORATURA
DRILLING



CARICAMENTO
LOADING

ATC

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Codice Code 239255.100

Mandrino porta-utensile per pinza	ER 20
Spindle tool-holder for collet	
Rotazione cono Input shank rotation	SX / LH
Rotazione mandrino Output spindle rotation	DX / RH
Rapporto di trasmissione Transmission ratio	1:1
Velocità max Max speed	15000 rpm
Peso Weight	4.4 Kg
Lubrificata a grasso Grease lubricated	Klüber Isoflex NBU 15

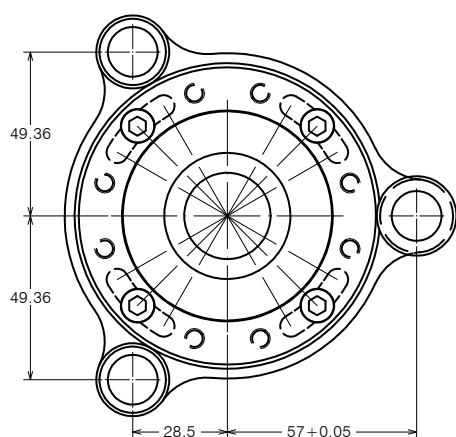
OPZIONI OPTIONS

Pinza ER20 DIN 6499/B ER20 collet DIN 6499/B 411220.100

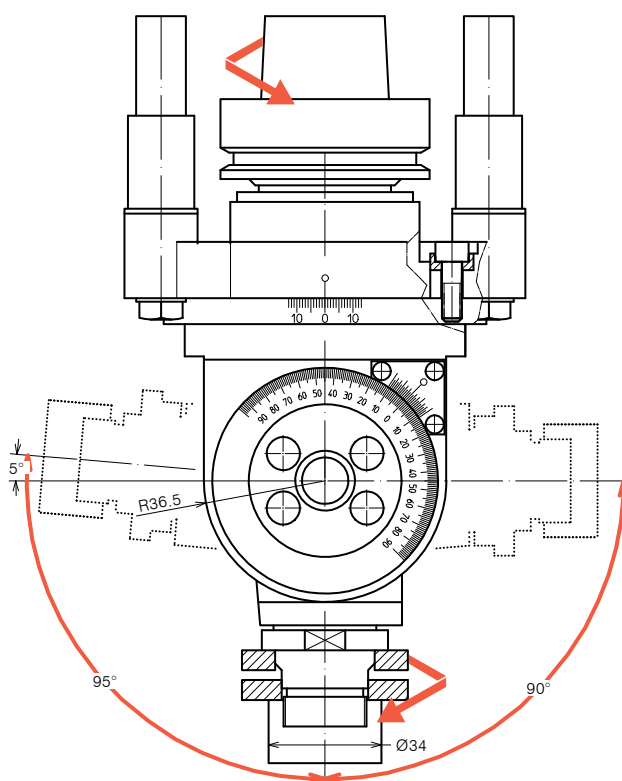
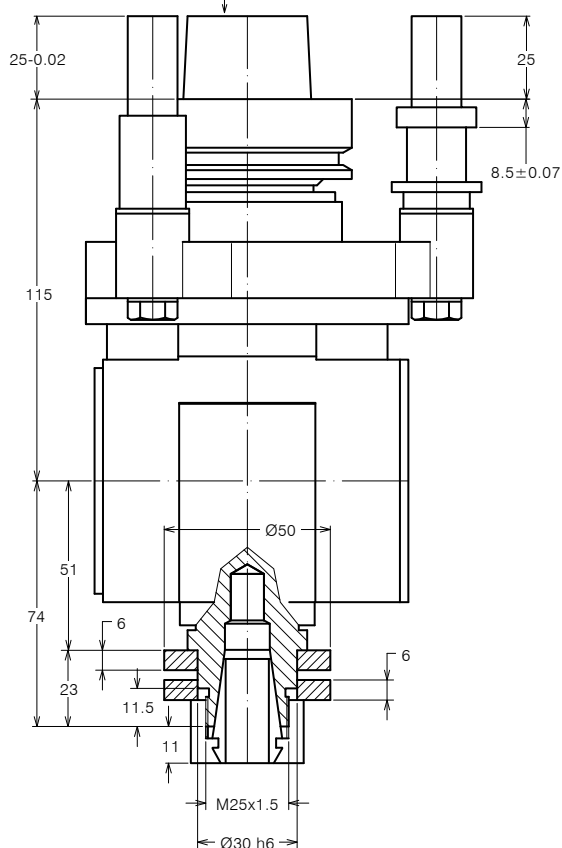
DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Chiave Clamping wrench

Tubetto di grasso Grease tube



DIN 69893 HSK-F63





SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Codice Code 239597.100

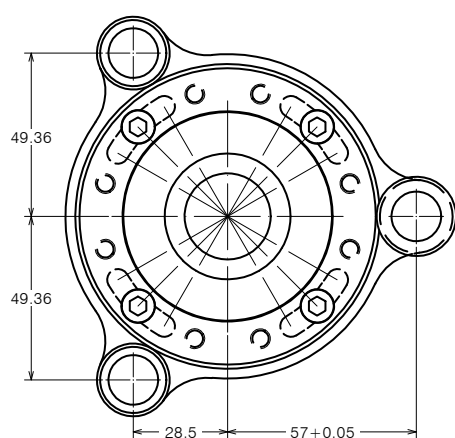
Mandrino porta-utensile per pinza	ER 20
Spindle tool-holder for collet	
Rotazione cono Input shank rotation	SX / LH
Rotazione mandrino Output spindle rotation	DX / RH
Rapporto di trasmissione Transmission ratio	1:1
Velocità max Max speed	15000 rpm
Peso Weight	5.5 Kg
Lubrificata a grasso Grease lubricated	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

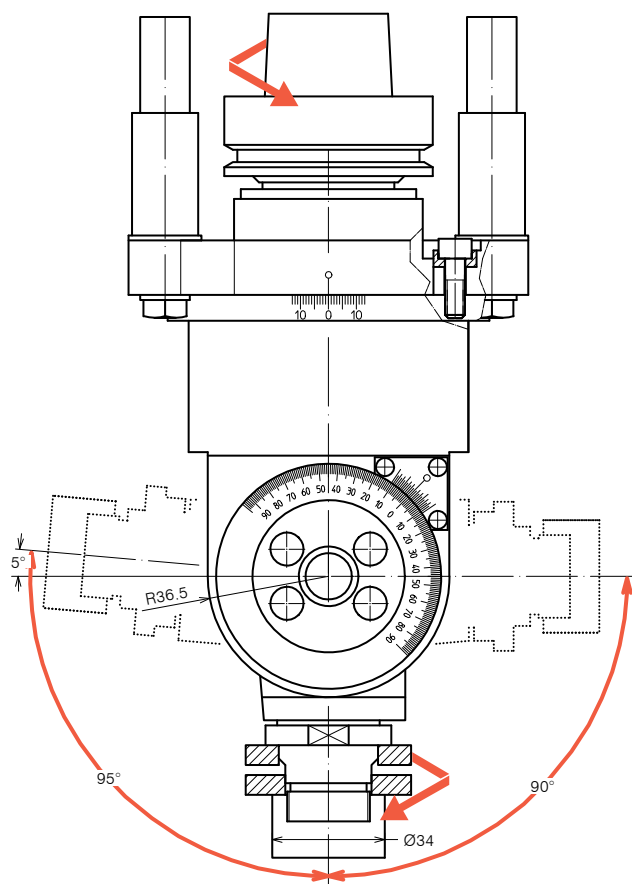
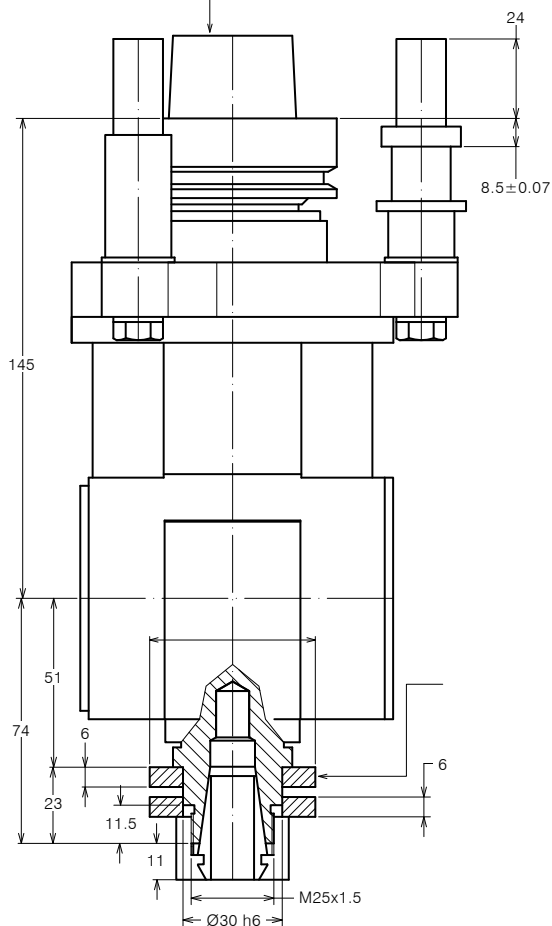
Pinza ER20 DIN 6499/B ER20 collet DIN 6499/B 411220.100

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Chiave Clamping wrench



DIN 69893 HSK-F63





AGGREGATI - LINEA LEGNO
AGGREGATE - WOOD LINE

FORATURA
DRILLING



CARICAMENTO
LOADING

ATC

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Codice Code 239595.100

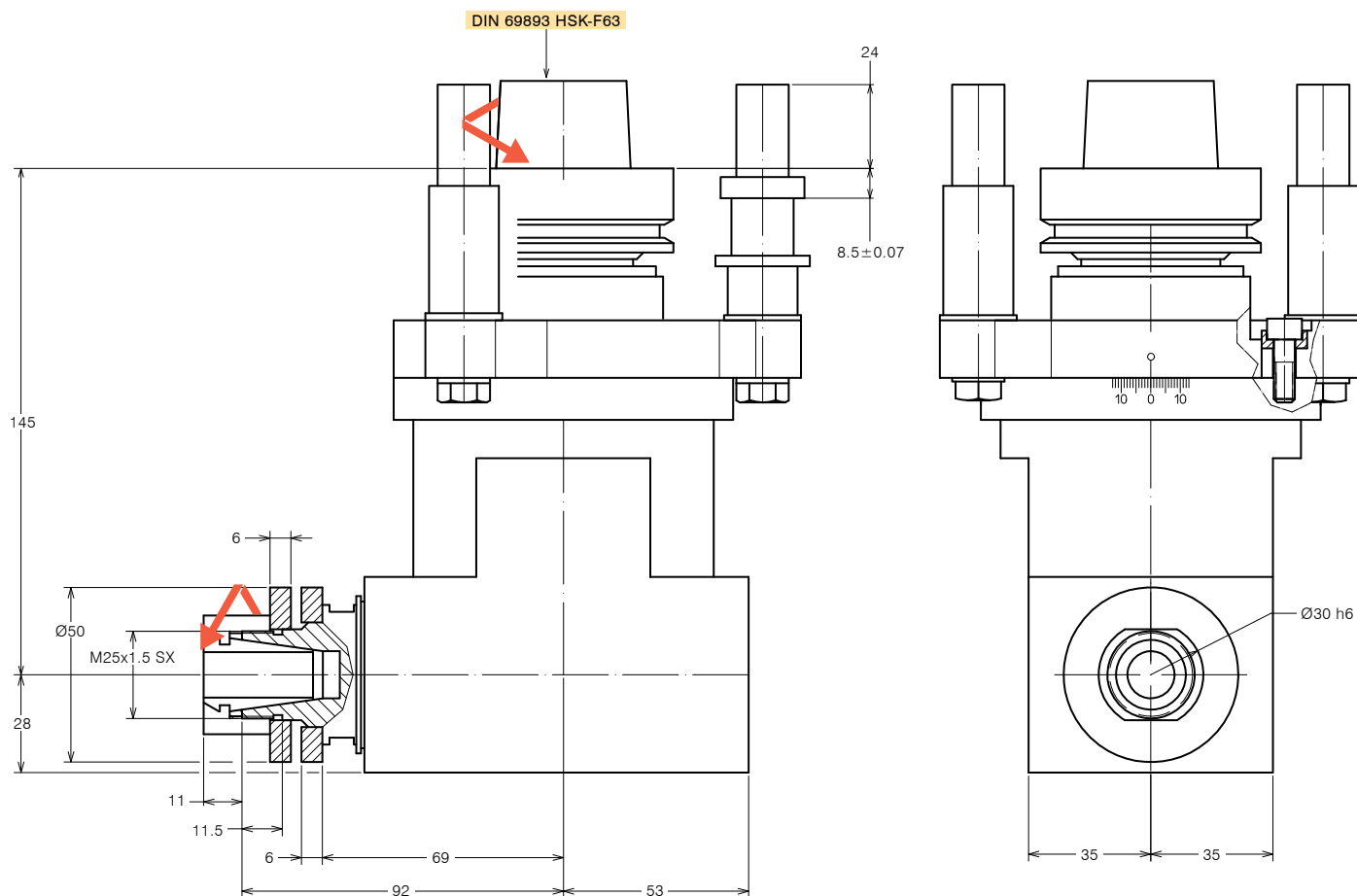
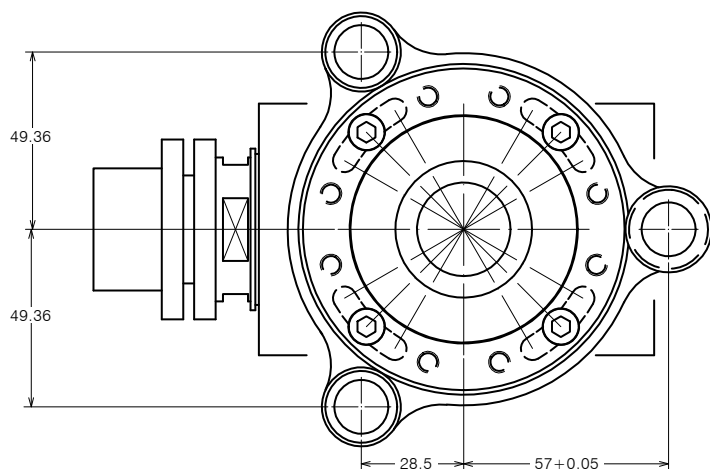
Mandrino porta-utensile per pinza	ER 20
Spindle tool-holder for collet	
Rotazione cono Input shank rotation	SX / LH
Rotazione mandrino Output spindle rotation	SX / LH
Rapporto di trasmissione Transmission ratio	1:1.5
Velocità max Max speed	9000 rpm
Peso Weight	5.5 Kg
Lubrificata a grasso Grease lubricated	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER20 DIN 6499/B ER20 collet DIN 6499/B 411220.100

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Chiave Clamping wrench



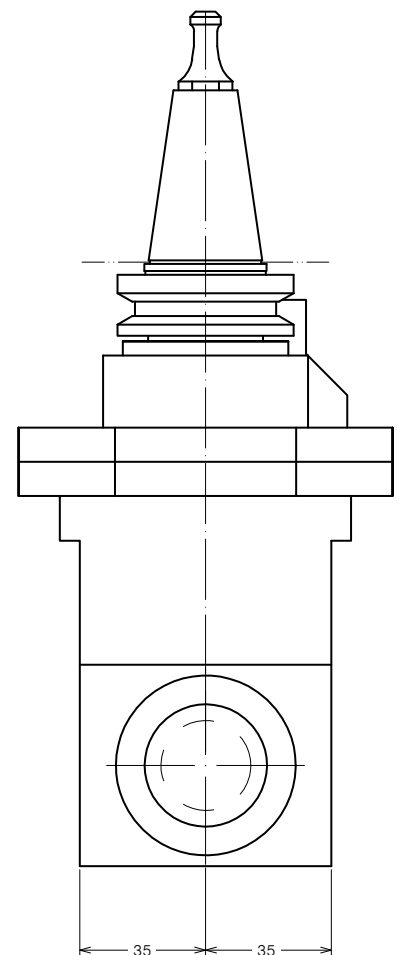
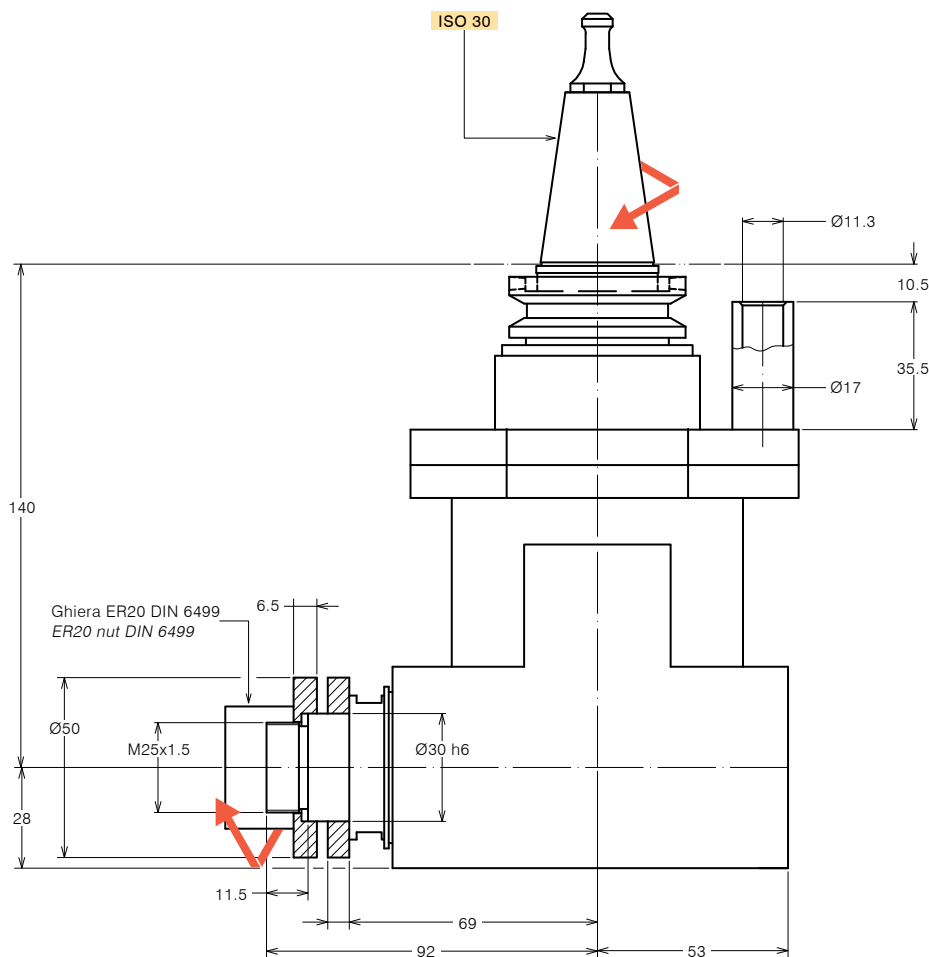
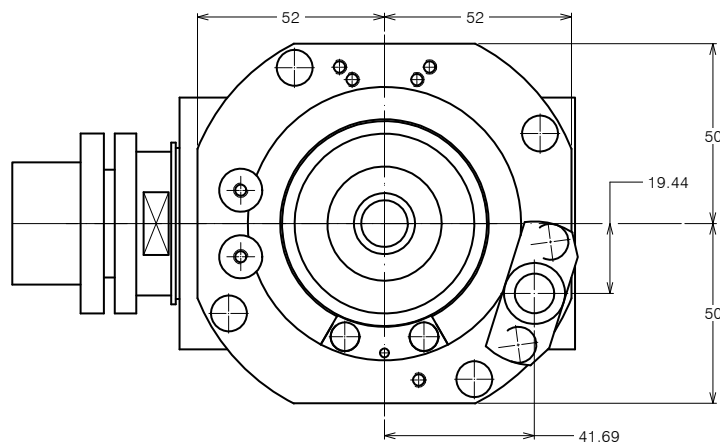
SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Codice Code 239853.100

Diametro codolo mandrino Tool shank spindle diameter	Ø30 H6
Rotazione cono Input shank rotation	DX / RH
Rotazione mandrino Output spindle rotation	DX / RH
Rapporto di trasmissione Transmission ratio	1:1.5
Velocità max Max speed	9000 rpm
Lubrificata a grasso Grease lubricated	Klüber Isoflex NBU 15

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Chiave Clamping wrench





AGGREGATI - LINEA LEGNO
AGGREGATE - WOOD LINE

FORATURA
DRILLING



CARICAMENTO
LOADING

ATC

SPECIFICHE TECNICHE *TECHNICAL FEATURES*

Codice	Code	239256.100
--------	------	------------

Mandrino porta-utensile per pinza

ER 20 / ER 32

Spindle tool-holder for collet

Rotazione cono *Input shank rotation*

SX-DX / LH-RH

Rotazione mandrino *Output spindle rotation*

DX / RH

Rapporto di trasmissione *Transmission ratio*

1:1.5

Velocità max *Max speed*

15000 rpm

Lubrificata a grasso *Grease lubricated*

Klüber Isoflex NBU 15

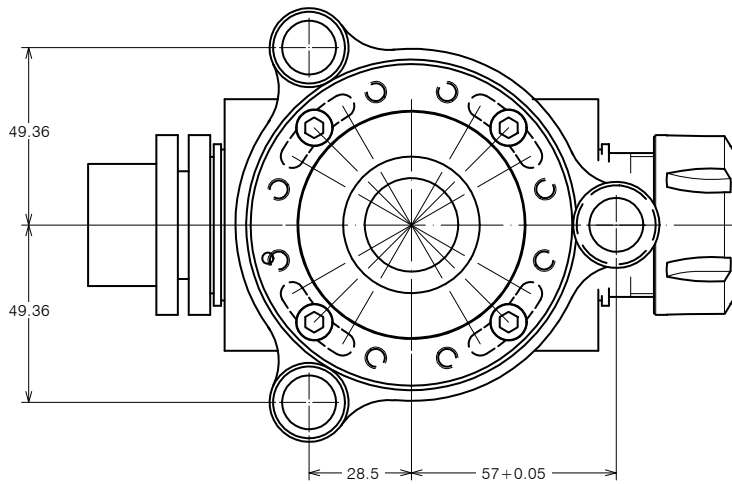
OPZIONI *OPTIONS*

Pinza ER20 DIN 6499/B	ER20 collet DIN 6499/B	411220.100
-----------------------	------------------------	------------

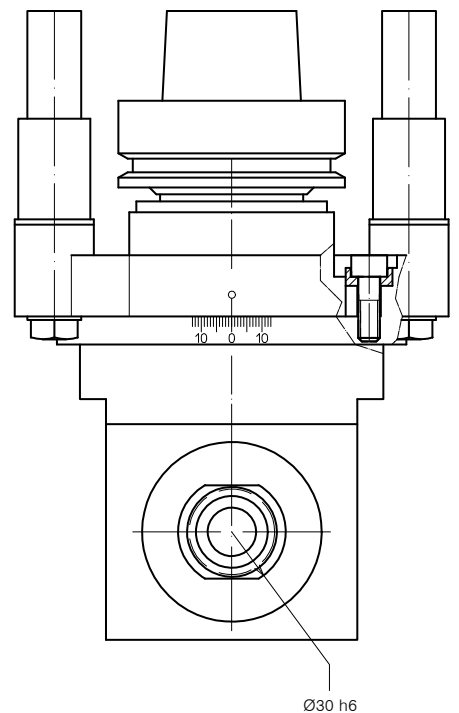
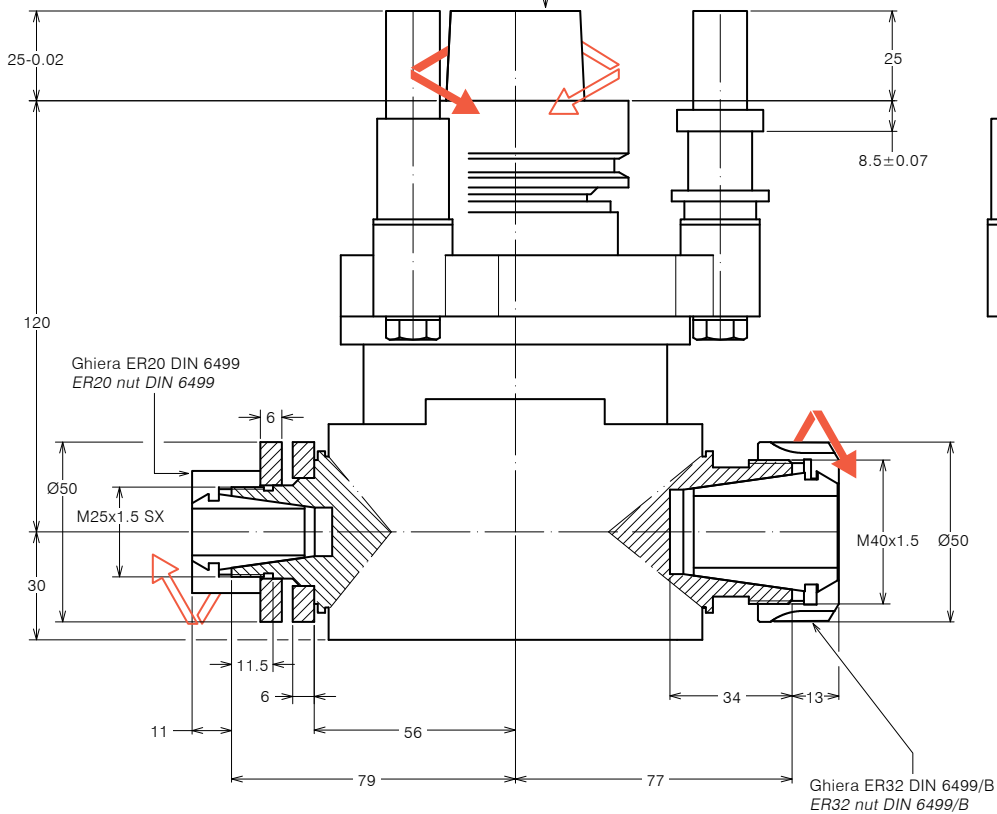
Pinza ER32 DIN 6499/B	ER32 collet DIN 6499/B	411232.100
-----------------------	------------------------	------------

DOTAZIONE STANDARD *STANDARD EQUIPMENT*

Chiave *Clamping wrench*



DIN 69893 HSK-F63



**AGGREGATI - LINEA LEGNO**
AGGREGATE - WOOD LINEFORATURA
DRILLINGCARICAMENTO
LOADING

ATC

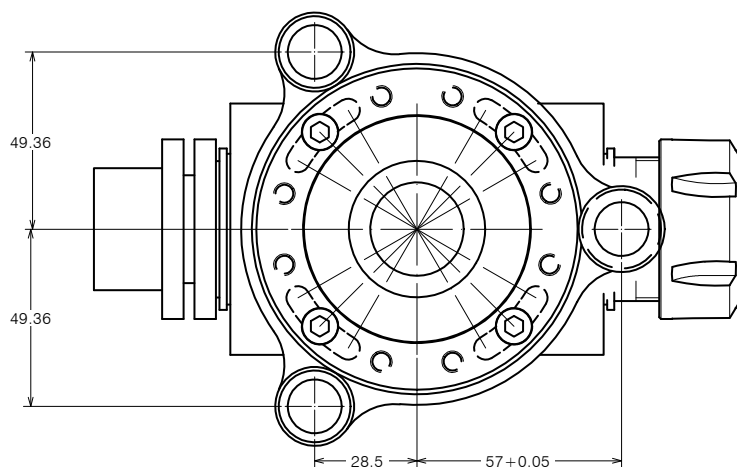
SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Codice Code 239596.100

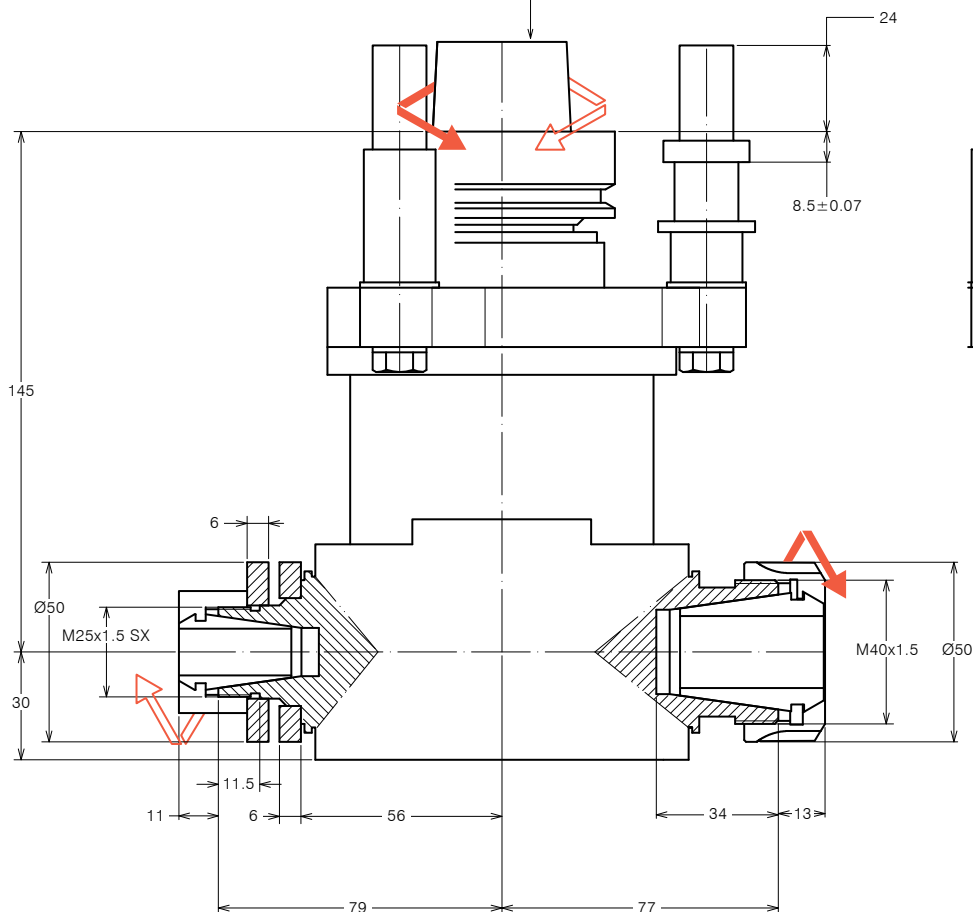
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 20 / ER 32
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>	SX-DX / LH-RH
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1.5
Velocità max <i>Max speed</i>	15000 rpm
Peso <i>Weight</i>	7 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER20 DIN 6499/B	ER20 collet DIN 6499/B	411220.100
Pinza ER32 DIN 6499/B	ER32 collet DIN 6499/B	411232.100

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENTChiave *Clamping wrench*

DIN 69893 HSK-F63





AGGREGATI - LINEA LEGNO AGGREGATE - WOOD LINE

FORATURA
DRILLING



CARICAMENTO
LOADING

ATC

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Codice Code 240579.100

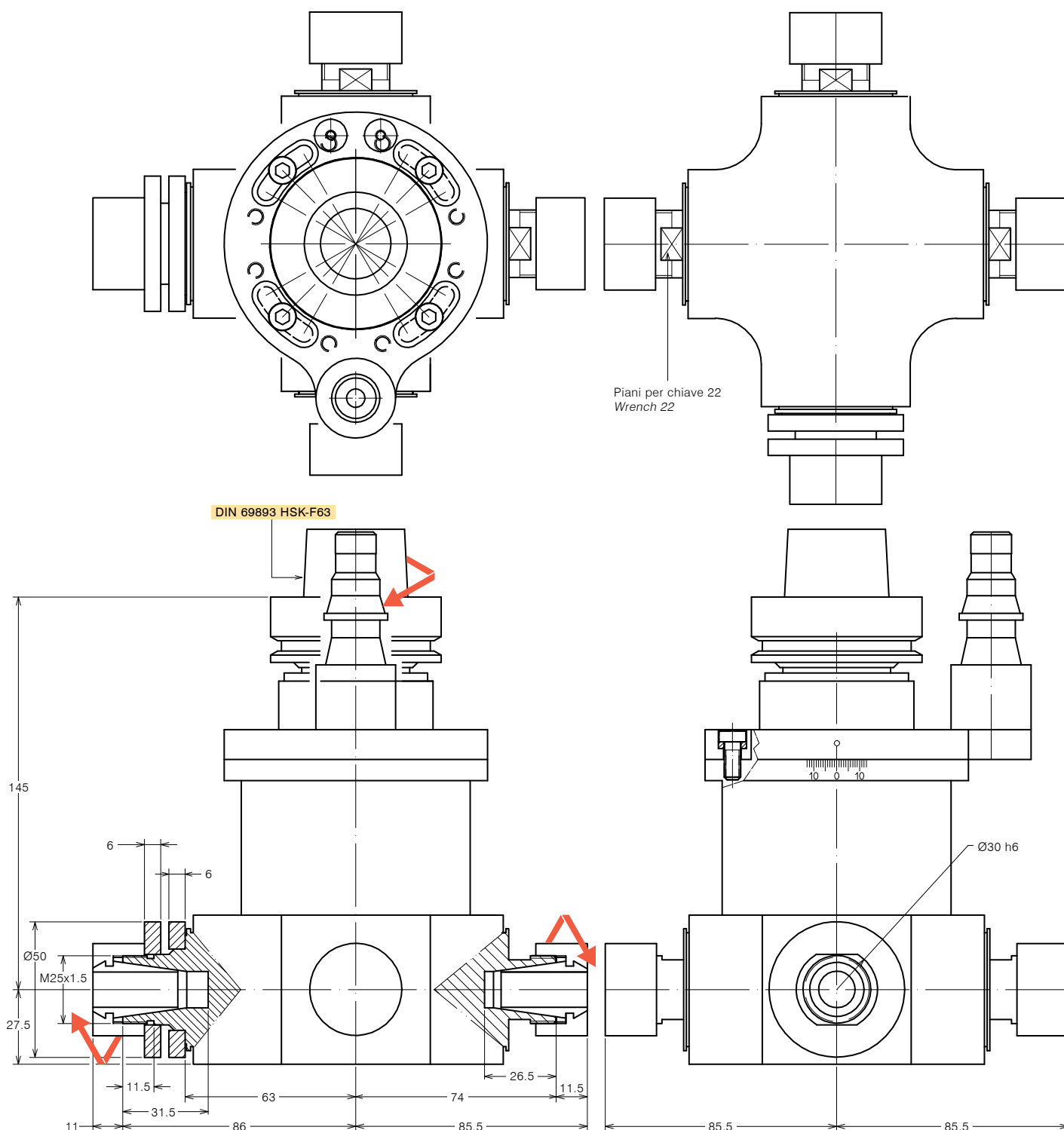
Mandrino porta-utensile per pinza	ER 20
Spindle tool-holder for collet	
Rotazione cono Input shank rotation	DX / RH
Rotazione mandrino Output spindle rotation	DX / RH
Rapporto di trasmissione Transmission ratio	1:1.5
Velocità max Max speed	9000 rpm
Peso Weight	6.5 Kg
Lubrificata a grasso Grease lubricated	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI OPTIONS

Pinza ER20 DIN 6499/B ER20 collet DIN 6499/B 411220.100

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Chiave Clamping wrench





AGGREGATI - LINEA LEGNO
AGGREGATE - WOOD LINE

FORATURA
DRILLING

Ø13 

CARICAMENTO LOADING

ATC

SPECIFICHE TECNICHE *TECHNICAL FEATURES*

Codice	Code	239582.100
--------	------	------------

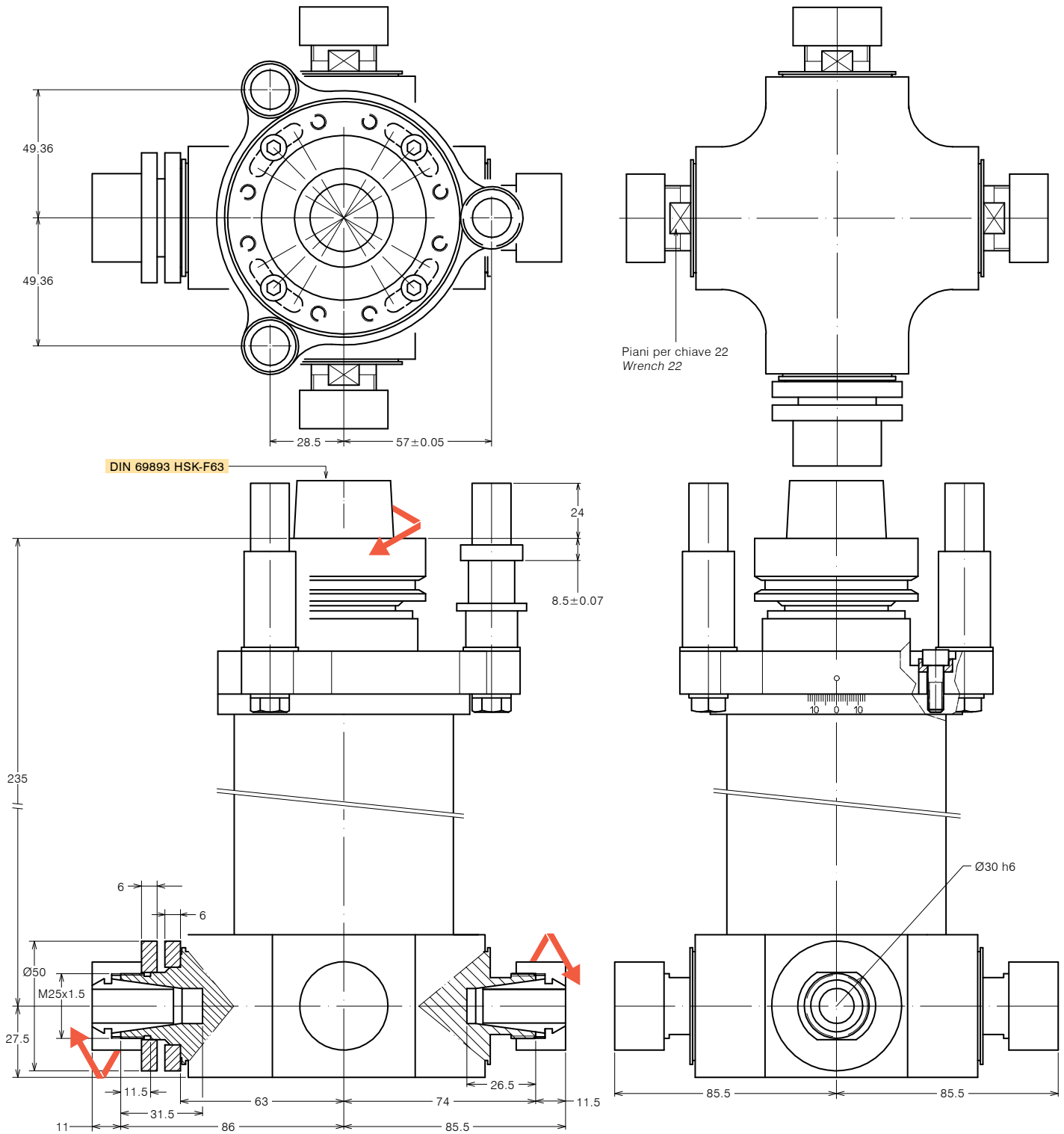
Mandrino porta-utensile per pinza <i>Spindle tool-holder for collet</i>	ER 20
Rotazione cono <i>Input shank rotation</i>	DX / RH
Rotazione mandrino <i>Output spindle rotation</i>	DX / RH
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1.5
Velocità max <i>Max speed</i>	9000 rpm
Peso <i>Weight</i>	8.8 Kg
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	Klüber Isoflex NBU 15

OPZIONI *OPTIONS*

Pinza ER20 DIN 6499/B	ER20 collet DIN 6499/B	411220.100
-----------------------	------------------------	------------

DOTAZIONE STANDARD *STANDARD EQUIPMENT*

Chiave *Clamping wrench*





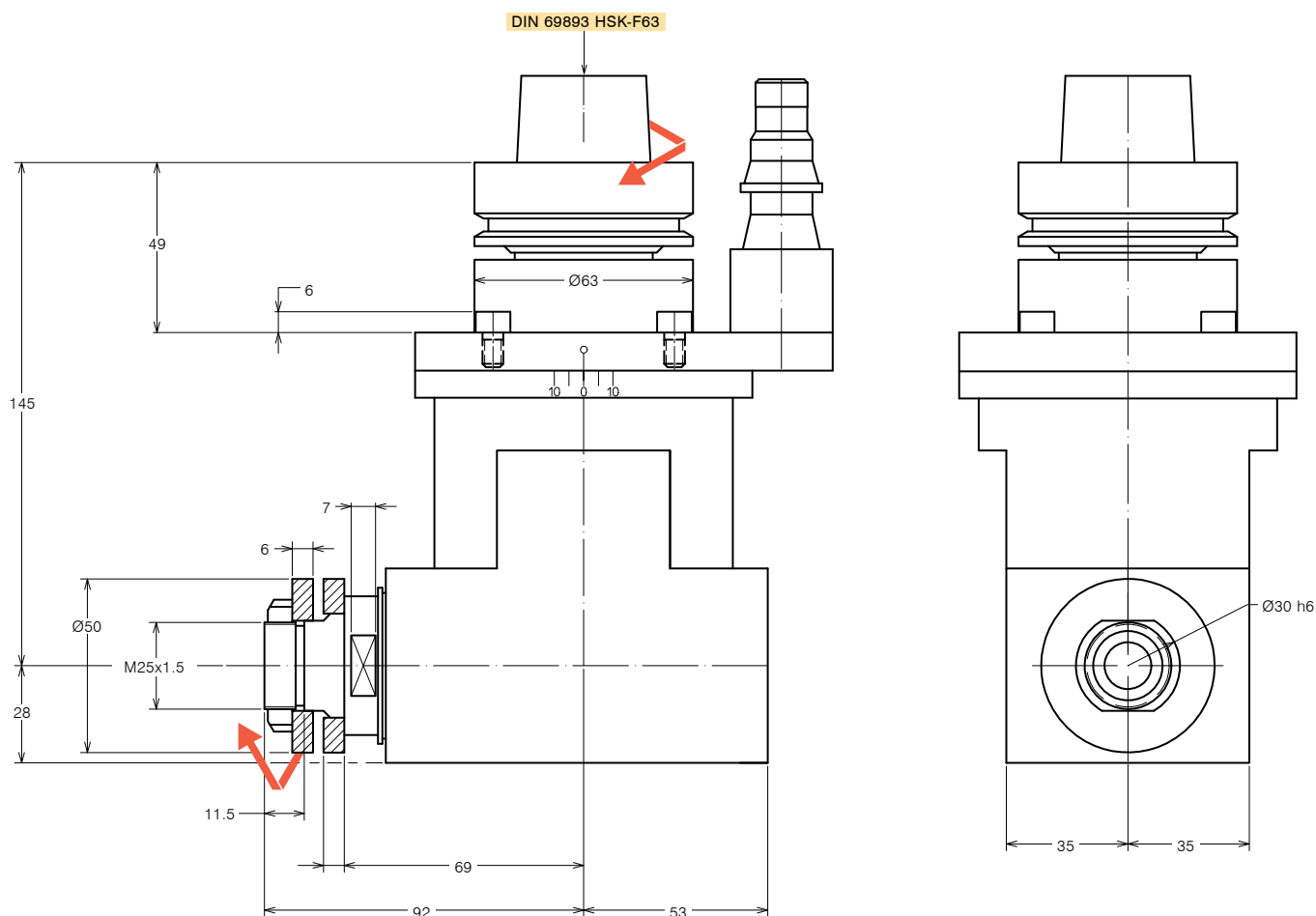
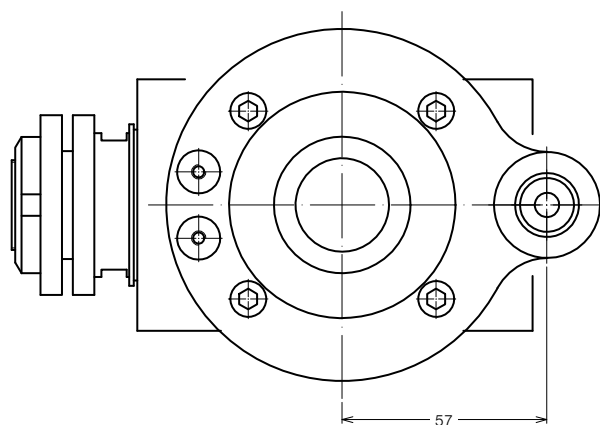
SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Codice Code 239886.100

Diametro codolo mandrino Tool shank spindle diameter	Ø30 H6
Rotazione cono Input shank rotation	DX / RH
Rotazione mandrino Output spindle rotation	DX / RH
Rapporto di trasmissione Transmission ratio	1:1.5
Velocità max Max speed	9000 rpm
Peso Weight	4.4 Kg
Lubrificata a grasso Grease lubricated	Klüber Isoflex NBU 15

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Chiave Clamping wrench





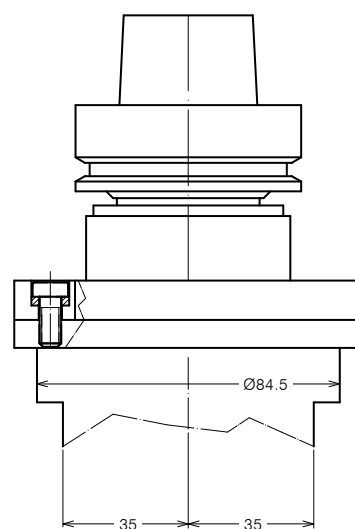
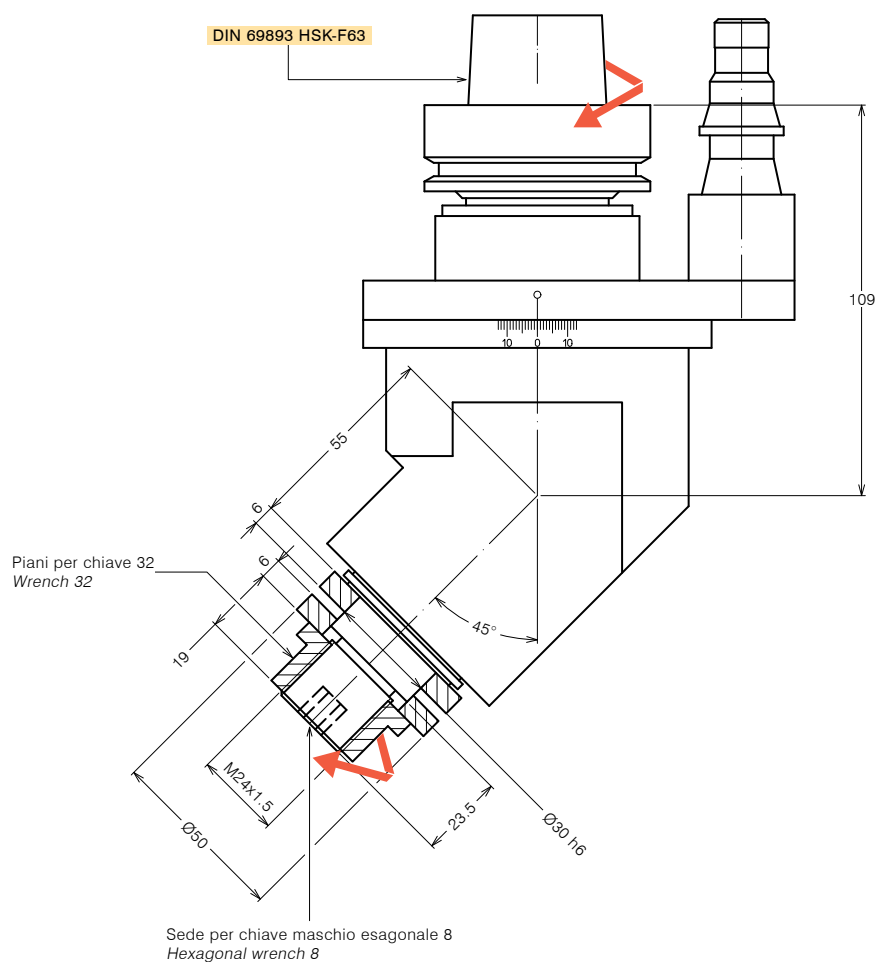
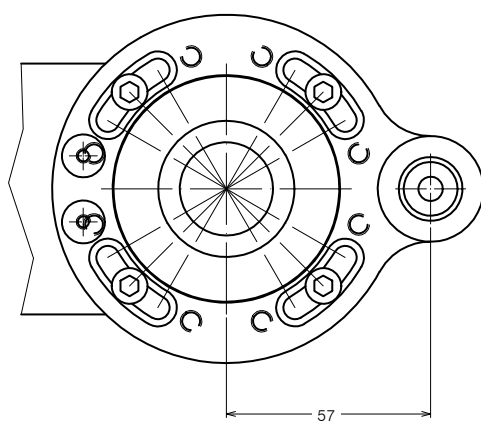
SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Codice Code 239418.100

Diametro codolo mandrino Tool shank spindle diameter	Ø30 H6
Rotazione cono Input shank rotation	DX / RH
Rotazione mandrino Output spindle rotation	DX / RH
Rapporto di trasmissione Transmission ratio	1:1
Velocità max Max speed	9000 rpm
Peso Weight	4.2 Kg
Lubrificata a grasso Grease lubricated	Klüber Isoflex NBU 15

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

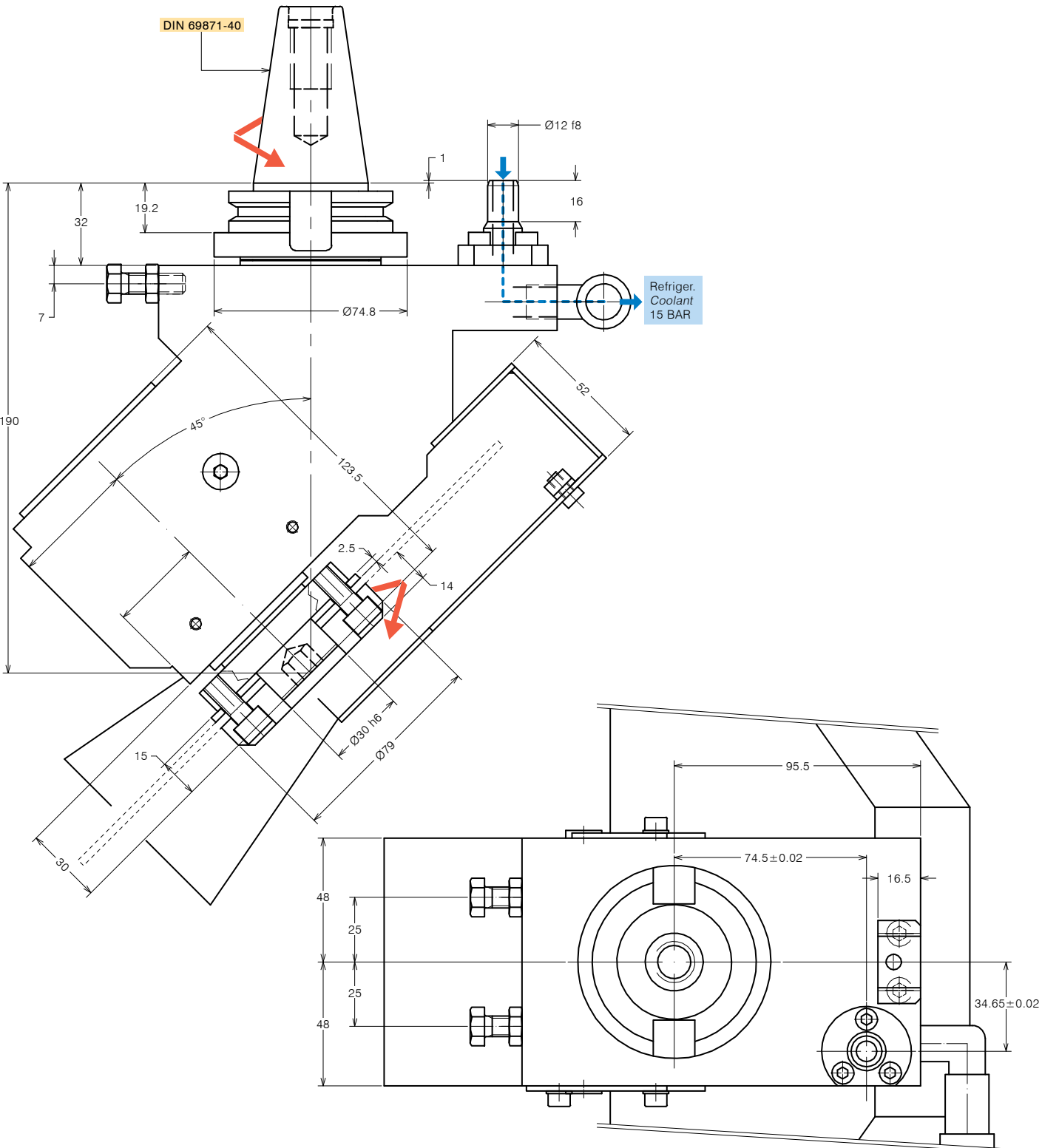
Chiave Clamping wrench



SPECIFICHE TECNICHE *TECHNICAL FEATURES*

Codice *Code* 241068.100

Mandrino porta-lama	<i>Spindle blade-holder</i>	ISO40
Rotazione cono	<i>Input shank rotation</i>	SX / LX
Rotazione mandrino	<i>Output spindle rotation</i>	DX / RH
Rapporto di trasmissione	<i>Transmission ratio</i>	1:1
Velocità max	<i>Max speed</i>	3500 rpm



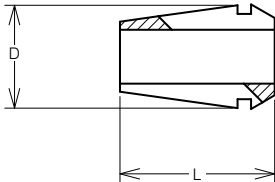
ACCESSORI DI FORATURA E MASCHIATURA

DRILLING AND TAPPING ACCESSORIES



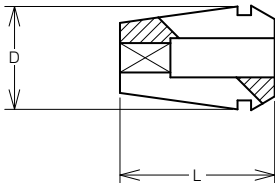


PINZE ER DIN 6499/B ER COLLETS DIN 6499/B



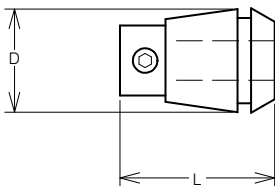
CODICE <i>CODE</i>	CAPACITÀ <i>SIZE RANGE</i>	SERRAGGIO <i>GRIPPING RANGE</i>	D	L
411208.100	1-5	-0,5	8,5	13,5
411211.100	1-7	-0,5	11,5	18
411216.100	1-10	-1	17	27
411220.100	2-13	-1	21	31
411225.100	2-16	-1	26	35
411232.100	3-20	-1	33	40
411240.100	4-26	-1	41	46

PINZE ER DI MASCHIATURA CON QUADRO ER TAPPING COLLETS WITH SQUARE



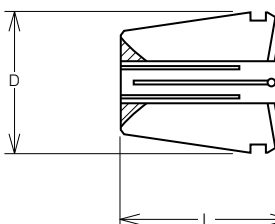
CODICE <i>CODE</i>	Ø MAX GAMBO MASCHIO <i>MAX TAP SHANK Ø</i>	PER MASCHI <i>FOR TAPS</i>	D	L
411211.200	6	M3-M8	11,5	18
411216.200	8	M3-M10	17	27
411220.200	10	M3-M12	21	31
411225.200	12	M3-M16	26	35
411232.200	16	M4-M20	33	40
411240.200	20	M5-M27	41	46

PINZE ER DI MASCHIATURA CON COMPENSAZIONE A TRAZIONE ER TAPPING COLLETS WITH TRACTION COMPENSATION



CODICE <i>CODE</i>	Ø MAX GAMBO MASCHIO <i>MAX TAP SHANK Ø</i>	COMPENSAZIONE <i>COMPENSATION</i>	D	L
401216.200	6	7	17	27
401220.200	7	7	21	31
401225.200	10	8	26	34
401232.200	12	10	33	43
401240.200	16	13	41	54

PINZE ER A TENUTA STAGNA WATERTIGHT ER COLLETS



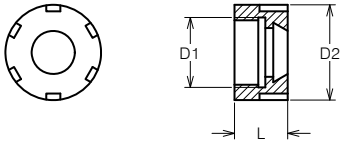
CODICE <i>CODE</i>	CAPACITÀ <i>CAPACITY</i>	SERRAGGIO <i>GRIPPING RANGE</i>	D	L
411211.10R	1 ÷ 7	0,5	11,5	18
411216.10R	1 ÷ 10	0,5	17	27,5
411220.10R	1 ÷ 13	0,5	21	31,5
411225.10R	1 ÷ 16	0,5	26	34
411232.10R	2 ÷ 20	0,5	33	40
411240.10R	4 ÷ 26	0,5	41	46



ACCESSORI DI FORATURA E MASCHIATURA DRILLING AND TAPPING ACCESSORIES

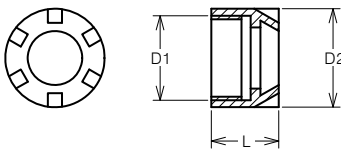
GHIERE E MANICOTTI A CAMBIO RAPIDO NUTS AND QUICK CHANGE SLEEVES

GHIERE ER TIPO UM *ER UM NUTS*



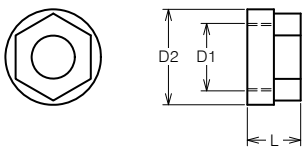
CODICE CODE	CODICE PINZA COLLET CODE	CODICE CHIAVE WRENCH CODE	D1	D2	L
414822.016	411216.100	410316.000	M22x1,5	28	17
414825.020	411220.100	410320.000	M25x1,5	34	19
414832.025	411225.100	410325.000	M32x1,5	42	20
414840.032	411232.100	410332.000	M40x1,5	50	22

GHIERE ER TIPO MINI *ER MINI NUTS*



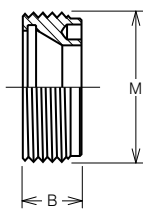
CODICE CODE	CODICE PINZA COLLET CODE	CODICE CHIAVE WRENCH CODE	D1	D2	L
414510.008	411208.100	410208.000	M10x0,75	12	11
414513.011	411211.100	410211.000	M13x0,75	16	11
414519.016	411216.100	410216.000	M19x1	22	17
414524.020	411220.100	410220.000	M24x1	28	19
414530.025	411225.100	410225.000	M30x1	35	20

GHIERE ER TIPO ESAGONALE *ER NUTS EXAGONAL TYPE*



CODICE CODE	CODICE PINZA COLLET CODE	D1	D2	L
414614.011	411211.100	M14x0,75	19	11
414622.016	411216.100	M22x1,5	28	17
414625.020	411220.100	M25x1,5	34	19

GHIERE ER CON FILETTO ESTERNO *ER NUTS WITH EXTERNAL THREAD*



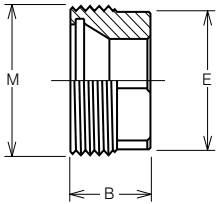
CODICE CODE	B	M
414718.011	6	18x1
414724.016	8	24x1
414728.020	11	28x1.5
414732.025	12,5	32x1.5
414740.032	14	40x1.5



ACCESSORI DI FORATURA E MASCHIATURA DRILLING AND TAPPING ACCESSORIES

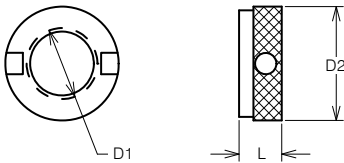
GHIERE E MANICOTTI A CAMBIO RAPIDO NUTS AND QUICK CHANGE SLEEVES

GHIERE ER CON FILETTO ESTERNO A PRESA ESAGONALE ER NUTS WITH EXTERNAL THREAD



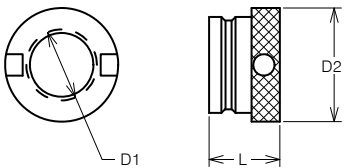
CODICE CODE	E	B	M
414718.011E	15	9	18x1
414724.016E	19	12	24x1
414728.020E	22	13	28x1.5
414732.025E	27	16.5	32x1.5
414740.032E	32	19	40x1.5
414750.040E	42	19	50x1.5

GHIERE DIN 6327 DIN 6327 NUTS



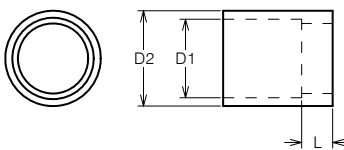
CODICE CODE	D1	D2	L
414308.000	Tr8x1	14,8	5
414310.000	Tr10x1,5	17,8	6
414312.000	Tr12x1,5	19,7	6
414316.000	Tr16x1,5	24,6	12
414320.000	Tr20x2	31,6	12
414328.000	Tr28x2	39,6	12

GHIERE DIN 6327 PER MANICOTTI A CAMBIO RAPIDO DIN 6327 NUTS FOR QUICK CHANGE SLEEVES



CODICE CODE	CODICE MANICOTTO SLEEVE CODE	D1	D2	L
414416.000	1	Tr16x1,5	26	18,5
414420.000	1	Tr20x2	33	20
414428.000	2	Tr28x2	42	22

MANICOTTI A CAMBIO RAPIDO (TIPO CORTO) QUICK CHANGE SLEEVES (SHORT PATTERN)



CODICE CODE	PER MANDRINI DIN 55058 FOR DIN 55058 SPINDLES	D1	D2	L
402922.016	Ø16	22	27	9,5
402928.020	Ø20	28	34	11
402937.028	Ø28	34,5	41	12

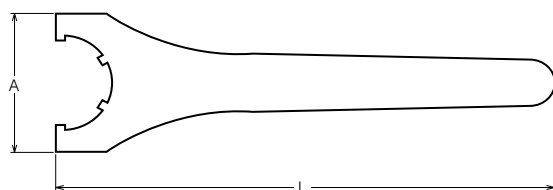


CHIAVI ER PER GHIERE MINI *ER MINI NUT WRENCHES*



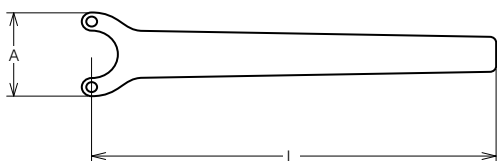
CODICE CODE	CODICE GHIERA NUT CODE	A	L
410208.000	414510.008	13	75
410211.000	414513.011	17	96
410216.000	414519.016	23	118
410220.000	414524.020	28	130
410225.000	414530.025	35	141

CHIAVI ER PER GHIERE *ER WRENCHES*



CODICE CODE	CODICE GHIERA NUT CODE	A	L
410316.000	414822.016	50	160
410320.000	414825.020	55	180
410325.000	414832.025	65	210
410332.000	414840.032	75	250
410340.000	414850.040	90	290

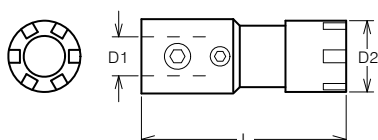
CHIAVI ER PER GHIERE CON FILETTO ESTERNO *ER WRENCHES - EXTERNAL THREAD*



CODICE CODE	CODICE GHIERA NUT CODE	A	L
410411.000	414718.011	19	96
410416.000	414724.016	25	118
410420.000	414728.020	28	123
410425.000	414732.025	30	139

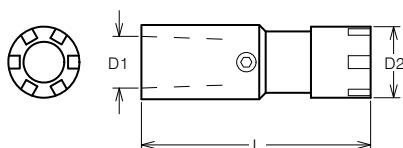


MANDRINI PORTA PINZA ATTACCO CILINDRICO *SPINDLE COLLET CHUCK, CYLINDRICAL CONNECTION*



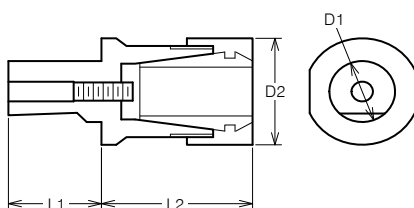
CODICE CODE	CODICE PINZA COLLET CODE	CODICE CHIAVE WRENCH CODE	D1	D2	L
403005.008	411208.100	410208.000	5	12	31
403007.008	411208.100	410208.000	7	12	39,5
403007.011	411211.100	410211.000	7	16	44
403012.016	411216.100	410216.000	12	22	61
403012.020	411220.100	410220.000	12	28	68
403015.020	411220.100	410220.000	15	28	64,5

MANDRINI PORTA PINZA ATTACCO CONO DIN *SPINDLE COLLET CHUCK, TAPER DIN 238 CONNECTION*



CODICE CODE	CODICE PINZA COLLET CODE	CODICE CHIAVE WRENCH CODE	D1	D2	L
403712.111	411211.100	410211.000	B12	16	63
403712.116	411216.100	410216.000	B12	22	55
403716.116	411216.100	410216.000	B16	22	85
403716.120	411220.100	410220.000	B16	28	80
403718.120	411220.100	410220.000	B18	28	74

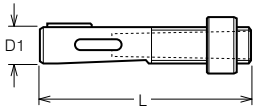
MANDRINI PORTA PINZA ATTACCO WHISTLE NOTCH *SPINDLE COLLET CHUCK, WHISTLE NOTCH TYPE*



CODICE CODE	CODICE PINZA COLLET CODE	CODICE CHIAVE WRENCH CODE	D1	D2	L1	L2
407007.008	411208.100	410208.000	7	12	11	20
407010.011	411211.100	410211.000	10	16	15	24,5
407014.016	411216.100	410216.000	14	22	21	36,5
407016.020	411220.100	410220.000	16	28	24	41,5
407020.025	411225.100	410225.000	20	35	30	46
407020.125	411225.100	410325.000	20	42	30	46
407025.132	411232.100	410332.000	25	50	37	55

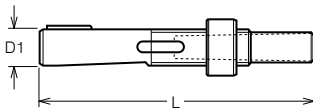


ASTUCCI REGISTRABILI (TIPO CORTO) DIN 6327 ADJUSTABLE ADAPTERS (SHORT PATTERN) DIN 6327



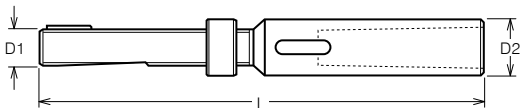
CODICE CODE	CONO MORSE MORSE TAPER	D1	L
402116.001	1	Tr16x1,5	85
402120.001	1	Tx20x2	88
402128.002	2	Tr28x2	95
402136.002	2	Tr36x2	118
402136.003	3	Tr36x2	118

ASTUCCI REGISTRABILI (TIPO LUNGO) DIN 6327 ADJUSTABLE ADAPTERS (LONG PATTERN) DIN 6327



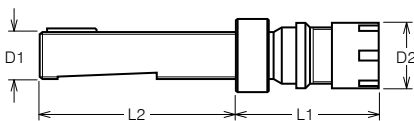
CODICE CODE	CONO MORSE MORSE TAPER	D1	L
402216.001	1	Tr16x1,5	110
402220.001	1	Tx20x2	113
402228.002	2	Tr28x2	120

ASTUCCI REGISTRABILI (MAGGIORATI) DIN 6327 ADJUSTABLE ADAPTERS (STEPPED PATTERN) DIN 6327



CODICE CODE	CONO MORSE MORSE TAPER	D1	D2	L
402312.001	1	Tr12x1,5	18	135
402316.002	2	Tr16x1,5	25	179
402320.002	2	Tr20x2	28	182
402328.003	3	Tr28x2	36	212

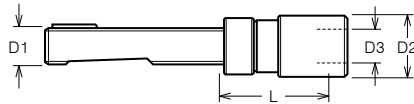
MANDRINI PORTA PINZA SPINDLE COLLET CHUCK



CODICE CODE	CODICE PINZA COLLET CODE	CODICE CHIAVE WRENCH CODE	D1	D2	L1	L2
403112.111	411211.100		Tr12x1,5	19	36	50
403116.111	411211.100		Tr16x1,5	19	36	73
403116.116	411216.100		Tr16x1,5	28	52	73
403120.120	411220.100		Tr20x2	34	62	73
403208.108	411208.100	410208.000	Tr8x1	12	35	40
403208.111	411211.100	410211.000	Tr8x1	16	43	40
403210.111	411211.100	410211.000	Tr10x1,5	16	45	50
403212.116	411216.100	410216.000	Tr12x1,5	22	52	50
403216.116	411216.100	410216.000	Tr16x1,5	22	52	73
403216.120	411220.100	410220.000	Tr16x1,5	28	57	73

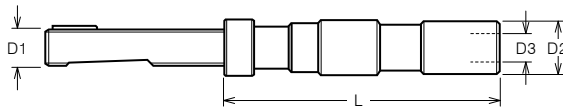


MANDRINI A CAMBIO RAPIDO CON COMPENSAZIONE QUICK CHANGE CHUCK WITH LENGTH COMPENSATION



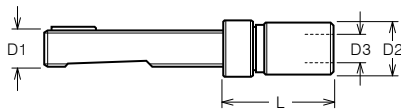
CODICE CODE	BUSSOLA ADAPTOR	BUSSOLA FRIZION. SAFETY ADAPTOR	COMP. ASSIALE AXIAL COMPENS	GRAND SIZE	PER MASCHI FOR TAPS	D1	D2	D3	L
403316.200	404100.200	404200.200	+/- 6,5	0	M1-M10	Tr16x1,5	26	13	50
403316.201	404101.200	404201.200	+/- 7,5	1	M3-M12	Tr16x1,5	36	19	52
403320.201	404101.200	404201.200	+/- 7,5	1	M4-M14	Tr20x2	36	19	52
403328.202	404102.200	404202.200	+/- 12,5	2	M8-M20	Tr28x2	53	31	76

MANDRINI A CAMBIO RAPIDO CON COMPENSAZIONE QUICK CHANGE CHUCK WITH LENGTH COMPENSATION



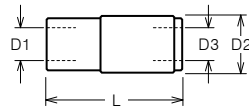
CODICE CODE	BUSSOLA ADAPTOR	BUSSOLA FRIZION. SAFETY ADAPTOR	COMP. ASSIALE AXIAL COMPENS	GRAND SIZE	PER MASCHI FOR TAPS	D1	D2	D3	L
403412.200	404100.200	404200.200	+/-15	0	M1-M10	Tr12x1,5	23	13	112
403416.200	404100.200	404200.200	+/-15	0	M1-M10	Tr16x1,5	23	13	112
403416.201	404101.200	404201.200	+/-20	1	M3-M12	Tr16x1,5	35	19	139
403420.201	404101.200	404201.200	+/-20	1	M3-M12	Tr20x2	35	19	119
403428.202	404102.200	404202.200	+/-20	2	M8-M20	Tr28x2	30	31	163

MANDRINI A CAMBIO RAPIDO QUICK CHANGE CHUCK



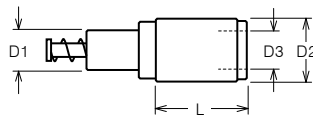
CODICE CODE	BUSSOLA ADAPTOR	BUSSOLA FRIZION SAFETY ADAPTOR	GRAND SIZE	PER MASCHI FOR TAPS	D1	D2	D3	L
403516.200	404100.200	404200.200	0	M1-M10	Tr16x1,5	23	13	45
403520.201	404101.200	404201.200	1	M3-M12	Tr20x2	32	19	49
403528.202	404102.200	404202.200	2	M8-M20	Tr28x2	50	21	66

MANDRINI A CAMBIO RAPIDO QUICK CHANGE CHUCK



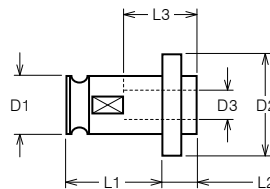
CODICE CODE	BUSSOLA ADAPTOR	BUSSOLA FRIZION SAFETY ADAPTOR	GRAND SIZE	PER MASCHI FOR TAPS	D1	D2	D3	L
403607.200	404100.200	404200.200	0	M1-M5	7	23	13	51
403612.200	404100.200	404200.200	0	M1-M8	12	23	13	51

MANDRINI A CAMBIO RAPIDO CON COMPENSAZIONE QUICK CHANGE CHUCK WITH LENGTH COMPENSATION



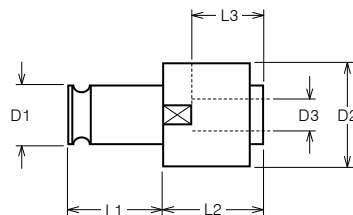
CODICE CODE	BUSSOLA ADAPTOR	BUSSOLA FRIZION. SAFETY ADAPTOR	COMP. ASSIALE AXIAL COMPENS.	GRAND SIZE	PER MASCHI FOR TAPS	D1	D2	D3	L
403915.200	404100.200	404200.200	+/-6,5	0	M1-M10	15	26	13	37
403920.201	404101.200	404201.200	+/-7,5	1	M3-M12	20	36	19	39
403925.202	404102.200	404202.200	+/-12,5	2	M8-M20	25	53	31	63

BUSSOLE A CAMBIO RAPIDO QUICK CHANGE ADAPTORS



CODICE CODE	PER MASCHI FOR TAPS	Ø GAMBO MASCHIO TAP SHANK DIAM	GRAND SIZE	D1	D2	D3	L1	L2	L3
404100.200	M1-M10	2,5 - 8	0	13	22	2,5 - 8	19,5	7	15
404101.200	M3-M12	3,5 - 11,3	1	19	30	3,5 - 11,3	21,5	7	17
404102.200	M8-M20	7 - 18	2	31	48	7 - 18	35	11	30

BUSSOLE A CAMBIO RAPIDO CON FRIZIONE QUICK CHANGE ADAPTORS WITH SAFETY CLUTCH



CODICE CODE	PER MASCHI FOR TAPS	Ø GAMBO MASCHIO TAP SHANK DIAM	GRAND SIZE	D1	D2	D3	L1	L2	L3
404200.200	M1-M10	2,5 - 8	0	13	23	2,5 - 8	19,5	21	15
404201.200	M3-M12	3,5 - 11,3	1	19	32	3,5 - 11,3	21,5	25	17
404202.200	M8-M20	7 - 18	2	31	50	7 - 18	35	34	30

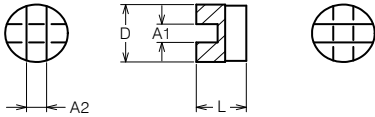
ACCESSORI DI COLLEGAMENTO

INTERFACING ACCESSORIES



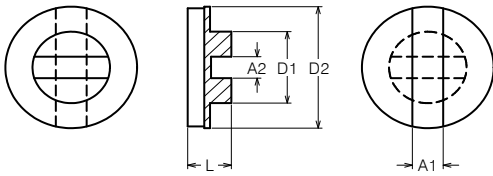


GIUNTI PER TRASCINATORI JOINTS FOR DRIVER



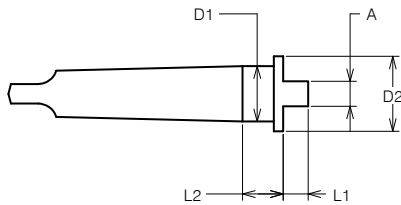
CODICE CODE	A1	A2	D	L
416108.006	8	6	25	18
416108.008	8	8	25	20
416108.012	8	12	34	22
416112.012	12	12	34	24
416116.016	16	16	54	33

GIUNTI PER MANDRINI ISO 30-40 JOINTS FOR SPINDLE ISO 30-40



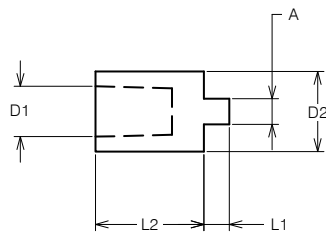
CODICE CODE	A1	A2	D1	D2	L
416216.008	15,9	8	30	68	20,5
416216.012	15,9	12	40	68	22,5
416216.016	15,9	16	54	68	27

TRASCINATORI IN CM MORSE TAPER DRIVERS



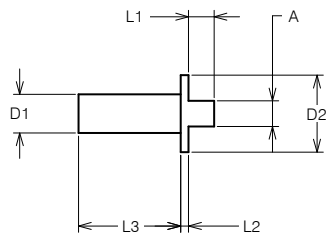
CODICE CODE	D1	D2	A	L1	L2
415101.008	1	24	8	8	11,5
415102.008	2	24	8	8	13
415103.008	3	24	8	8	8
415104.008	4	24	8	8	7,5
415105.008	5	24	8	8	7,5
415102.012	2	34	12	10	13
415103.012	3	34	12	10	13
415104.012	4	34	12	10	14,5
415105.012	5	34	12	10	7,5

TRASCINATORI IN CONO DIN 238 DIN 238 TAPER DRIVERS



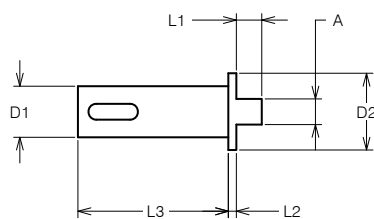
CODICE CODE	D1	D2	A	L1	L2
415210.008	B10	24	8	8	26
415212.008	B12	24	8	8	31
415216.008	B16	25	8	8	34
415218.008	B18	29	8	8	45
415224.008	B24	34,5	8	8	65
415218.012	B18	29,5	12	10	45
415224.012	B24	38	12	10	65

TRASCINATORI PER MANDRINI A PINZA DRIVERS FOR COLLET SPINDLE



CODICE CODE	D1	D2	A	L1	L2	L3
415410.008	10	24	8	8	2,5	25
415412.008	12	24	8	8	2,5	32

TRASCINATORI PER MANDRINI DIN 55058 DRIVERS FOR DIN 55058 SPINDLE



CODICE CODE	D1	D2	A	L1	L2	L3
405312.008	12	24	8	8	2,5	35,5
405316.008	16	24	8	8	2,5	47
405320.008	20	24	8	8	2,5	47
405328.008	28	32	8	8	4	52
405336.008	36	39,5	8	8	4	59
405316.012	16	24	12	10	2,5	47
405320.012	20	29	12	10	2,5	47
405328.012	28	34	12	10	4	52
405336.012	36	39,5	12	10	4	59



STOP-BLOCK ANTI-ROTANTE SU SPECIFICO DISEGNO ANTI-ROTATION STOP-BLOCK UNDER SPECIFIC DESIGN

Inviateci il disegno del mandrino macchina per rilevare le quote necessarie alla costruzione delle stop-block.

Please, send us the technical dimension of your machine tool spindle nose in order to design and manufacture the customized stop-block.

